














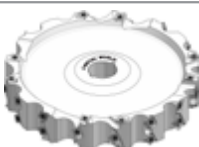


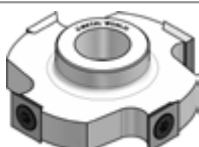





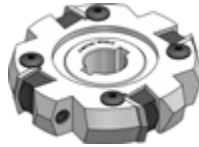














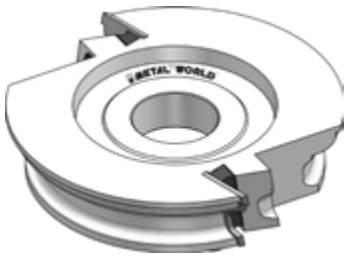
CUTTING

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|
| | | | |  TS2 p. 229 |  TS3 p. 230 |
|  TS4 p. 231 |  TS6 p. 232 |  T108 p. 233 |  T109 p. 234 |  M788 p. 234 |  T110 p. 235 |
|  T112 p. 236 |  T114 p. 237 |  T120 p. 238 |  T122 p. 239 |  T140 p. 240 |  T130 p. 241 |
|  T160 p. 242 |  T174 p. 243 |  T180 p. 244 |  T182 p. 245 |  T190 p. 246 |  T192 p. 247 |
|  T195 p. 248 |  T198 p. 249 |  T198H p. 250 |  T200 p. 251 |  T201 p. 252 |  T202 p. 253 |
|  T202H p. 254 |  T203 p. 255 |  T203H p. 256 |  T204 p. 257 |  T204H p. 258-259 |  T204C p. 260 |
|  T207 p. 261 |  T207H p. 262-263 |  T207W p. 264 |  T207C p. 265 |  T207R p. 266 |  T207RC p. 267 |
|  T210 p. 268 |  T216 p. 269 |  T216 p. 270 |  T216 p. 271 |  T218 p. 272 |  T219 p. 273 |



CUTTING

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
|  T206 p. 274 |  T206H p. 275 |  T206W p. 276 |  T208 p. 277 |  T208W p. 278 |  T209 p. 279 |
|  T220 p. 280 |  T265 p. 281 |  T300 p. 282 |  T310 p. 283 |  T330 p. 284 |  T382 p. 286 |
|  T384 p. 287 |  T386 p. 288 |  T400 p. 289-290-291 |  T404 p. 292 |  T408 p. 293 |  T410 p. 294 |
|  T410 p. 295 |  T420 p. 296 |  T430 p. 297 |  T430 p. 298 |  T435 p. 299 |  T440 p. 300 |
|  T440 p. 301 |  T440 p. 302 |  T441 p. 303 |  T442 p. 304 |  T442 p. 305 |  T446 p. 306 |
|  T450 p. 307 |  T480 p. 308 |  T490 p. 309 |  T492 p. 310 |  T494 p. 311 | |
| | | | | | |
| | | | | | |

TS2**HW** Profilos marófejek

Edzett acélból készült marótest • 2 mechanikusan rögzített vídia kés • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 2 turnover knives in HW fixed with the clamping device by means of Clamping wedges • To use on toupie, double end tenoners, moulding machine, etc.

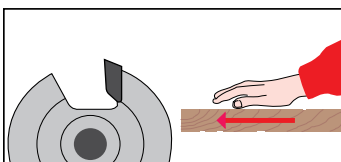
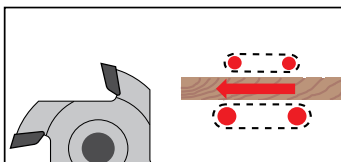
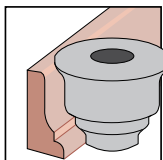
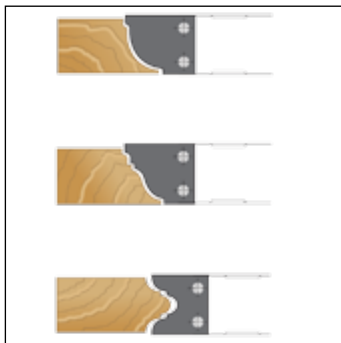
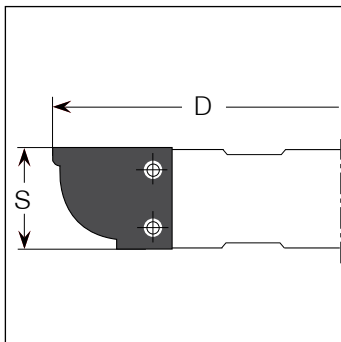
Z=2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám | |
|-------|----|----|----------------|--|
| 120 | 20 | 30 | △ TS02M12020AA | |
| 120 | 25 | 30 | △ TS02M12025AA | |
| 120 | 30 | 30 | △ TS02M12030AA | |
| 120 | 35 | 30 | △ TS02M12035AA | |
| 120 | 40 | 30 | △ TS02M12040AA | |
| 120 | 50 | 30 | △ TS02M12050AA | |
| 120 | 60 | 30 | △ TS02M12060AA | |
| 120 | 80 | 30 | △ TS02M12080AA | |
| 160 | 20 | 30 | △ TS02M16020AA | |
| 160 | 25 | 30 | △ TS02M16025AA | |
| 160 | 30 | 30 | △ TS02M16030AA | |
| 160 | 35 | 30 | △ TS02M16035AA | |
| 160 | 40 | 30 | △ TS02M16040AA | |
| 160 | 50 | 30 | △ TS02M16050AA | |
| 160 | 60 | 30 | △ TS02M16060AA | |
| 160 | 80 | 30 | △ TS02M16080AA | |
| 200 | 20 | 40 | △ TS02M20020AA | |
| 200 | 25 | 40 | △ TS02M20025AA | |
| 200 | 30 | 40 | △ TS02M20030AA | |
| 200 | 35 | 40 | △ TS02M20035AA | |
| 200 | 40 | 40 | △ TS02M20040AA | |
| 200 | 50 | 40 | △ TS02M20050AA | |
| 200 | 60 | 40 | △ TS02M20060AA | |
| 200 | 80 | 40 | △ TS02M20080AA | |
| Spec. | | | TS2M99 | |



TS3**HW** Profilos marófejek

Edzett acélból készült marótest • 3 mechanikusan rögzített vidia kés • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 3 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

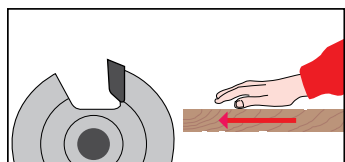
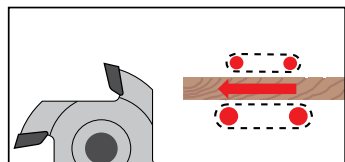
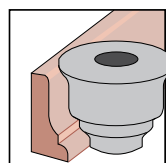
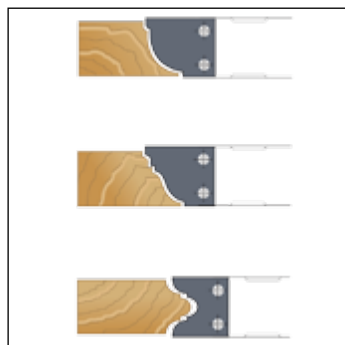
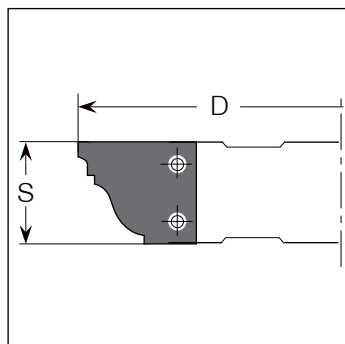
Z=3

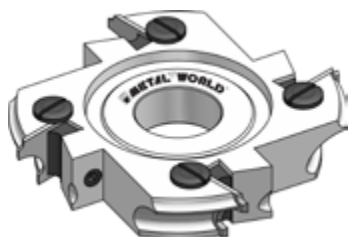
● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----|----|----------------|
| 120 | 20 | 30 | △ TS03M12020AA |
| 120 | 25 | 30 | △ TS03M12025AA |
| 120 | 30 | 30 | △ TS03M12030AA |
| 120 | 35 | 30 | △ TS03M12035AA |
| 120 | 40 | 30 | △ TS03M12040AA |
| 120 | 50 | 30 | △ TS03M12050AA |
| 120 | 60 | 30 | △ TS03M12060AA |
| 120 | 80 | 30 | △ TS03M12080AA |
| 160 | 20 | 30 | △ TS03M16020AA |
| 160 | 25 | 30 | △ TS03M16025AA |
| 160 | 30 | 30 | △ TS03M16030AA |
| 160 | 35 | 30 | △ TS03M16035AA |
| 160 | 40 | 30 | △ TS03M16040AA |
| 160 | 50 | 30 | △ TS03M16050AA |
| 160 | 60 | 30 | △ TS03M16060AA |
| 160 | 80 | 30 | △ TS03M16080AA |
| 200 | 20 | 40 | △ TS03M20020AA |
| 200 | 25 | 40 | △ TS03M20025AA |
| 200 | 30 | 40 | △ TS03M20030AA |
| 200 | 35 | 40 | △ TS03M20035AA |
| 200 | 40 | 40 | △ TS03M20040AA |
| 200 | 50 | 40 | △ TS03M20050AA |
| 200 | 60 | 40 | △ TS03M20060AA |
| 200 | 80 | 40 | △ TS03M20080AA |
| Spec. | | | TS3M99 |



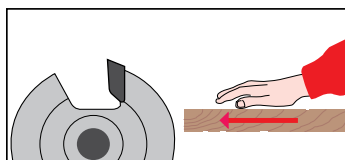
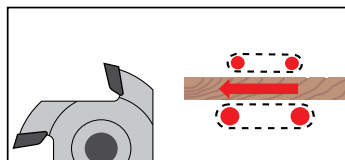
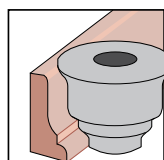
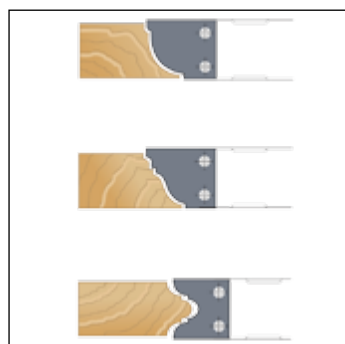
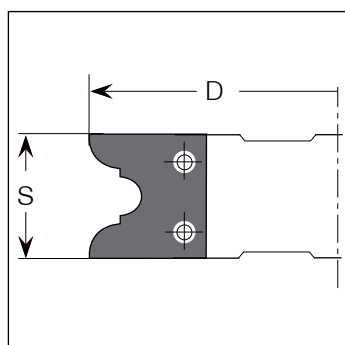
TS4**HW** Profilos marófejek

Edzett acélból készült marótest • 4 mechanikusan rögzített vidia cserelapka • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 4 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----|----|----------------|
| 120 | 20 | 30 | △ TS04M12020AA |
| 120 | 25 | 30 | △ TS04M12025AA |
| 120 | 30 | 30 | △ TS04M12030AA |
| 120 | 35 | 30 | △ TS04M12035AA |
| 120 | 40 | 30 | △ TS04M12040AA |
| 120 | 50 | 30 | △ TS04M12050AA |
| 120 | 60 | 30 | △ TS04M12060AA |
| 120 | 80 | 30 | △ TS04M12080AA |
| 160 | 20 | 30 | △ TS04M16020AA |
| 160 | 25 | 30 | △ TS04M16025AA |
| 160 | 30 | 30 | △ TS04M16030AA |
| 160 | 35 | 30 | △ TS04M16035AA |
| 160 | 40 | 30 | △ TS04M16040AA |
| 160 | 50 | 30 | △ TS04M16050AA |
| 160 | 60 | 30 | △ TS04M16060AA |
| 160 | 80 | 30 | △ TS04M16080AA |
| 200 | 20 | 40 | △ TS04M20020AA |
| 200 | 25 | 40 | △ TS04M20025AA |
| 200 | 30 | 40 | △ TS04M20030AA |
| 200 | 35 | 40 | △ TS04M20035AA |
| 200 | 40 | 40 | △ TS04M20040AA |
| 200 | 50 | 40 | △ TS04M20050AA |
| 200 | 60 | 40 | △ TS04M20060AA |
| 200 | 80 | 40 | △ TS04M20080AA |
| Spec. | | | TS04M99 |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

TS6

HW Profilos marófejek



Edzett acélból készült marótest • 6 mechanikusan rögzített vidia cserelapka • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 6 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

Z=6

● = Készleten van

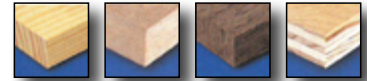
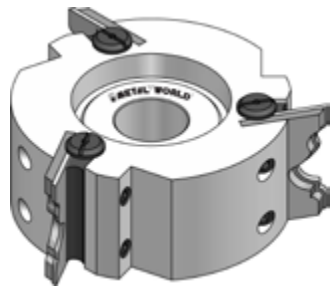
■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----|----|----------------|
| 120 | 20 | 30 | △ TS06M12020AA |
| 120 | 25 | 30 | △ TS06M12025AA |
| 120 | 30 | 30 | △ TS06M12030AA |
| 120 | 35 | 30 | △ TS06M12035AA |
| 120 | 40 | 30 | △ TS06M12040AA |
| 120 | 50 | 30 | △ TS06M12050AA |
| 120 | 60 | 30 | △ TS06M12060AA |
| 120 | 80 | 30 | △ TS06M12080AA |
| 160 | 20 | 30 | △ TS06M16020AA |
| 160 | 25 | 30 | △ TS06M16025AA |
| 160 | 30 | 30 | △ TS06M16030AA |
| 160 | 35 | 30 | △ TS06M16035AA |
| 160 | 40 | 30 | △ TS06M16040AA |
| 160 | 50 | 30 | △ TS06M16050AA |
| 160 | 60 | 30 | △ TS06M16060AA |
| 160 | 80 | 30 | △ TS06M16080AA |
| 200 | 20 | 40 | △ TS06M20020AA |
| 200 | 25 | 40 | △ TS06M20025AA |
| 200 | 30 | 40 | △ TS06M20030AA |
| 200 | 35 | 40 | △ TS06M20035AA |
| 200 | 40 | 40 | △ TS06M20040AA |
| 200 | 50 | 40 | △ TS06M20050AA |
| 200 | 60 | 40 | △ TS06M20060AA |
| 200 | 80 | 40 | △ TS06M20080AA |
| Spec. | | | TS06M99 |

T108

HW Többprofilos marófejek



Edzett acélból készült test • 3 vídia kés és acél késtámasz (vastagsága 5 mm) profilosan vagy profil nélkül külön szállítva* • Tomor fa megmunkálására alkalmas • Alapvetően formázó marogépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 3 HW profiled knives and steel support plates (thickness 5 mm) supplied separately profiled or not profiled* • Suitable for working solid wood • Can be used on moulding machines

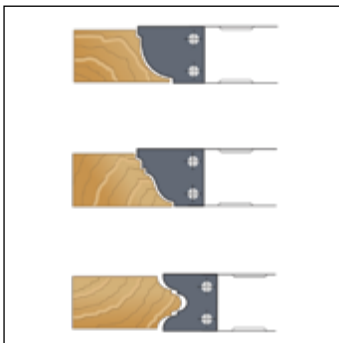
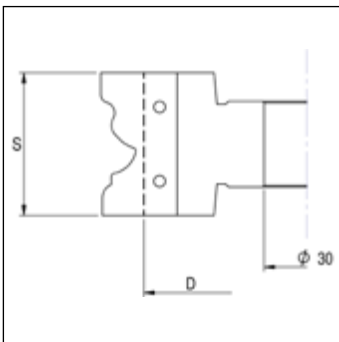
Z=3

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

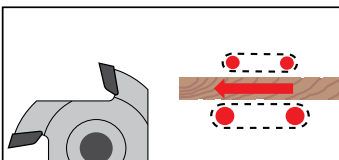
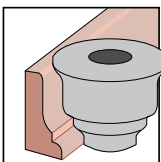
△ = Rendelésre

| D | Dmax | S | F | Cikkszám |
|-------|------|----|----|----------------|
| 120 | 140 | 40 | 30 | △ T108M12040AA |
| 120 | 140 | 60 | 30 | △ T108M12060AA |
| 120 | 140 | 80 | 30 | △ T108M12080AA |
| 140 | 156 | 40 | 30 | △ T108M14040AA |
| 140 | 156 | 60 | 30 | △ T108M14060AA |
| 140 | 156 | 80 | 30 | △ T108M14080AA |
| Spec. | | | | T108M99 |



Kés / Knife

| H (mm) | P (mm) |
|--------|--------|
| 30 | 10 |
| 35 | 16 |



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|--------------|------------|----------------|
| Kés | 40X30X2 | △ SSCT10840302 |
| Kés | 60X30X2 | △ SSCT10860302 |
| Kés | 80X30X2 | △ SSCT10880302 |
| Kés | 40X35X2 | △ SSCT10840352 |
| Kés | 60X35X2 | △ SSCT10860352 |
| Kés | 80X35X2 | △ SSCT10880352 |
| Támasztó lap | 40X33X5 | △ SCCT10840335 |
| Támasztó lap | 60X33X5 | △ SCCT10860335 |
| Támasztó lap | 80X33X5 | △ SCCT10880335 |
| Támasztó lap | 40X40X5 | △ SCCT10840405 |
| Támasztó lap | 60X40X5 | △ SCCT10860405 |
| Támasztó lap | 80X40X5 | △ SCCT10880405 |
| Rögzítő ék | 36X10X10 | ● ETASS36 |
| Rögzítő ék | 56X10X10 | ● ETASS56 |
| Rögzítő ék | 76X10X10 | ● ETASS76 |
| Ék csavar | M8X16 | ● WV085 |
| "T" kulcs | hatszögü 4 | ● ACHET04AAAA |

* Kés és késtámaszokat nem tartalmaz. Azokat igény szerint profilozva vagy nyersen szállítjuk.

* Knifes and supports are not included, on request they are supplied profiled and not profiled.

Cserelapás
Lamello® maró

Lamello® Nut-Messerköpfe

Porte-outils à rainer
pour Lamello®

Фрезы радиусные для
кромочных станков

T109

HW Lamello Horonymarófejek



Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó vágó lapka mechanikusan rögzítve • Kiváló simítás • Lamello® horonyok kivitelezésére alkalmas • Lamello kéziszerszámgépeken és CNC gépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 turnover knives and 4 spurs in HW • Excellent finish • Suitable for lamello® grooving executions • Can be used on power tools Lamello and CNC machines



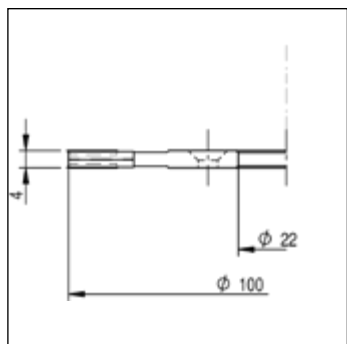
Z=4 V=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | PH | Cikkszám |
|-------|---|----|---------|----------------|
| 100 | 4 | 22 | 4/M4/36 | ● T109M10004AA |
| Spec. | | | | T109M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|---------------|-----------|-------|----------------|
| Váltólapka | 18X18X1,9 | 4 | ● C100M181819 |
| Elővágó | 14X14X1,2 | 4 | ● CO40M14012AA |
| Felfogócsavar | M4X3,2X6 | 4 | ● WV010 |
| Felfogócsavar | M4X4X6 | 5-6 | ● WV011C |
| Csavarhúzó | Torx9 | 4-5-6 | ● ACHTC09AAAAA |



Lamello® felfogó

Nuträsaufnahme

Arbre pour scie Lamello®

Хвостовик для Lamello®

M788

Lamello® felfogó



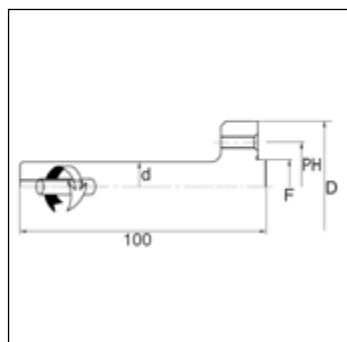
Edzett acélból készült test • Lamelloval történő horonymaráshoz ajánlott • Puhafa, keményfa, nyers vagy bevonatos forgáclap vagy MDF panelek megmunkálásához alkalmas • Kézi Lamello szerszámgépeken és CNC gépeken történő használatra

Obtained from hardened and tempered steel • Carbide tip • Flat geometry • Indicated for grooving cuts for Lamello • Suitable to cut chipboard or MDF panels lined on both sides • Used on manual machine and CNC

PÓTALKATRÉSZEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | F | d | PH | Cikkszám |
|----|----|----|---------|----------------|
| 53 | 22 | 16 | 4/M4/36 | ● M78800532216 |
| 53 | 22 | 20 | 4/M4/36 | ● M78800532220 |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T110**HW** Horonymarófejek

Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó vágó lapka mechanikusan rögzítve • Kiváló simítás • Kis szélességű hornyok kivitelezésére alkalmas • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 turnover knives and 4 spurs in HW • Excellent finish • Suitable for the execution of joints of small thickness • Can be used on toupie, moulding machines, etc.

Z=4 V=4

● = Készletben van

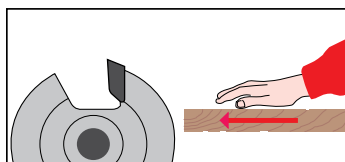
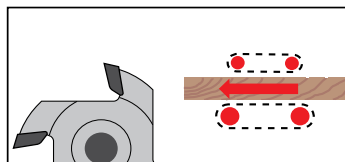
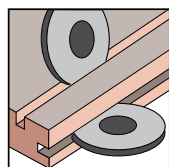
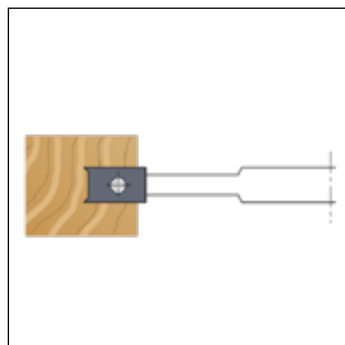
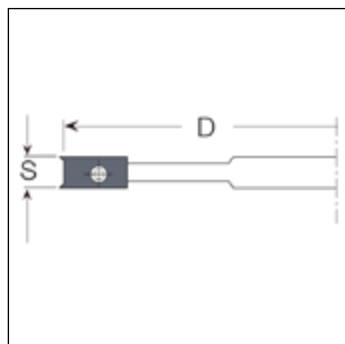
■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-----|---|----|----------------|
| 120 | 4 | 30 | ■ T110M12004AA |
| 120 | 5 | 30 | ■ T110M12005AA |
| 120 | 6 | 30 | ■ T110M12006AA |
| 140 | 4 | 30 | ● T110M14004AA |
| 140 | 5 | 30 | ● T110M14005AA |
| 140 | 6 | 30 | ● T110M14006AA |
| 160 | 4 | 30 | ■ T110M16004AA |
| 160 | 5 | 30 | ■ T110M16005AA |
| 160 | 6 | 30 | ■ T110M16006AA |

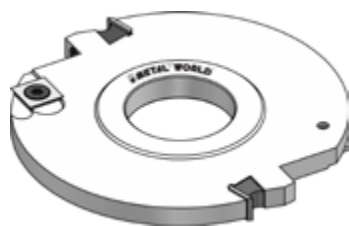
Spec.

T110M99



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|---------------------|-------------|-------|----------------|
| Cserelapka | 18X18X1,9 | 4 | ● C100M181819 |
| Cserelapka | 18X18X2,9 | 5-6 | ● C100M181829 |
| Elövágó | 14X14X1,2 | 4 | ● C040M14012AA |
| Elövágó | 14X14X2 | 5-6 | ● C040M14020AA |
| Felfogócsavar | M4X3,2X6 | 4 | ● WV010 |
| Felfogócsavar | M4X4X6 | 5-6 | ● WV011 |
| Elövágó gyűrűs anya | 9,9X1,6XM4 | 4 | ● WG001 |
| Elövágó gyűrűs anya | 9,35X1,7XM4 | 5-6 | ● WG002 |
| Lapka gyűrűs anya | 11,8X1,6XM4 | 4 | ● WG003 |
| Lapka gyűrűs anya | 11,8X1,7XM4 | 5-6 | ● WG004 |
| Csavarhúzó | Torx9 | 4-5-6 | ● ACHTC09AAAAA |

T112**HW** Horonygyvezeték marófejek

Edzett acélból készült test • 2 vágó és 2 elővágó mechanikusan rögzített vialapka • Weinig gépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 2 turnover knives and 2 spurs in HW • Can be used on Weinig machines

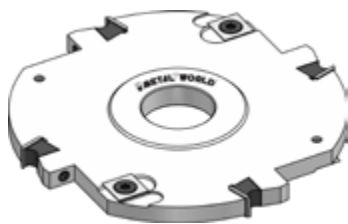
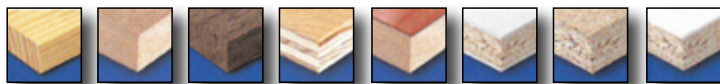
Z=2 V=2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----|----|----------------|
| 125 | 9 | 40 | ■ T112M12509AA |
| 125 | 10 | 40 | ■ T112M12510AA |
| 125 | 17 | 40 | ■ T112M12517AA |
| 125 | 20 | 40 | ■ T112M12520AA |
| 125 | 40 | 40 | ■ T112M12540AA |
| Spec. | | | T112M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|-----------------|-------------|---------|----------------|
| Cserelapka | 8,6X12X1,5 | 9 | ● C020M08612AA |
| Cserelapka | 9,6X12X1,5 | 10 | ● C020M09612AA |
| Cserelapka | 16,6X12X1,5 | 17 | ● C020M16612AA |
| Elővágó | 14X14X2 | 9-10-17 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 7X10X10 | 9 | ● ETASS07 |
| Rögzítőék | 8X10X10 | 10 | ● ETASS08 |
| Rögzítőék | 15X10X10 | 17 | ● ETASS15 |
| Elővágó csavar | M5X8 | 9-10-17 | ● WV013 |
| Lapkacsavar | M6X12 | 9-10-17 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | 9-10-17 | ● ACHETO3AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | 9-10-17 | ● ACHTT20AAAAA |

T114**HW Horonymarófejek**

Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó vágó lapka mechanikusan rögzítve • Kiváló simítás • A T110 termék-nél szélesebb hornyok kivitelezésére alkalmas • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 turnover knives and 4 spurs in HW • Excellent finish • Suitable for the execution of joints larger than T110 • Can be used on toupie, moulding machines, etc.

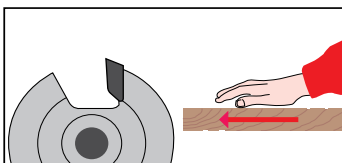
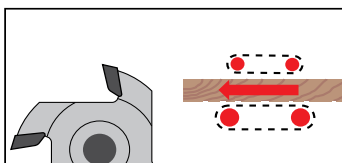
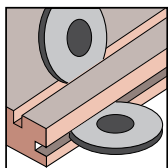
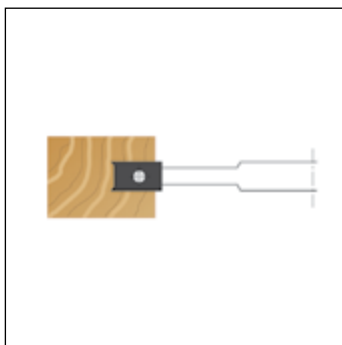
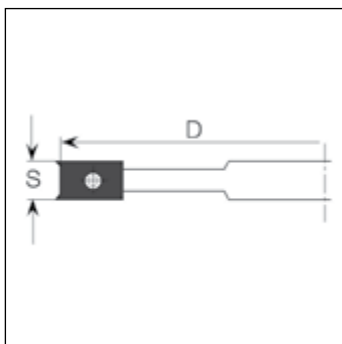
Z=4 V=4

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-----|----|----|----------------|
| 120 | 8 | 30 | ■ T114M12008AA |
| 120 | 10 | 30 | ■ T114M12010AA |
| 120 | 12 | 30 | ■ T114M12012AA |
| 140 | 8 | 30 | ■ T114M14008AA |
| 140 | 10 | 30 | ■ T114M14010AA |
| 140 | 12 | 30 | ■ T114M14012AA |
| 160 | 8 | 30 | ■ T114M16008AA |
| 160 | 10 | 30 | ■ T114M16010AA |
| 160 | 12 | 30 | ■ T114M16012AA |

Spec.

T114M99

**PÜTALKATRÉSZEK**

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|-----------------|--------------|---------|----------------|
| Cserelapka | 7,5X12X1,5 | 8 | ● C020M07512AA |
| Cserelapka | 9,6X12X1,5 | 10 | ● C020M09612AA |
| Cserelapka | 11,6X12X1,5 | 12 | ● C020M11612AA |
| Elövágó | 14X14X2 | 8-10-12 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőek | 6X10X10 | 8 | ● ETASS06 |
| Rögzítőek | 8X10X10 | 10 | ● ETASS08 |
| Rögzítőek | 9X10X10 | 12 | ● ETASS09 |
| Lapkacsavar | M5X12 | 8 | ● WV030 |
| Lapkacsavar | M6X12 | 10-12 | ● WV029 |
| Elövágócsavar | M5X6 | 8-10-12 | ● WV028 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 2,5 | 8 | ● ACHET25AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | 10-12 | ● ACHET03AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | 8-10-12 | ● ACHTT20AAAAA |

Távtartókkal állítható cserelapkás vékony horonymarófejek

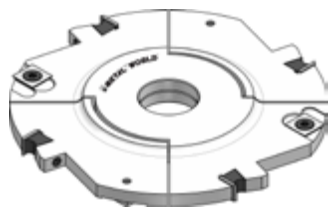
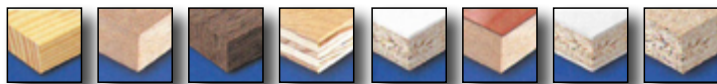
Verstellbare Nut-Messerköpfe mit Distanzringe

Porte-outils à rainier extensible avec bagues de réglage

Регулируемые головки со сменными ножами для пазования

T120

HW Állítható horonymarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Távtartó gyűrűk által szabályozhatóan különféle szélességű hornyok kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness, regulation by means of spacer rings • Can be used on toupie, moulding machines, double end tenoner machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | Z | V | F | Cikkszám |
|-----|---------|---|---|----|----------------|
| 160 | 4÷7,5 | 8 | 4 | 30 | ● T120M16004AA |
| 160 | 6÷11 | 8 | 4 | 30 | ● T120M16006AA |
| 160 | 8÷15 | 4 | 4 | 30 | ● T120M16008AA |
| 160 | 10÷19,5 | 4 | 4 | 30 | ● T120M16010AA |
| 160 | 12÷23,5 | 4 | 4 | 30 | ● T120M16012AA |
| 200 | 4÷7,5 | 8 | 4 | 40 | ■ T120M20004AA |
| 200 | 6÷11 | 8 | 4 | 40 | ■ T120M20006AA |
| 200 | 8÷15 | 4 | 4 | 40 | ■ T120M20008AA |
| 200 | 10÷19,5 | 4 | 4 | 40 | ■ T120M20010AA |
| 200 | 12÷23,5 | 4 | 4 | 40 | ■ T120M20012AA |

Spec. T120M99

PÓTALKATRÉSZ

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|--------------------|--------------|-----------|----------------|
| Váltólapka | 18X18X1,9 | 4 | ● C100M181819 |
| Váltólapka | 18X18X2,9 | 6 | ● C100M181829 |
| Váltólapka | 7,5X12X1,5 | 8 | ● C020M07512AA |
| Váltólapka | 9,6X12X1,5 | 10 | ● C020M09612AA |
| Váltólapka | 11,6X12X1,5 | 12 | ● C020M11612AA |
| Elővágó | 14X14X1,2 | 4 | ● C040M14012AA |
| Elővágó | 14X14X2 | 6-8-10-12 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 6X10X10 | 8 | ● ETASS06 |
| Rögzítőék | 8X10X10 | 10 | ● ETASS08 |
| Rögzítőék | 10X10X10 | 12 | ● ETASS10 |
| Felfogócsavar | M4X3,2X6 | 4 | ● WV010 |
| Felfogócsavar | M4X4X6 | 6 | ● WV011 |
| Elővágócsavar | M5X6X9 | 8-10-12 | ● WV028 |
| Lapkacsavar | M5X12 | 8 | ● WV030 |
| Lapkacsavar | M6X12 | 10-12 | ● WV029 |
| Elővágó gyűrűsanya | 9,9X1,6XM4 | 4 | ● WG001 |
| Elővágó gyűrűsanya | 9,35X1,7XM4 | 6 | ● WG002 |
| Lapka gyűrűsanya | 11,8X1,6XM4 | 4 | ● WG003 |
| Lapka gyűrűsanya | 11,8X2,7XM4 | 6 | ● WG004 |
| Csavarhúzó | Torx9 | 4-6 | ● ACHTC09AAAAA |
| Csavarhúzó | Torx20 | 8-10-12 | ● ACHTC20AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 2,5 | 8 | ● ACHET25AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | 10-12 | ● ACHET03AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Távtartókkal állítható cserelapkás vékony horonymarófejek

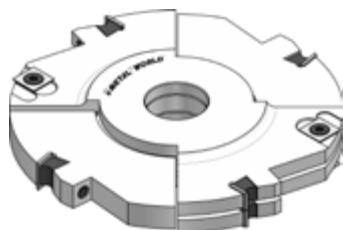
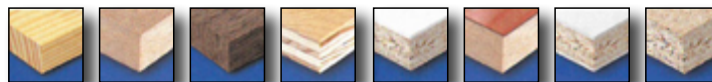
Stellbare Nut-Messerköpfe mit Distanzringe

Porte-outils rainier extensible avec bagues de réglage

Регулируемые головки со сменными ножами для пазования

T122

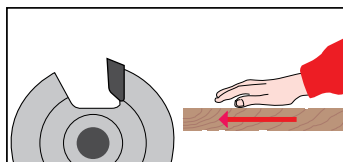
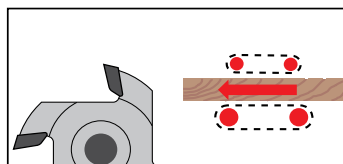
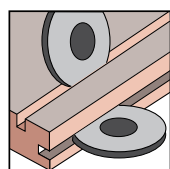
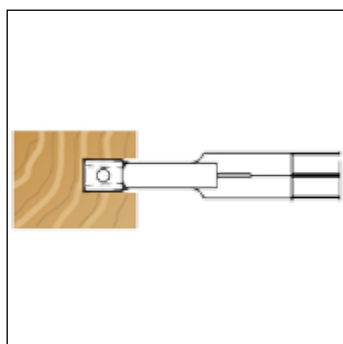
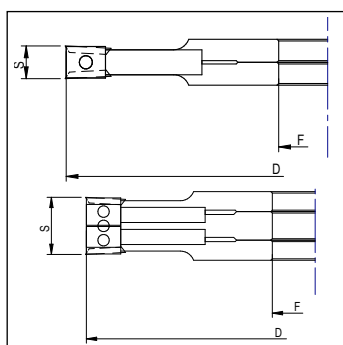
HW Állítható horonymarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Távtartó gyűrűk által szabályozhatóan különféle szélességű hornyok kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness, regulation by means of spacer rings • Can be used on toupie, moulding machines, double end tenoner machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



| D | S | Z | V | F | Cikkszám |
|-----|------------|-----|---|----|----------------|
| 160 | 4÷7,5÷14 | 8+4 | 4 | 30 | ● T120M16004AA |
| 160 | 6÷11÷20 | 8+4 | 4 | 30 | ● T120M16006AA |
| 160 | 8÷15÷29 | 4+2 | 4 | 30 | ● T120M16008AA |
| 160 | 10÷19,5÷39 | 4+2 | 4 | 30 | ● T120M16010AA |
| 160 | 12÷23,5÷42 | 4+2 | 4 | 30 | ● T120M16012AA |
| 200 | 4÷7,5÷14 | 8+4 | 4 | 40 | ■ T120M20004AA |
| 200 | 6÷11÷20 | 8+4 | 4 | 40 | ■ T120M20006AA |
| 200 | 8÷15÷29 | 4+2 | 4 | 40 | ■ T120M20008AA |
| 200 | 10÷19,5÷39 | 4+2 | 4 | 40 | ■ T120M20010AA |
| 200 | 12÷23,5÷42 | 4+2 | 4 | 40 | ■ T120M20012AA |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|--|---------|
| Spec. | | | | | T120M99 |
|-------|--|--|--|--|---------|

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|--------------------|--------------|-----------|----------------|
| Váltólapka | 18X18X1,9 | 4 | ● C100M181819 |
| Váltólapka | 18X18X2,9 | 6 | ● C100M181829 |
| Váltólapka | 7,5X12X1,5 | 8 | ● C020M07512AA |
| Váltólapka | 9,6X12X1,5 | 10 | ● C020M09612AA |
| Váltólapka | 11,6X12X1,5 | 12 | ● C020M11612AA |
| Elővágó | 14X14X1,2 | 4 | ● C040M14012AA |
| Elővágó | 14X14X2 | 6-8-10-12 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 6X10X10 | 8 | ● ETASS06 |
| Rögzítőék | 8X10X10 | 10 | ● ETASS08 |
| Rögzítőék | 10X10X10 | 12 | ● ETASS10 |
| Felfogócsavar | M4X3,2X6 | 4 | ● WV010 |
| Felfogócsavar | M4X4X6 | 6 | ● WV011 |
| Elővágócsavar | M5X6X9 | 8-10-12 | ● WV028 |
| Lapkacsavar | M5X12 | 8 | ● WV030 |
| Lapkacsavar | M6X12 | 10-12 | ● WV029 |
| Elővágó gyűrűsanya | 9,9X1,6XM4 | 4 | ● WG001 |
| Elővágó gyűrűsanya | 9,35X1,7XM4 | 6 | ● WG002 |
| Lapka gyűrűsanya | 11,8X1,6XM4 | 4 | ● WG003 |
| Lapka gyűrűsanya | 11,8X2,7XM4 | 6 | ● WG004 |
| Csavarhúzó | Torx9 | 4-6 | ● ACHTC09AAAAA |
| Csavarhúzó | Torx20 | 8-10-12 | ● ACHTC20AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 2,5 | 8 | ● ACHET25AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | 10-12 | ● ACHET03AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Távtartókkal állítható cserelapkás horony-marófej T122-höz

Verstellbare Nut-Messerköpfe mit Distanzringe für T122

Porte-outils à rainier extensible avec bagues de réglage pour T122

Регулируемые головки со сменными ножами для пазования

T140

HW Középső marófej T122-höz

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

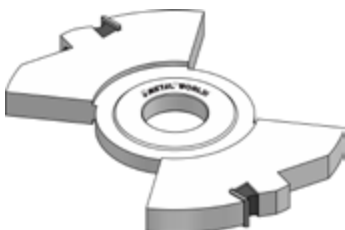
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

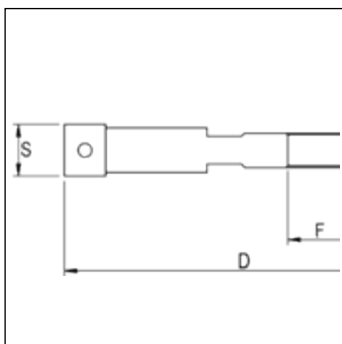
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Távtartó gyűrűk által szabályozhatóan különféle szélességű hornyok kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

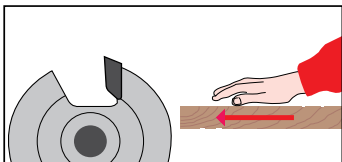
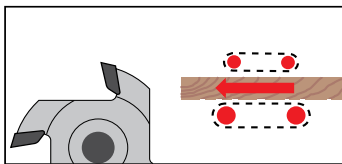
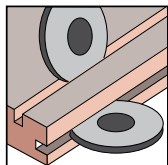
Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness, regulation by means of spacer rings • Can be used on toupie, moulding machines, double and tenoner machines



Z=2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|-----|----|----------------|
| 160 | 7,5 | 30 | ■ T140M16075AA |
| 200 | 7,5 | 40 | ■ T140M20075AA |
| 160 | 15 | 30 | ■ T140M16015AA |
| 200 | 15 | 40 | ■ T140M20015AA |
| 160 | 20 | 30 | ■ T140M16020AA |
| 200 | 20 | 40 | ■ T140M20020AA |
| 160 | 30 | 30 | ■ T140M16030AA |
| 200 | 30 | 40 | ■ T140M20030AA |
| Spec. | | | T140M99 |



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|------------------|--------------|----------------|
| Váltólapka | 7,5X12X1,5 | ● C020M07512AA |
| Váltólapka | 15X12X1,5 | ● C020M15012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AA |
| Rögzítőek | 6,8X15X16 | ● ETASS023227 |
| Rögzítőek | 12X10X10 | ● ETASS12 |
| Rögzítőek | 16X10X10 | ● ETASS16 |
| Rögzítőek | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőek csavar | M6X18 | ● WV033 |
| Rögzítőek csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" kulcs | hatszögű 2,5 | ● ACHET25AAAAA |
| "T" kulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |

Anyával állítható
cserelapás horony-
marófejek

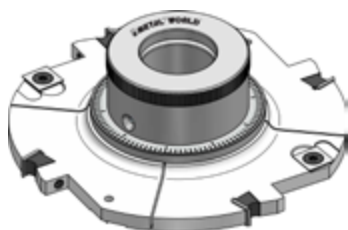
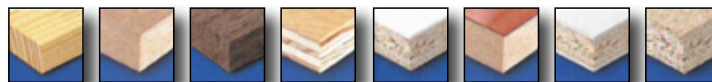
Verstellbare Nut-Messerköpfe
mit Vorschneider
(Gewindebuchse)

Porte-outils à rainner
extensible avec douille
de réglage

Пазовые фрезы
регулируемые
градуированным кольцом

T130

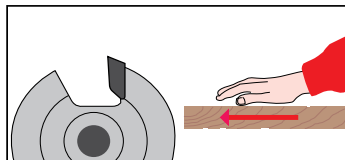
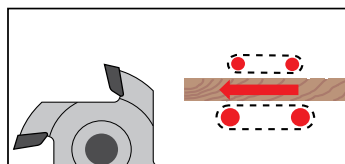
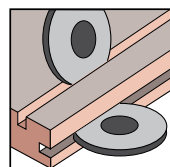
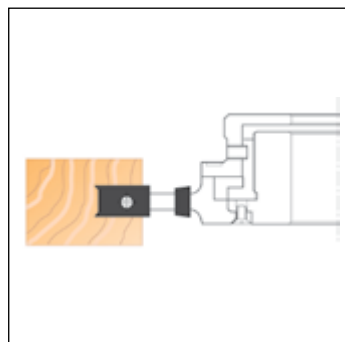
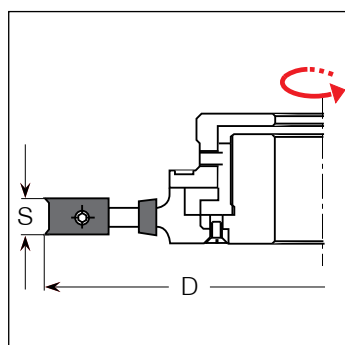
HW Menetes persellyel állítható horonymarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Különböző szélességű hornyok kivitelezésére javasolt • Gyűrűs anyával állítható • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness • Regulation by means of ring nut • Can be used on toupie, moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



| D | S | Z | V | F | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-----|---------|---|---|----|----------------|-----------------|
| 160 | 4÷7,5 | 8 | 4 | 30 | ■ T130M16004AL | ■ T130M16004AR |
| 160 | 6÷11 | 8 | 4 | 30 | ■ T130M16006AL | ■ T130M16006AR |
| 160 | 8÷15 | 4 | 4 | 30 | ■ T130M16008AL | ■ T130M16008AR |
| 160 | 10÷19,5 | 4 | 4 | 30 | ■ T130M16010AL | ■ T130M16010AR |
| 160 | 12÷23,5 | 4 | 4 | 30 | ■ T130M16012AL | ■ T130M16012AR |
| 200 | 4÷7,5 | 8 | 4 | 40 | ■ T130M20004AL | ■ T130M20004AR |
| 200 | 6÷11 | 8 | 4 | 40 | ■ T130M20006AL | ■ T130M20006AR |
| 200 | 8÷15 | 4 | 4 | 40 | ■ T130M20008AL | ■ T130M20008AR |
| 200 | 10÷19,5 | 4 | 4 | 40 | ■ T130M20010AL | ■ T130M20010AR |
| 200 | 12÷23,5 | 4 | 4 | 40 | ■ T130M20012AL | ■ T130M20012AR |

| Spec. | T130M99L | T130M99R |
|-------|----------|----------|
| | | |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|--------------------|--------------|-----------|----------------|
| Váltólapka | 18X18X1,9 | 4 | ● C100M181819 |
| Váltólapka | 18X18X2,9 | 6 | ● C100M181829 |
| Váltólapka | 7,5X12X1,5 | 8 | ● C020M07512AA |
| Váltólapka | 9,6X12X1,5 | 10 | ● C020M09612AA |
| Váltólapka | 11,6X12X1,5 | 12 | ● C020M11612AA |
| Elővágó | 14X14X1,2 | 4 | ● C040M14012AA |
| Elővágó | 14X14X2 | 6-8-10-12 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 6X10X10 | 8 | ● ETASS06 |
| Rögzítőék | 8X10X10 | 10 | ● ETASS08 |
| Rögzítőék | 10X10X10 | 12 | ● ETASS10 |
| Felfogócsavar | M4X3,2X6 | 4 | ● WV010 |
| Felfogócsavar | M4X4X6 | 6 | ● WV011 |
| Elővágócsavar | M5X6X9 | 8-10-12 | ● WV028 |
| Lapkacsavar | M5X12 | 8 | ● WV030 |
| Lapkacsavar | M6X12 | 10-12 | ● WV029 |
| Elővágó gyűrűsanya | 9,9X1,6XM4 | 4 | ● WG001 |
| Elővágó gyűrűsanya | 9,35X1,7XM4 | 6 | ● WG002 |
| Lapka gyűrűsanya | 11,8X1,6XM4 | 4 | ● WG003 |
| Lapka gyűrűsanya | 11,8X2,7XM4 | 6 | ● WG004 |
| Csavarhúzó | Torx9 | 4-6 | ● ACHTC09AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 2,5 | 8 | ● ACHET25AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | 10-12 | ● ACHET03AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | 8-10-12 | ● ACHTT20AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapkás marófejek kontúrmarásra

Füge-Messerköpfe mit Wendeplatten

Porte-outils à feuillurer à coupes droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T160

HW Váltólapkás élmarófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

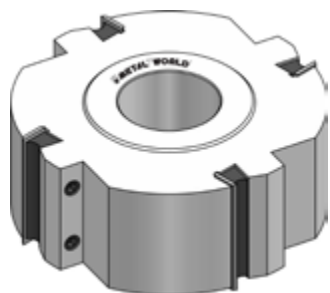
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

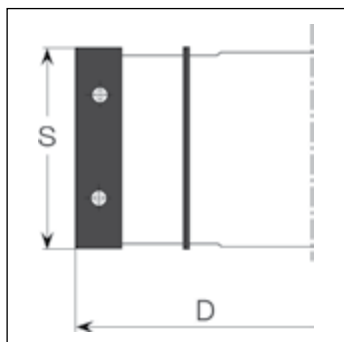
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia váltólapkák • Tömör fa, forgácslap és MDF panelek élmarására ajánlott a beszerelt lapkák minőségétől függően • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

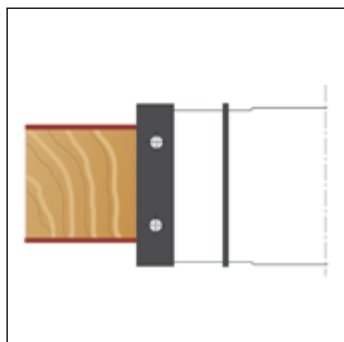
Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated for edging solid wood, chipboard and MDF panels based to the quality of the mounted knife • Can be used on toupie, moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



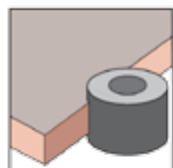
| D | S | Z | F | Cikkszám |
|-----|----|---|----|----------------|
| 100 | 30 | 2 | 30 | ■ T160M10030AA |
| 100 | 50 | 2 | 30 | ■ T160M10050AA |
| 125 | 30 | 2 | 30 | ■ T160M12530AA |
| 125 | 50 | 2 | 30 | ■ T160M12550AA |
| 125 | 30 | 4 | 30 | ● T160M12530BA |
| 125 | 50 | 4 | 30 | ● T160M12550BA |
| 140 | 50 | 4 | 30 | ■ T160M14050AA |
| 180 | 50 | 4 | 40 | ■ T160M18050AA |

| | | | | |
|-------|--|--|--|---------|
| Spec. | | | | T160M99 |
|-------|--|--|--|---------|



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méreték | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Rögzítőék | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |



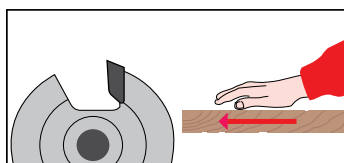
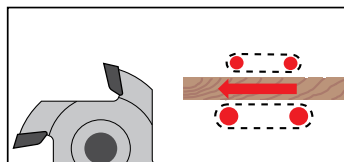
Z2

| f/p | Előtöl. seb. |
|------|--------------|
| 4000 | 4 m/min |
| 5000 | 6 m/min |
| 6000 | 8 m/min |

Z4

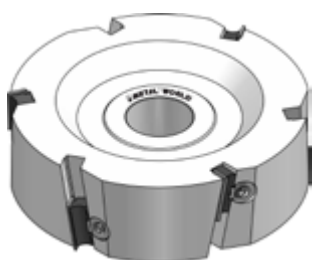
| f/p | Előtöl. seb. |
|------|--------------|
| 5000 | 16 m/min |
| 6000 | 18 m/min |
| 8000 | 22 m/min |

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.





T174 HW Váltakozó élü váltólapás élmarófejek



Edzett acélból készült test • 3+3 mechanikusan rögzített vidia váltólapka • Kétoldalán laminált vagy furnérozott panelek élmarására javasolt • A váltakozó tengelyferdeség jó simítást és az igénybevétel csökkenését biztosítja • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón, stb. történő használatra

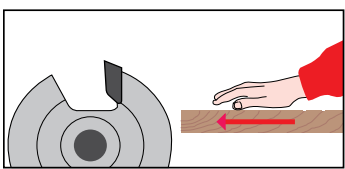
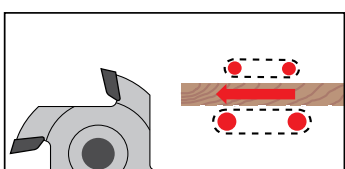
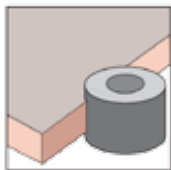
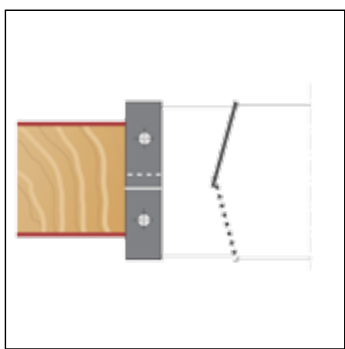
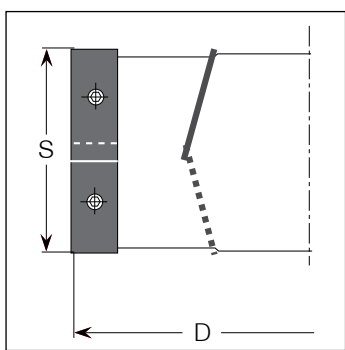
Body in hardened and tempered steel • 3+3 HW turnover knives • Indicated for edging bi-laminated or veneered panels • The alternated axial grants a good finish and a reduction of the working stress • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

Z=3+3 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----|----|----------------|
| 125 | 56 | 30 | ■ T174M12556AA |
| 150 | 56 | 30 | ● T174M15056AA |
| 180 | 56 | 40 | ■ T174M18056AA |
| Spec. | | | T174M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Rögzítőék | 26X13X10 | ● ETASS131026P |
| Csavar | M10X22 | ● VV032 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 5 | ● ACHET05AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Vállas távtartóval állítható cserelapkás falcmarók

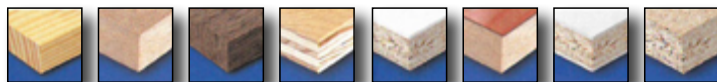
Wendeplatten Falz-Messeköpfe, verstellbar

Porte-outils à feuillurer extensible

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T180

HW Váltolapkás állítható falcmarófejek



Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó mechanikusan rögzített vídialapka • Különböző szélességű panelek él- és falcmarására ajánlott • Jó felületminőség az elővágók miatt • Asztali marógépekre, formázó marógépekre, stb.

Body in hardened and tempered steel • 4 HW turnover knives and 4 spurs • Indicated for edging panels of different thickness • Regulation by means of collar spacers • Can be used on moulding machines and double end tenoning machines

Z=4 V=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----------|----|----------------|
| 160 | 20,5÷40 | 30 | ● T180M16020AA |
| 160 | 30,5÷60 | 30 | ● T180M16030AA |
| 160 | 50,5÷100 | 30 | ● T180M16050AA |
| Spec. | | | T180M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltolapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Váltolapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltolapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Elövágó | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőek | 16X10X10 | ● ETASS16 |
| Rögzítőek | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőek | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Elövágócsavar | M5X8 | ● WV013 |
| Csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

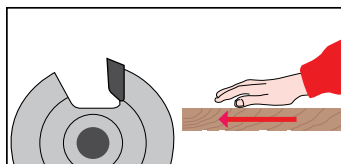
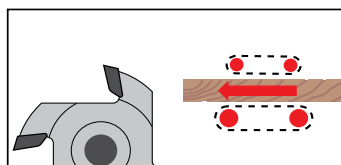
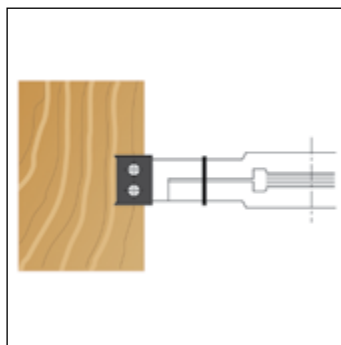
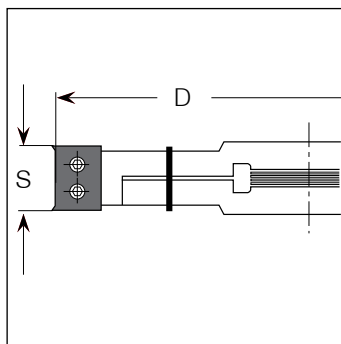
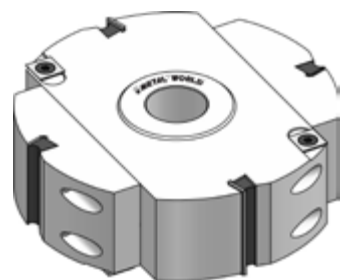
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

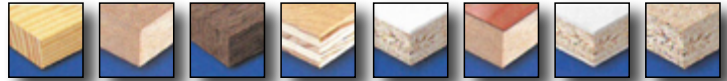
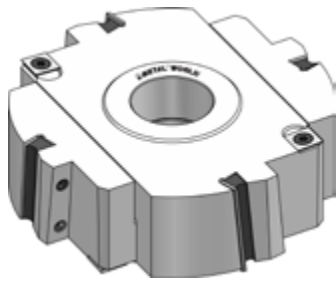
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING





T182

HW Ferdeélű váltólapás állítható falcmaró



Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó mechanikusan rögzített vídialapka • Különböző szélességű panelek él- és falcmarására ajánlott • Távtartógyűrűk segítségével állítható • A váltakozó tengelyferdeség a jó simítást és az igénybevétel csökkenését biztosítja • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 HW turnover knives and 4 spurs • Indicated for edging panels of different thickness • Regulation by means of collar spacers • The alternated axial angle grants a good finish and reduces the working stress • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

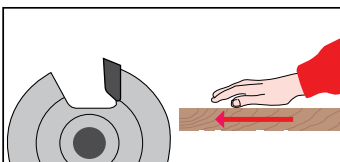
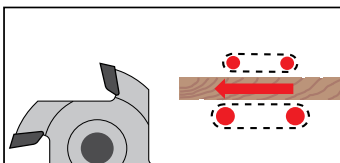
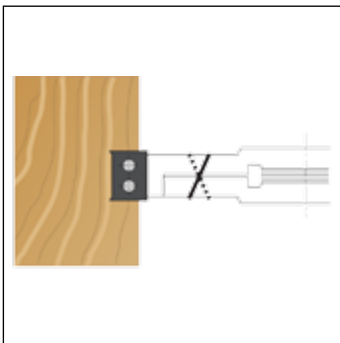
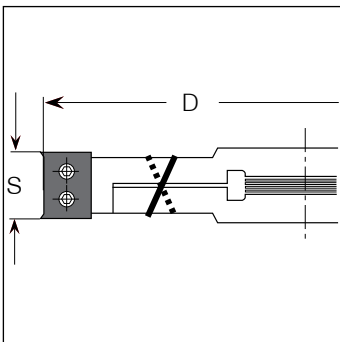
Z=4 V=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----------|----|----------------|
| 160 | 20,5÷40 | 30 | ● T182M16020AA |
| 160 | 30,5÷60 | 30 | ● T182M16030AA |
| 160 | 50,5÷100 | 30 | ● T182M16050AA |
| Spec. | | | T182M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Elővágó | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 16X10X10 | ● ETASS16 |
| Rögzítőék | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Elővágócsavar | M5X8 | ● WV013 |
| Csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapkás
falcmarók
elővágóval

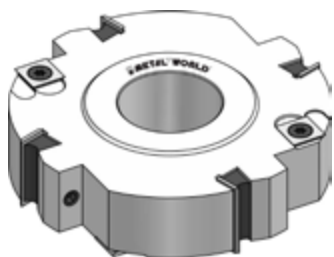
Falz-Messerköpfe
mit Vorschneider

Porte-outils à feullurer
avec araseurs

Фрезы для четверти с
подрезными ножами

T190

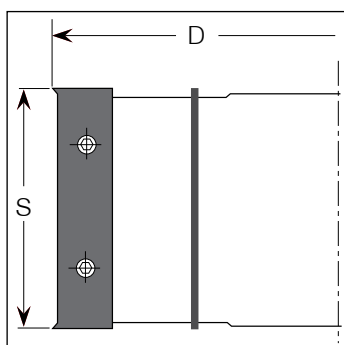
HW Váltólapkás falcmarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágó és elővágó vialapok • Panelek felső és/vagy alsó oldalán falcok készítésére ajánlott • Tömörfa megmunkálására alkalmas • Az elővágók jó simítást biztosítanak • Asztali marógépen, formázó marógépen és kettős végprofilozón történő használatra

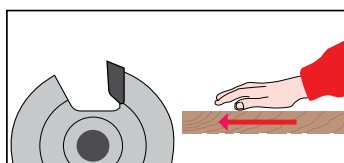
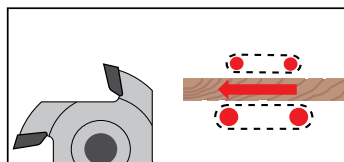
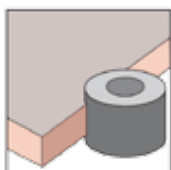
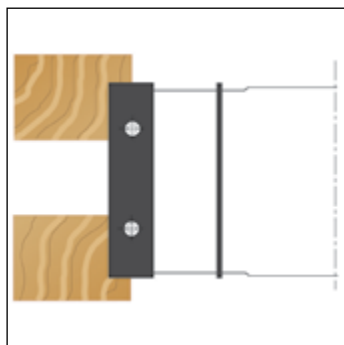
Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and knives • Indicated for rebatting top and/or bottom side of panels • Suitable for working solid wood • The spurs grant a good finish • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



| D | S | Z | V | F | Cikkszám |
|-----|----|---|---|----|----------------|
| 100 | 30 | 2 | 4 | 30 | ■ T190M10030AA |
| 100 | 50 | 2 | 4 | 30 | ■ T190M10050AA |
| 125 | 30 | 2 | 4 | 30 | ■ T190M12530AA |
| 125 | 50 | 2 | 4 | 30 | ■ T190M12550AA |
| 125 | 30 | 4 | 4 | 30 | ● T190M12530BA |
| 125 | 50 | 4 | 4 | 30 | ● T190M12550BA |
| 140 | 50 | 4 | 4 | 30 | ■ T190M14050AA |
| 180 | 50 | 4 | 4 | 40 | ■ T190M18050AA |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|--|---------|
| Spec. | | | | | T190M99 |
|-------|--|--|--|--|---------|



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Elővágó | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Elővágócsavar | M5X8 | ● WV013 |
| Csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Teste portacoltelli
inclinati alterni
con rasanti per battuteo

Füge-und Falz-Messerköpfe
(Achswinkel)

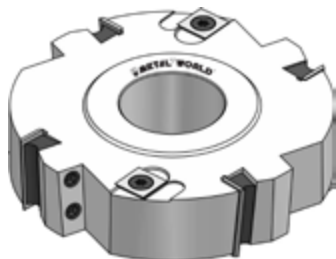
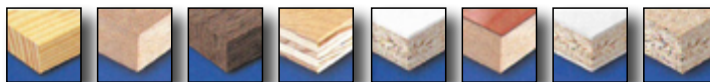
Porte-outils à feullurer à
coupes biaisées avec araseurs

Фрезы для четверти с
переменными углами ножей



T192

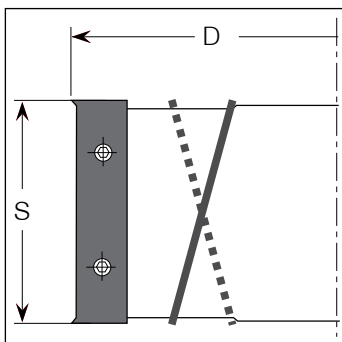
HW Váltakozó élferdeségű váltólapkás falcmarófejek



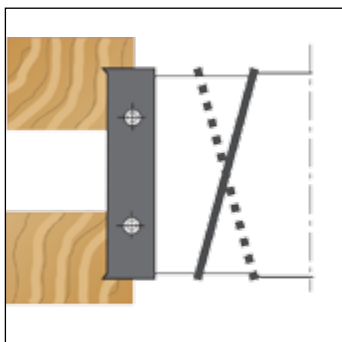
Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágó és elővágó vídialapkák • Panelek felső és/vagy alsó oldalán falcok készítésére ajánlott • Tömörfa megmunkálására alkalmas • A váltakozó élferdeség és az elővágók jó simítást biztosítanak • Asztali marógépen, formázó marógépen és kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Indicated for rebatting top and/or bottom side of panels • Suitable for working solid wood • The alternated axial and the spurs grant a good finish • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

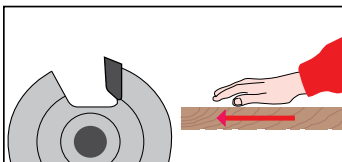
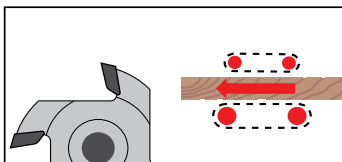
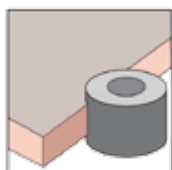


| D | S | Z | V | F | Cikkszám |
|-------|----|---|---|----|----------------|
| 125 | 30 | 2 | 4 | 30 | ● T192M12530AA |
| 125 | 50 | 2 | 4 | 30 | ● T192M12550AA |
| 125 | 30 | 4 | 4 | 30 | ● T192M12530BA |
| 125 | 50 | 4 | 4 | 30 | ● T192M12550BA |
| 140 | 50 | 4 | 4 | 30 | ■ T192M14050AA |
| 180 | 50 | 4 | 4 | 40 | ■ T192M18050AA |
| Spec. | | | | | T192M99 |



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Elővágó | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Elővágócsavar | M5X8 | ● WV013 |
| Csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 4 | ● ACHET04AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás DEKING könnyűfémötvözet simító marófejek

Messerköpfe für DEKING

Porte-outils pour DEKING en alliage à raboter coupe hélicoïdal

Легкосплавные фрезерные головки для DEKING

T195

HW DEKING sokfogas simító marófejek könnyűfémötvözetből

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Kis anyagmennyiség leválasztására ajánlott • Formázó marógépeken történő használatra

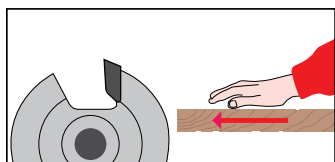
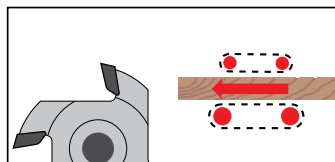
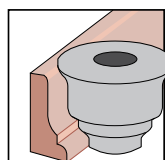
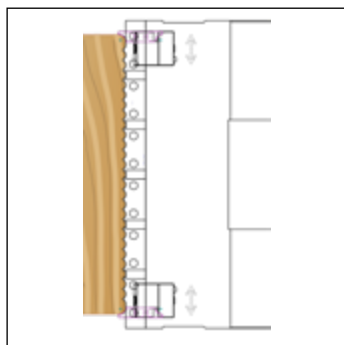
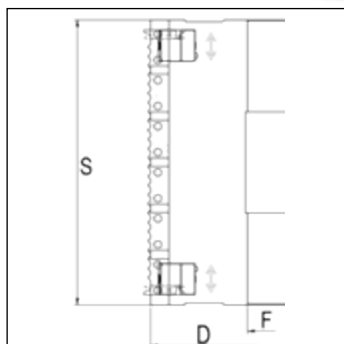
Body in light alloy • HW turnover knives • Indicated for small chip removal • Can be used on moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | Elővágó rádiusz | F | Cikkszám |
|-----|-------|------|----|-----------------|----|----------------|
| 140 | 79,5 | 6 | 9 | 6 | 40 | ■ T195M1400795 |
| 140 | 129,5 | 6 | 15 | 6 | 40 | ■ T195M1401295 |
| 140 | 179,5 | 6 | 21 | 6 | 40 | ■ T195M1401795 |
| 140 | 229,5 | 6 | 27 | 6 | 40 | ■ T195M1402295 |

PÓTALKATRÉSZEK

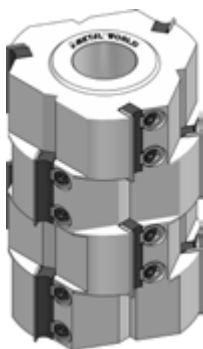
| Megnevezés | Méret | | Cikkszám |
|-----------------------------|---------------|---|------------------|
| Profilkés | 29,5X11,5X1,5 | ● | C025MS022258 |
| Profilkés | 29,5X11,5X1,5 | ● | C025MS022259 |
| Profilkés | 29,5X11,5X1,5 | ● | C025MS022260 |
| Váltólapka | 29,5X10X1,5 | ● | C025MS022254 |
| Rögzítőék | 26X13X10 | ● | ETASS131046P |
| Anyacsavar | 25X13,5XM10SX | ● | WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● | WV032 |
| Lekerekítő késtámasz jobbos | 25X20X17 | ● | SUPPSMUSDO199923 |
| Lekerekítő késtámasz balos | 25X20X17 | ● | SUPPSMUSDO199925 |
| Lekerekítőkés csavar | M6X15 | ● | WV040 |





T198

HW Sokfogas simító marófejek könnyűfém



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Kis anyagmennyiség leválasztására ajánlott • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • Indicated for small chip removal • Can be used on moulding machines

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van

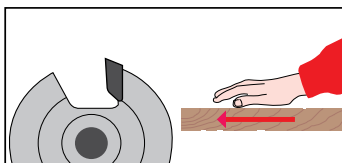
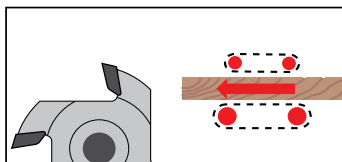
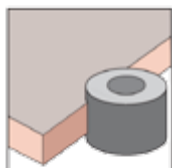
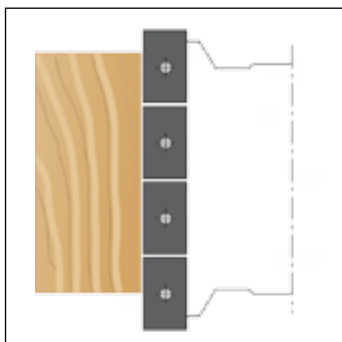
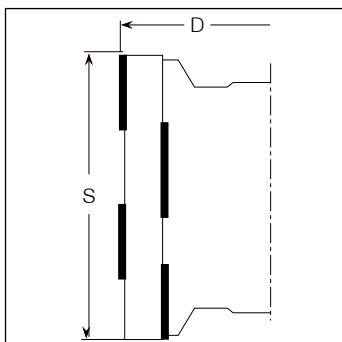
■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | F | Cikkszám |
|-------|-----|------|----|----|----------------|
| 125 | 94 | 6 | 6 | 30 | ■ T198M125094C |
| 125 | 138 | 6 | 9 | 30 | ■ T198M125138C |
| 125 | 182 | 6 | 12 | 30 | ■ T198M125182C |
| 125 | 226 | 6 | 15 | 30 | ■ T198M125226C |
| 140 | 94 | 6 | 6 | 30 | ■ T198M140094C |
| 140 | 138 | 6 | 9 | 30 | ■ T198M140138C |
| 140 | 182 | 6 | 12 | 30 | ■ T198M140182C |
| 140 | 226 | 6 | 15 | 30 | ■ T198M140226C |
| Spec. | | | | | T198M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|----------------|
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C028M05012AB |
| Rögzítőék | 46X13X10 | ● ETASS131046P |
| Rögzítő anya | 15X13,5XM10SX | ● WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | ● ACHET05AAAAA |





Cserelapkás hidro gyalu-
fejek könnyűfém
ötvetzéből



Hydro Wendeplatten -
Hobel Messerkopf



Porte-outils en alliage
à raboter avec hydro



Легкосплавные
фрезерные головки
гидро для строгания

T198H

HW Hidro sokfogas simító marófejek könnyűfém

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

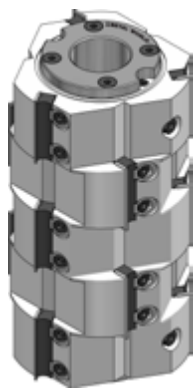
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

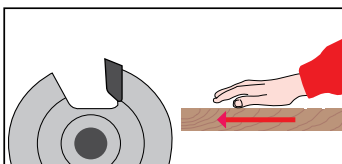
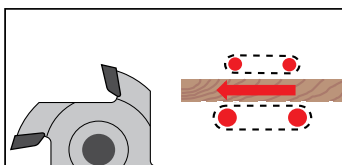
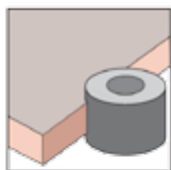
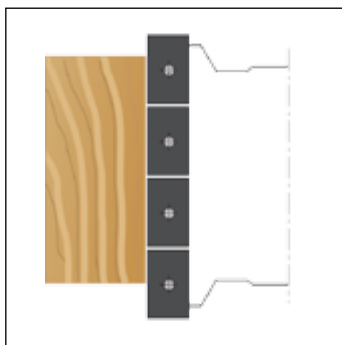
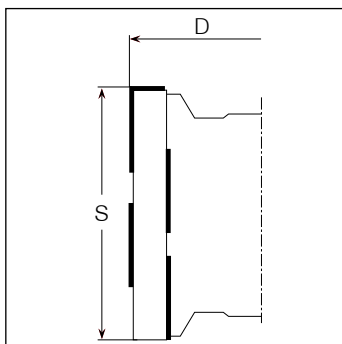
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Hidro perselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Kis anyagmennyiség leválasztására • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Indicated for reduced chip removal • Can be used on moulding machines



3 FOGGAL VÁGÁS

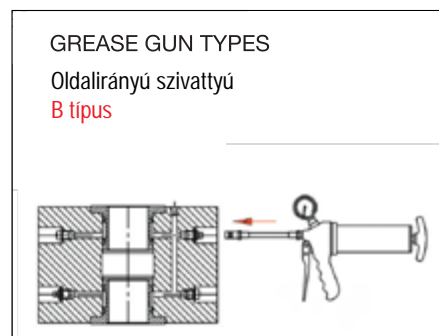
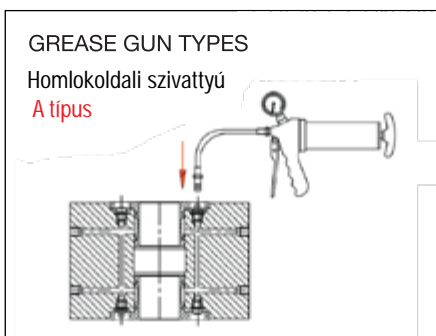
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | F | A tip. cikkszám | B tip. cikkszám |
|-----|-----|------|----|----|-----------------|-----------------|
| 125 | 94 | 6 | 6 | 30 | ■ T198M125094A | ■ T198M125094B |
| 125 | 138 | 6 | 9 | 30 | ■ T198M125138A | ■ T198M125138B |
| 125 | 182 | 6 | 12 | 30 | ■ T198M125182A | ■ T198M125182B |
| 125 | 226 | 6 | 15 | 30 | ■ T198M125226A | ■ T198M125226B |
| 140 | 94 | 6 | 6 | 30 | ■ T198M140094A | ■ T198M140094B |
| 140 | 138 | 6 | 9 | 30 | ■ T198M140138A | ■ T198M140138B |
| 140 | 182 | 6 | 12 | 30 | ■ T198M140182A | ■ T198M140182B |
| 140 | 226 | 6 | 15 | 30 | ■ T198M140226A | ■ T198M140226B |

| Spec. | T198M99 | T198M99 |
|-------|---------|---------|
| | | |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------------|---------------|----------------|
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C028M05012AB |
| Rögzítőék | 46X13X10 | ● ETASS131046P |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10SX | ● WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | ● ACHET05AAAAA |
| Hidraulikus szivattyú | | ● WAGREASEPUMP |



T200

HW Többfogas simító marófejek

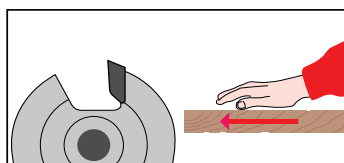
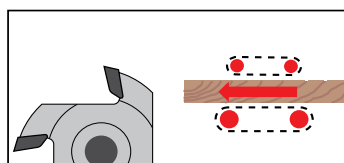
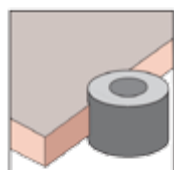
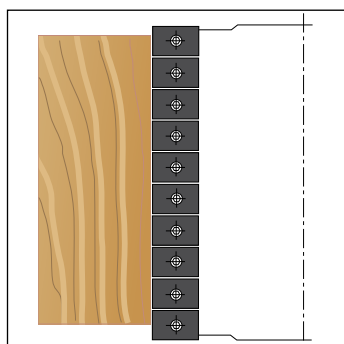
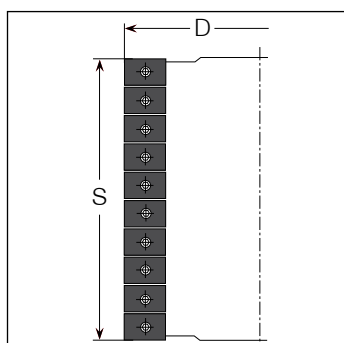


Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • A spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(é)tartamát • Ívelt panelek kontúrmarására alkalmas • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for working curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



| D | S | Div. | Z | Furat | Cikkszám F=35 | Cikkszám F=40 |
|-------|-----|------|----|-------|----------------|----------------|
| 120 | 84 | 6 | 20 | 35/40 | ■ T200M120084A | ■ T200M120084C |
| 120 | 100 | 6 | 24 | 35/40 | ■ T200M120100A | ■ T200M120100C |
| 120 | 124 | 6 | 30 | 35/40 | ■ T200M120124A | ■ T200M120124C |
| 120 | 140 | 6 | 34 | 35/40 | ■ T200M120140A | ■ T200M120140C |
| 120 | 164 | 6 | 40 | 35/40 | ■ T200M120164A | ■ T200M120164C |
| 120 | 180 | 6 | 44 | 35/40 | ■ T200M120180A | ■ T200M120180C |
| 140 | 84 | 6 | 20 | 35/40 | ■ T200M140084A | ■ T200M140084C |
| 140 | 100 | 6 | 24 | 35/40 | ■ T200M140100A | ■ T200M140100C |
| 140 | 124 | 6 | 30 | 35/40 | ■ T200M140124A | ■ T200M140124C |
| 140 | 140 | 6 | 34 | 35/40 | ■ T200M140140A | ■ T200M140140C |
| 140 | 164 | 6 | 40 | 35/40 | ■ T200M140164A | ■ T200M140164C |
| 140 | 180 | 6 | 44 | 35/40 | ■ T200M140180A | ■ T200M140180C |
| 120 | 84 | 8 | 26 | 35/40 | ■ T200M120084B | ■ T200M120084D |
| 120 | 102 | 8 | 32 | 35/40 | ■ T200M120102B | ■ T200M120102D |
| 120 | 120 | 8 | 38 | 35/40 | ■ T200M120120B | ■ T200M120120D |
| 120 | 144 | 8 | 46 | 35/40 | ■ T200M120144B | ■ T200M120144D |
| 120 | 162 | 8 | 52 | 35/40 | ■ T200M120162B | ■ T200M120162D |
| 120 | 180 | 8 | 58 | 35/40 | ■ T200M120180B | ■ T200M120180D |
| 140 | 84 | 8 | 26 | 35/40 | ■ T200M140084B | ■ T200M140084D |
| 140 | 102 | 8 | 32 | 35/40 | ■ T200M140102B | ■ T200M140102D |
| 140 | 120 | 8 | 38 | 35/40 | ■ T200M140120B | ■ T200M140120D |
| 140 | 144 | 8 | 46 | 35/40 | ■ T200M140144B | ■ T200M140144D |
| 140 | 162 | 8 | 52 | 35/40 | ■ T200M140162B | ■ T200M140162D |
| 140 | 180 | 8 | 58 | 35/40 | ■ T200M140180B | ■ T200M140180D |
| Spec. | | | | | T200M99 | T200M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|--------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Rögzítőék | 10X13X10 | ● ETASS131010P |
| Csavar | M6X18 | ● WV033 |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6SX | ● WOG04 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | ● ACHET05AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Betétkéses
többfogas
gyalufejek

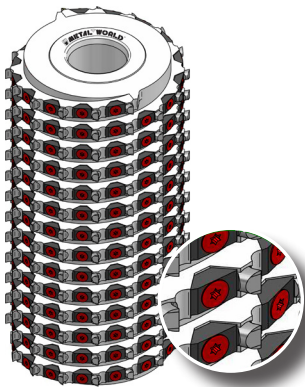
Spiral-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils
à calibre a coupe hélicoïdal

Фрезерные головки со
сменными резцами для
строгания

T201

HW Többfogas simító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített tömörvidia betétkések • Modulárisan összeépíthető csatlakoztatással • A spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • Nagyobb anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Ívelt panelek kontúrmarására javasolt • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • Turnover knives in solid carbide • Set up for modular couplings • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for big chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | F | Cikkszám |
|-----|-----|------|-----|----|----------------|
| 125 | 80 | 16 | 76 | 40 | ▲ T201M125080C |
| 125 | 100 | 16 | 96 | 40 | ▲ T201M125100C |
| 125 | 120 | 16 | 116 | 40 | ▲ T201M125120C |
| 125 | 140 | 16 | 136 | 40 | ▲ T201M125140C |
| 125 | 160 | 16 | 156 | 40 | ▲ T201M125160C |
| 125 | 180 | 16 | 176 | 40 | ▲ T201M125180C |
| 125 | 200 | 16 | 196 | 40 | ▲ T201M125200C |
| 125 | 240 | 16 | 236 | 40 | ▲ T201M125240C |

Spec. T201M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|---------------------|--------|----------------|
| Tömörvidia betétkés | 7X12 | ● WITR05HWMAAA |
| Csavar | M4X12 | ● WV071 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |

□

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

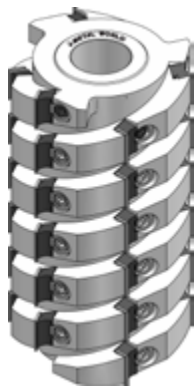
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



T202 HW Spirális simító marófejek könnyűfémből



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • 6-osztatú • A nagy spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

3 FOGGAL VÁGÁS

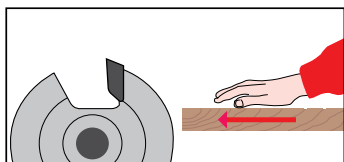
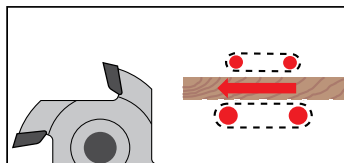
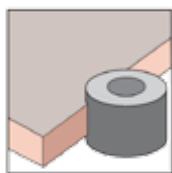
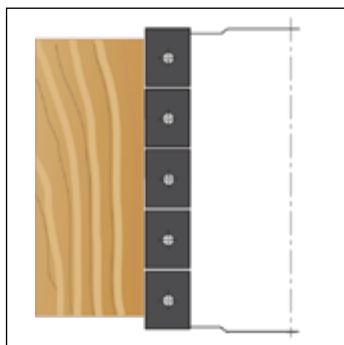
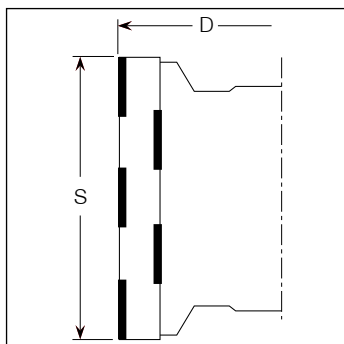
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | F | Cikkszám |
|-----|-----|------|----|----|----------------|
| 125 | 78 | 6 | 12 | 30 | ■ T202M125078C |
| 125 | 96 | 6 | 15 | 30 | ■ T202M125096C |
| 125 | 114 | 6 | 18 | 30 | ■ T202M125114A |
| 125 | 132 | 6 | 21 | 30 | ■ T202M125132A |
| 125 | 150 | 6 | 24 | 30 | ■ T202M125150C |
| 125 | 168 | 6 | 27 | 30 | ■ T202M125168C |
| 125 | 186 | 6 | 30 | 30 | ■ T202M125186C |
| 125 | 204 | 6 | 33 | 30 | ■ T202M125204C |
| 125 | 222 | 6 | 36 | 30 | ■ T202M125222C |
| 125 | 240 | 6 | 39 | 30 | ■ T202M125240C |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|--|---------|
| Spec. | | | | | T202M99 |
|-------|--|--|--|--|---------|

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|---------------|-----------------|
| Váltólapka | 24X12X1,5 | ● C028M02412AA |
| Rögzítőék | 20X13X10 | ● ETASS13102015 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10sx | ● WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| "T" mbuszkulcs | hatszögü 5 | ● ACHET05AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Hidraulikus cserelapás spirális könnyűfém gyalufejek

Hydro Spiral-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils en alliage à raboter coupe hélicoïdale avec hydro

Фрезерные головки гидро со сменными ножами для строгания

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

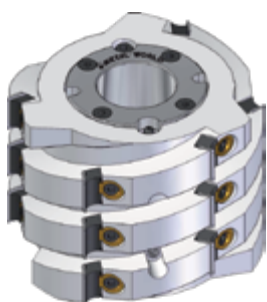
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T202H

HW Hidro simító marófejek könnyűfém



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • 6-osztatú • Hidro perselyes rendszer a szerszám és a géporso közötti tökéletes csatlakoztatásért • A nagy spirális kivétel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(é)tartamát • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Formázó marógépeken történő használatra

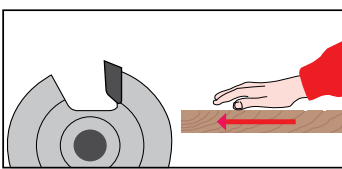
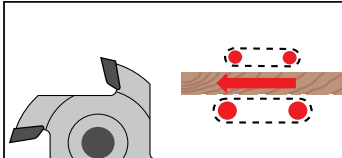
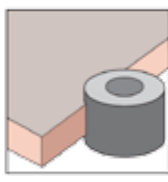
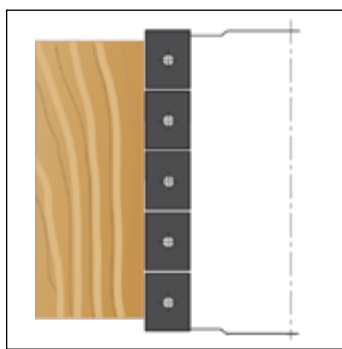
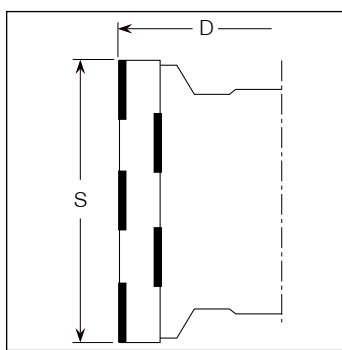
Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

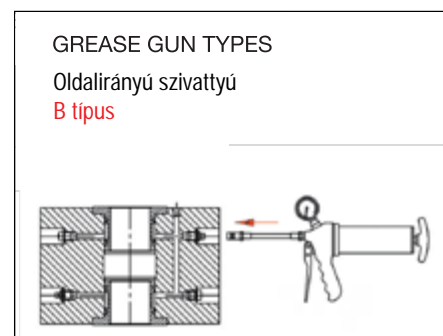
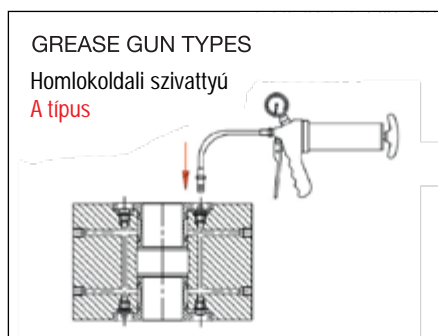
| D | S | Z | F | A tip. cikkszám | B tip. cikkszám |
|-----|-----|----|----|-----------------|-----------------|
| 143 | 78 | 12 | 40 | ■ T202M143078A | ■ T202M143078B |
| 143 | 96 | 15 | 40 | ■ T202M143096A | ■ T202M143096B |
| 143 | 114 | 18 | 40 | ■ T202M143114A | ■ T202M143114B |
| 143 | 132 | 21 | 40 | ■ T202M143132A | ■ T202M143132B |
| 143 | 150 | 24 | 40 | ■ T202M143150A | ■ T202M143150B |
| 143 | 168 | 27 | 40 | ■ T202M143168A | ■ T202M143168B |
| 143 | 186 | 30 | 40 | ■ T202M143186A | ■ T202M143186B |
| 143 | 204 | 33 | 40 | ■ T202M143204A | ■ T202M143204B |
| 143 | 222 | 36 | 40 | ■ T202M143222A | ■ T202M143222B |
| 143 | 240 | 39 | 40 | ■ T202M143240A | ■ T202M143240B |
| 163 | 78 | 12 | 40 | ■ T202M163078A | ■ T202M163078B |
| 163 | 96 | 15 | 40 | ■ T202M163096A | ■ T202M163096B |
| 163 | 114 | 18 | 40 | ■ T202M163114A | ■ T202M163114B |
| 163 | 132 | 21 | 40 | ■ T202M163132A | ■ T202M163132B |
| 163 | 150 | 24 | 40 | ■ T202M163150A | ■ T202M163150B |
| 163 | 168 | 27 | 40 | ■ T202M163168A | ■ T202M163168B |
| 163 | 186 | 30 | 40 | ■ T202M163186A | ■ T202M163186B |
| 163 | 204 | 33 | 40 | ■ T202M163204A | ■ T202M163204B |
| 163 | 222 | 36 | 40 | ■ T202M163222A | ■ T202M163222B |
| 163 | 240 | 39 | 40 | ■ T202M163240A | ■ T202M163240B |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|---------|---------|
| Spec. | | | | T202M99 | T202M99 |
|-------|--|--|--|---------|---------|



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|-----------------|
| Váltólapka | 24X12X1,5 | ● C028M02412AA |
| Rögzítőék | 20X13X10 | ● ETASS13102015 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10sx | ● WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| Csavar | hatszögü 5 | ● ACHET05AAAAA |
| Hidr. szivattyú | | ● GREASEPUMP |





T203

HW Ferdeélű spirális simító könnyűfém marók



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • 6-osztatú • A nagy spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Ívelt panelek kontúrmarására javasolt • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

3 FOGGAL VÁGÁS

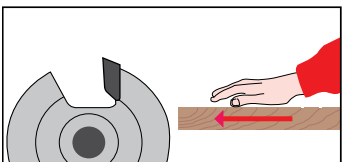
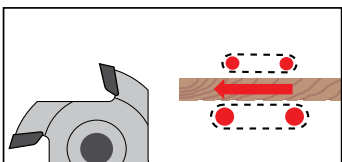
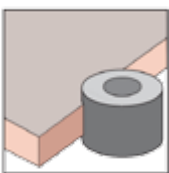
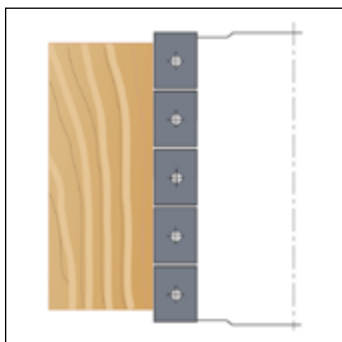
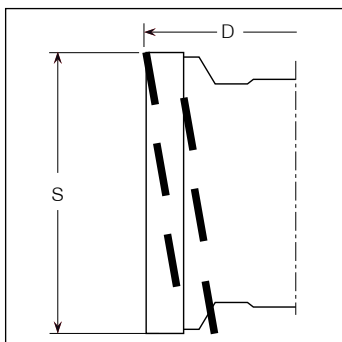
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | F | Cikkszám |
|-----|-----|------|----|----|----------------|
| 125 | 78 | 6 | 12 | 30 | ■ T203M125078C |
| 125 | 96 | 6 | 15 | 30 | ■ T203M125096C |
| 125 | 114 | 6 | 18 | 30 | ■ T203M125114C |
| 125 | 132 | 6 | 21 | 30 | ■ T203M125132C |
| 125 | 150 | 6 | 24 | 30 | ■ T203M125150C |
| 125 | 168 | 6 | 27 | 30 | ■ T203M125168C |
| 125 | 186 | 6 | 30 | 30 | ■ T203M125186C |
| 125 | 204 | 6 | 33 | 30 | ■ T203M125204C |
| 125 | 222 | 6 | 36 | 30 | ■ T203M125222C |
| 125 | 240 | 6 | 39 | 30 | ■ T203M125240C |

Spec. T203M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|-----------------|
| Váltólapka | 24X12X1,5 | ● C028M02412AA |
| Rögzítőék | 20X13X10 | ● ETASS13102015 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10sx | ● WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | ● ACHET05AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapós spirális ferdeélű hidro marófejek könnyűfém-ből

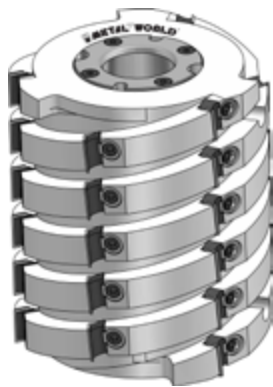
Hydro Spiral-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils en alliage à raboter à coupes biaisées avec hydro

Фрезерные головки гидро со сменными аксиальными ножами

T203H

HW Hidro ferdeélű spirális simító marófejek könnyűfém-ből



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vídia váltólapkák • 6-osztatú • Hidroperselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • A nagy spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(é)tartamát • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Ívelt panelek kontúrmarására javasolt • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

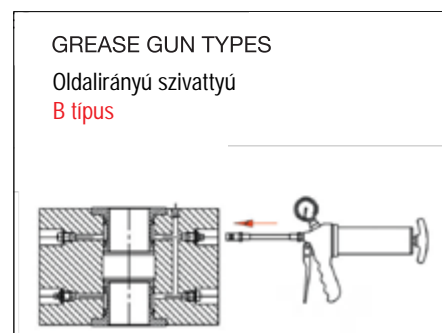
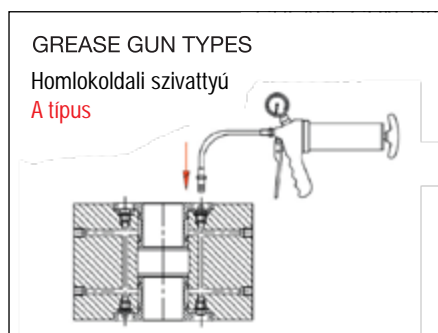
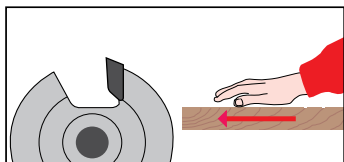
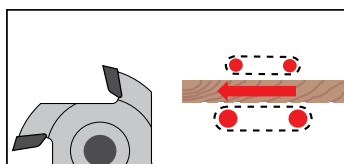
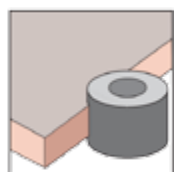
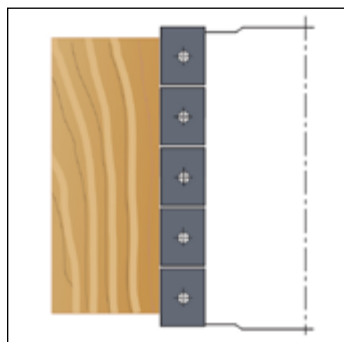
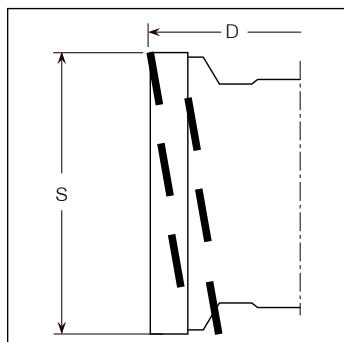
△ = Rendelésre

| D | S | Z | F | A tip. cikkszám | B tip. cikkszám |
|-----|-----|----|----|-----------------|-----------------|
| 143 | 78 | 12 | 40 | ● T203M143078A | ■ T203M143078B |
| 143 | 96 | 15 | 40 | ● T203M143096A | ■ T203M143096B |
| 143 | 114 | 18 | 40 | ● T203M143114A | ■ T203M143114B |
| 143 | 132 | 21 | 40 | ● T203M143132A | ■ T203M143132B |
| 143 | 150 | 24 | 40 | ● T203M143150A | ■ T203M143150B |
| 143 | 168 | 27 | 40 | ● T203M143168A | ■ T203M143168B |
| 143 | 186 | 30 | 40 | ● T203M143186A | ■ T203M143186B |
| 143 | 204 | 33 | 40 | ● T203M143204A | ■ T203M143204B |
| 143 | 222 | 36 | 40 | ● T203M143222A | ■ T203M143222B |
| 143 | 240 | 39 | 40 | ● T203M143240A | ■ T203M143240B |
| 163 | 78 | 12 | 40 | ● T203M163078A | ■ T203M163078B |
| 163 | 96 | 15 | 40 | ● T203M163096A | ■ T203M163096B |
| 163 | 114 | 18 | 40 | ● T203M163114A | ■ T203M163114B |
| 163 | 132 | 21 | 40 | ● T203M163132A | ■ T203M163132B |
| 163 | 150 | 24 | 40 | ● T203M163150A | ■ T203M163150B |
| 163 | 168 | 27 | 40 | ● T203M163168A | ■ T203M163168B |
| 163 | 186 | 30 | 40 | ● T203M163186A | ■ T203M163186B |
| 163 | 204 | 33 | 40 | ● T203M163204A | ■ T203M163204B |
| 163 | 222 | 36 | 40 | ● T203M163222A | ■ T203M163222B |
| 163 | 240 | 39 | 40 | ● T203M163240A | ■ T203M163240B |

| Spec. | T203M99 | T203M99 |
|-------|---------|---------|
| | | |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|-----------------|
| Váltólapka | 24X12X1,5 | ● C028M02412AA |
| Rögzítőék | 20X13X10 | ● ETASS13102015 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10sx | ● WOG01 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| "T" kulcs | hatszögű 5 | ● ACHET05AAAAA |
| Hidr. szivattyú | | ● WAGREASEPUMP |



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

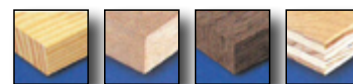
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

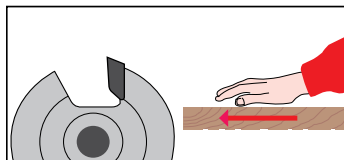
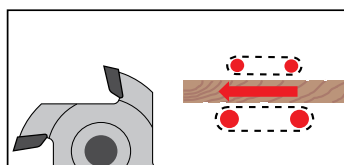
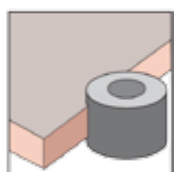
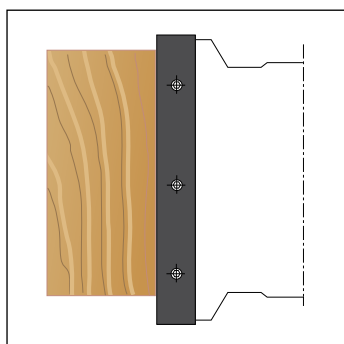
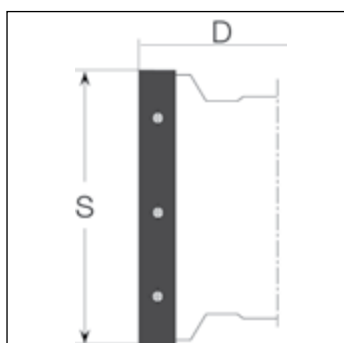
T204**HS / HW** Gyalukésfejek

Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4 mechanikusan rögzített cserélhető gyorsacél kés (C011) • Igény esetén vidiakéssel (C010) is szállítható • Kis és közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Jó felületminőség • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives (C011) • On request can be supplied with HW turnover knives (C010) • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



| D | S | F | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-------|-----|----|----------------|--------------------|
| 125 | 80 | 40 | ■ T204MAAAAAA | ■ T204MAAAAABA |
| 125 | 100 | 40 | ■ T204MABAAAAA | ■ T204MABAAAABA |
| 125 | 120 | 40 | ■ T204MACAAAAA | ■ T204MACAAAABA |
| 125 | 130 | 40 | ■ T204MADAAAAA | ■ T204MADAAAABA |
| 125 | 150 | 40 | ■ T204MAEAAAAA | ■ T204MAEAAAABA |
| 125 | 170 | 40 | ■ T204MAFAAAAA | ■ T204MAFAAABA |
| 125 | 180 | 40 | ■ T204MAGAAAAA | ■ T204MAGAAAABA |
| 125 | 210 | 40 | ■ T204MAHAAAAA | ■ T204MAHAAAABA |
| 125 | 230 | 40 | ■ T204MAJAAAAA | ■ T204MAJAAAABA |
| 125 | 240 | 40 | ■ T204MALAAAAA | ■ T204MALAAAABA |
| 140 | 120 | 40 | ■ T204MBCAAAAA | ■ T204MBCAAAABA |
| 140 | 130 | 40 | ■ T204MBDAAAAA | ■ T204MBDAAAABA |
| 140 | 150 | 40 | ■ T204MBEAAAAA | ■ T204MBEAAAABA |
| 140 | 180 | 40 | ■ T204MBGAAAAA | ■ T204MBGAAAABA |
| 140 | 210 | 40 | ■ T204MBHAAAAA | ■ T204MBHAAAABA |
| 140 | 230 | 40 | ■ T204MBJAAAAA | ■ T204MBJAAAABA |
| 140 | 240 | 40 | ■ T204MBLAAAAA | ■ T204MBLAAAABA |
| Spec. | | | T204M99 | T204M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Gyorsacél kés | 80X30X3 | | ● C011S0080AAA |
| Gyorsacél kés | 100X30X3 | | ● C011S0100AAA |
| Gyorsacél kés | 120X30X3 | | ● C011S0120AAA |
| Gyorsacél kés | 130X30X3 | | ● C011S0130AAA |
| Gyorsacél kés | 150X30X3 | | ● C011S0150AAA |
| Gyorsacél kés | 180X30X3 | | ● C011S0180AAA |
| Gyorsacél kés | 210X30X3 | | ● C011S0210AAA |
| Gyorsacél kés | 230X30X3 | | ● C011S0230AAA |
| Gyorsacél kés | 240X30X3 | | ● C011S0240AAA |
| Rögzítőék | 78X19X15 | 80 | ● ETASS1915078 |
| Rögzítőék | 98X19X15 | 100 | ● ETASS1915098 |
| Rögzítőék | 118X19X15 | 120 | ● ETASS1915118 |
| Rögzítőék | 128X19X15 | 130 | ● ETASS1915128 |
| Rögzítőék | 148X19X15 | 150 | ● ETASS1915148 |
| Rögzítőék | 178X19X15 | 180 | ● ETASS1915178 |
| Rögzítőék | 208X19X15 | 210 | ● ETASS1915208 |
| Rögzítőék | 228X19X15 | 230 | ● ETASS1915228 |
| Rögzítőék | 238X19X15 | 240 | ● ETASS1915238 |
| Csavar | M10X20 | | ● WV053 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | | ● ACHET05AAAAA |

Cserekes hidro gyalufejek

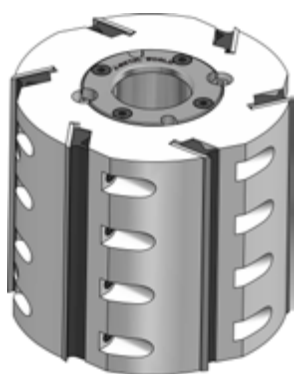
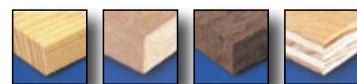
Hydro-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils de rabotage avec hydro

Фрезерные головки гидро для строгальных станков

T204H

HS / HW Hidro gyalukésfejek



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4-10 mechanikusan rögzítettgyorsacél kés (C011) • Igény esetén vidiakéssel (C010) is szállítható • Hidroperselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • Kis és közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives (C011) • On request can be supplied with HW turnover knives (C010) • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • Suitable for small and medium chip removal • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Can be used on moulding machines

A típus

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

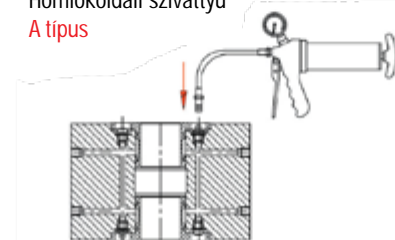
| D | S | Z | F | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|----|----------------|--------------------|
| 143 | 80 | 4 | 40 | ▲ T204MCAAACAA | ▲ T204MCAAACBA |
| 143 | 100 | 4 | 40 | ▲ T204MCBAABAA | ▲ T204MCBAABBA |
| 143 | 130 | 4 | 40 | ▲ T204MCDAABAA | ▲ T204MCDAABBA |
| 143 | 150 | 4 | 40 | ▲ T204MCEAABAA | ▲ T204MCEAABBA |
| 143 | 180 | 4 | 40 | ▲ T204MCGAABAA | ▲ T204MCGAABBA |
| 143 | 230 | 4 | 40 | ▲ T204MCJAABAA | ▲ T204MCJAABBA |
| 163 | 80 | 4 | 40 | ▲ T204MDAAABAA | ▲ T204MDAAABBA |
| 163 | 100 | 4 | 40 | ▲ T204MDBAABAA | ▲ T204MDBAABBA |
| 163 | 130 | 4 | 40 | ▲ T204MDDAABAA | ▲ T204MDDAABBA |
| 163 | 150 | 4 | 40 | ▲ T204MDEAABAA | ▲ T204MDEAABBA |
| 163 | 180 | 4 | 40 | ▲ T204MDECACBA | ▲ T204MDGAABBA |
| 163 | 230 | 4 | 40 | ▲ T204MDJAABAA | ▲ T204MDJAABBA |
| 163 | 80 | 6 | 40 | ▲ T204MDABABAA | ▲ T204MDABABBA |
| 163 | 100 | 6 | 40 | ▲ T204MDBBABAA | ▲ T204MDBBABBA |
| 163 | 130 | 6 | 40 | ▲ T204MDDBABAA | ▲ T204MDDBABBA |
| 163 | 150 | 6 | 40 | ▲ T204MDEBABAA | ▲ T204MDEBABBA |
| 163 | 180 | 6 | 40 | ▲ T204MDGACBA | ▲ T204MDGBABBA |
| 163 | 230 | 6 | 40 | ▲ T204MDJBABAA | ▲ T204MDJBABBA |
| 163 | 80 | 8 | 40 | ▲ T204MDACABAA | ▲ T204MDACABBA |
| 163 | 100 | 8 | 40 | ▲ T204MDBCABAA | ▲ T204MDBCABBA |
| 163 | 130 | 8 | 40 | ▲ T204MDDCABAA | ▲ T204MDDCABBA |
| 163 | 150 | 8 | 40 | ▲ T204MDECABAA | ▲ T204MDECABBA |
| 163 | 180 | 8 | 40 | ▲ T204MDGCABAA | ▲ T204MDGCABBA |
| 163 | 230 | 8 | 40 | ▲ T204MDJCABAA | ▲ T204MDJCABBA |
| 203 | 180 | 6 | 40 | ▲ T204MEGBABAA | ▲ T204MEGBABBA |
| 203 | 230 | 6 | 40 | ▲ T204MEJBABAA | ▲ T204MEJBABBA |
| 203 | 180 | 8 | 40 | ▲ T204MEGCABAA | ▲ T204MEGCABBA |
| 203 | 230 | 8 | 40 | ▲ T204MEJCABAA | ▲ T204MEJCABBA |
| 203 | 180 | 10 | 40 | ▲ T204MEGDABAA | ▲ T204MEGDABBA |
| 203 | 230 | 10 | 40 | ▲ T204MEJDABAA | ▲ T204MEJDABBA |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|---------|---------|
| Spec. | | | | T204M99 | T204M99 |
|-------|--|--|--|---------|---------|

GREASE GUN TYPES

Homlokoldali szivattyú

A típus



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

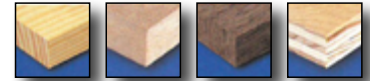
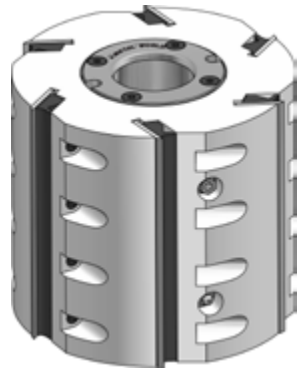
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T204H**HS / HW Hidro gyalukésfejek**

Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4-10 mechanikusan rögzítettgyorsacél kés (C011) • Igény esetén vidiakéssel (C010) is szállítható • Hidroperselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • Kis és közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Formázó marógépeken történő használatra

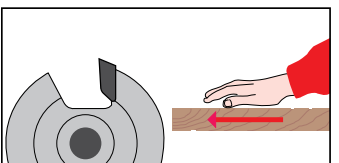
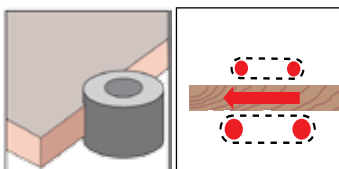
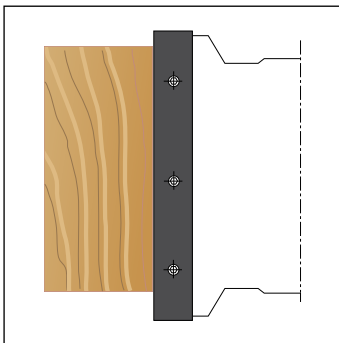
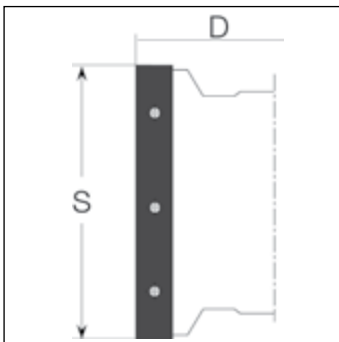
Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives (C011) • On request can be supplied with HW turnover knives (C010) • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • Suitable for small and medium chip removal • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Can be used on moulding machines

B típus

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

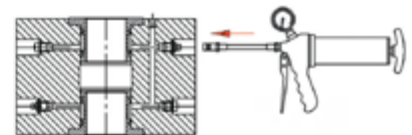


| D | S | Z | F | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|----|----------------|--------------------|
| 143 | 80 | 4 | 40 | △ T204MCAAACAA | △ T204MCAAACBA |
| 143 | 100 | 4 | 40 | △ T204MCBAACAA | △ T204MCBAACBA |
| 143 | 130 | 4 | 40 | △ T204MCDAACAA | △ T204MCDAACBA |
| 143 | 150 | 4 | 40 | △ T204MCEAACAA | △ T204MCEAACBA |
| 143 | 180 | 4 | 40 | △ T204MCGAACAA | △ T204MCGAACBA |
| 143 | 230 | 4 | 40 | △ T204MCJAACAA | △ T204MCJAACBA |
| 163 | 80 | 4 | 40 | △ T204MDAAACAA | △ T204MDAAACBA |
| 163 | 100 | 4 | 40 | △ T204MDBAACAA | △ T204MDBAACBA |
| 163 | 130 | 4 | 40 | △ T204MDDAACAA | △ T204MDDAACBA |
| 163 | 150 | 4 | 40 | △ T204MDEAACAA | △ T204MDEAACBA |
| 163 | 180 | 4 | 40 | △ T204MDGAACAA | △ T204MDGAACBA |
| 163 | 230 | 4 | 40 | △ T204MDJAACAA | △ T204MDJAACBA |
| 163 | 80 | 6 | 40 | △ T204MDABACAA | △ T204MDABACBA |
| 163 | 100 | 6 | 40 | △ T204MDBBACAA | △ T204MDBBACBA |
| 163 | 130 | 6 | 40 | △ T204MDDBACAA | △ T204MDDBACBA |
| 163 | 150 | 6 | 40 | △ T204MDEBACAA | △ T204MDEBACBA |
| 163 | 180 | 6 | 40 | △ T204MDGBACAA | △ T204MDGBACBA |
| 163 | 230 | 6 | 40 | △ T204MDJBACAA | △ T204MDJBACBA |
| 163 | 80 | 8 | 40 | △ T204MDACACAA | △ T204MDACACBA |
| 163 | 100 | 8 | 40 | △ T204MDBCACAA | △ T204MDBCACBA |
| 163 | 130 | 8 | 40 | △ T204MDDCACAA | △ T204MDDCACBA |
| 163 | 150 | 8 | 40 | △ T204MDECACAA | △ T204MDECACBA |
| 163 | 180 | 8 | 40 | △ T204MDGCACAA | △ T204MDGCACBA |
| 163 | 230 | 8 | 40 | △ T204MDJCACAA | △ T204MDJCACBA |
| 203 | 180 | 6 | 40 | △ T204MEGBACAA | △ T204MEGBACBA |
| 203 | 230 | 6 | 40 | △ T204MEJBACAA | △ T204MEJBACBA |
| 203 | 180 | 8 | 40 | △ T204MEGCACAA | △ T204MEGCACBA |
| 203 | 230 | 8 | 40 | △ T204MEJCACAA | △ T204MEJCACBA |
| 203 | 180 | 10 | 40 | △ T204MEGDACAA | △ T204MEGDACBA |
| 203 | 230 | 10 | 40 | △ T204MEJDACAA | △ T204MEJDACBA |

Spec.

GREASE GUN TYPES

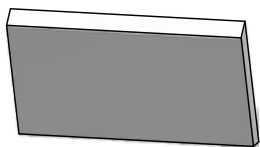
Oldirányú szivattyú

B típus

T204C

HS / HW Pótalkatrész a T204-T204H gyalufejekhez

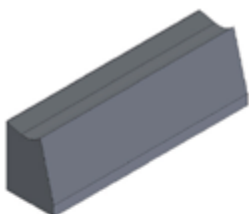
TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



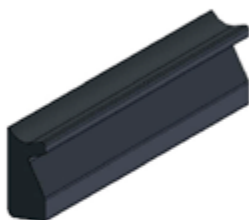
3 mm vastag gyorsacél kések • Edzett acél rögzítőékek

HS knives with 3 mm thickness • Clamping wedges in hardened and tempered steel

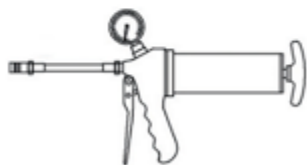
DIAMANTE
DIAMOND



FRESATURA
CUTTING



PANTOGRAFATURA
ROUTING



FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

PÓTALKATRÉSZEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| Megnevezés | Méreték | Z= | S= | Cikkszám |
|-----------------------|------------|--------|-----|----------------|
| Gyorsacélkés | 80X30X3 | | | ● C011S0080AAA |
| Gyorsacélkés | 100X30X3 | | | ● C011S0100AAA |
| Gyorsacélkés | 130X30X3 | | | ● C011S0130AAA |
| Gyorsacélkés | 150X30X3 | | | ● C011S0150AAA |
| Gyorsacélkés | 180X30X3 | | | ● C011S0180AAA |
| Gyorsacélkés | 230X30X3 | | | ● C011S0230AAA |
| Vídiakés | 80X30X3 | | | ● C010M0080AAA |
| Vídiakés | 100X30X3 | | | ● C010M0100AAA |
| Vídiakés | 130X30X3 | | | ● C010M0130AAA |
| Vídiakés | 150X30X3 | | | ● C010M0150AAA |
| Vídiakés | 180X30X3 | | | ● C010M0180AAA |
| Vídiakés | 230X30X3 | | | ● C010M0230AAA |
| Rögzítőék | 78X19X15 | 4 | 80 | ● ETASS1915078 |
| Rögzítőék | 98X19X15 | 4 | 100 | ● ETASS1915098 |
| Rögzítőék | 128X19X15 | 4 | 130 | ● ETASS1915128 |
| Rögzítőék | 148X19X15 | 4 | 150 | ● ETASS1915148 |
| Rögzítőék | 178X19X15 | 4 | 180 | ● ETASS1915178 |
| Rögzítőék | 228X19X15 | 4 | 230 | ● ETASS1915228 |
| Rögzítőék | 78X24X11 | 6/8/10 | 80 | ● ETASS1124078 |
| Rögzítőék | 98X24X11 | 6/8/10 | 100 | ● ETASS1124098 |
| Rögzítőék | 128X24X11 | 6/8/10 | 130 | ● ETASS1124128 |
| Rögzítőék | 148X24X11 | 6/8/10 | 150 | ● ETASS1124148 |
| Rögzítőék | 178X24X11 | 6/8/10 | 180 | ● ETASS1124178 |
| Rögzítőék | 228X24X11 | 6/8/10 | 230 | ● ETASS1124228 |
| Csavar | M10X20 | | | ● WV053 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 5 | | | ● ACHET05AAAAA |
| Hidraulikus szivattyú | | | | ● GREASEPUMP |

Simító késfejek
önbeálló késekkel

Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage

Фрезерные головки
QUICK SYSTEM для
строгания

T207

GYORSRENDSZER

HS Simító késfejek önbeálló késekkel



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4 gyorsacél Centroluck önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Igény esetén vidia Centroluck késekkel is szállítható • Jó felületminőség • Kis és közepes anyagmennyiség le-
váltására alkalmas • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives Centroluck self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centroluck self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | d | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|---|----------------|--------------------|
| 125 | 100 | 40 | 4 | ■ T207MA125100 | ■ T207ML125100 |
| 125 | 130 | 40 | 4 | ■ T207MA125130 | ■ T207ML125130 |
| 125 | 150 | 40 | 4 | ■ T207MA125150 | ■ T207ML125150 |
| 125 | 180 | 40 | 4 | ■ T207MA125180 | ■ T207ML125180 |
| 125 | 210 | 40 | 4 | ■ T207MA125210 | ■ T207ML125210 |
| 125 | 230 | 40 | 4 | ■ T207MA125230 | ■ T207ML125230 |
| 125 | 240 | 40 | 4 | ■ T207MA125240 | ■ T207ML125240 |
| 140 | 130 | 40 | 4 | ■ T207MA140130 | ■ T207ML140130 |
| 140 | 150 | 40 | 4 | ■ T207MA140150 | ■ T207ML140150 |
| 140 | 180 | 40 | 4 | ■ T207MA140180 | ■ T207ML140180 |
| 140 | 210 | 40 | 4 | ■ T207MA140210 | ■ T207ML140210 |
| 140 | 230 | 40 | 4 | ■ T207MA140230 | ■ T207ML140230 |
| 140 | 240 | 40 | 4 | ■ T207MA140240 | ■ T207ML140240 |

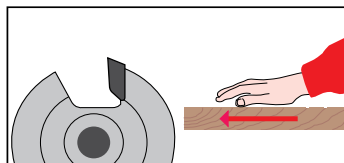
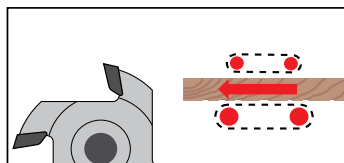
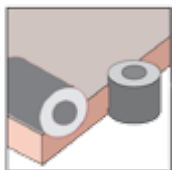
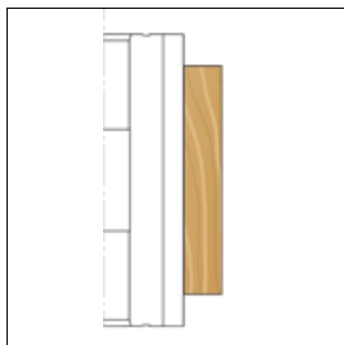
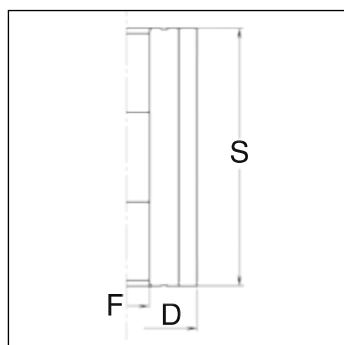
Spec.

T207M99

T207M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|----------------|
| Gyorsacélkés | 100X16X3 | ● C003S100AAAA |
| Gyorsacélkés | 130X16X3 | ● C003S130AAAA |
| Gyorsacélkés | 150X16X3 | ● C003S150AAAA |
| Gyorsacélkés | 180X16X3 | ● C003S180AAAA |
| Gyorsacélkés | 210X16X3 | ● C003S210AAAA |
| Gyorsacélkés | 230X16X3 | ● C003S230AAAA |
| Gyorsacélkés | 240X16X3 | ● C003S240AAAA |
| Vidiakés | 100X16X3 | ● C004M100AAAA |
| Vidiakés | 130X16X3 | ● C004M130AAAA |
| Vidiakés | 150X16X3 | ● C004M150AAAA |
| Vidiakés | 180X16X3 | ● C004M180AAAA |
| Vidiakés | 210X16X3 | ● C004M210AAAA |
| Vidiakés | 230X16X3 | ● C004M230AAAA |
| Vidiakés | 240X16X3 | ● C004M240AAAA |
| Rögzítőék | 98X18,2X14,7 | ● ETASS1518098 |
| Rögzítőék | 128X18,2X14,7 | ● ETASS1518128 |
| Rögzítőék | 148X18,2X14,7 | ● ETASS1518148 |
| Rögzítőék | 178X18,2X14,7 | ● ETASS1518178 |
| Rögzítőék | 208X18,2X14,7 | ● ETASS1518208 |
| Rögzítőék | 228X18,2X14,7 | ● ETASS1518228 |
| Rögzítőék | 238X18,2X14,7 | ● ETASS1518238 |
| Csavar | M6X20 | ● VV069 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHETO3AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Hidro simító késfejek
önbeálló késekkel

Hydro Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage
avec hydro

Фрезерные головки
гидро QUICK SYSTEM
для строгания

T207H

GYORS RENDSZER

HS / HW HIDRO simító késfejek önbeálló késekkel



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • Hidro hüvellyel együtt • 4 gyorsacél Centrolock önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Igény esetén vidia Centrolock késekkel is szállítható • Jó felületminőség • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • Complete with Hydro sleeve • 4 HS turnover knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centrolock self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

A típus

Z=4/6/8/10

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|----------------|--------------------|
| 143 | 100 | 4 | ▲ T207M14310AA | ▲ T207M14310AH |
| 143 | 130 | 4 | ▲ T207M14313AA | ▲ T207M14313AH |
| 143 | 150 | 4 | ▲ T207M14315AA | ▲ T207M14315AH |
| 143 | 180 | 4 | ▲ T207M14318AA | ▲ T207M14318AH |
| 143 | 210 | 4 | ▲ T207M14321AA | ▲ T207M14321AH |
| 143 | 230 | 4 | ▲ T207M14323AA | ▲ T207M14323AH |
| 143 | 240 | 4 | ▲ T207M14324AA | ▲ T207M14324AH |
| 163 | 130 | 4 | ▲ T207M16313AB | ▲ T207M16313AI |
| 163 | 150 | 4 | ▲ T207M16315AB | ▲ T207M16315AI |
| 163 | 180 | 4 | ▲ T207M16318AB | ▲ T207M16318AI |
| 163 | 210 | 4 | ▲ T207M16321AB | ▲ T207M16321AI |
| 163 | 230 | 4 | ▲ T207M16323AB | ▲ T207M16323AI |
| 163 | 240 | 4 | ▲ T207M16324AB | ▲ T207M16324AI |
| 163 | 130 | 6 | ▲ T207M16313AC | ▲ T207M16313AL |
| 163 | 150 | 6 | ▲ T207M16315AC | ▲ T207M16315AL |
| 163 | 180 | 6 | ▲ T207M16318AC | ▲ T207M16318AL |
| 163 | 210 | 6 | ▲ T207M16321AC | ▲ T207M16321AL |
| 163 | 230 | 6 | ▲ T207M16323AC | ▲ T207M16323AL |
| 163 | 240 | 6 | ▲ T207M16324AC | ▲ T207M16324AL |
| 163 | 130 | 8 | ▲ T207M16313AD | ▲ T207M16313AM |
| 163 | 150 | 8 | ▲ T207M16315AD | ▲ T207M16315AM |
| 163 | 180 | 8 | ▲ T207M16318AD | ▲ T207M16318AM |
| 163 | 210 | 8 | ▲ T207M16321AD | ▲ T207M16321AM |
| 163 | 230 | 8 | ▲ T207M16323AD | ▲ T207M16323AM |
| 163 | 240 | 8 | ▲ T207M16324AD | ▲ T207M16324AM |
| 203 | 180 | 6 | ▲ T207M20318AE | ▲ T207M20318AN |
| 203 | 230 | 6 | ▲ T207M20323AE | ▲ T207M20323AN |
| 203 | 240 | 6 | ▲ T207M20324AE | ▲ T207M20324AN |
| 203 | 180 | 8 | ▲ T207M20318AF | ▲ T207M20318AO |
| 203 | 230 | 8 | ▲ T207M20323AF | ▲ T207M20323AO |
| 203 | 240 | 8 | ▲ T207M20324AF | ▲ T207M20324AO |
| 203 | 180 | 10 | ▲ T207M20318AG | ▲ T207M20318AP |
| 203 | 230 | 10 | ▲ T207M20323AG | ▲ T207M20323AP |
| 203 | 240 | 10 | ▲ T207M20324AG | ▲ T207M20324AP |

| | | | |
|-------|--|---------|---------|
| Spec. | | T207M99 | T207M99 |
|-------|--|---------|---------|

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

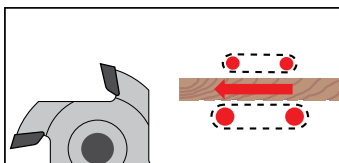
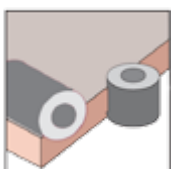
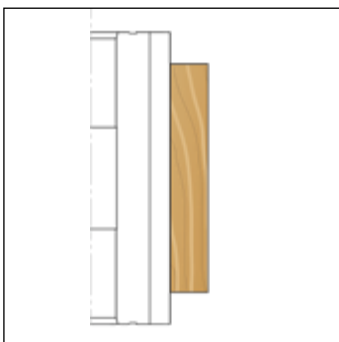
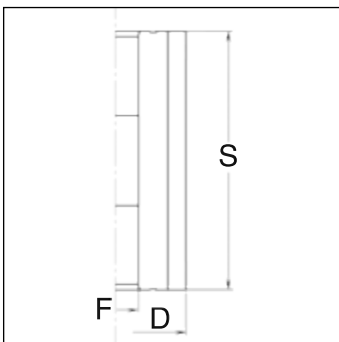
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



GREASE GUN TYPES

Homlokoldali szivattyú

A típus



Hydro simító késfejek
önbeálló késekkel

Hydro Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage
avec hydro

Фрезерные головки
гидро QUICK SYSTEM
для строгания



T207H

GYORSRENDSZER

HS / HW HIDRO simító késfejek önbeálló késekkel



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • Hidro hüvellyel együtt • 4 gyorsacél Centrolock önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Igény esetén vidia Centrolock késekkel is szállítható • Jó felületminőség • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • Complete with Hydro sleeve • 4 HS turnover knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centroluck self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

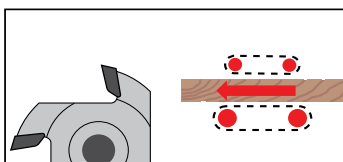
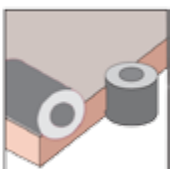
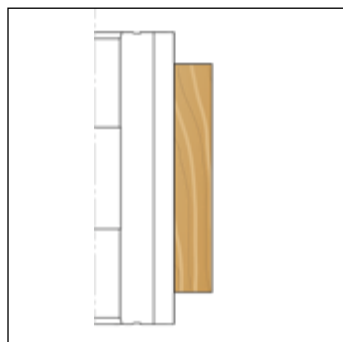
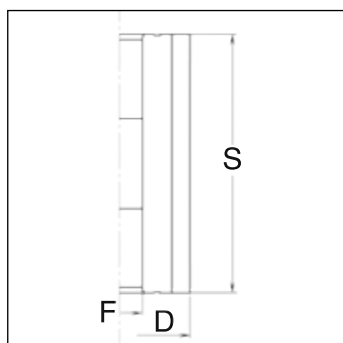
B típus

Z=4/6/8/10

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre



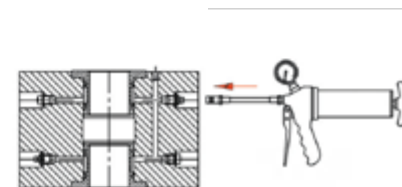
| D | S | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|----------------|--------------------|
| 143 | 100 | 4 | △ T207M14310BA | △ T207M14310BH |
| 143 | 130 | 4 | △ T207M14313BA | △ T207M14313BH |
| 143 | 150 | 4 | △ T207M14315BA | △ T207M14315BH |
| 143 | 180 | 4 | △ T207M14318BA | △ T207M14318BH |
| 143 | 210 | 4 | △ T207M14321BA | △ T207M14321BH |
| 143 | 230 | 4 | △ T207M14323BA | △ T207M14323BH |
| 143 | 240 | 4 | △ T207M14324BA | △ T207M14324BH |
| 163 | 130 | 4 | △ T207M16313BB | △ T207M16313BI |
| 163 | 150 | 4 | △ T207M16315BB | △ T207M16315BI |
| 163 | 180 | 4 | △ T207M16318BB | △ T207M16318BI |
| 163 | 210 | 4 | △ T207M16321BB | △ T207M16321BI |
| 163 | 230 | 4 | △ T207M16323BB | △ T207M16323BI |
| 163 | 240 | 4 | △ T207M16324BB | △ T207M16324BI |
| 163 | 130 | 6 | △ T207M16313BC | △ T207M16313BL |
| 163 | 150 | 6 | △ T207M16315BC | △ T207M16315BL |
| 163 | 180 | 6 | △ T207M16318BC | △ T207M16318BL |
| 163 | 210 | 6 | △ T207M16321BC | △ T207M16321BL |
| 163 | 230 | 6 | △ T207M16323BC | △ T207M16323BL |
| 163 | 240 | 6 | △ T207M16324BC | △ T207M16324BL |
| 163 | 130 | 8 | △ T207M16313BD | △ T207M16313BM |
| 163 | 150 | 8 | △ T207M16315BD | △ T207M16315BM |
| 163 | 180 | 8 | △ T207M16318BD | △ T207M16318BM |
| 163 | 210 | 8 | △ T207M16321BD | △ T207M16321BM |
| 163 | 230 | 8 | △ T207M16323BD | △ T207M16323BM |
| 163 | 240 | 8 | △ T207M16324BD | △ T207M16324BM |
| 203 | 180 | 6 | △ T207M20318BE | △ T207M20318BN |
| 203 | 230 | 6 | △ T207M20323BE | △ T207M20323BN |
| 203 | 240 | 6 | △ T207M20324BE | △ T207M20324BN |
| 203 | 180 | 8 | △ T207M20318BF | △ T207M20318BO |
| 203 | 230 | 8 | △ T207M20323BF | △ T207M20323BO |
| 203 | 240 | 8 | △ T207M20324BF | △ T207M20324BO |
| 203 | 180 | 10 | △ T207M20318BG | △ T207M20318BP |
| 203 | 230 | 10 | △ T207M20323BG | △ T207M20323BP |
| 203 | 240 | 10 | △ T207M20324BG | △ T207M20324BP |

| Spec. | T207M99 | T207M99 |
|-------|---------|---------|
|-------|---------|---------|

GREASE GUN TYPES

Oldalirányú szivattyú

B típus



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Simító késfejek
önbeálló késekkel
Weinig gépekre

Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage
pour Weinig

Фрезерные головки QUICK
SYSTEM для станков Weinig

T207W

GYORSRENDSZER

HS / HW Simító késfejek önbeálló késekkel

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



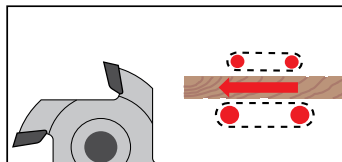
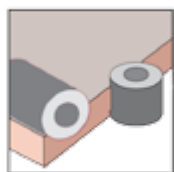
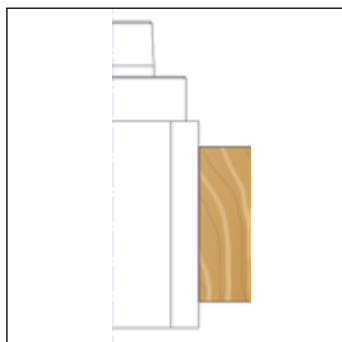
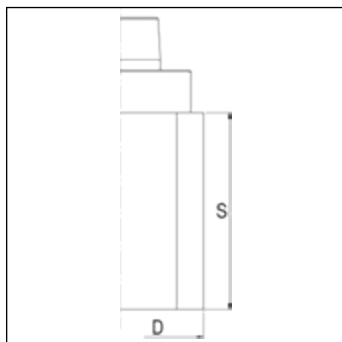
Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél vagy vídia Centroluck önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Jó felületminőség
• Power Lock befogó Weinig és SCM gépekhez

Body in hardened and tempered steel • Knives Centroluck self positioning • On request can be supplied with HW
turnover knives Centroluck self positioning • Good finish • Can be used on Weinig and SCM machines

Z=2/4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-------|-----|---|----------------|--------------------|
| 125 | 100 | 2 | △ T207M12510CA | △ T207M12510DA |
| 125 | 130 | 2 | △ T207M12513CA | △ T207M12513DA |
| 125 | 150 | 2 | △ T207M12515CA | △ T207M12515DA |
| 125 | 180 | 2 | △ T207M12518CA | △ T207M12518DA |
| 125 | 210 | 2 | △ T207M12521CA | △ T207M12521DA |
| 125 | 230 | 2 | △ T207M12523CA | △ T207M12523DA |
| 125 | 100 | 4 | △ T207M12510CB | △ T207M12510DB |
| 125 | 130 | 4 | △ T207M12513CB | △ T207M12513DB |
| 125 | 150 | 4 | △ T207M12515CB | △ T207M12515DB |
| 125 | 180 | 4 | △ T207M12518CB | △ T207M12518DB |
| 125 | 210 | 4 | △ T207M12521CB | △ T207M12521DB |
| 125 | 230 | 4 | △ T207M12523CB | △ T207M12523DB |
| Spec. | | | T207M99 | T207M99 |



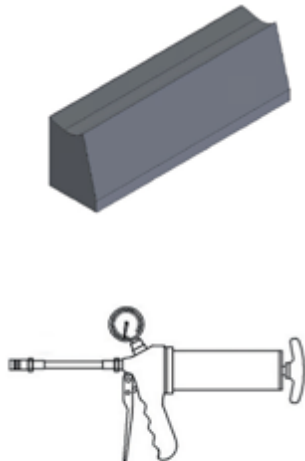
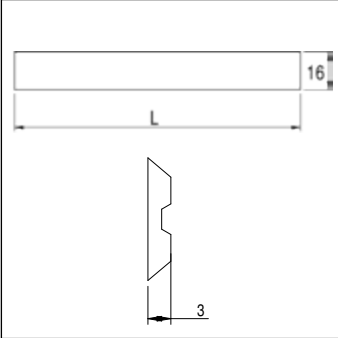


T207C HS / HW Pótkatrészek a T207-T207H-T207W marófejekhez



3 mm vastag gyorsacél kések • Edzett acél rögzítőek • 3 mm vastag vídiakések • Edzett acél rögzítőek

HS knives with 3 mm thickness • Clamping wedges in hardened and tempered steel • HW knives with 3 mm thickness • Clamping wedges in hardened and tempered steel



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|----------------|
| Gyorsacélkés | 100X16X3 | ● C003S100AAAA |
| Gyorsacélkés | 130X16X3 | ● C003S130AAAA |
| Gyorsacélkés | 150X16X3 | ● C003S150AAAA |
| Gyorsacélkés | 180X16X3 | ● C003S180AAAA |
| Gyorsacélkés | 210X16X3 | ● C003S210AAAA |
| Gyorsacélkés | 230X16X3 | ● C003S230AAAA |
| Gyorsacélkés | 240X16X3 | ● C003S240AAAA |
| Vídiakés | 100X16X3 | ● C004M100AAAA |
| Vídiakés | 130X16X3 | ● C004M130AAAA |
| Vídiakés | 150X16X3 | ● C004M150AAAA |
| Vídiakés | 180X16X3 | ● C004M180AAAA |
| Vídiakés | 210X16X3 | ● C004M210AAAA |
| Vídiakés | 230X16X3 | ● C004M230AAAA |
| Vídiakés | 240X16X3 | ● C004M240AAAA |
| Rögzítőék | 98X18,2X14,7 | ● ETASS1518098 |
| Rögzítőék | 128X18,2X14,7 | ● ETASS1518128 |
| Rögzítőék | 148X18,2X14,7 | ● ETASS1518148 |
| Rögzítőék | 178X18,2X14,7 | ● ETASS1518178 |
| Rögzítőék | 208X18,2X14,7 | ● ETASS1518208 |
| Rögzítőék | 228X18,2X14,7 | ● ETASS1518228 |
| Rögzítőék | 238X18,2X14,7 | ● ETASS1518238 |
| Csavar | M6X20 | ● WVTPSM06X20 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Gyalufejek állítható lekerekítő és élettörő betétekkel

Messerköpfe mit standard Kanten-Abrund/Fase Wendemesser

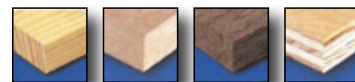
Porte-outils de rabotage avec couteaux bisees arrêtes

Фрезерная головка для строгания с регулируемыми ножами для фасок

T207R

GYORSRENDSZER

HS Gyalufejek állítható betétekkel



Gyalufejek állítható betétekkel (1,5 - 5 rádiusszal) • Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • Lehe-tőség lesarkított profilok készítésére • 4 gyorsacél (HS) Centrolock onbeálló kés mechanikusan rögzítve • Vidia (HW) Centrolock késekkel is kapható • Jó simítás • Kis és közepes anyagmennyiség eltávolítására asztali marógépen

Planer cutterhead with adjustable inserts (radius from 1,5 to 5) • Body in light alloy or in hardened and tempered steel • Possibility to do bevelling profiles • 4 HS turnover knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centrolock self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | I | F | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|-----|----|----------------|--------------------|
| 125 | 100 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR12510E | ▲ T207SR12510F |
| 125 | 130 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR12513E | ▲ T207SR12513F |
| 125 | 150 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR12515E | ▲ T207SR12515F |
| 125 | 180 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR12518E | ▲ T207SR12518F |
| 125 | 210 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR12521E | ▲ T207SR12521F |
| 125 | 230 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR12523E | ▲ T207SR12523F |
| 140 | 130 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR14013E | ▲ T207SR14013F |
| 140 | 150 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR14015E | ▲ T207SR14015F |
| 140 | 180 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR14018E | ▲ T207SR14018F |
| 140 | 210 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR14021E | ▲ T207SR14021F |
| 140 | 230 | 2+2 | 40 | ▲ T207SR14023E | ▲ T207SR14023F |

Spec.

T207M99

T207M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

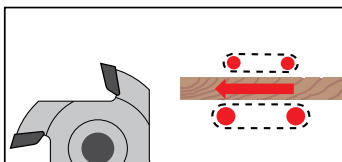
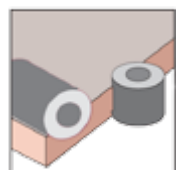
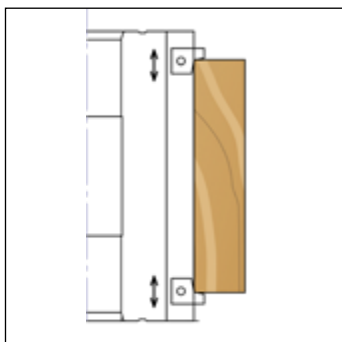
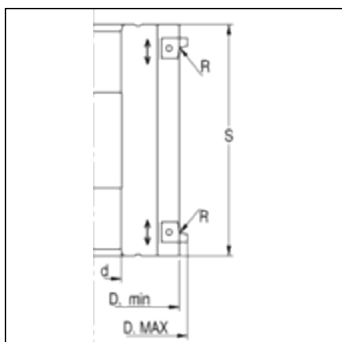
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

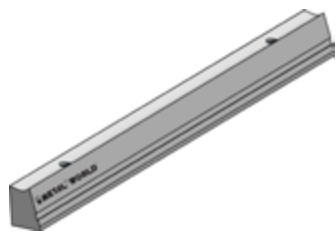
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING





T207RC

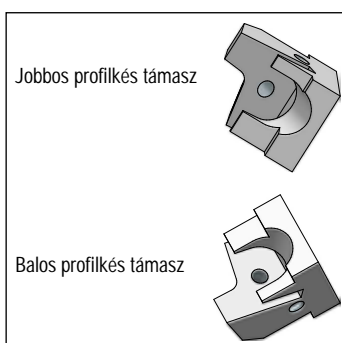
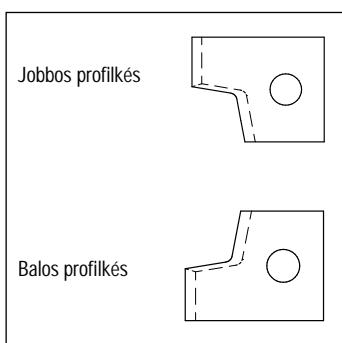
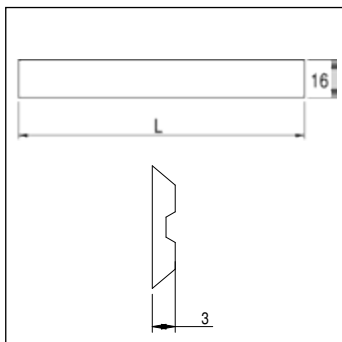
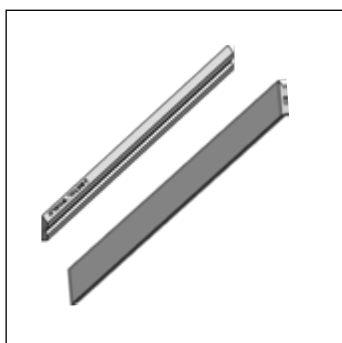
HS / HW Pótalkatrészek T207R marófejhez



3 mm vastagságú gyorsacél kések • 3 mm vastagságú vidia kések • HWM lekerekítő és élettörő betétkések • Edzett acél rögzítőek

HS knives with 3 mm thickness • HW knives with 3 mm thickness • HWM radius and bevel inserts • Clamping wedges in hardened and tempered steel • Clamping wedges in hardened and tempered steel

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



| Megnevezés | Méretek | Cikkszám |
|--------------------------|---------------|----------------|
| Gyorsacélkés | 100X16X3 | ● C003S100AAAA |
| Gyorsacélkés | 130X16X3 | ● C003S130AAAA |
| Gyorsacélkés | 150X16X3 | ● C003S150AAAA |
| Gyorsacélkés | 180X16X3 | ● C003S180AAAA |
| Gyorsacélkés | 210X16X3 | ● C003S210AAAA |
| Gyorsacélkés | 230X16X3 | ● C003S230AAAA |
| Gyorsacélkés | 240X16X3 | ● C003S240AAAA |
| Vidiakés | 100X16X3 | ● C004M100AAAA |
| Vidiakés | 130X16X3 | ● C004M130AAAA |
| Vidiakés | 150X16X3 | ● C004M150AAAA |
| Vidiakés | 180X16X3 | ● C004M180AAAA |
| Vidiakés | 210X16X3 | ● C004M210AAAA |
| Vidiakés | 230X16X3 | ● C004M230AAAA |
| Vidiakés | 240X16X3 | ● C004M240AAAA |
| Rögzítőek | 98X18,2X14,7 | ● ETASS1518098 |
| Rögzítőek | 128X18,2X14,7 | ● ETASS1518128 |
| Rögzítőek | 148X18,2X14,7 | ● ETASS1518148 |
| Rögzítőek | 178X18,2X14,7 | ● ETASS1518178 |
| Rögzítőek | 208X18,2X14,7 | ● ETASS1518208 |
| Rögzítőek | 228X18,2X14,7 | ● ETASS1518228 |
| Rögzítőek | 228X18,2X14,7 | ● ETASS1518238 |
| Csavar | M6X20 | ● WVTPSM06X20 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAA |
| Jobbos profilkés - R=1 | 15X20X2 | ● CS00M01510RH |
| Jobbos profilkés - R=1,5 | 15X20X2 | ● CS00M01515RH |
| Jobbos profilkés - R=2 | 15X20X2 | ● CS00M01520RH |
| Jobbos profilkés - R=3 | 15X20X2 | ● CS00M01530RH |
| Jobbos profilkés - R=4 | 15X20X2 | ● CS00M01540RH |
| Jobbos profilkés - R=5 | 15X20X2 | ● CS00M01550RH |
| Jobbos profilkés - 45° | 15X20X2 | ● |
| Balos profilkés - R=1 | 15X20X2 | ● CS00M01510LH |
| Balos profilkés - R=1,5 | 15X20X2 | ● CS00M01515LH |
| Balos profilkés - R=2 | 15X20X2 | ● CS00M01520LH |
| Balos profilkés - R=3 | 15X20X2 | ● CS00M01530LH |
| Balos profilkés - R=4 | 15X20X2 | ● CS00M01540LH |
| Balos profilkés - R=5 | 15X20X2 | ● CS00M01550LH |
| Balos profilkés - 45° | 15X20X2 | ● |
| Jobbos profilkés fészek | 17X21X22 | ● SUPPSM1721RH |
| Balos profilkés fészek | 17X21X22 | ● SUPPSM1721LH |
| Profilkés csavar | | ● WV005 |
| Rögzítőcsavar | | ● WV029 |
| Profilkés beállítócsavar | | ● WV005 |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapkás lesarkító
45°-os marófejek

Fase-Messerköpfe

Porte outils à chanfreiner
à plaquettes réversibles

Фрезы со сменным
ножом на 45°

T210

HW Lesarkító 45°-os marófejek



Standard lapkás 45°-os lesarkító marófejek • 4 vidiakés • Jó felületminőség • Kis és közepes anyagleválasztásra képes

Chamfering 45° cutterhead • 4 standard knives in HW • Good finish in different application • Suitable for small and medium chip removal



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

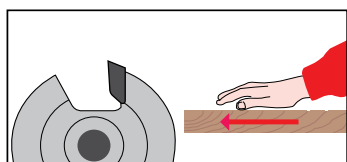
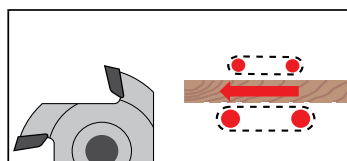
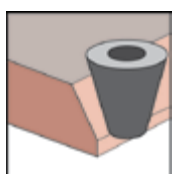
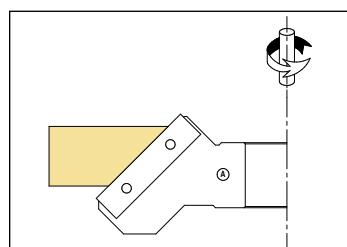
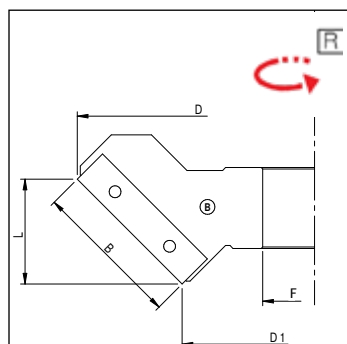
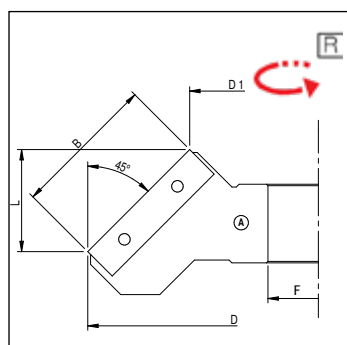
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

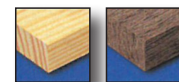
| D | S | F | Típus | Cikkszám |
|-------|----|----|-------|----------------|
| 160 | 30 | 30 | A | ■ T210M16030AA |
| 160 | 50 | 30 | A | ■ T210M16050AA |
| 160 | 30 | 30 | B | ■ T210M16030BA |
| 160 | 50 | 30 | B | ■ T210M16050BA |
| Spec. | | | | T210M99 |

PÓTALKATRÉSZEK

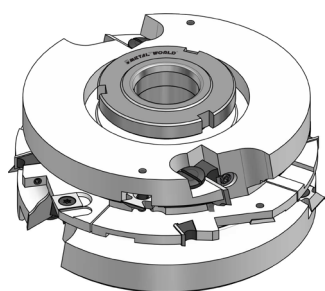
| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Rögzítőék | 13X10X26 | ● ETASS131026P |
| Rögzítőék | 13X10X46 | ● ETASS131046P |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10SX | ● WOG01 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 5 | ● ACHET05AAAAA |

T216

HW Szerszámkészlet belső ajtó profilokhoz



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



Marócsoport bejárati és belső ajtó profilokhoz • Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia cserekések • A moduláris marófej 6-féle profil kivitelezését teszi lehetővé különböző méretekben • Asztali marógépeken, profilmaró gépeken és végprofilozógépeken használható

Profiled cutters set for inside door production • Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The cutterhead as modular allow the creation of 6 different profiles of various sizes • To mount on toupie, moulding machines and tenoning machines

Z=2

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| Nr | D | S | Z | V | S1 | F | Cikkszám |
|----|-----|-----|---|---|----|----|----------------|
| 1 | 160 | 25 | 2 | | 2 | 50 | ▲ T216M1602501 |
| 2 | 166 | 8 | 2 | 2 | 2 | 50 | ▲ T216M1660802 |
| 3 | 166 | 8 | 2 | 2 | 2 | 50 | ▲ T216M1660803 |
| 4 | 160 | 25 | 2 | | 2 | 50 | ▲ T216M1602504 |
| 5 | 160 | 30 | 2 | 2 | 4 | 50 | ▲ T216M1603005 |
| 6 | 50 | 100 | | | | 30 | ▲ B0300100AAAR |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Nr | Prof. | R | Cikkszám |
|--------------------------|---------------|-----------|-------|-----|-----------------|
| Profilkés | 25X30X2 | 1 | A | | ▲ C216M2530P1A |
| Profilkés | 25X30X2 | 1 | B | | ▲ C216M2530P1B |
| Profilkés | 25X30X2 | 1 | C | | ▲ C216M2530P1C |
| Profilkés | 25X30X2 | 1 | D | | ▲ C216M2530P1D |
| Profilkés | 25X30X2 | 1 | E | | ▲ C216M2530P1E |
| Profilkés | 25X30X2 | 1 | F | | ▲ C216M2530P1F |
| Váltólapka | 7,5X12X1,5 | 2,3 | | | ● C020M07512AA |
| Profilkés | 25X30X2 | 4 | A | | ▲ C216M2530P4A |
| Profilkés | 25X30X2 | 4 | B | | ▲ C216M2530P4B |
| Profilkés | 25X30X2 | 4 | C | | ▲ C216M2530P4C |
| Profilkés | 25X30X2 | 4 | D | | ▲ C216M2530P4D |
| Profilkés | 25X30X2 | 4 | E | | ▲ C216M2530P4E |
| Profilkés | 25X30X2 | 4 | F | | ▲ C216M2530P4F |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | 5 | | | ● C020M30012AB |
| Rádiusz betétkés | 22X16X5 | 1,4 | | 3 | ● C044M220R30A |
| Rádiusz betétkés | 22X16X5 | 1,2,3,4,5 | | 45° | ● C044M220AASA |
| Elővágó | 14X14X2 | 2,3,5 | | | ● C040M14020AA |
| Rögzítőanya | Ø10X11,5XM6SX | 1,4,5 | | | ● WOG04 |
| Rögzítőék | 21X13X10 | 1,4 | | | ● ETASS131021P1 |
| Rögzítőék | 6X10X10 | 2,3 | | | ● ETASS06 |
| Rögzítőék | 26X13X10 | 5 | | | ● ETASS131026P2 |
| Elővágó csavar | M5X6 | 2,3,5 | | | ● WV028 |
| Lesarkító/Rádiusz csavar | M5X20 | 1,4,5 | | | ● WVTPSM05X20 |
| Lesarkító/Rádiusz csavar | M5X8 | 2,3 | | | ● WV013 |
| Rögzítőék csavar | M6X18 | 1,4,5 | | | ● WV033 |
| Rögzítőék csavar | M5X10 | 2,3 | | | ● WV015 |

DIAMANTE
DIAMOND

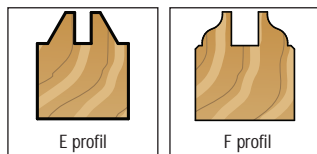
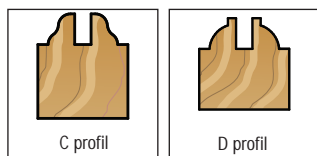
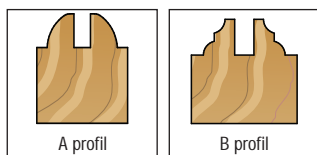
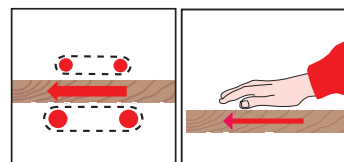
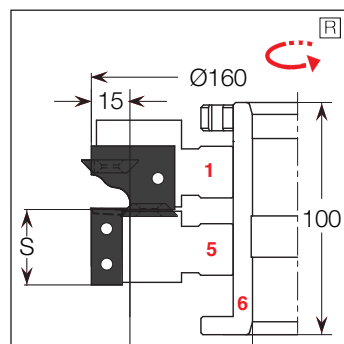
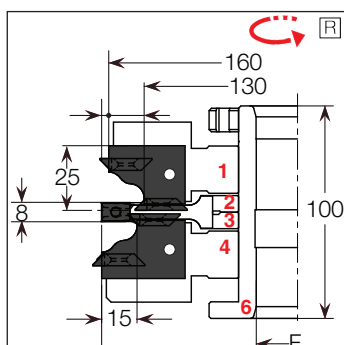
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

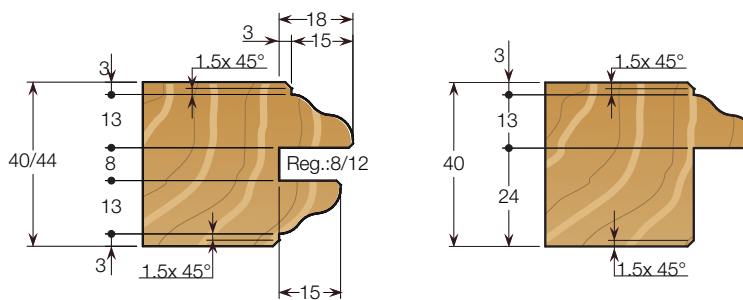
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 3 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 3 screwdrivers.



Bejárati és belső ajtó profil marócsoport

Kombi-Fräsern für Konterprofil

Jeu de porte-outils contre-profil

Комплект шипорезных фрез для дверей

T216

HW Szerszámkészlet belső ajtó konterprofilokhoz

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

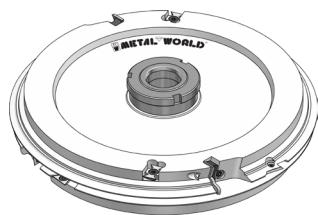
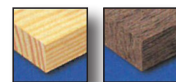
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Marócsoport bejárati és belső ajtó konterprofilokhoz • Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia cserekesék • A moduláris marófej 6-féle profil kivitelezését teszi lehetővé különböző méretekben • Asztali marógépeken, profilmaró gépeken és végprofilozógépeken használható

Profiled (counter profiles) cutters set for inside door production • Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The cutterhead as modular allow the creation of 6 different profiles of various sizes • To mount on toupie, moulding machines and tenoning machines

Z=2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

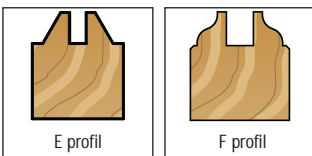
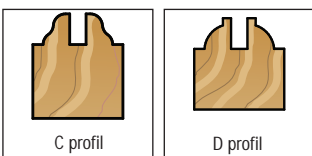
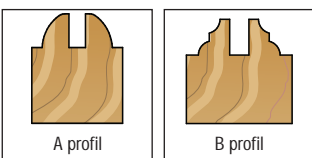
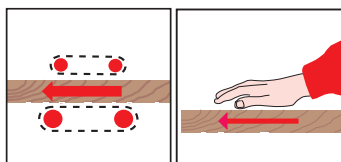
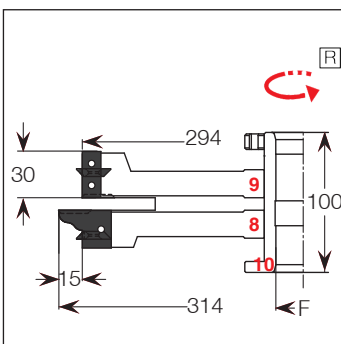
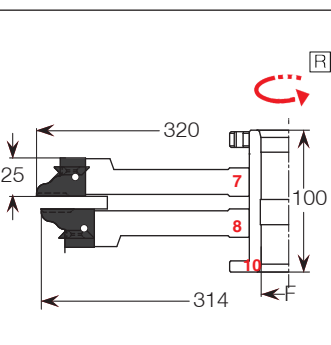
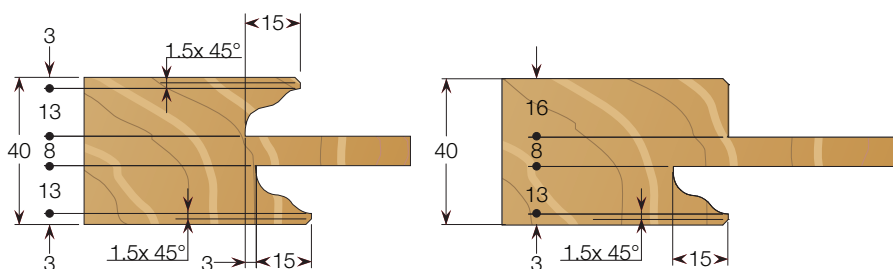
| Nr | D | S | Z | V | S1 | F | Cikkszám |
|----|-----|-----|---|---|----|----|----------------|
| 7 | 320 | 25 | 2 | 2 | 2 | 50 | △ T216M3202508 |
| 8 | 314 | 25 | 2 | 2 | 2 | 50 | △ T216M3142509 |
| 9 | 284 | 30 | 2 | 2 | 2 | 50 | △ T216M2843010 |
| 10 | 50 | 100 | | | | 30 | △ B0300100AAAR |

Spec. T216M99

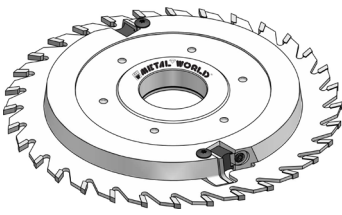
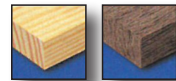
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Nr | Profil | R | Cikkszám |
|--------------------------|--------------|-------|--------|-----|-----------------|
| Profilkés | 25X30X2 | 7 | A | | △ C216M2530C7A |
| Profilkés | 25X30X2 | 7 | B | | △ C216M2530C7B |
| Profilkés | 25X30X2 | 7 | C | | △ C216M2530C7C |
| Profilkés | 25X30X2 | 7 | D | | △ C216M2530C7D |
| Profilkés | 25X30X2 | 7 | E | | △ C216M2530C7E |
| Profilkés | 25X30X2 | 7 | F | | △ C216M2530C7F |
| Profilkés | 25X30X2 | 8 | A | | △ C216M2530C8A |
| Profilkés | 25X30X2 | 8 | B | | △ C216M2530C8B |
| Profilkés | 25X30X2 | 8 | C | | △ C216M2530C8C |
| Profilkés | 25X30X2 | 8 | D | | △ C216M2530C8D |
| Profilkés | 25X30X2 | 8 | E | | △ C216M2530C8E |
| Profilkés | 25X30X2 | 8 | F | | △ C216M2530C8F |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | 9 | | | ● C020M30012AB |
| Rádiusz betétkés | 22X16X5 | 7,8,9 | | 3 | ● C044M220R30A |
| Rádiusz betétkés | 22X16X5 | 7,8,9 | | 45° | ● C044M220AASA |
| Elővágó | 14X14X2 | 7,8,9 | | | ● C040M14020AA |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6SX | 7,8,9 | | | ● WOG04 |
| Rögzítőék | 21X13X10 | 7,8 | | | ● ETASS131021P1 |
| Rögzítőék | 26X13X10 | 9 | | | ● ETASS131026P2 |
| Elővágó csavar | M5X6 | 7,8,9 | | | ● WV028 |
| Elővágó csavar | M5X8 | 9 | | | ● WV013 |
| Lesarkító/Rádiusz csavar | M6X15 | 7,8,9 | | | ● WV040 |
| Rögzítőék csavar | M6X18 | 7,8,9 | | | ● WV033 |

Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 2 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 2 screwdrivers.



T216 **HW** Szerszámkészlet üvegléc visszanyerő profillal



Bejárati és belső ajtók üvegléc visszanyerő profilmarója • Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia cserekések • Asztali marógépeken, profilmaró gépeken és végprofilozógépeken használható

Profiled tool set for bead recovering • Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on toupie, moulding machines and tenoning machines

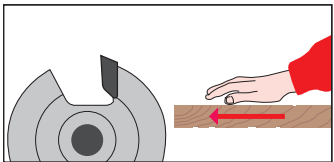
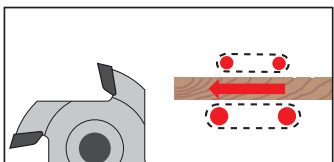
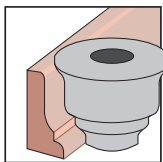
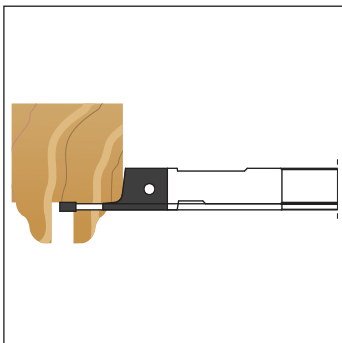
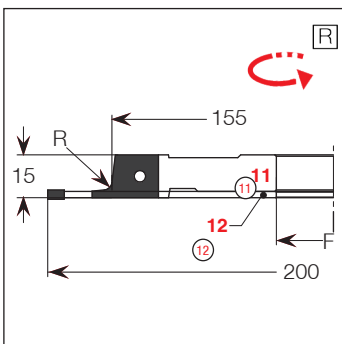
Z=32+2 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| Nr | D | S | Z | V | S1 | F | Cikkszám |
|----|-----|-----|----|---|----|----|----------------|
| 11 | 169 | 15 | | | 2 | 30 | ▲ T216M1691511 |
| 12 | 200 | 3,2 | 32 | | | 30 | ▲ LC20M2003207 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Nr | Profil | R | Cikkszám |
|-------------|---------------|----|--------|---|----------------|
| Profilkés | 15X20X32 | 11 | | 3 | ▲ C216M152011A |
| Profilkés | 15X20X2 | 11 | 45° | | ▲ C216M152011B |
| Ék | 12X13X10 | 11 | | | ● ETASS131012P |
| Rögzítőanya | Ø10X11,5XM6SX | 11 | | | ● WOG04 |
| Ékcsavar | M6X18 | 11 | | | ● WV033 |

Az ár tartalmazza a késeket és 1 csavarhúzó.
The price included knives and 1 screwdriver.



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

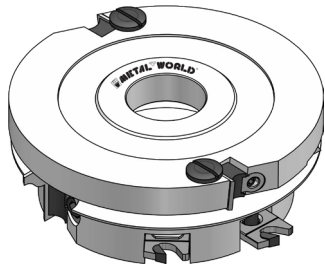
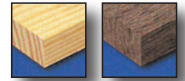
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

T218**HW** Többprofilos marófej készlet konyhabútor ajtókhöz

2 marófejből álló készlet cserélhető késekkel konyhabútor ajtókhöz • 22 - 27 mm közötti vastagságú profilokhoz • 5 különböző profillal kapható • Asztali marógépen történő használatra

Set composed of 2 cutterheads with interchangeable knives for kitchen cabinet doors • From 22 to 27 thickness of profile • With 5 different profiles available • Can be used on toupie machine

Z=2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| Nr | D | S | Z | I | R | F | Cikkszám |
|----|-----|----|---|-----|---|----|----------------|
| 1 | 140 | 15 | 2 | | 2 | 30 | △ T218M1401501 |
| 2 | 140 | 30 | 2 | 2+2 | | 30 | △ T218M1403002 |

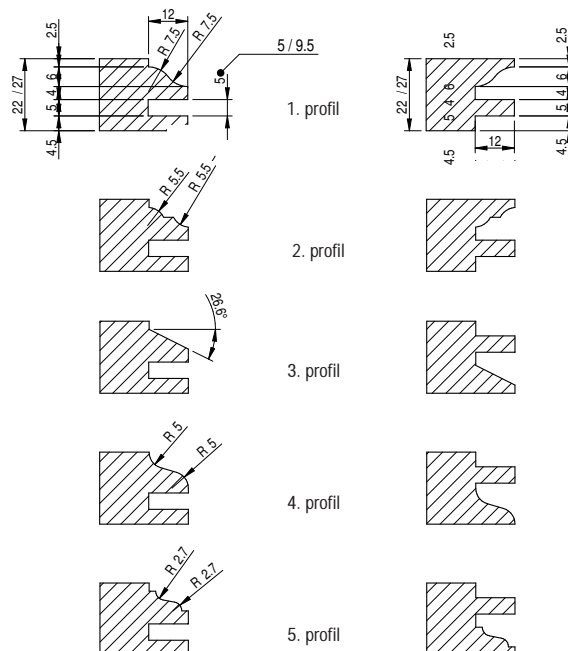
Spec.

T218M99

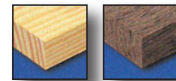
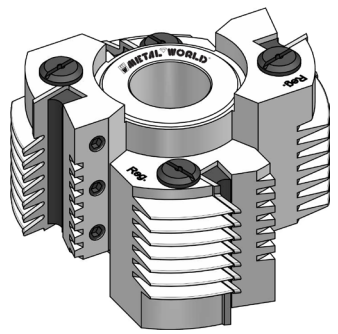
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Típus | Profil | Cikkszám |
|-----------------|----------------|-------|--------|-----------------|
| Váltólapka | 15X12X1,5 | 1 | | △ C020M15012AA |
| Profilkés | 30X26,2X2 | 2 | 1 | △ C218M3026201 |
| Profilkés | 30X26,2X2 | 2 | 2 | △ C218M3026202 |
| Profilkés | 30X26,2X2 | 2 | 3 | △ C218M3026203 |
| Profilkés | 30X26,2X2 | 2 | 4 | △ C218M3026204 |
| Profilkés | 30X26,2X2 | 2 | 5 | △ C218M3026205 |
| Rögzítőék | 12X13X10 | 1 | | ● ETASS131012P |
| Rögzítőék | 26X13X10 | 2 | | ● ETASS131026P2 |
| Csavar | M6X18 | 1 | | ● WV033 |
| Csavar | M10X22 | 2 | | ● WV032 |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6 SX | 1 | | ● WOG04 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10 SX | 2 | | ● WOG01 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | 1 | | ● ACHET03AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 5 | 2 | | ● ACHET05AAAAA |

Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 2 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 2 screwdrivers.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T219 HW Állítható toldó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókécek • Fix profilos toldások kivitelezésére javasolt • Asztali marógépeken és profilmarógépeken történő használatra.

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated for the execution of joints with a fixed profiled part • To mount on toupie and moulding machines

Z=2+2

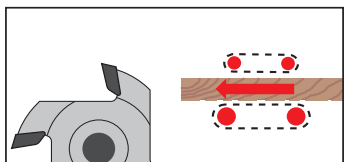
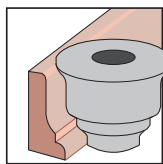
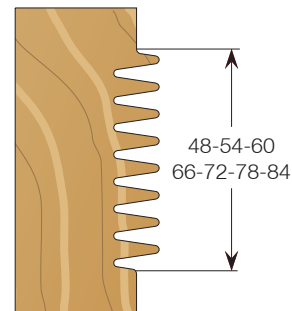
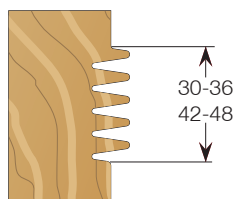
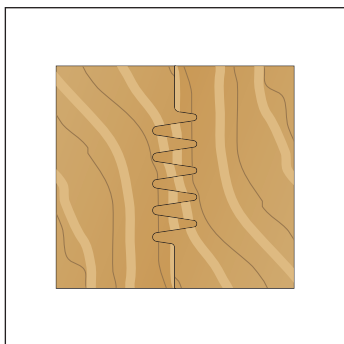
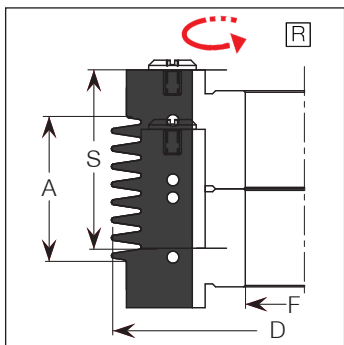
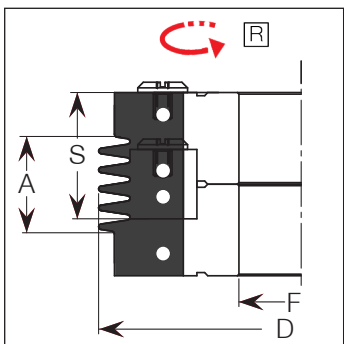
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | A min | A max | F | Cikkszám |
|-----|----|-------|-------|----|----------------|
| 140 | 40 | 30 | 48 | 40 | ■ T219M14040AA |
| 140 | 60 | 48 | 84 | 40 | ■ T219M14040AB |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|--|---------|
| Spec. | | | | | T219M99 |
|-------|--|--|--|--|---------|

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Profilkés | 40X25X2 | ● C219M402502A |
| Profilkés | 60X25X2 | ● C219M602502A |
| Rögzítőék | 36X10X10 | ● ETASS36 |
| Rögzítőék | 56X10X10 | ● ETASS56 |
| Csavar | M8X16 | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |



Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 1 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 1 screwdriver.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapkás profil-marófejek

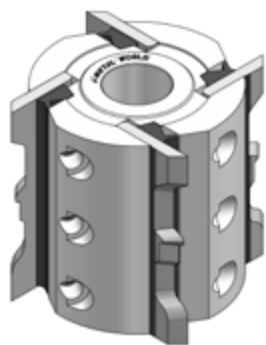
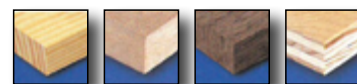
Profil-Messerköpfe

Porte-outils profilé à plaquettes interchangeable

Фрезерные головки для профильных ножей

T206

HS / HW Marófejek profilkésekhez



Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél (HS)/ vidia (HW) bordáshátú kés (vastagság 8 mm)* • Tömör fák megmunkálására alkalmas • Alapvetően asztali marógépeken használható

Body in hardened and tempered steel • 4 HS/HW knurled turnover knives (thickness 8 mm)* • Suitable for working solid wood • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Cikkszám |
|-------|-----|----|----------------|
| 122 | 60 | 40 | ■ T2060BABA0AX |
| 122 | 80 | 40 | ■ T2060BBBA0AX |
| 122 | 100 | 40 | ■ T2060BCBA0AX |
| 122 | 130 | 40 | ■ T2060BDBA0AX |
| 122 | 150 | 40 | ■ T2060BEBA0AX |
| 122 | 180 | 40 | ■ T2060BFBA0AX |
| 122 | 230 | 40 | ■ T2060BGBA0AX |
| 137 | 60 | 50 | ■ T2060CABA0AX |
| 137 | 80 | 50 | ■ T2060CBBA0AX |
| 137 | 100 | 50 | ■ T2060CCBA0AX |
| 137 | 130 | 50 | ■ T2060CDBA0AX |
| 137 | 150 | 50 | ■ T2060CEBA0AX |
| 137 | 180 | 50 | ■ T2060CFBA0AX |
| 137 | 230 | 50 | ■ T2060CGBA0AX |
| Spec. | | | T206099 |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Rögzítők | 58X24X11 | 60 | ● ETASS1124058 |
| Rögzítők | 78X24X11 | 80 | ● ETASS1124078 |
| Rögzítők | 98X24X11 | 100 | ● ETASS1124098 |
| Rögzítők | 128X24X11 | 130 | ● ETASS1124128 |
| Rögzítők | 148X24X11 | 150 | ● ETASS1124148 |
| Rögzítők | 178X24X11 | 180 | ● ETASS1124178 |
| Rögzítők | 228X24X11 | 230 | ● ETASS1124228 |
| Csavar | M10X20 | | ● WV053 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | | ● ACHET05AAAAA |

* A kések nincsenek benne, igény szerint profilozva vagy nyersen szállíthatók (lásd 542,543,544. oldal)

* Knives are not included, on request they are supplied profiled or not profiled (see pag. 542,543,544).

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

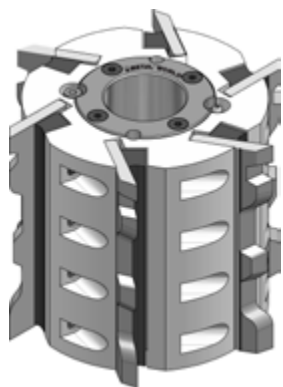
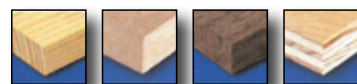
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



T206H

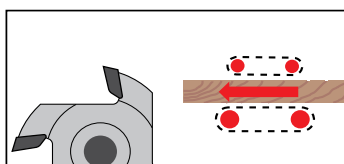
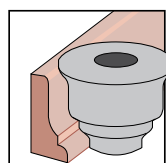
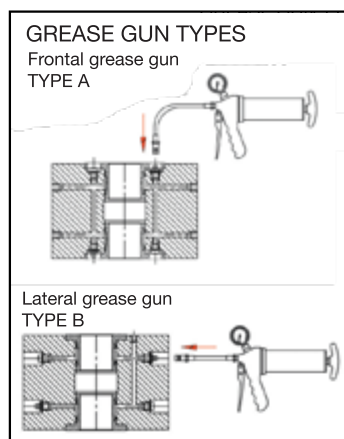
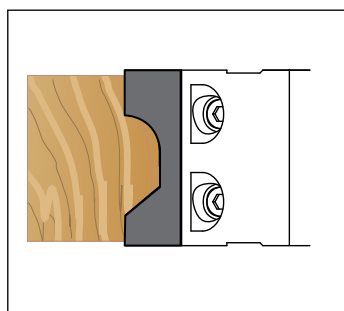
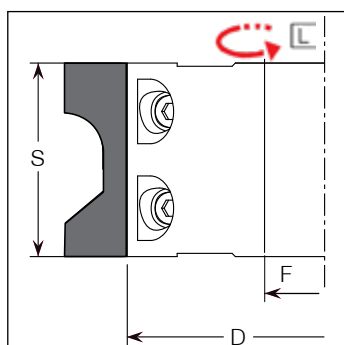
HS / HW Hidro marófejek profilkésekhez



Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél (HS)/ vidia (HW) bordáshátú kés (vastagság 8 mm)* • Hidro perselyes rendszer a szerszám és a géperső közötti tökéletes csatlakoztatásért • Tömör fak megmunkálására alkalmas • Alapvetően asztali marógépeken használható

Body in hardened and tempered steel • HS/HW knurled turnover knives (thickness 8 mm)* • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • Suitable for working solid wood • Can be used on moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



| D | S | Z | F Max | A tip. cikkszám | B tip. cikkszám |
|-----|-----|---|-------|-----------------|-----------------|
| 137 | 80 | 4 | 40 | ■ T2060CBBAAAX | ■ T2060CBBABAX |
| 137 | 100 | 4 | 40 | ■ T2060CCBAAAX | ■ T2060CCBABAX |
| 137 | 130 | 4 | 40 | ■ T2060CDBAAAX | ■ T2060CDBABAX |
| 137 | 150 | 4 | 40 | ■ T2060CEBAAAX | ■ T2060CEBABAX |
| 137 | 180 | 4 | 40 | ■ T2060CFBAAAX | ■ T2060CFBABAX |
| 137 | 230 | 4 | 40 | ■ T2060CGBAAAX | ■ T2060CGBABAX |
| 150 | 80 | 4 | 50 | ■ T2060DBBAAAX | ■ T2060DBBABAX |
| 150 | 100 | 4 | 50 | ■ T2060DCBAAAX | ■ T2060DCBABAX |
| 150 | 130 | 4 | 50 | ■ T2060DDBAAAX | ■ T2060DDBABAX |
| 150 | 150 | 4 | 50 | ■ T2060DEBAAAX | ■ T2060DEBABAX |
| 150 | 180 | 4 | 50 | ■ T2060DFBAAAX | ■ T2060DFBABAX |
| 150 | 230 | 4 | 50 | ■ T2060DGBAAAX | ■ T2060DGBABAX |
| 150 | 80 | 6 | 50 | ■ T2060DBCAAAX | ■ T2060DBCABAX |
| 150 | 100 | 6 | 50 | ■ T2060DCCAAAX | ■ T2060DCCABAX |
| 150 | 130 | 6 | 50 | ■ T2060DDCAAAX | ■ T2060DDCABAX |
| 150 | 150 | 6 | 50 | ■ T2060DECAAAX | ■ T2060DECABAX |
| 150 | 180 | 6 | 50 | ■ T2060DFCAAAX | ■ T2060DFCABAX |
| 150 | 230 | 6 | 50 | ■ T2060DGC AAAX | ■ T2060DGCABAX |
| 163 | 80 | 8 | 50 | ■ T2060EBDAAAX | ■ T2060EBDABAX |
| 163 | 100 | 8 | 50 | ■ T2060ECDAAAX | ■ T2060ECDABAX |
| 163 | 130 | 8 | 50 | ■ T2060EDDAAAX | ■ T2060EDDABAX |
| 163 | 150 | 8 | 50 | ■ T2060EEDAAAX | ■ T2060EEDABAX |
| 163 | 180 | 8 | 50 | ■ T2060EFDAAAX | ■ T2060EFDABAX |
| 163 | 230 | 8 | 50 | ■ T2060EGDAAAX | ■ T2060EGDABAX |

| | | | |
|-------|--|---------|---------|
| Spec. | | T206099 | T206099 |
|-------|--|---------|---------|

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méreték | S= | Z= | Cikkszám |
|-----------------------|------------|-----|-----|----------------|
| Rögzítők | 78X19X15 | 80 | 4 | ● ETASS1915078 |
| Rögzítők | 98X19X15 | 100 | 4 | ● ETASS1915098 |
| Rögzítők | 128X19X15 | 130 | 4 | ● ETASS1915128 |
| Rögzítők | 148X19X15 | 150 | 4 | ● ETASS1915148 |
| Rögzítők | 178X19X15 | 180 | 4 | ● ETASS1915178 |
| Rögzítők | 228X19X15 | 230 | 4 | ● ETASS1915228 |
| Rögzítők | 78X24X11 | 80 | 6/8 | ● ETASS1124078 |
| Rögzítők | 98X24X11 | 100 | 6/8 | ● ETASS1124098 |
| Rögzítők | 128X24X11 | 130 | 6/8 | ● ETASS1124128 |
| Rögzítők | 148X24X11 | 150 | 6/8 | ● ETASS1124148 |
| Rögzítők | 178X24X11 | 180 | 6/8 | ● ETASS1124178 |
| Rögzítők | 228X24X11 | 230 | 6/8 | ● ETASS1124228 |
| Csavar | M10X20 | | | ● WV053 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | | | ● ACHET05AAAAA |
| Hidraulikus szivattyú | | | | ● WAGREASEPUMP |

* A kések nincsenek benne, igény szerint profilozva vagy nyersen szállíthatók (lásd 542,543,544. oldal)
* Knives are not included, on request they are supplied profiled or not profiled (see pag. 542,543,544).

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás Powerlock hidro profilmaró fejek Weinig gépekhez

Profil-Messerköpfe Powerlock für Weinig HSK

Porte-outils à profiler pour fers crantés pour Weinig Powerlock

Головки со сменными ножами для станков Weinig

T206W

HS / HW Powerlock hidro marófejek profilkésekhez

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

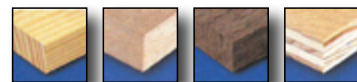
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

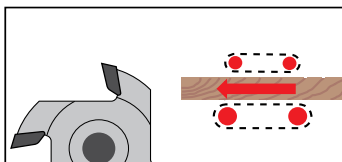
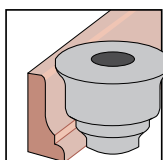
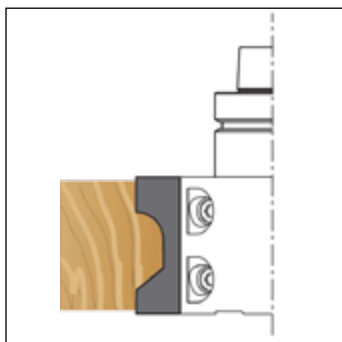
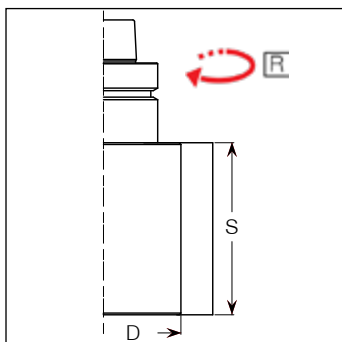
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél (HS) / vidia (HW) bordáshátú kés (vastagság 8 mm)* • POWERLOCK szár Weinig és SCM gépekhez • Tömör fák megmunkálására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HS/HW knurled turnover knives (thickness 8 mm)* • POWERLOCK shank for Weinig and SCM machines • Suitable for working solid wood

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



| D | S | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-------|-----|---|----------------|-----------------|
| 90 | 60 | 2 | ■ T2060AAAAL | ■ T2060AAAAL |
| 90 | 80 | 2 | ■ T2060ABAAL | ■ T2060ABAAL |
| 90 | 100 | 2 | ■ T2060ACAAL | ■ T2060ACAAL |
| 90 | 130 | 2 | ■ T2060ADAAL | ■ T2060ADAAL |
| 90 | 150 | 2 | ■ T2060AEAAL | ■ T2060AEAAL |
| 90 | 180 | 2 | ■ T2060AFAAL | ■ T2060AFAAL |
| 90 | 230 | 2 | ■ T2060AGAAAL | ■ T2060AGAAAL |
| 90 | 60 | 4 | ■ T2060AABAL | ■ T2060AABAL |
| 90 | 80 | 4 | ■ T2060ABBAL | ■ T2060ABBAL |
| 90 | 100 | 4 | ■ T2060ACBAL | ■ T2060ACBAL |
| 90 | 130 | 4 | ■ T2060ADBAL | ■ T2060ADBAL |
| 90 | 150 | 4 | ■ T2060AEBAL | ■ T2060AEBAL |
| 90 | 180 | 4 | ■ T2060AFBAL | ■ T2060AFBAL |
| 90 | 230 | 4 | ■ T2060AGBAL | ■ T2060AGBAL |
| Spec. | | | T206099L | T206099R |

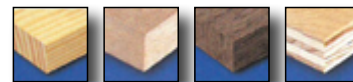
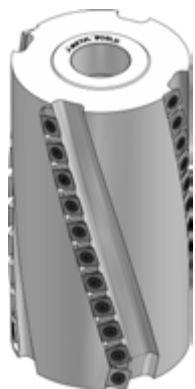
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | S= | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Rögzítőék | 58X24X11 | 60 | ● ETASS1124058 |
| Rögzítőék | 78X24X11 | 80 | ● ETASS1124078 |
| Rögzítőék | 98X24X11 | 100 | ● ETASS1124098 |
| Rögzítőék | 128X24X11 | 130 | ● ETASS1124128 |
| Rögzítőék | 148X24X11 | 150 | ● ETASS1124148 |
| Rögzítőék | 178X24X11 | 180 | ● ETASS1124178 |
| Rögzítőék | 228X24X11 | 230 | ● ETASS1124228 |
| Csavar | M10X20 | | ● WV053 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | | ● ACHET05AAAAA |

* A kések nincsenek benne, igény szerint profilozva vagy nyersen szállíthatók (lásd 542,543,544. oldal)

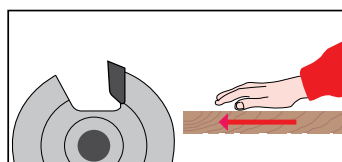
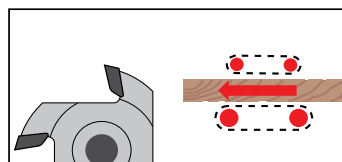
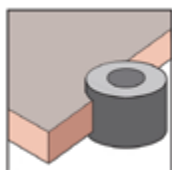
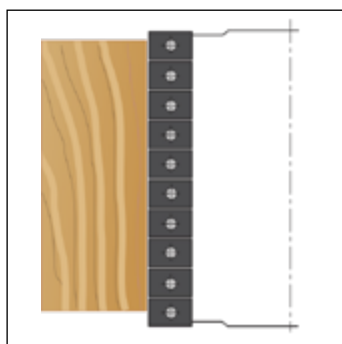
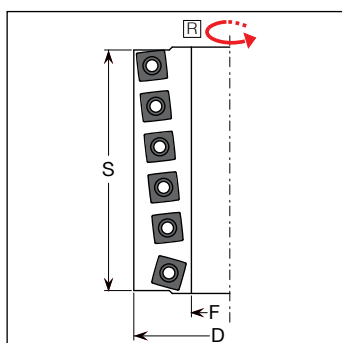
* Knives are not included, on request they are supplied profiled or not profiled (see pag. 542,543,544).

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T208**HW** Spirál marófejek

Edzett acélból vagy könnyűfém ötvözetből készült test • 4-élű cserélhető váltólapkák • Kemény és félkemény tömör fák megmunkálására alkalmas • Kiváló simítás • Közepes anyagmennyiség leválasztására ajánlott • Nagy teljesítőképesség • Alacsony zajszint

Body in hardened and tempered steel or in light alloy • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working medium-hard and hard wood • Excellent finish • Indicated for medium chip removal • High performance • Low noise



2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Div. | Z | R | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|------|----|---|----------------|--------------------|
| 80 | 88 | 30 | 4 | 16 | 2 | ■ T208MEABA0AX | ■ T208MEABA0BX |
| 80 | 108 | 30 | 4 | 20 | 2 | ■ T208MEBAA0AX | ■ T208MEBAA0BX |
| 100 | 98 | 30 | 4 | 18 | | ■ T208MAABA0AX | ■ T208MAABA0BX |
| 100 | 128 | 30 | 4 | 24 | | ■ T208MACBA0AX | ■ T208MACBA0BX |
| 125 | 98 | 40 | 4 | 18 | | ■ T208MBAB0AX | ■ T208MBAB0BX |
| 125 | 128 | 40 | 4 | 24 | | ■ T208MBCB0AX | ■ T208MBCB0BX |
| 125 | 180 | 40 | 4 | 34 | | ■ T208MBDB0AX | ■ T208MBDB0BX |

3 FOGGAL VÁGÁS

| D | S | F | Div. | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|------|----|----------------|--------------------|
| 125 | 98 | 40 | 6 | 27 | ■ T208MBACB0AX | ■ T208MBACB0BX |
| 125 | 128 | 40 | 6 | 36 | ■ T208MBBCB0AX | ■ T208MBBCB0BX |
| 125 | 180 | 40 | 6 | 51 | ■ T208MBDCB0AX | ■ T208MBDCB0BX |
| 125 | 232 | 40 | 6 | 66 | ■ T208MBECB0AX | ■ T208MBECB0BX |
| 140 | 98 | 40 | 6 | 27 | ■ T208MCACB0AX | ■ T208MCACB0BX |
| 140 | 128 | 40 | 6 | 36 | ■ T208MCBCB0AX | ■ T208MCBCB0BX |
| 140 | 180 | 40 | 6 | 51 | ■ T208MCDCB0AX | ■ T208MCDCB0BX |
| 140 | 232 | 40 | 6 | 66 | ■ T208MCECB0AX | ■ T208MCECB0BX |

| | | | | | | |
|-------|--|--|--|--|---------|---------|
| Spec. | | | | | T208M99 | T208M99 |
|-------|--|--|--|--|---------|---------|

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|-----------|----------------|
| Ívelt lapka | 15X15X2,5 | ● C040M15025AA |
| Lapkacsavar | M5X10 | ● WV056 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTC20AAAAA |

Cserelapós Powerlock spirálmárófejek HSK 85 WS befogással

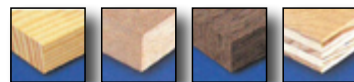
Spiral-Messerköpfe mit HSK 85 WS Powerlock

Porte-outils hélicoïdaux de rabotage avec HSK 85 WS Powerlock

Строгальные многоножевые стальные головки HSK 85 WS Powerlock

T208W

HW Spirál marófejek HSK 85 WS "Powerlock system"-hez



Edzett acélból készült test • **HSK POWERLOCK befogó** • 4-élű cserélhető váltólapkák • Félkemény és kemény tömör fák megmunkálásához ajánlott • Közepes mennyiség anyag eltávolítására • Kiváló simítás • Nagy teljesítőképesség • Alacsony zajszint • WEINIG és SCM marógépeken történő használatra ajánlott

Body in hardened and tempered steel • Turnover knives with 4 cutting edges • **POWERLOCK shank** • Suitable for working medium-hard and hard wood • Excellent finish • Indicated for medium chip removal • High performance • Low noise • Indicated for molding machines WEINIG and SCM

2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

| D | S | Div. | Z | Balcs cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-------|-----|------|----|----------------|-----------------|
| 100 | 100 | 4 | 18 | ■ T208MAABOWAL | ■ T208MAABOWAR |
| 100 | 130 | 4 | 24 | ■ T208MACBOWAL | ■ T208MACBOWAR |
| 100 | 182 | 4 | 34 | ■ T208MADBOWAL | ■ T208MADBOWAR |
| 100 | 233 | 4 | 44 | ■ T208MAEBOWAL | ■ T208MAEBOWAR |
| Spec. | | | | T208M99L | T208M99R |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|-----------|----------------|
| Ívelt lapka | 15X15X2,5 | ● C040M15025AA |
| Lapkacsavar | M5X10 | ● WV056 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTC20AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

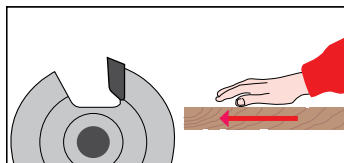
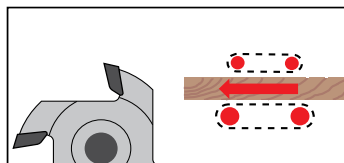
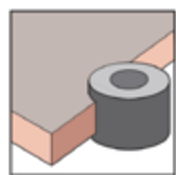
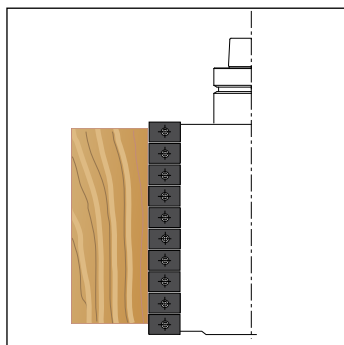
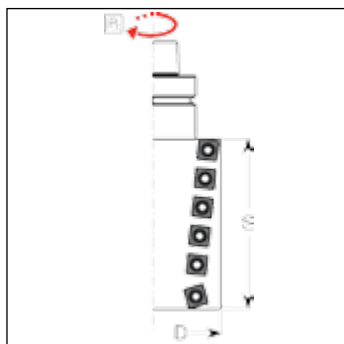
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

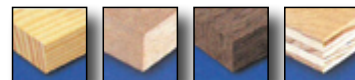
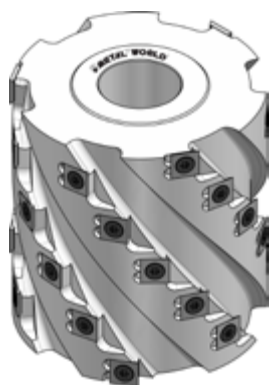
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T209

HW Spirálmarófejek



Edzett acélból vagy könnyűfém ötvözetből készült test • 4-élű cserélhető váltólapkák • Kemény és félkemény tömör fák megmunkálására • Kiváló simítás • Közepes anyagmennyiség leválasztására • Nagy teljesítmény • Alacsony zaj

Body in hardened and tempered steel or in light alloy • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working medium-hard and hard wood • Good finish • Indicated for medium chip removal • Good performance • Low noise

2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | d | Div. | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|------|----|----------------|--------------------|
| 100 | 98 | 30 | 4 | 16 | ■ T209HAABAAAR | ■ T209HAAAABAR |
| 100 | 134 | 30 | 4 | 22 | ■ T209HABBAAR | ■ T209HABAABAR |
| 125 | 98 | 40 | 4 | 16 | ■ T209HBABBAAR | ■ T209HBAABBAR |
| 125 | 134 | 40 | 4 | 22 | ■ T209HBBBAAR | ■ T209HBBABBAR |
| 125 | 182 | 40 | 4 | 30 | ■ T209HBCBAAR | ■ T209HBCABBAR |
| 125 | 206 | 40 | 4 | 34 | ■ T209HDBBAAR | ■ T209HDBABBAR |
| 125 | 230 | 40 | 4 | 38 | ■ T209HBEBBAAR | ■ T209HBEABBAR |

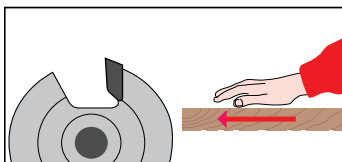
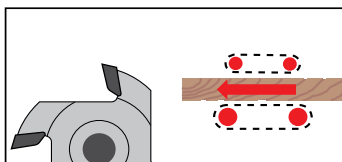
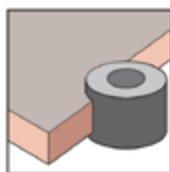
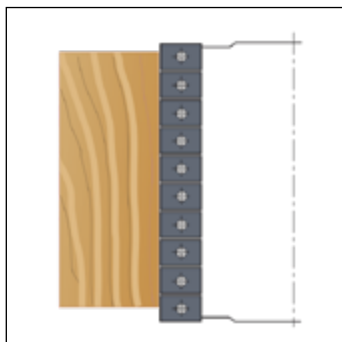
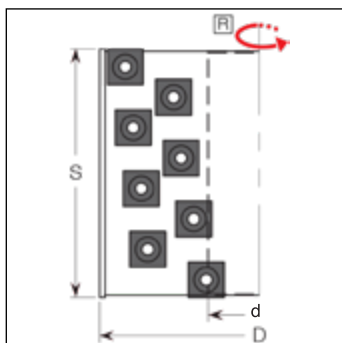
3 FOGGAL VÁGÁS

| D | S | d | Div. | Z | Acél cikkszám | Könnyűfém cikkszám |
|-----|-----|----|------|----|----------------|--------------------|
| 125 | 98 | 40 | 6 | 24 | ■ T209HBACBAAR | ■ T209HBABBBAR |
| 125 | 134 | 40 | 6 | 33 | ■ T209HBCBAAR | ■ T209HBBBBBAR |
| 125 | 182 | 40 | 6 | 45 | ■ T209HCCBAAR | ■ T209HCBBBBAR |
| 125 | 206 | 40 | 6 | 51 | ■ T209HDCBAAR | ■ T209HDBBBBAR |
| 125 | 230 | 40 | 6 | 57 | ■ T209HECBAAR | ■ T209HEBBBAR |
| 140 | 98 | 40 | 6 | 24 | ■ T209HCACBAAR | ■ T209HCABBBAR |
| 140 | 134 | 40 | 6 | 33 | ■ T209HCBCBAAR | ■ T209HCBBBBAR |
| 140 | 182 | 40 | 6 | 45 | ■ T209HCCBAAR | ■ T209HCCBBBAR |
| 140 | 206 | 40 | 6 | 51 | ■ T209HCDCBAAR | ■ T209HCDBBBAR |
| 140 | 230 | 40 | 6 | 57 | ■ T209HCECBAAR | ■ T209HCEBBBAR |

| | | | | | | |
|-------|--|--|--|--|---------|---------|
| Spec. | | | | | T209M99 | T209M99 |
|-------|--|--|--|--|---------|---------|

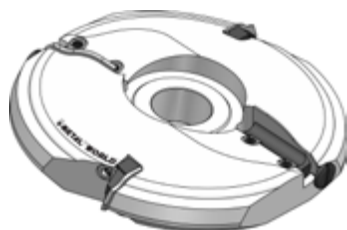
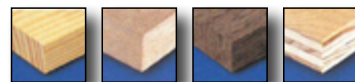
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|---------|----------------|
| Lapka | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Lapkacsavar | M5X10 | ● WV056 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



T220

HW Ajtó-tükör marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Alapvetően bútorajtó betétek és panelek megmunkálására • Asztali marógépekre és profilmarógépekre történő felszerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Suitable for working central panel for furniture, panel and etc. • To mount on toupie and moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

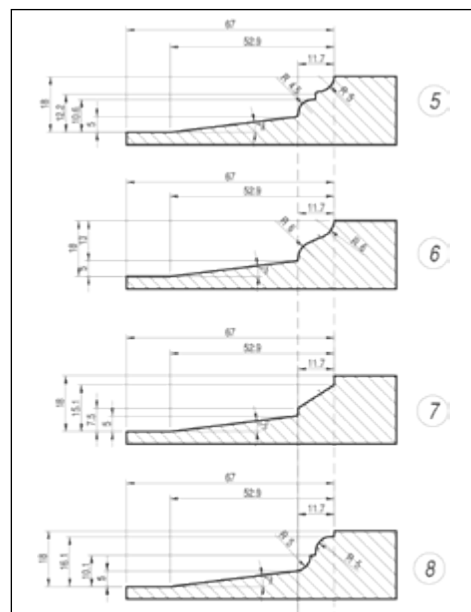
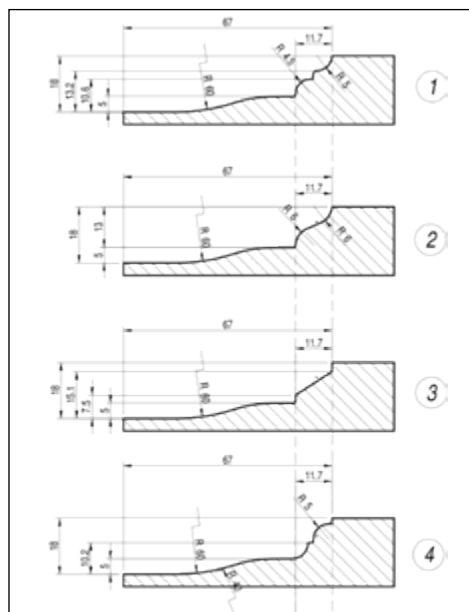
| D | S | d | Z | F | Cikkszám |
|-----|----|----|-----|----|----------------|
| 200 | 20 | 30 | 2 | 40 | ■ T220M20002AR |
| 200 | 20 | 30 | 3 | 40 | ■ T220M20003AR |
| 200 | 20 | 30 | 2+2 | 40 | ● T220M20022AR |
| 200 | 20 | 30 | 3+3 | 40 | ● T220M20033AR |

Spec. T220M99

* Megrendeléskor a modelltypust meg kell adni.
* At the order specify the model.

PÓTALKATRÉSZEK

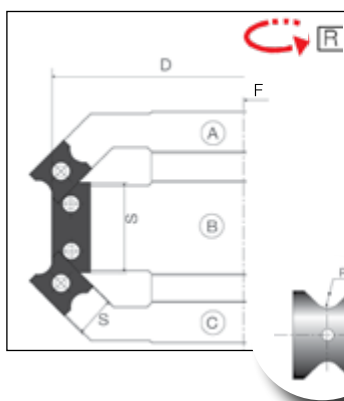
| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|----------------|
| Cserelapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Profilkés | 20X20X2 | ● CS00M2020AAA |
| Profilkés | 25X25X2 | ● WCS2525AAAAA |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10sx | ● WOG01 |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6sx | ● WOG04 |
| Rögzítőék | 14X13X10 | ● ETASS131014P |
| Rögzítőék | 46X13X10 | ● ETASS131046P |
| Csavar | M5X7X16 | ● WV017 |
| Csavar | M6X18 | ● WV033 |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 5 | ● ACHET05AAAAA |



T265**HW** Lekerekítő profilmaró készlet

Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágókések • Elprofilok kialakítására alkalmas • Tömörfa vagy forgácslap megmunkálására javasolt • Asztali marógépekre és profilmarógépekre szerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Suitable for working profiled edges • Indicated for processing solid wood or chipboards • To mount on toupie and moulding machines

**Z=3+3+3**

● = Készletben van

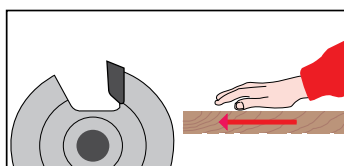
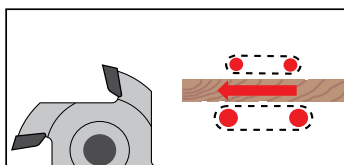
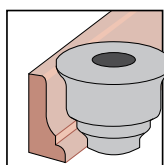
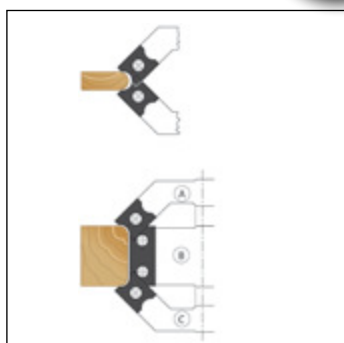
■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

| D | S | R | F | Típus | F | Cikkszám |
|-----|----|------------|----|-------|----|----------------|
| 125 | 30 | | 30 | B | 40 | ■ T265M12530AR |
| 125 | 50 | | 30 | B | 40 | ■ T265M12550AR |
| 180 | 30 | | 30 | B | 40 | ■ T265M18030AR |
| 180 | 50 | | 30 | B | 40 | ■ T265M18050AR |
| 125 | 13 | 2-3-4 | 30 | A-C | 40 | ■ T265M12513AR |
| 125 | 20 | 5-6-7-8 | 30 | A-C | 40 | ■ T265M12520AR |
| 125 | 26 | 9-10-11-12 | 30 | A-C | 40 | ■ T265M12526AR |
| 180 | 13 | 2-3-4 | 30 | A-C | 40 | ■ T265M18013AR |
| 180 | 20 | 5-6-7-8 | 30 | A-C | 40 | ■ T265M18020AR |
| 180 | 26 | 9-10-11-12 | 30 | A-C | 40 | ■ T265M18026AR |

Spec.

T265M99

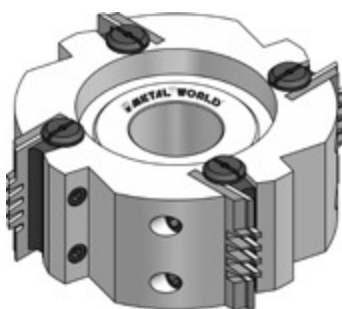
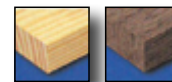


PÓTKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Rádiusz | Cikkszám |
|-----------------|---------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 13X16X2 | 2 | ■ SC265M021316 |
| Váltólapka | 13X16X2 | 3 | ■ SC265M031316 |
| Váltólapka | 13X16X2 | 4 | ■ SC265M041316 |
| Váltólapka | 20X21X2 | 5 | ■ SC265M052021 |
| Váltólapka | 20X21X2 | 6 | ■ SC265M062021 |
| Váltólapka | 20X21X2 | 7 | ■ SC265M072021 |
| Váltólapka | 20X21X2 | 8 | ■ SC265M082021 |
| Váltólapka | 26X24X2 | 9 | ■ SC265M092624 |
| Váltólapka | 26X24X2 | 10 | ■ SC265M102624 |
| Váltólapka | 26X24X2 | 11 | ■ SC265M112624 |
| Váltólapka | 26X24X2 | 12 | ■ SC265M122624 |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | | ● C020M50012AB |
| Rögzítőék | 12X13X10 | 2-3-4 | ● ETASS121310P |
| Rögzítőék | 18X16X10 | 5-6-7-8 | ● ETASS181610P |
| Rögzítőék | 24X18X10 | 9-10-11-12 | ● ETASS241810P |
| Rögzítőék | 26X13X10 | | ● ETASS131026P |
| Rögzítőék | 46X13X10 | | ● ETASS131046P |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10sx | 5÷12 - B | ● WOG01 |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6sx | 2-3-4 | ● WOG04 |
| Csavar | M6X18 | 2-3-4 | ● WV033 |
| Csavar | M10X22 | 5÷12 - B | ● WV032 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | 2-3-4 | ● ACHET03AAAAA |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | 5÷12 - B | ● ACHET05AAAAA |

T300

HW Marófejek toldáshoz



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóékek • Fix profilú toldások kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépekre és profilmarógépekre • A/B/C profil szálirányú toldásokhoz • D/E/F profil keresztirányú toldásokhoz

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated for the execution of joints with a fixed profiled part • To mount on toupie and moulding machines • A/B/C profiles suitable for jointing along the grain • D/E/F for jointing cross the grain

Z=4

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

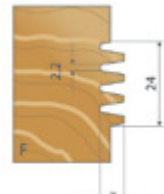
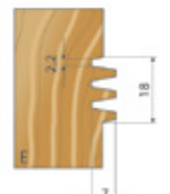
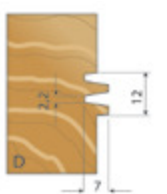
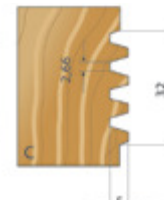
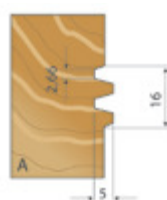
| D | S | F | Típus | Cikkszám |
|-----|----|----|-------|----------------|
| 136 | 40 | 30 | A | ■ T300M13640AA |
| 136 | 50 | 30 | B | ■ T300M13650BA |
| 136 | 50 | 30 | C | ■ T300M13650CA |
| 140 | 40 | 30 | D | ■ T300M14040DA |
| 140 | 50 | 30 | E | ■ T300M14050EA |
| 140 | 50 | 30 | F | ■ T300M14050FA |

Spec.

T300M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Típus | Cikkszám |
|-----------------|------------|-------|-----------------|
| Test | 120X40 | | ■ T300C120040A |
| Test | 120X50 | | ■ T300C120050A |
| Profilkés | 50X20X2 | B | ■ C300MPPROFILB |
| Profilkés | 40X20X2 | A | ■ C300MPPROFLA |
| Profilkés | 50X20X2 | C | ■ C300MPPROFILC |
| Profilkés | 40X22X2 | D | ■ C300MPPROFILD |
| Profilkés | 50X22X2 | E | ■ C300MPPROFILE |
| Profilkés | 50X22X2 | F | ■ C300MPPROFILF |
| Hátsó kés | 40X28X4 | A | ■ CC30040284AA |
| Hátsó kés | 50X28X4 | B | ■ CC30050284AB |
| Hátsó kés | 50X28X4 | C | ■ CC30050284AC |
| Hátsó kés | 40X30X4 | D | ■ CC30040304AD |
| Hátsó kés | 50X30X4 | E | ■ CC30050304AE |
| Hátsó kés | 50X30X4 | F | ■ CC30050304AF |
| Rögzítőék | 36X10X10 | | ● ETASS36 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | | ● ETASS46 |
| Csavar | M8X16 | | ● WV031 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | | ● ACHET04AAAAA |
| Csavar | M6X8,5 | | ● WV042 |





T310 HW Marófejek 45°-os toldáshoz

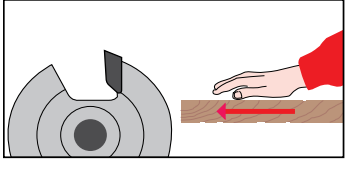
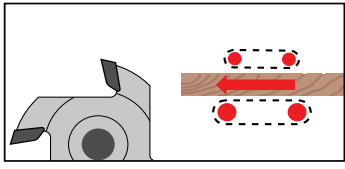
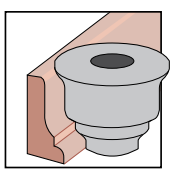
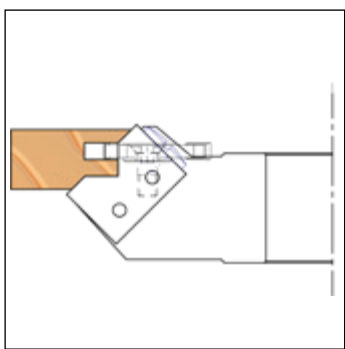
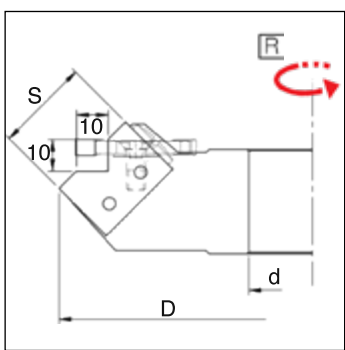


Edzett acélból készült marótestek • 3 mechanikusan rögzített vágókés • Asztali marógépeken és profilmarógépeken történő használatra ajánlott

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 3 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

Z=3 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

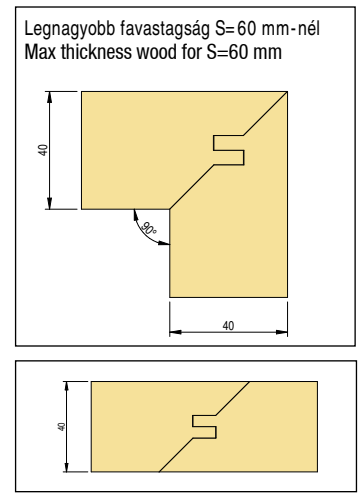
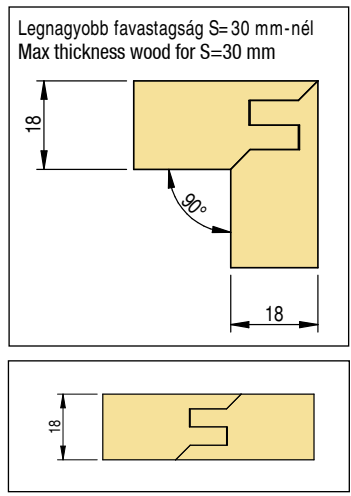
| D | S | F | Cikkszám |
|-------|----|---|----------------|
| 160 | 30 | | ■ T310M16030AA |
| 200 | 60 | | ■ T310M20060AA |
| Spec. | | | T122M99 |



PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|---------------|-----------------|
| Profilkés | 30X25X2 | ■ C310M302502A |
| Profilkés | 60X25X2 | ■ C310M602502A |
| Betétkés | 34X16X5 | ● C046M05AAAAAR |
| Rögzítőék | 13X10X26 | ● ETASS131026P2 |
| Rögzítőék | 13X10X56 | ● ETASS131056P |
| Csavar | M10X22 | ● WV032 |
| Rögzítőanya | 15X13,5XM10SX | ● WOG01 |
| Betétkés csavar | M6X15 | ● WV040 |
| Állítócsavar | M5X7 ø16 | ● WV017 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 5 | ● ACHET05AAAAA |

MEGMUNKÁLÁSI PÉLDA
EXAMPLES OF PROCESSING



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

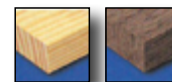
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T330**HW Csap és horony marófejek**

Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • A moduláris marófej 5-féle profil kivitelezését teszi lehetővé különböző méretekben • Asztali marógépekre, profilmarógépekre és végprofilozógépekre szerelhető

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The cutterhead as modular allow the creation of 5 different profiles of various sizes • To mount on toupie, moulding machines and end tenoning machines

● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days △ = On request

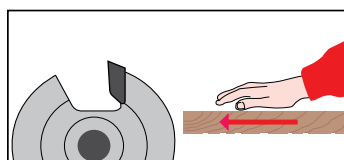
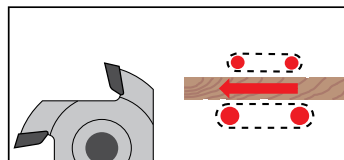
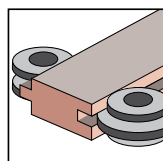
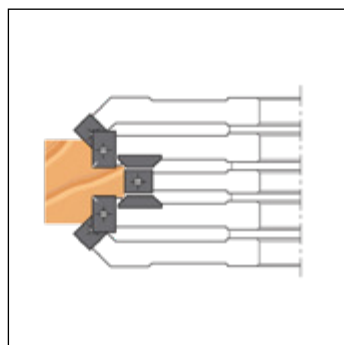
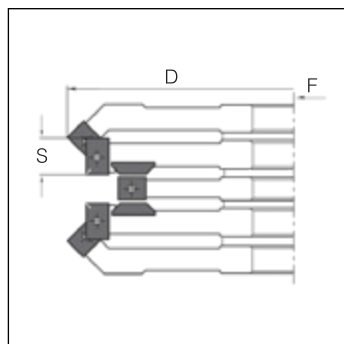
| Nr | D | S | Z | I | R | S1 | F | Cikkszám |
|----|-----|------|---|---|---|----|----|----------------|
| 1 | 160 | 20 | 4 | | 2 | 2 | 40 | △ T330M16020AA |
| 2 | 147 | 12 | 4 | | | | 40 | △ T330M14712AA |
| 3 | 159 | 20 | 4 | | 2 | 2 | 40 | △ T330M15920AA |
| 4 | 175 | 25 | 4 | 2 | | | 40 | △ T330M17525AA |
| 5 | 175 | 25 | 4 | 2 | | | 40 | △ T330M17525BA |
| 6 | 174 | 12 | 4 | | | | 40 | △ T330M17412AA |
| 7 | 174 | 12 | 4 | | | | 40 | △ T330M17412BA |
| 8 | 160 | 20 | 4 | | 2 | 2 | 40 | △ T330M16020BA |
| 9 | 195 | 15 | 4 | | 2 | 2 | 40 | △ T330M19515AA |
| 10 | 175 | 15 | 4 | 2 | | | 40 | △ T330M17515AA |
| 11 | 169 | 20 | 4 | | 2 | 2 | 40 | △ T330M16920AA |
| 12 | 184 | 25 | 4 | 2 | | | 40 | △ T330M18425AA |
| 13 | 184 | 18,5 | 4 | 2 | | | 40 | △ T330M18418AA |

Spec.

T330M99

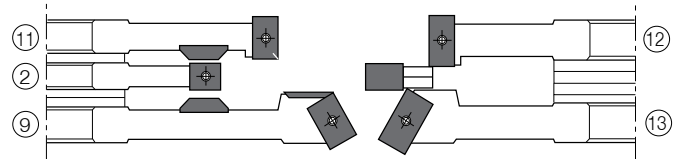
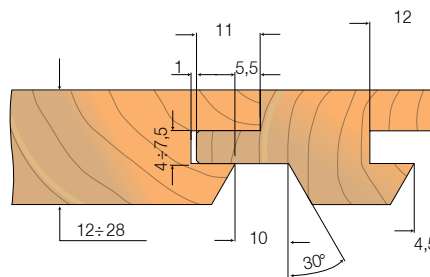
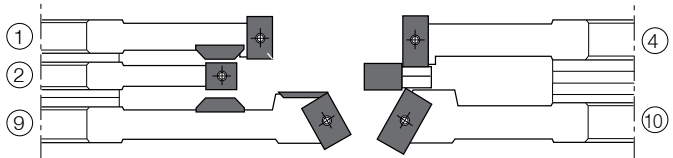
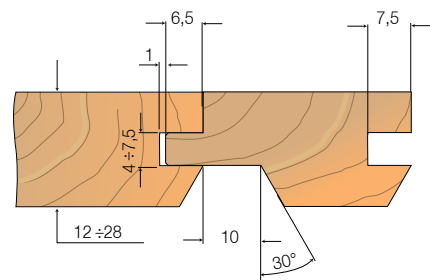
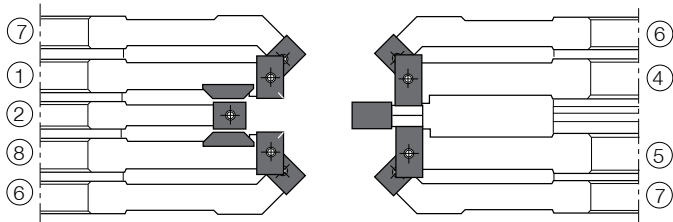
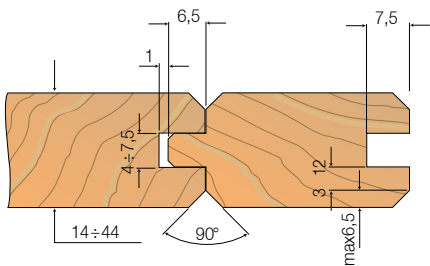
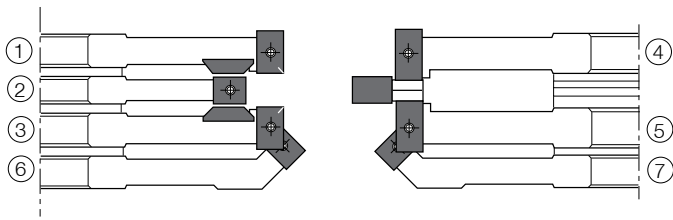
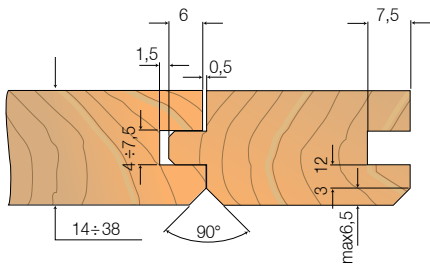
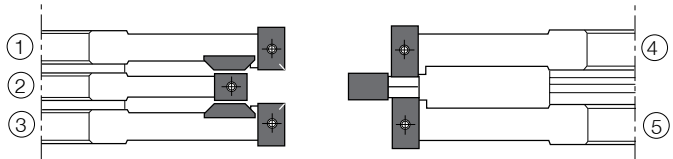
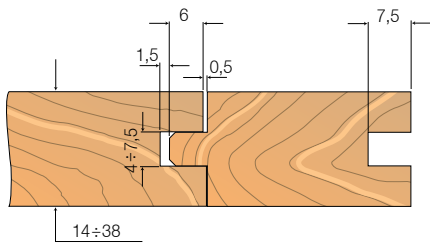
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Szám | Cikkszám |
|----------------|--------------|-------------------------------|-----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | 2,6,7 | ● C020M12012AA |
| Váltólapka | 15X12X1,5 | 9,10,13 | ● C020M15012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | 1,3,8,11 | ● C020M20012AA |
| Váltólapka | 25X12X1,5 | 4,5,12 | ● C020M25012AA |
| Betétkés | 4 | 4,12 | ● C046M04AAAAAR |
| Betétkés | 4 | 5,10,13 | ● C046M04AAAAAL |
| Lesarkító | 22X16X5 | 1,3,8,9,11 | ● C044M220AASA |
| Elővágó | 14X14X2 | 1,3,8,9,11 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6sx | 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13 | ● WOG04 |
| Rögzítőék | 10X13X10 | 2,6,7 | ● ETASS131010P |
| Rögzítőék | 12X13X10 | 9,10,13 | ● ETASS131012P |
| Rögzítőék | 16X13X10 | 1,3,8,11 | ● ETASS131016P |
| Rögzítőék | 21X3X10 | 4,5,12 | ● ETASS131021 |
| Elővágó csavar | M5X6 | 1,3,8,9,11 | ● WV028 |
| Csavar | M6X18 | 1,2,3,4,5,6,7,9,10,11,12,13 | ● WV033 |
| Csavar | M6X15 | 1,3,4,5,8,9,10,11,12,13 | ● WV040 |





T330 **HW** Csap és horony marófejek



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Állítható csapozó marófejek

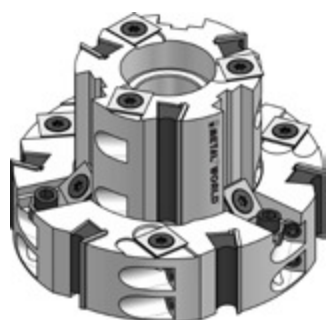
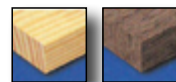
Messerkopfsatz für Holzdübel

Jeu de porte-outils pour tenonneuse double

Комплект фрез для двусторонних шипорезных станков

T382

HW Marófej készletek csapozógépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Csapok kivitelezésére ajánlott • Kettős végprofilozógépekre történő felszerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated to execute wooden pins • To mount on double end tenoning machines

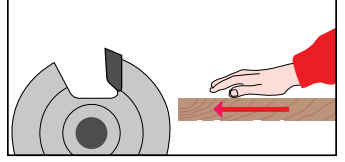
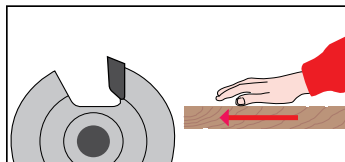
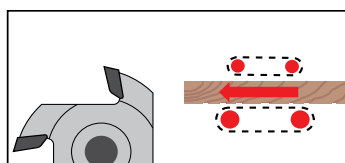
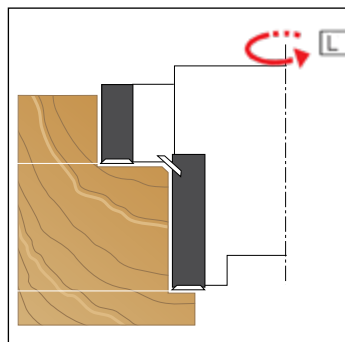
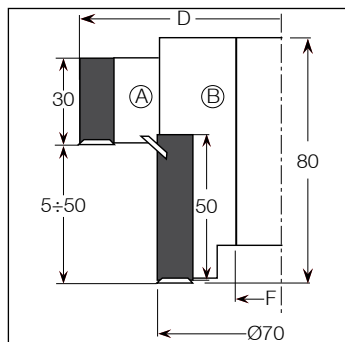
Z=6+3 V=3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| Típus | D | S | F | Z | V | Lesarkítás | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-------|-----|----|----|-----|-----|------------|----------------|-----------------|
| A+B | 115 | 80 | 25 | 6+3 | 3+3 | 3 | ■ G382M11580AL | ■ G382M11580AR |
| A | 115 | 30 | 68 | 6 | 3 | | ■ T382M115030L | ■ T382M115030R |
| B | 70 | 50 | 25 | 3 | 3 | | ■ T382M070050L | ■ T382M070050R |
| Spec. | | | | | | | T382M99L | T382M99R |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Elővágó | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Lesarkító rögzítőék | 12X15X25 | ● STASST3824 |
| Elővágó csavar | M5X6 | ● WV028 |
| Lapkacsavar | M8X12 | ● WV036 |
| Lapkacsavar | M8X14 | ● WV037 |
| Lesarkító elővágó csavar | M5X10 | ● WV038 |
| Forgácstörő elővágó csavar | M8X20 | ● WV039 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 4 | ● ACHET04AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

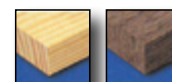
FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

T384

HW Marófej készletek csapozógépekre



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Csapok kivitelezésére ajánlott • Végprofilozó gépekre történő felszerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated to execute wooden pins • To mount on single end tenoning machines

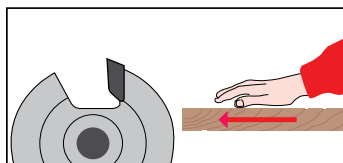
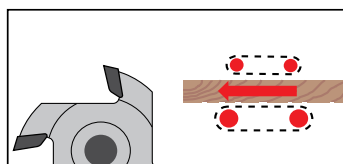
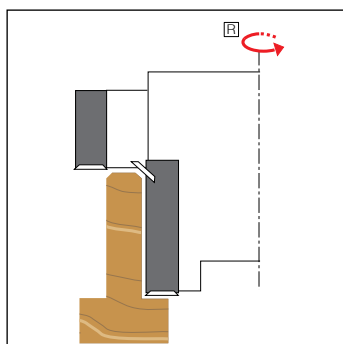
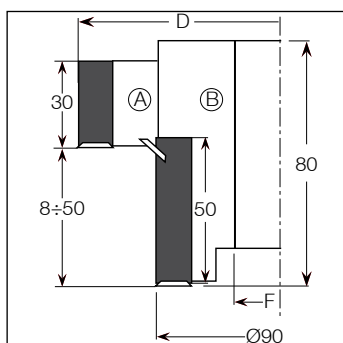
Z=6+3 V=3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| Típus | D | S | F | Z | V | Lesarkítás | Cikkszám |
|-------|---------|----|----|-----|-----|------------|----------------|
| A+B | 135 | 80 | 30 | 6+3 | 3+3 | 3 | ■ G384M13580AA |
| A | 135 | 30 | 88 | 6 | 3 | | ■ T384M135030R |
| B | 90 | 80 | 30 | 3 | 3 | 3 | ■ T384M090030R |
| Spec. | T384M99 | | | | | | |

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Váltólapka | 50X12X1,5 | ● C020M50012AB |
| Elővágó | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Rögzítőék | 26X10X10 | ● ETASS26 |
| Rögzítőék | 46X10X10 | ● ETASS46 |
| Lesarkító rögzítőék | 12X15X25 | ● STASST3824 |
| Elővágó csavar | M5X6 | ● WV028 |
| Lapkacsavar | M8X12 | ● WV036 |
| Lapkacsavar | M8X14 | ● WV037 |
| Lesarkító elővágó csavar | M5X10 | ● WV038 |
| Forgácstörő elővágó csavar | M8X20 | ● WV039 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 4 | ● ACHET04AAAAA |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



Cserelapás spirálmarófejek

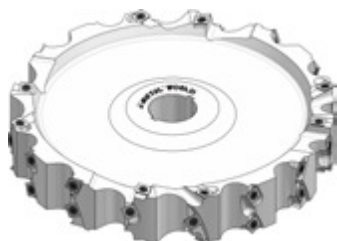
Spiralförmiger-Messerköpfe mit Achswinkel

Porte-outils hélicoïdal à plaquettes réversibles

Фрезы радиусные для кромочных станков

T386

HW Spirális síkmarófejek



Könnyűfém ötvözetből készült test • 4-élű cserélhető váltólapkák • Alkalmos puhafa / közepes / félkemény fák megmunkálására • Kiváló simítás • Közepes anyagmenyiség leválasztására • Nagy teljesítmény • Alacsony zajszint

Body in light alloy • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working soft wood / medium / medium-hard • Good finishing • Indicated for medium chip removal • High performance • Low noise

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| D | S | F | Z | Cikkszám |
|-----|-----|----|----|----------------|
| 250 | 45 | 45 | 40 | ▲ T386M250045A |
| 250 | 46 | 45 | 40 | ▲ T386M250046A |
| 250 | 60 | 45 | 44 | ▲ T386M250060A |
| 250 | 80 | 45 | 52 | ▲ T386M250080A |
| 250 | 100 | 45 | 60 | ▲ T386M250100A |
| 300 | 20 | 45 | 28 | ▲ T386M300020A |
| 300 | 40 | 45 | 36 | ▲ T386M300040A |
| 300 | 45 | 45 | 40 | ▲ T386M300045A |
| 300 | 46 | 45 | 40 | ▲ T386M300046A |
| 300 | 50 | 45 | 40 | ▲ T386M300050A |
| 300 | 60 | 45 | 44 | ▲ T386M300060A |
| 300 | 61 | 45 | 44 | ▲ T386M300061A |
| 300 | 80 | 45 | 52 | ▲ T386M250080A |
| 300 | 100 | 45 | 60 | ▲ T386M250100A |
| 350 | 20 | 55 | 28 | ▲ T386M350020A |
| 350 | 25 | 55 | 32 | ▲ T386M350025A |
| 350 | 27 | 55 | 32 | ▲ T386M350027A |
| 350 | 30 | 55 | 32 | ▲ T386M350030A |
| 350 | 35 | 55 | 36 | ▲ T386M350035A |
| 350 | 40 | 55 | 36 | ▲ T386M350040A |
| 350 | 45 | 55 | 40 | ▲ T386M350045A |
| 350 | 57 | 55 | 44 | ▲ T386M350057A |
| 350 | 60 | 55 | 44 | ▲ T386M350060A |
| 350 | 61 | 55 | 44 | ▲ T386M350061A |
| 350 | 80 | 55 | 52 | ▲ T386M350080A |
| 350 | 90 | 55 | 56 | ▲ T386M350090A |
| 350 | 100 | 55 | 60 | ▲ T386M350100A |

Spec.

T386M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-------------|-----------|----------------|
| Lapka | 15X15X2,5 | ● C040M15025AA |
| Lapkacsavar | M5X18 | ● WV074 |
| Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTC20AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

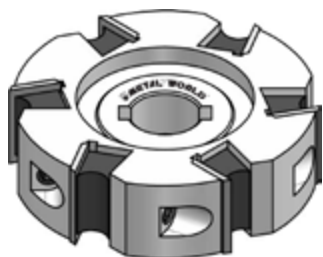
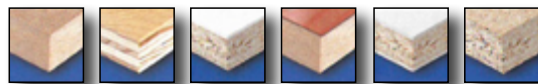
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T400

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Szimmetrikus test • Központi agy • Lamínált, melaminos, furnézott, stb. panelek élmelegmunkálására alkalmas • BIESSÉ és HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSÉ and HOMAG machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|
| 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 6 | ■ T400M70206AB |
| 80 | 25 | 12 | 16+2CH | 6 | ■ T400M80256AA |

Spec. T400M99

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Váltólapka | 25X12X1,5 | ● C020M25012AA |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Rögzítőék | 23X10X10 | ● ETASS23 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" Imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |

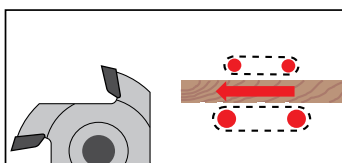
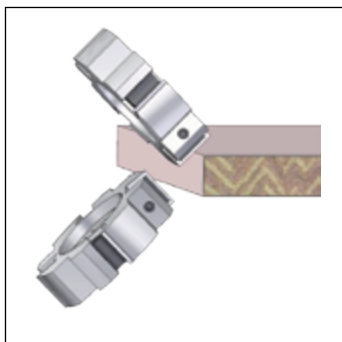
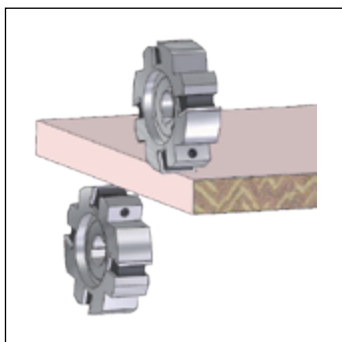
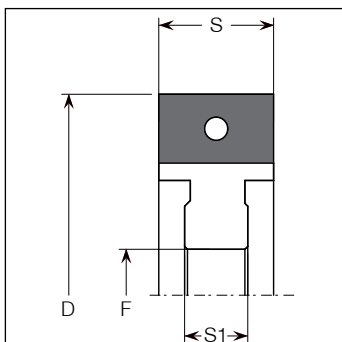
HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|
| 61 | 12 | 10 | 16+2CH | 3 | ■ T400M61123AA |
| 61 | 20 | 11 | 16+2CH | 3 | ■ T400M61203AA |
| 70 | 20 | 11 | 16+2CH | 4 | ■ T400M70204AH |
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 4 | ■ T400M70124AA |
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 6 | ■ T400M70126AA |
| 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 6 | ■ T400M70206AH |

Spec. T400M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar | M6X10 | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |



Cserelapás egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

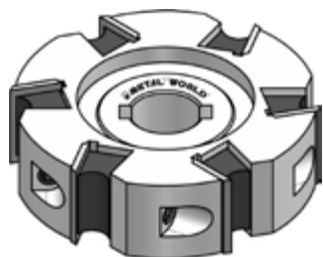
Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T400

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Szimmetrikus test • Középponti agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • BRANDT és IMA gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on BRANDT and IMA machines

BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Cikkszám |
|----|----|------|--------|---|----------------|
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 4 | ■ T400M70124AA |
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 6 | ■ T400M70126AA |
| 70 | 20 | 12,5 | 16+2CH | 6 | ■ T400M70206AA |

Spec. T400M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |

ZIMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Cikkszám |
|----|----|------|--------|---|----------------|
| 70 | 20 | 12,5 | 20+2CH | 6 | ■ T400M70206AI |

Spec. T400M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

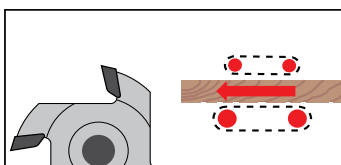
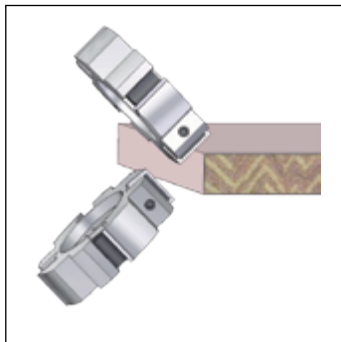
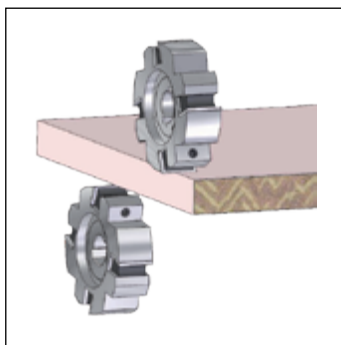
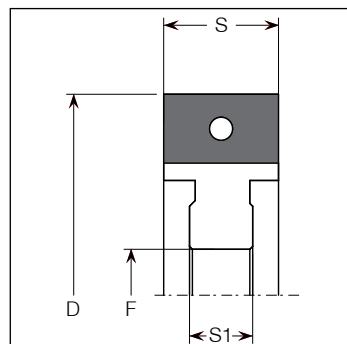
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



T400

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Szimmetrikus test • Központi agy • Laminaált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on SCM machines

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Cikkszám |
|----|----|----|--------|---|--------------|
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 4 | T400M70124AA |
| 70 | 20 | 11 | 16+2CH | 4 | T400M70204AA |
| 72 | 20 | 11 | 16+2CH | 4 | T400M72204AA |
| 75 | 20 | 11 | 16+2CH | 4 | T400M75204AA |
| 75 | 30 | 11 | 16+2CH | 4 | T400M75304AA |
| 80 | 20 | 11 | 16+2CH | 4 | T400M80204AA |
| 80 | 30 | 11 | 16+2CH | 4 | T400M80304AA |

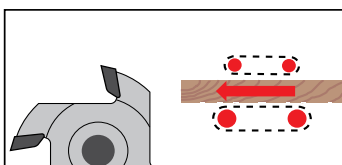
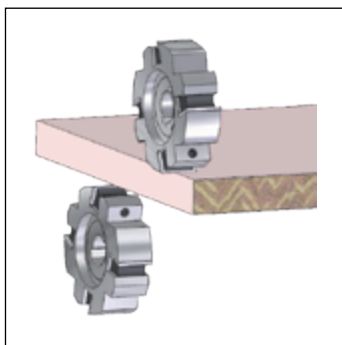
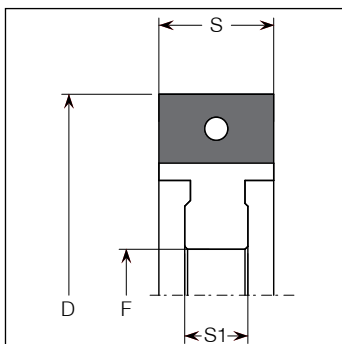
Spec.

T400M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Rögzítőék | 16X10X10 | ● ETASS16 |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Rögzítőék | 28X10X10 | ● ETASS28 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |



Cserelapkás egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T404

HW Marófejek élzáró gépekre

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

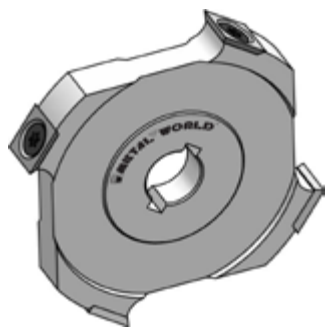
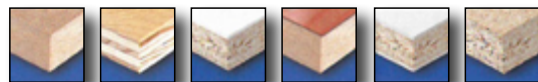
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Szimmetrikus test • Központi agy • Laminaált, melaminos, furnézott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • **To mount on HOMAG machines**

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Cikkszám |
|----|----|----|--------|---|---|
| 70 | 14 | 10 | 16+2CH | 4 | ■ T404M70144AA |

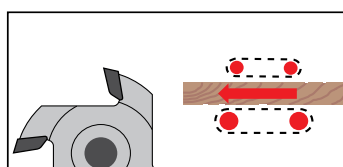
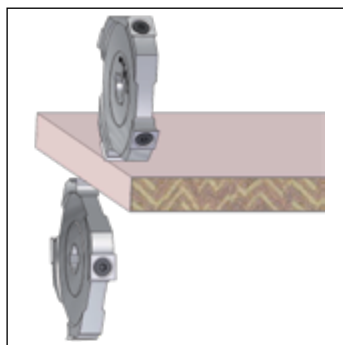
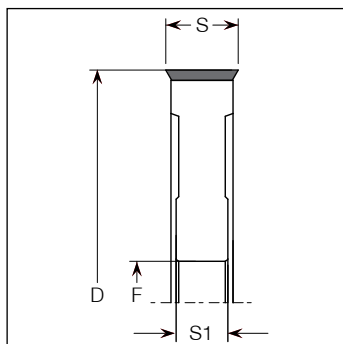
Spec.

T404M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

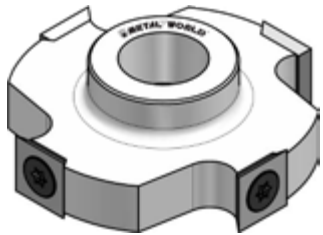
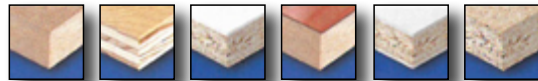
| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|---------|----------------|
| Váltólapka | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Lapkacsavar | M5X8 | ● WV013 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



T408 HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóélek • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • HOMAG és IMA gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on HOMAG and IMA machines

HOMAG ÉS IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|-------|---|----------------|-----------------|
| 70 | 14 | 23 | HSK25 | 4 | T408M7014AHL | T408M7014AHR |

Spec. T408M99
 ● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|---------|----------------|
| Váltólapka | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Lapkacsavar | M5X8 | ● WV013 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |

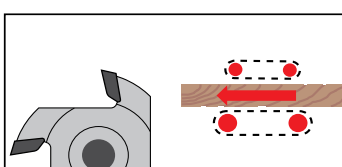
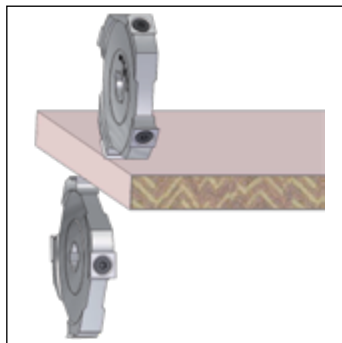
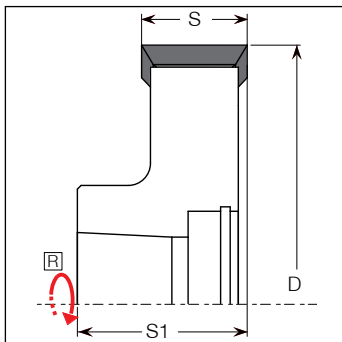
IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 70 | 14 | 13 | 20+2CH | 4 | T408M7014AAL | T408M7014AAR |

Spec. T408M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------|---------|----------------|
| Váltólapka | 14X14X2 | ● C040M14020AA |
| Lapkacsavar | M5X8 | ● WV013 |
| "T" Torx kulcs | Torx20 | ● ACHTT20AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapós egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

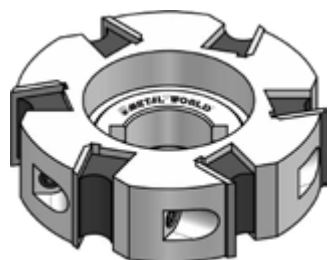
Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T410

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Oldalsó agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • HOMAG és BRANDT gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on HOMAG and BRANDT machines

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 61 | 12 | 10 | 16+2CH | 3 | ■ T410M61123AL | ■ T410M61123AR |
| 61 | 20 | 11 | 16+2CH | 3 | ■ T410M61203AL | ■ T410M61203AR |
| 70 | 20 | 11 | 16+2CH | 4 | ■ T410M70204BL | ■ T410M70204BR |
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 4 | ■ T410M70124AL | ■ T410M70124AR |
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 6 | ■ T410M70126AL | ■ T410M70126AR |
| 70 | 20 | 11 | 20+2CH | 6 | ■ T410M70206AL | ■ T410M70206AR |

Spec. T410M99L T410M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|----------------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar D.70-hez | M6X12 | ● WV029 |
| Lapkacsavar D.61-hez | M6X10 | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |

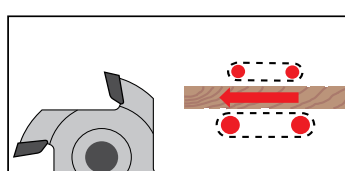
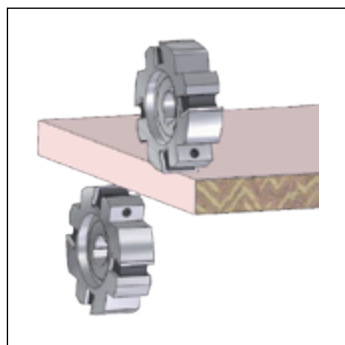
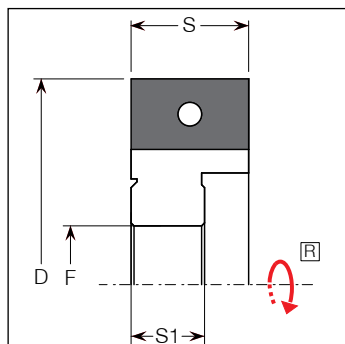
BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 4 | ■ T410M70124AL | ■ T410M70124AR |
| 70 | 12 | 10 | 16+2CH | 6 | ■ T410M70126AL | ■ T410M70126AR |
| 70 | 20 | 11 | 20+2CH | 6 | ■ T410M70206AL | ■ T410M70206AR |

Spec. T410M99L T410M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



T410

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Oldalsó agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • IMA és SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on **HOMAG** and **BRANDT** machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|------|--------|---|----------------|-----------------|
| 70 | 20 | 12,5 | 20+2CH | 6 | ■ T410M70206BL | ■ T410M70206BR |

Spec. T410M99L T410M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WVO29 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |

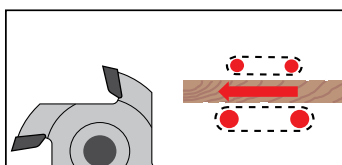
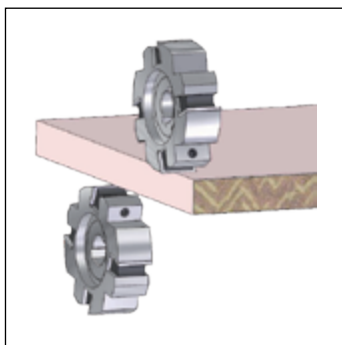
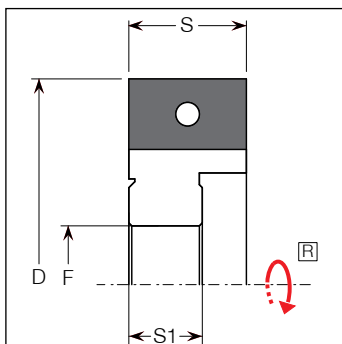
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 4 | ■ T410M70204AL | ■ T410M70204AR |
| 70 | 30 | 12 | 16+2CH | 4 | ■ T410M70304AL | ■ T410M70304AR |

Spec. T410M99L T410M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Váltólapka | 30X12X1,5 | ● C020M30012AB |
| Rögzítőék | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Rögzítőék | 28X10X10 | ● ETASS28 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WVO29 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |



Cserelapós egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

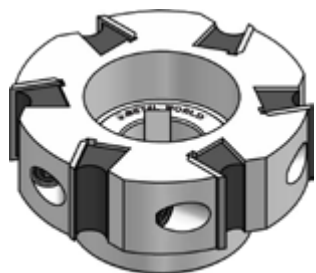
Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы радиусные для кромочных станков

T420

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidiá vágókések • Túlnyúló agy • ABS, laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • BIESSÉ és SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Straight profile • Overhang hub • Suitable for trimming ABS melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSÉ and SCM machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 70 | 20 | 22 | 20+2CH | 4 | T420M70204AL | T420M70204AR |
| 70 | 20 | 22 | 20+2CH | 6 | T420M70206AL | T420M70206AR |
| 80 | 20 | 22 | 20+2CH | 6 | T420M80206AL | T420M80206AR |

Spec. T420M99L T420M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 20X12X1,5 | ● C020M20012AA |
| Rögzítőek | 18X10X10 | ● ETASS18 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |

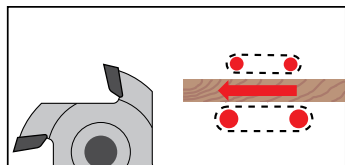
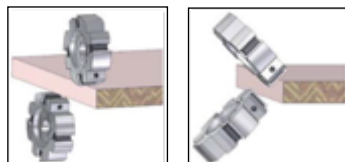
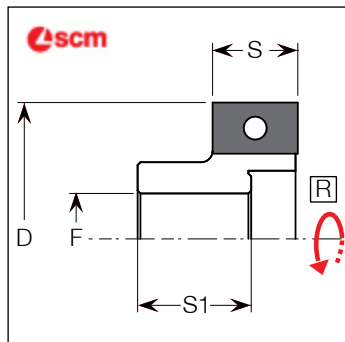
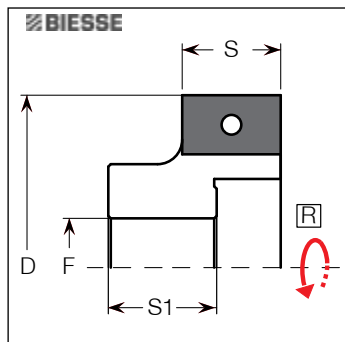
SCM ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 2 | T420M48152AL | T420M48152AR |
| 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 3 | T420M48153AL | T420M48153AR |

Spec. T420M99L T420M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 15X9X1,5 | ● C016M14609AA |
| Lapkacsavar | M3,5X4X7 | ● WV023 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

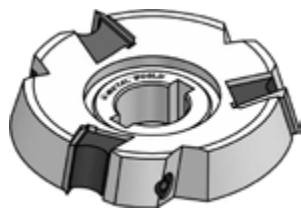
MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T430

HW Élzáró marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóélek • Túlnyúló agy • Laminált, melaminos, furnéro-nézott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • BIESSÉ és HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSÉ and HOMAG machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | β | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 73 | 12 | 19 | 16+2CH | 6 | 25° | T430M73126AL | T430M73126AR |

Spec. T430M99L T430M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● CO20M12012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Lapkacsavar | M6X10 | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |

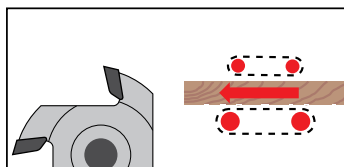
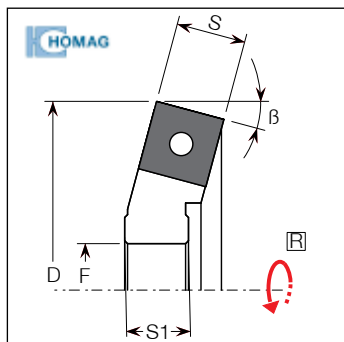
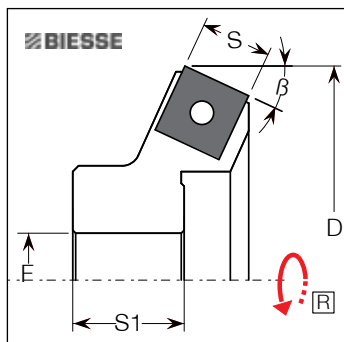
HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | β | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 65 | 12 | 11 | 16+2CH | 3 | 15° | T430M65123AL | T430M65123AR |
| 77 | 12 | 23 | HSK25 | 4 | 20° | T430M77124AL | T430M77124AR |

Spec. T430M99L T430M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● CO20M12012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Lapkacsavar | M6X10 | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás ferde profilú marófejek élzáró gépekre

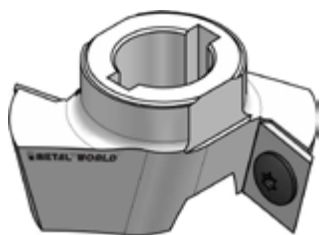
Kanten-Fase-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage chanfrein

Фрезы радиусные для кромочных станков

T430

HW Él lesarkító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Túlnyúló agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • BIESSE és HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSE and HOMAG machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | β | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|-------|---|---------|----------------|-----------------|
| 77 | 12 | 23 | HSK25 | 4 | 20° | T430M77124AL | T430M77124AR |

Spec. T430M99L T430M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|
| Váltólapka | 12X12X1,5 | ● C020M12012AA |
| Rögzítőék | 10X10X10 | ● ETASS10 |
| Lapkacsavar | M6X10 | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● ACHET03AAAAA |

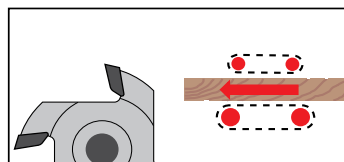
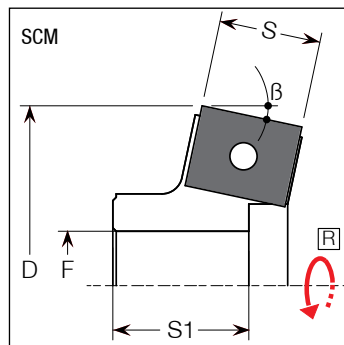
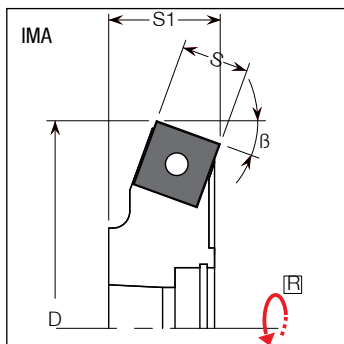
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | S | S1 | F | Z | β | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|--------|---|---------|----------------|-----------------|
| 53 | 15 | 20 | 16+2CH | 2 | 12° | T430M53152AL | T430M53152AR |

Spec. T430M99L T430M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|------------|-----------|----------------|
| Váltólapka | 15X12X1,5 | ● C020M15012AA |
| Csavar | M4X6X9 | ● WV005 |
| Torx kulcs | Torx15 | ● ACHTC15AAAAA |



Cserelapás ferde profilú marófejek élzáró gépekre

Kanten-Fase-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage chanfrein

Фрезы для кромочных станков

T435

HW Él lesarkító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Ferde profil • Központi agy • Szimmetrikus test • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Chamfer profile • Central hub • Symmetrical body • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on SCM machines

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

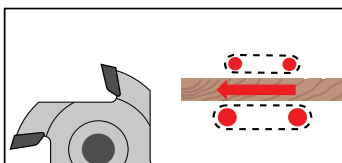
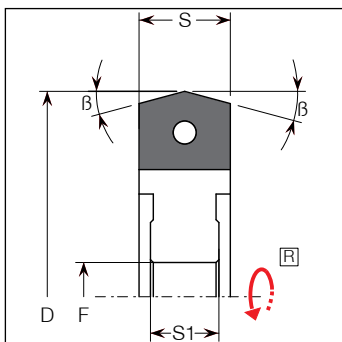
| D | S | S1 | F | Z | β | Cikkszám |
|----|----|----|--------|---|---------|----------------|
| 64 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 20° | ■ T435M64164AR |
| 76 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 15° | ■ T435M76164AR |

Spec. T435M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Cikkszám |
|--------------------|------------|----------------|
| Profilos lapka 20° | 16X13,7X2 | ● WCS435M20AAA |
| Profilos lapka 15° | 16X13,7X2 | ● WCS435M15AAA |
| Rögzítőék | 13X10X10 | ● ETASS435 |
| Lapka beállító | M4X7,5 | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHETO3AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T440

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

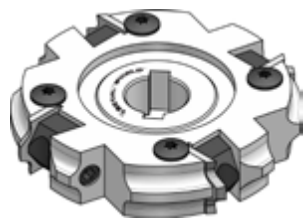
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Központi agy • Szimmetrikus test • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS élének lekerekítésére alkalmas • Kiváló felületminőség • BIESSE és BRANDT gépekre szerelhető fel.

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Central hub • Symmetrical body • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • Excellent finish quality • To mount on BIESSE and BRANDT machines

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|
| 75 | 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 6 | 1 | ■ T440M75206AA |
| 75 | 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 6 | 1,5 | ■ T440M75206BA |
| 75 | 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 6 | 2 | ■ T440M75206CA |

Spec.

T440M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 20X15,5X2 | 1 | ● WCS440M10AAA |
| Profilos lapka | 20X15,5X2 | 1,5 | ● WCS440M15AAA |
| Profilos lapka | 20X15,5X2 | 2 | ● CS440M20AAA |
| Rögzítőek | 16X10X10 | | ● ETASS440 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |

BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 1 | ■ T440M78164AB |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 1,5 | ■ T440M78164BA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 2 | ■ T440M78164CA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 3 | ■ T440M78164DA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 1 | ■ T440M78166AA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 1,5 | ■ T440M78166BA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 2 | ■ T440M78166CA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 3 | ■ T440M78166DA |

Spec.

T440M99

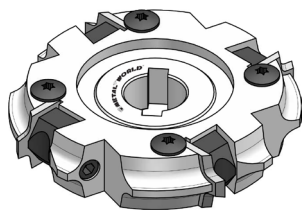
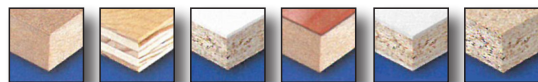
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|-------------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 1 | ● WCS440MB10AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 1,5 | ● WCS440MB15AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 2 | ● WCS440MB20AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 3 | ● WCS440MB30AA |
| Rögzítőek Z=4-hez | 13X10X10 | | ● ETASS440C |
| Rögzítőek Z=6-hoz | 13X10X10 | | ● ETASS440B |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |



T440

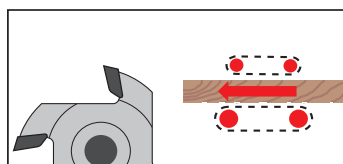
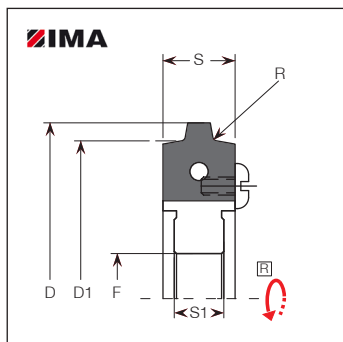
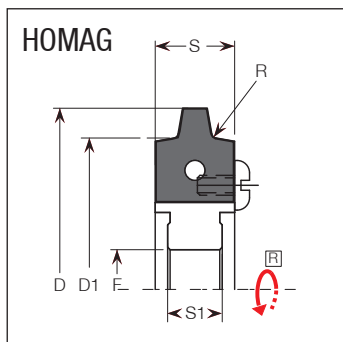
HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágóékek • Központi agy • Szimmetrikus test • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS élének lekerekítésére alkalmas • Kiváló felületminőség • HOMAG és IMA gépekre szerelhetőfel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Central hub • Symmetrical body • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • Excellent finish quality • To mount on HOMAG and IMA machines

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ



| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 3 | 1 | ■ T440M73163AA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 3 | 1,5 | ■ T440M73163BA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 3 | 2 | ■ T440M73163CA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 3 | 3 | ■ T440M73163DA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 1 | ■ T440M73164AA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 1,5 | ■ T440M73164BA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 2 | ■ T440M73164CA |
| 73 | 61 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 3 | ■ T440M73164DA |

Spec. T440M99

PÓTALKATRÉSZEK ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 1 | ■ WCS440MA10AA |
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 1,5 | ■ WCS440MA15AA |
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 2 | ■ WCS440MA20AA |
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 3 | ■ WCS440MA30AA |
| Rögzítőék | 10X13X10 | | ■ ETASS13 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | ● | WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● | WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● | ACHET03AAAAA |

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 4 | 1 | ■ T440M78164AA |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 4 | 1,5 | ■ T440M78164BC |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 4 | 2 | ■ T440M78164CD |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 4 | 3 | ■ T440M78164DC |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 6 | 1 | ■ T440M78166AC |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 6 | 1,5 | ■ T440M78166BC |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 6 | 2 | ■ T440M78166CC |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 20+2CH | 6 | 3 | ■ T440M78166DB |

Spec. T440M99

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|--------------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 1 | ■ WCS440MB10AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 1,5 | ■ WCS440MB15AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 2 | ■ WCS440MB20AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 3 | ■ WCS440MB30AA |
| Rögzítőék Z=4 -hez | 13X10X10 | ■ | ETASS440C |
| Rögzítőék Z=6 -hoz | 13X10X10 | ■ | ETASS440B |
| Állítócsavar | M4X7,5 | ● | WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● | WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | ● | ACHET03AAAAA |

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás él-
lekerekítő marófejek
élzáró gépekre

Kanten-Abrund
Messerköpfe

Porte outils
d'affleurage à arrondir

Фрезы мультирадиусные
для кромоочных

T440

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

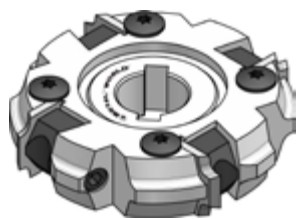
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Központi agy • Szimmetrikus test • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • Kiváló felületminőség • SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Central hub • Symmetrical body • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • Excellent finish quality • To mount on SCM machines

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|
| 66 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 1 | ■ T440M66164AA |
| 66 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 1,5 | ■ T440M66164BA |
| 66 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 2 | ■ T440M66164CA |
| 68 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 3 | ■ T440M68164DA |

Spec. T440M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X16,5X2 | 1 | ● WCS440MC10AA |
| Profilos lapka | 16X16,5X2 | 1,5 | ● WCS440MC15AA |
| Profilos lapka | 16X16,5X2 | 2 | ● WCS440MC20AA |
| Profilos lapka | 16X16,5X2 | 3 | ● WCS440MC30AA |
| Rögzítőék | 13X10X10 | | ● ETASS13 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |

scm FERDE ORSÓS ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 1 | ■ T440M78164AB |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 1,5 | ■ T440M78164BB |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 2 | ■ T440M78164CB |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 4 | 2 | ■ T440M78164CC |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 1 | ■ T440M78166AB |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 1,5 | ■ T440M78166BB |
| 78 | 70 | 16 | 11 | 16+2CH | 6 | 2 | ■ T440M78166CB |

Spec. T440M99

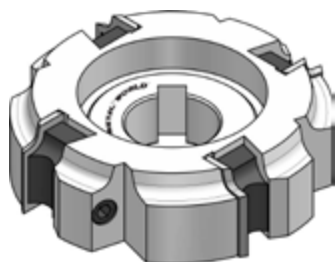
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|--------------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X14,4X2 | 1 | ● WCS440MD10AA |
| Profilos lapka | 16X14,4X2 | 1,5 | ● WCS440MD15AA |
| Profilos lapka | 16X14,4X2 | 2 | ● WCS440MD20AA |
| Rögzítőék Z=4 -hez | 13X10X10 | | ● ETASS440C |
| Rögzítőék Z=6 -hoz | 13X10X10 | | ● ETASS440D |
| Állítócsavar | M4X6X9 | | ● WV005 |
| Lapkacsavar | M6X10 | | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T441

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített viddia vágókések • Oldalsó agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácsolapok ABS eleinek lekerekítésére alkalmas • IMA és SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on IMA and SCM machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|------|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 70 | 62 | 20 | 12,5 | 20+2CH | 4 | 1 | T441M70204AL | T441M70204AR |
| 70 | 62 | 20 | 12,5 | 20+2CH | 4 | 1,5 | T441M70204BL | T441M70204BR |
| 70 | 62 | 20 | 12,5 | 20+2CH | 4 | 2 | T441M70204CL | T441M70204CR |

Spec. T441M99L T441M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|-----------------|
| Profilos lapka | 20X12X1,5 | 1 | WCS441ML10AA | WCS441MR10AA |
| Profilos lapka | 20X12X1,5 | 1,5 | WCS441ML15AA | WCS441MR15AA |
| Profilos lapka | 20X12X1,5 | 2 | WCS441ML20AA | WCS441MR20AA |
| Rögzítőek | 16X10X10 | | ETASS441L | ETASS441R |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | WV002 | WV002 |
| Lapkacsavar | M6X10 | | WV035 | WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ACHET03AAAAA | ACHET03AAAAA |

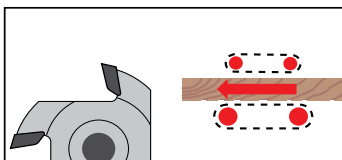
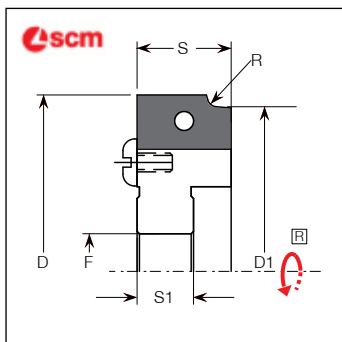
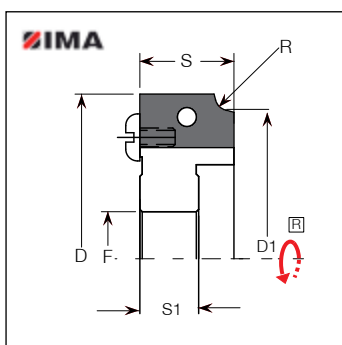
SCM FERDE ORSÓS ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 75 | 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 4 | 1 | T441M75204AL | T441M75204AR |
| 75 | 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 4 | 1,5 | T441M75204BL | T441M75204BR |
| 75 | 70 | 20 | 12 | 16+2CH | 4 | 2 | T441M75204CL | T441M75204CR |

Spec. T441M99L T441M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|-----------------|
| Profilos lapka | 20X12X1,5 | 1 | WCS441ML10AA | WCS441MR10AA |
| Profilos lapka | 20X12X1,5 | 1,5 | WCS441ML15AA | WCS441MR15AA |
| Profilos lapka | 20X12X1,5 | 2 | WCS441ML20AA | WCS441MR20AA |
| Rögzítőek | 16X10X10 | | ETASS441L | ETASS441R |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | WV002 | WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | WV029 | WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ACHET03AAAAA | ACHET03AAAAA |



Cserelapás él-
lekerekítő marófejek
élzáró gépekre

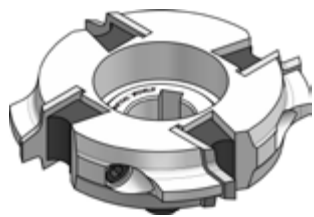
Kanten-Abrund
Messerköpfe

Porte outils
d'affleurage à arrondir

Фрезы радиусные для
кромочных станков

T442

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF pa-
nelek vagy forgácsolapok ABS eleinek lekerekítésére alkalmas • BIESSE gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges
of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on BIESSE machines

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 72 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 1 | T442M72164AL | T442M72164AR |
| 72 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 1,5 | T442M72164BL | T442M72164BR |
| 72 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 2 | T442M72164CL | T442M72164CR |
| 72 | 60 | 16 | 12 | 16+2CH | 4 | 3 | T442M72164DL | T442M72164DR |

Spec. T442M99L T442M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 1 | ● WCS440MA10AA |
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 1,5 | ● WCS440MA15AA |
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 2 | ● WCS440MA20AA |
| Profilos lapka | 16X19,5X2 | 3 | ● WCS440MA30AA |
| Rögzítőék | 13X10X10 | | ● ETASS13 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 4 | 1 | T442M78164AL | T442M78164AR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 4 | 1,5 | T442M78164BL | T442M78164BR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 4 | 2 | T442M78164CL | T442M78164CR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 4 | 3 | T442M78164DL | T442M78164DR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 6 | 1 | T442M78166AL | T442M78166AR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 6 | 1,5 | T442M78166BL | T442M78166BR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 6 | 2 | T442M78166CL | T442M78166CR |
| 78 | 70 | 16 | 19 | 16+2CH | 6 | 3 | T442M78166DL | T442M78166DR |

Spec. T442M99L T442M99R

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|--------------------|------------|-----|----------------|
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 1 | ● WCS440MB10AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 1,5 | ● WCS440MB15AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 2 | ● WCS440MB20AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 3 | ● WCS440MB30AA |
| Rögzítőék Z=4 -hez | 13X10X10 | | ● ETASS440C |
| Rögzítőék Z=6 -hoz | 13X10X10 | | ● ETASS440B |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T442

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy vagy forgácsolapok ABS eleinek lekerekítésére alkalmas • HOMAG, IMA, SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on HOMAG, IMA and SCM machines

HOMAG AND IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|-------|---|---|----------------|-----------------|
| 78 | 70 | 16 | 23 | HSK25 | 4 | 2 | T442M78164EL | T442M78164ER |
| 78 | 70 | 16 | 23 | HSK25 | 4 | 3 | T442M78164FL | T442M78164FR |

| Spec. | T442M99L | T442M99R |
|-------|-------------------|--------------------------------|
| | ● = Készleten van | ■ = Szállítási idő 20 munkanap |

△ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|-----------------|------------|---|----------------|
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 2 | ● CS442MB20AA |
| Profilos lapka | 16X17,5X2 | 3 | ● CS442MB30AA |
| Rögzítőék | 13X10X10 | | ● ETASS13 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA |

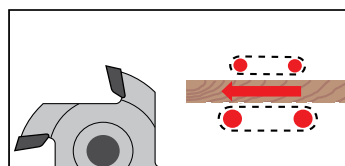
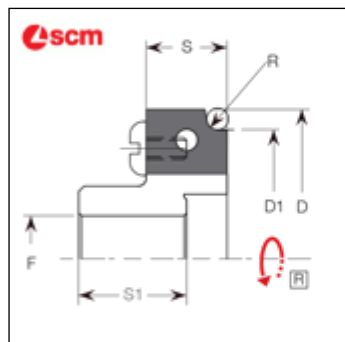
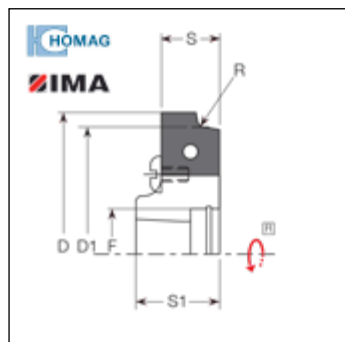
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|-----|----------------|-----------------|
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 2 | 1 | ■ T442M56152AL | ■ T442M56152AR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 2 | 1,5 | ■ T442M56152BL | ■ T442M56152BR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 2 | 2 | ■ T442M56152CL | ■ T442M56152CR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 2 | 3 | ■ T442M56152DL | ■ T442M56152DR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 3 | 1 | ■ T442M56153AL | ■ T442M56153AR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 3 | 1,5 | ■ T442M56153BL | ■ T442M56153BR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 3 | 2 | ■ T442M56153CL | ■ T442M56153CR |
| 56 | 48 | 15 | 20 | 16+2CH | 3 | 3 | ■ T442M56153DL | ■ T442M56153DR |

| Spec. | T442M99L | T442M99R |
|-------|----------|----------|
|-------|----------|----------|

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-----------------|------------|-----|----------------|-----------------|
| Profilos lapka | 15X12X1,5 | 1 | ● CS442ML10AA | ● CS442MR10AA |
| Profilos lapka | 15X12X1,5 | 1,5 | ● CS442ML15AA | ● CS442MR15AA |
| Profilos lapka | 15X12X1,5 | 2 | ● CS442ML20AA | ● CS442MR20AA |
| Profilos lapka | 15X12X1,5 | 3 | ● CS442ML30AA | ● CS442MR30AA |
| Rögzítőék | 13X10X10 | | ● ETASS442L | ● ETASS442R |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 | ● WV002 |
| Lapkacsavar | M6X10 | | ● WV035 | ● WV035 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA | ● ACHET03AAAAA |



Cserelapós él-
lekerekítő marófejek
élzáró gépekre

Kanten-Abrund
Messerköpfe

Porte outils
d'affleurance à arrondir

Фрезы мультирадиусные
для кромоных

T446

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF pa-
nelek vagy forgácsolapok ABS eleinek lekerekítésére alkalmas • IMA gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges
of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on IMA machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|----|---|---|----------------|-----------------|
| 77 | 70 | 13 | 13 | 20 | 4 | 2 | T446M70134AL | T446M70134AR |
| 77 | 70 | 13 | 13 | 20 | 4 | 3 | T446M70134BL | T446M70134BR |
| 77 | 70 | 13 | 13 | 20 | 4 | 4 | T446M70134CL | T446M70134CR |

Spec.

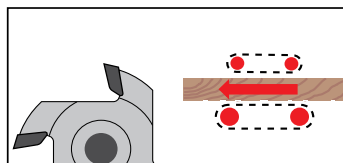
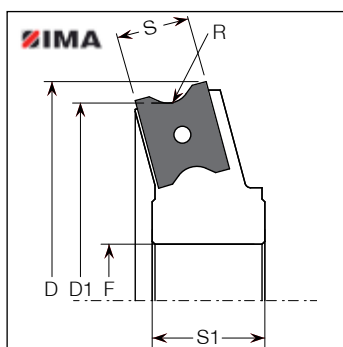
T446M99L

T446M99R

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

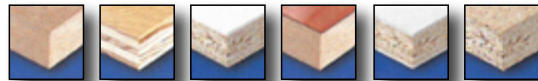


PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|----------------|--------------|-----|----------------|
| Váltólapka | 13X16X2 | 1 | ● SC265M021316 |
| Váltólapka | 13X16X2 | 1,5 | ● SC265M031316 |
| Váltólapka | 13X16X2 | 2 | ● SC265M041316 |
| Rögzítőék | 12X13X10 | | ● TASS121310P |
| Rögzítőanya | 10X11,5XM6SX | | ● WOG04 |
| Csavar | M6X18 | | ● WV033 |
| "T"imbuszkulcs | hatszögü 3 | | ● ACHET03AAAAA |

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T450 HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóélek • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • BIESSÉ gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on BIESSÉ machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

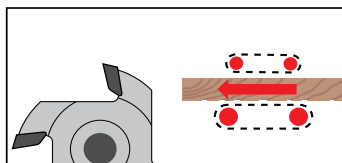
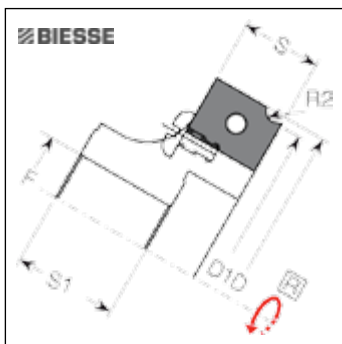
| D | D1 | S | S1 | F | Z | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|---|----------------|-----------------|
| 74 | 70 | 16 | 21 | 20+2CH | 6 | 2 | T450M74166AL | T450M74166AR |

Spec. T450M99L T450M99L

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-----------------|------------|---|----------------|-----------------|
| Profilos lapka | 16X14,5X2 | 2 | ● WCS450ML20AA | ● WCS450MR20AA |
| Rögzítőék | 15X10X10 | | ● ETASS450 | ● ETASS450 |
| Lapkacsavar | M6X12 | | ● WV029 | ● WV029 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | | ● WV002 | ● WV002 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögű 3 | | ● ACHET03AAAAA | ● ACHET03AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapkás több-
rádiusos éllekerekítő
marófejek

Multiprofil
Kanten-Messerköpfe

Porte outils
d'affleurance multiprofiles

Фрезы мультирадиусные
для кромоных

T480

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

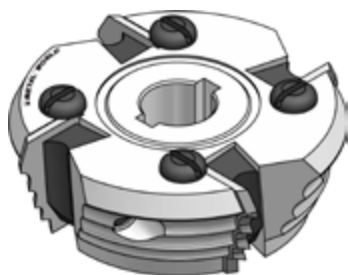
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • Oldalsó agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácsolatok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • BIESSE gépekre szerelhető fe • Igény szerint a lapkák más rádiuskombinációval is szállíthatók

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on BIESSE machines • On request the knives are supplied with different combination of radius

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| D | D1 | S | S1 | F | Z | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|----|----|----|----|--------|---|----------------|-----------------|
| 75 | 60 | 25 | 15 | 16+2CH | 4 | T480M75254AL | T480M75254BL |

Spec.

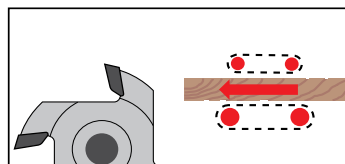
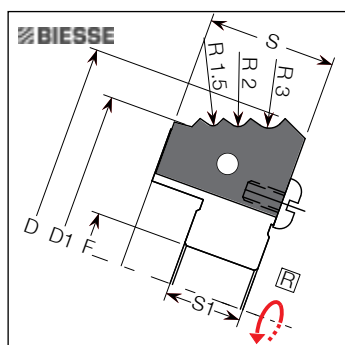
T480M99L

T480M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

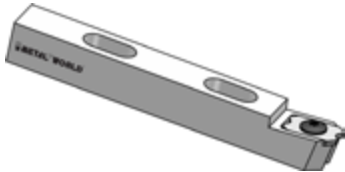
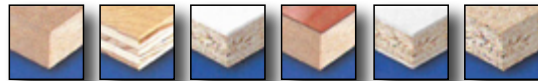
PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | Balos cikkszám | Jobbos cikkszám |
|-----------------|------------|----------------|-----------------|
| Profilos lapka | 25X18,5X2 | ● WCS480MLAAAA | ● WCS480MRAAAA |
| Rögzítőék | 21X10X10 | ● ETASS480L | ● ETASS480R |
| Lapkacsavar | M6X12 | ● WV029 | ● WV029 |
| Állítócsavar | M4X7,5 | ● WV002 | ● WV002 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 3 | ● ACHET03AAAAA | ● ACHET03AAAAA |





T490 HW Kaparókés tartók



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Élzáró gépekre szerelhető fel • ABS élek simítására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on edge banding machines • Suitable for finishing ABS edges with radius profile

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

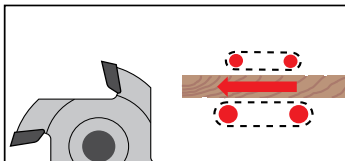
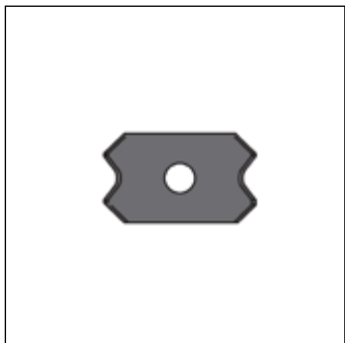
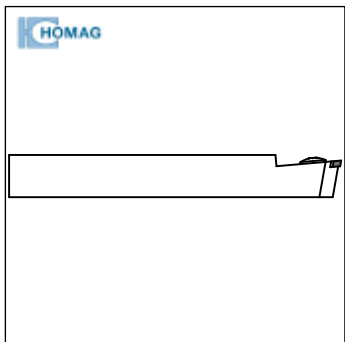
| Méret | F | Z | Cikkszám |
|-----------|-------|---|----------------|
| 131X16X15 | 16X15 | 1 | ■ T490M1311615 |

Spec. T490M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méret | R | Cikkszám |
|---------------------|---------|-----|----------------|
| Profilos váltólapka | 12X20X2 | 1 | ● CS490M10AAA |
| Profilos váltólapka | 12X20X2 | 1,5 | ● CS490M15AAA |
| Profilos váltólapka | 12X20X2 | 2 | ● CS490M20AAA |
| Profilos váltólapka | 12X20X2 | 3 | ● CS490M30AAA |
| Egyedi | | | ● CS490M99 |
| Rögzítőék csavar | M4X6X7 | | ● WV008 |
| "T" Torx kulcs | T15 | | ● ACHTC15AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapkás éllekerítő
kaparókés élzáró gépre



Radienziehlingen



Porte outils
d'affleurance



Фрезы
мультирадиусные
для кромоных

T492

HW Kaparókés tartók életörő és lekerekítő profillal

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

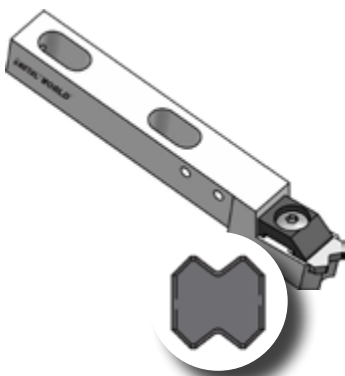
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

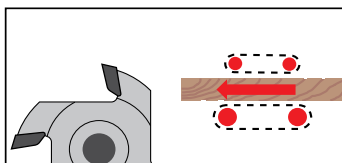
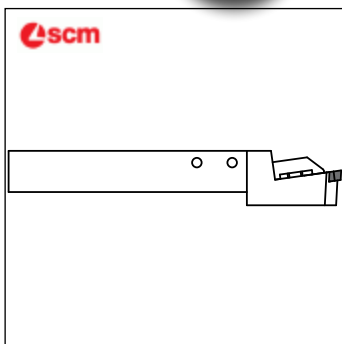
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Élzáró gépre szerelhető fel • ABS élek simítására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on edge banding machines • Suitable for finishing ABS edges with radius profile



scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

| Méreték | F | Z | Cikkszám |
|---------------|-----------|---|----------------|
| 112X16,5X18,5 | 16,5X14X5 | 1 | ■ T492M1121618 |

Spec.

T492M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

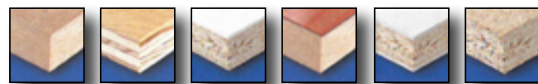
| Megnevezés | Méreték | Cikkszám |
|---------------------|----------------|----------------|
| Profilos váltólapka | 12,7X12,7X3,20 | ● CS492M10AAA |
| Profilos váltólapka | 12,7X12,7X3,20 | ● CS492M15AAA |
| Profilos váltólapka | 12,7X12,7X3,20 | ● CS492M20AAA |
| Profilos váltólapka | 12,7X12,7X3,20 | ● CS492M30AAA |
| Egyedi | | ● CS492M99 |
| Rögzítőék | | ● ETASS492 |
| Csavar | M5X8 | ● wv049 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 4 | ● ACHETO4AAAAA |

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



T494

HW Sokszugaras kaparókés tartók



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóélek • R.1-R.1,5-R.2 többsugaras profil • Élzáró gépekre szerelhető fel • Rádiuszos profilú ABS élek simítására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on edge banding machines • Multiradius profile R.1 - R.1,5 - R.2 • Suitable for finishing ABS edges with radius profile

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

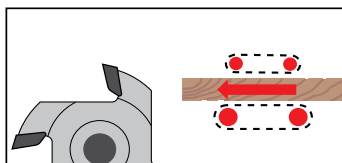
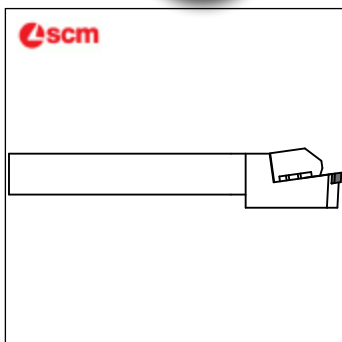
| Méreték | F | Z | Cikkszám |
|---------|-------|---|---|
| 113X40 | 20X14 | 1 | ■ T494M11330AA |

Spec. T494M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

| Megnevezés | Méreték | Cikkszám |
|-----------------|------------|---|
| Profilos lapka | 34X12,7X3 | ● WCS494MAAAAA |
| Rögzítőék | | ● ETASS494 |
| Csavar | M5X8 | ● WV050 |
| "T" imbuszkulcs | hatszögü 4 | ● ACHET04AAAAA |



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



PROFESSIONAL TOOLS ALL OVER THE WORLD