






























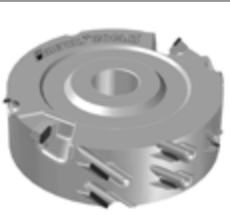
UTENSILI DIAMANTE
DIAMOND TOOLS
DIAMANTWERKZEUGE
OUTILS EN DIAMANT
GYÉMÁNTSZERSZÁMOK



2











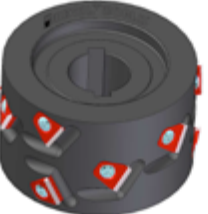
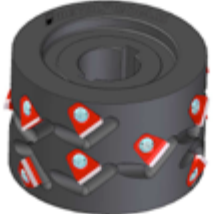


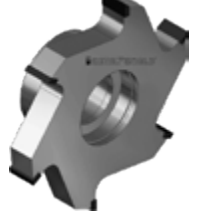




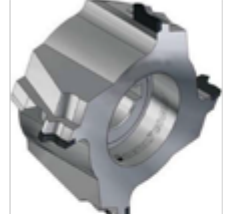












DIAMOND

 LC11D p. 75	 LC16D p. 76	 LI11D p. 77	 LI21D p. 78	 LI41D p. 79
 LI51D p. 80	 LI56D p. 81	 LLT1D p. 82	 LS16D p. 83-84-85	 FT01D p. 86-87
 FT02D p. 88-89	 FT06D p. 90-91	 FT10D p. 92-93	 FT12D p. 94-95	 FT15D p. 96-97
 FT20D p. 98-99	 FT25D p. 100-101	 FT40D p. 102-103	 FT50D p. 104-105	 FT60D p. 106-107
 FT70D p. 108-109	 FI10D p. 110-111	 FI15D p. 112-113	 FI20D p. 114	 FI25D p. 115
 FI40D p. 116	 FI45D p. 117	 FI50D p. 118	 FI55D p. 119	 FF05D p. 120



DIAMOND

 FF08D p. 121	 M788 p. 121	 FF10D p. 122	 FF20D p. 123	 FF30D p. 124
 FF52D p. 125	 FF53D p. 126	 FF54D p. 127	 FF60D p. 128	 FF70D p. 129
 T070D p. 130	 T071D p. 131	 FB40D p. 132	 FB41D p. 133	 FB42D p. 134
 FB43D p. 135	 FB43D p. 136	 FB44D p. 137-138	 FB45D p. 139	 FB46D p. 139
 FB48D p. 140	 FB48D p. 141	 PP40D p. 142	 PP41D p. 142	 PP42D p. 142
 PP09D p. 143	 PP10D p. 144	 PP12D p. 145	 PP15D p. 146	 PP22D p. 147



DIAMOND

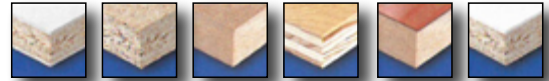
 PP23D p. 148	 PP32D p. 149	 PP33D p. 149	 PP60D p. 150	 PP70D p. 151
 PP80D p. 152	 PP81D p. 153	 PP82D p. 154	 PP83D p. 155	 PP84D p. 156
 PP85D p. 157	 PP86D p. 158	 PP87D p. 159	 PP88D p. 160	 PP89D p. 160
 PC20D p. 161	 PC22D p. 162	 PC30D p. 163	 PC32D p. 164	 PC34D p. 165



LC11D

CSENDES

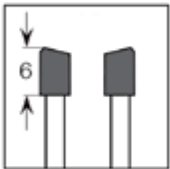
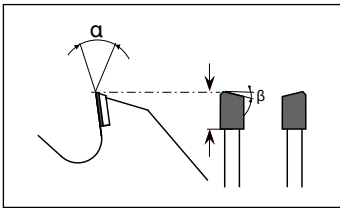
DP Univerzális körfűrészárcsák



Edzett acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Ajánlott nyers vagy melamin bevonatos forgácslapok, HPL, MDF panelek, rétegelt lemezek és PVC vágására • Változó vágófog geometria • Jó felületminőség szennyeződesz- mentes panelek vágásakor

Body in hardened and special steel • DP brazed cutting edges • Recommended for cutting HPL, MDF, PVC and plywood panels or chipboard panels rough or melamine coated • Cutting tooth geometry alternate • Good finish for cutting panels without impurities

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	F	Z	PH	Cikkszám
200	3,20	30	36	FT03	■ LC11D200036A
200	3,20	30	42	FT03	■ LC11D200042A
250	3,20	30	42	FT03	■ LC11D250042A
250	3,20	30	48	FT03	■ LC11D250048A
250	3,20	30	54	FT03	■ LC11D250054A
250	3,20	30	60	FT03	■ LC11D250060A
300	3,20	30	48	FT03	■ LC11D300048A
300	3,50	30	48	FT03	■ LC11D300048B
300	4,00	30	48	FT03	■ LC11D300048C
300	3,20	30	60	FT03	● LC11D300060A
300	3,50	30	60	FT03	■ LC11D300060B
300	4,00	30	60	FT03	■ LC11D300060C
300	3,20	30	66	FT03	■ LC11D300066A
300	3,50	30	66	FT03	■ LC11D300066B
300	4,00	30	66	FT03	■ LC11D300066C
300	3,20	30	72	FT03	● LC11D300072A
300	3,50	30	72	FT03	■ LC11D300072B
300	4,00	30	72	FT03	■ LC11D300072C
300	3,20	30	84	FT03	■ LC11D300084A
300	3,20	30	96	FT03	■ LC11D300096A
350	3,50	30	54	FT03	■ LC11D350054A
350	4,00	30	54	FT03	■ LC11D350054B
350	3,50	30	66	FT03	■ LC11D350066A
350	4,00	30	66	FT03	■ LC11D350066B
350	3,50	30	72	FT03	● LC11D350072A
350	4,00	30	72	FT03	■ LC11D350072B
Spec.					LC11D99

FT03 = 2/7/42 + 2/8/83 + 2/9/46,4 + 2/10/60

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Univerzális kör-
fűrészárcsák

Universal-KSB

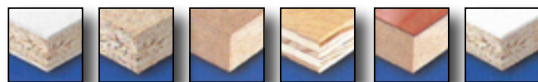
Lame circulaire universel

Универсальные пильные
диски

LC16D

CSENDES

DP Univerzális körfűrészárcsák



Edzett acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Ajánlott nyers vagy melamin bevonatos forgácslapok, HPL, MDF panelek, rétegelt lemezek és PVC vágására • Változó vágófog geometria • Jó felületminőség szennyeződésmentes panelek vágásakor

Body in hardened and special steel • DP brazed cutting edges • Recommended for cutting HPL, MDF, PVC and plywood panels or chipboard panels rough or melamine coated • Cutting tooth geometry triple chip • Good finish for cutting panels without impurities

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	PH	Cikkszám
200	3,20	30	36	FT03	■ LC16D200036A
200	3,20	30	42	FT03	■ LC16D200042A
250	3,20	30	42	FT03	■ LC16D250042A
250	3,20	30	48	FT03	● LC16D250048A
250	3,20	30	54	FT03	■ LC16D250054A
250	3,20	30	60	FT03	● LC16D250060A
300	3,20	30	48	FT03	● LC16D300048A
300	3,50	30	48	FT03	■ LC16D300048B
300	4,00	30	48	FT03	■ LC16D300048C
300	3,20	30	60	FT03	● LC16D300060A
300	3,50	30	60	FT03	■ LC16D300060B
300	4,00	30	60	FT03	■ LC16D300060C
300	3,20	30	66	FT03	■ LC16D300066A
300	3,50	30	66	FT03	■ LC16D300066B
300	4,00	30	66	FT03	■ LC16D300066C
300	3,20	30	72	FT03	● LC16D300072A
300	3,50	30	72	FT03	■ LC16D300072B
300	4,00	30	72	FT03	■ LC16D300072C
300	3,20	30	84	FT03	■ LC16D300084A
300	3,20	30	96	FT03	● LC16D300096A
350	3,50	30	54	FT03	● LC16D350054A
350	4,00	30	54	FT03	■ LC16D350054B
350	3,50	30	66	FT03	■ LC16D350066B
350	4,00	30	66	FT03	■ LC16D350066A
350	3,50	30	72	FT03	● LC16D350072A
350	4,00	30	72	FT03	■ LC16D350072B

Spec. LC16D99

FT03 = 2/7/42 + 2/8/83 + 2/9/46,5 + 2/10/60

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

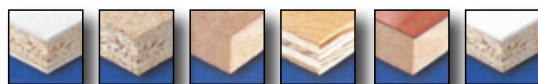
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

LI11D

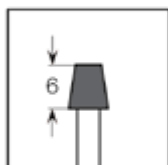
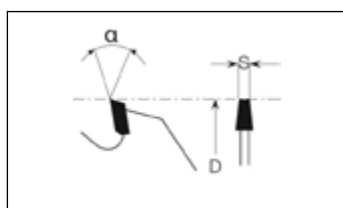
DP Kúpos elővágó körfűrészek



Speciális acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Szuperfinom felület a panel alsó oldalán • Az 1,5 és 2 mm közötti elővágás végrehajtásához szükséges elötölással dolgozik. Ajánlott melamin bevonatos, laminált vagy furnézott forgácslapok vagy MDF panelek elővágására

Body in special steel • DP brazed cutting edges • Superfine finish on the bottom side of the panel • They work with the feed to execute grooves between 1,5 to 2 mm. • Recommended for pre-cutting chipboard or MDF panels melamine coated, laminated or veneered

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	F	Z	PH	Géptípus	Cikkszám
80	3,20	20	18			■ LI11D08032AA
100	3,20	20	20			■ LI11D10032AA
120	3,20	20	24			■ LI11D12032AA
120	3,50	20	24			■ LI11D12035AA
125	3,20	20	24		Panhans	● LI11D12531PA
125	3,50	20	24			● LI11D12534PA
125	4,40	45	24		Giben	■ LI11D12543GI
125	4,40	20	24		Panhans	■ LI11D12543PA
150	3,50	20	30			● LI11D15034PA
160	4,40	55	36	3/7/66	Gabbiani	■ LI11D16043GA
160	4,40	45	36	3/11/70	Giben	■ LI11D16043GI
160	4,40	55	36	3/7/66-3/9/72	SCM	■ LI11D16043SC
180	4,40	20	36		Anthón-Schelling	● LI11D18043AT
180	4,40	50	36	3/15/80	Giben	■ LI11D18043GI
180	4,40	45	36		Holzma	■ LI11D18043HO
180	4,40	30	36		Panhans-Steton	■ LI11D18043PA
180	4,40	20	36		Schelling	■ LI11D18043SH
180	4,80	45	36		Holzma	■ LI11D18047HO
180	5,80	20	36		Anthón-Schelling	■ LI11D18058AT
180	6,20	20	36		Anthón	■ LI11D18062AT
200	4,40	45	36		Holzma	■ LI11D20043HO
200	4,40	30	36	2/8,5/60	Panhans-Scheer	● LI11D20043PA
200	4,40	80	36	FT04	Gabbiani-SCM	■ LI11D20043SC
200	4,40	65	36	FT04	Selco	■ LI11D20043SE
200	4,40	20	36		Schelling	■ LI11D20043SH
200	4,60	65	36	FT04	Selco	■ LI11D20045SE
200	4,80	45	36		Holzma	■ LI11D20047HO
200	4,80	65	36	FT04	Selco	■ LI11D20047SE
200	4,80	20	36		Schelling	■ LI11D20047SH
200	5,80	45	36		Holzma	■ LI11D20058HO
200	6,20	45	36		Holzma	■ LI11D20062HO
200	6,20	20	36		Schelling	■ LI11D20062SH
215	4,40	50	42	2/7/80+3/15/80	Giben	● LI11D21543GI
300	4,40	50	48	3/15/80	Giben	● LI11D30043GI
300	4,40	65	48	FT04	Selco	■ LI11D30043SE
300	4,40	65	60	FT04	Selco	■ LI11D30043SF
300	4,80	65	60	FT04	Selco	■ LI11D30047SE

Spec.

LI11D99

FT04 = 2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110

MEGJEGYZÉS: a névleges vastagság tájékoztató jellegű, a főlap vastagságától függ.
NOTE: The thickness, is indicative and it's referring to the main saw blade.

Állítható elővágó
körfűrészek

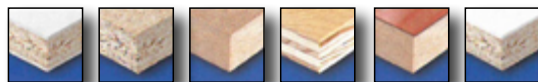
Vorritz Kreissägeblatt
2-tlg. einstellbar

Lame inciseur extensible

Алмазные регулируемые
подрезные пилы

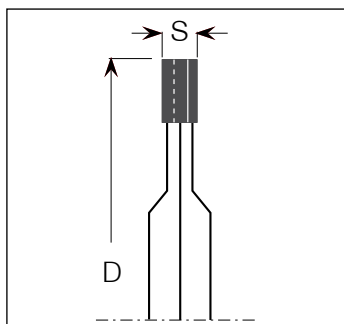
LI21D

DP Állítható elővágó körfűrészek



Speciális acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Előkészíti a vágást a táblafelosztáshoz • Ajánlott mindkét oldalon bevonatos forgácslapok és MDF panelek vágására • Táblafeosztó és asztali fűrészgépekre

Body in special steel • DP brazed cutting edges • Recommended for pre-cutting chipboard and MDF panels coated on both sides • Use on bench circular saws and saw panel machines



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Géptípus	Cikkszám
80	2,80/3,60	20	10+10		■ LI21D08028AA
100	2,80/3,60	20	10+10		■ LI21D10028AA
100	2,80/3,60	22	10+10		■ LI21D10028AB
120	2,80/3,60	20	12+12		● LI21D12028AA
120	2,80/3,60	22	12+12		● LI21D12028AB
125	2,80/3,60	20	12+12		● LI21D12528AA
125	2,80/3,60	22	12+12		● LI21D12528AB
125	4,00/4,70	20	20+20	Gabbiani	■ LI21D12540AA
125	4,00/4,70	45	20+20	Giben	■ LI21D12540AB
320	4,60/5,80	45	32+32	Holzma	△ LI21D32046AA
340	4,60/5,80	45	32+32	Holzma	△ LI21D34046AA

Spec.

LI21D99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Elővágó körfűrészek
táblafelosztó gépekre

Vorritz Kreissägeblatt

Lame inciseur pour scie
circulaire à format

Алмазные подрезные пилы
для раскроя

LI41D

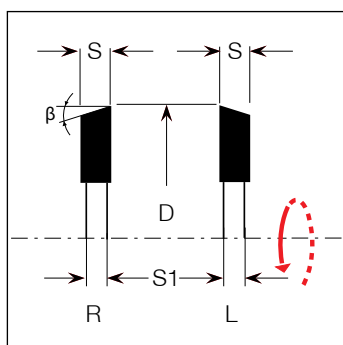
DP Jobbos és balos elővágó fűrészek véglevágó gépekre



Speciális acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élgeometria: jobbos vagy balos ferde élű fogazás • Ajánlott melamin bevonatos vagy laminált forgácslapok vagy MDF panelek elővágására • Asztali körfűrészeken és táblafelosztó gépeken használható

Body in special steel • DP brazed cutting edges • Tooth design: top bevel right or left • Recommended for pre-cutting melamine coated, laminated chipboard or MDF panels • Use on bench circular saws and saw panel machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	F	Z	Cikkszám
125	3,2	30	24	■ LI41D12524AL
125	3,2	30	24	■ LI41D12524AR
125	3,2	30	30	■ LI41D12530AL
125	3,2	30	30	■ LI41D12530AR
150	3,2	30	24	■ LI41D15024AL
150	3,2	30	24	■ LI41D15024AR
150	3,2	30	30	■ LI41D15030AL
150	3,2	30	30	■ LI41D15030AR
150	3,2	60	36	■ LI41D15036AL
150	3,2	60	36	■ LI41D15036AR
180	3,2	30	30	■ LI41D18030AL
180	3,2	30	30	■ LI41D18030AR
180	3,2	60	36	■ LI41D18036AL
180	3,2	60	36	■ LI41D18036AR
200	3,2	30	36	■ LI41D20036AL
200	3,2	30	36	■ LI41D20036AR
200	3,2	60	42	■ LI41D20042AL
200	3,2	60	42	■ LI41D20042AR
Spec.				LI41D99L

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Elövágó körfűrészek táblafelosztó gépekre

Vorritz Kreissägeblatt

Encisseur

Подрезные пилы

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

LI51D

DP Váltófogazású elővágó körfűrész táblafelosztó gépre



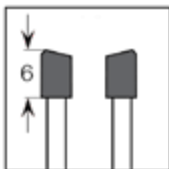
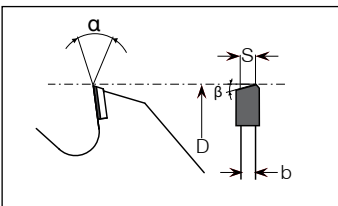
Speciális acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élgeometria: váltakozó ferde élű fogazás • Ajánlott melamin bevonatos vagy laminált forgácslapok vagy MDF panelek elővágására • Asztali körfűrészeken és táblafelosztó gépeken használható

Body in special steel • DP brazed cutting edges • Tooth design: alternate bevel • Recommended for pre-cutting melamine coated, laminated chipboard or MDF panels • Use on bench circular saws and saw panel machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	PH	Cikkszám
300	4,6	50	72	4/15/105	■ LI51D30072GI
300	4,6	65	72	FT04	■ LI51D30072SE
340	5,0	45	72		■ LI51D34072HO
340	5,0	45	84		■ LI51D34084HO
Spec.					LI51D99

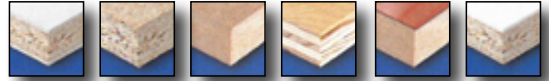
FT04 = 2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110





LI56D

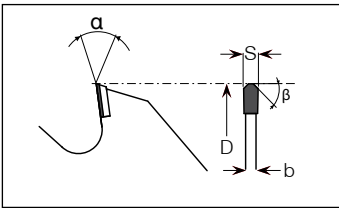
DP Trapéz fogazású elővágó körfűrész táblafelosztó gépre



Speciális acél testtel készül • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élgeometria: trapéz alakú fogazás • Ajánlott melamin bevonatos vagy laminált forgácslapok vagy MDF panelek elővágására • Asztali körfűrészeken és táblafelosztó gépeken használható

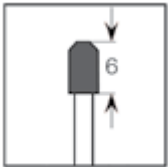
Body in special steel • DP brazed cutting edges • Tooth design: trapez chip • Recommended for pre-cutting melamine coated, laminated chipboard or MDF panels • Use on bench circular saws and saw panel machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	F	Z	PH	Cikkszám
300	4,6	50	72	4/15/105	■ LI56D30072GI
300	4,6	65	72	FT04	■ LI56D30072SE
340	5,0	45	72		■ LI56D34072H0
340	5,0	45	84		■ LI56D34084H0
Spec.					LI56D99

FT04 = 2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

LLT1D

DP Körfűrészek forgácstörő egységekhez



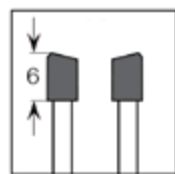
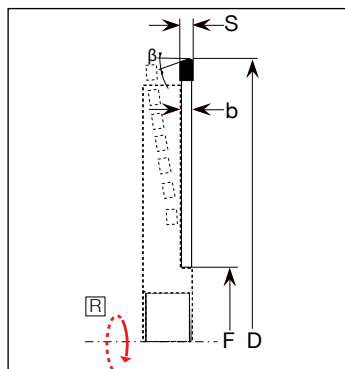
Különleges acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Könnyűfém vagy acél testű szegmenses forgácstörő egységgel (TR10 - TR20 - DTR02 - DTR05) összekapcsolva használható • Ajánlott lehetőleg szennyeződésmentes forgácslapok, furnérozott vagy melamin bevonatos MDF vagy laminált panelek vágására • DLI40 elővágó fűrészekkel párban vagy páros forgácstörő egységekben is dolgozhat • A szerszám TOP SYSTEM vagy gyorsbefogó rendszerben is felszerelhető

Body in special steel • DP brazed cutting edges • To use in couple with hogging units with segments in light alloy or in steel (TR10 - TR20 - DTR02 - DTR05) • Recommended for cutting chipboard, veneered or melamine coated MDF and laminated panels rather without impurities • They can work in couple with scoring saw blades DLI40 or with double hogging unit system • The tool can be mount on TOP SYSTEM or quick realise system too

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	b	Z	F	Balcs cikkszám	Jobbos cikkszám
250	4,2	2,8	40	130	■ LLT1D25040AL	■ LLT1D25040AR
250	4,2	2,8	42	100	■ LLT1D25042AL	■ LLT1D25042AR
250	4,2	2,8	48	100	■ LLT1D25048AL	■ LLT1D25048AR
250	4,2	2,8	48	130	■ LLT1D25048BL	■ LLT1D25048BR
250	4,2	2,8	54	100	■ LLT1D25054AL	■ LLT1D25054AR
250	4,2	2,8	56	130	■ LLT1D25056AL	■ LLT1D25056AR
255	4,2	2,8	42	100	■ LLT1D25542AL	■ LLT1D25542AR
255	4,2	2,8	48	100	■ LLT1D25548AL	■ LLT1D25548AR
255	4,2	2,8	48	130	■ LLT1D25548BL	■ LLT1D25548BR
255	4,2	2,8	56	130	■ LLT1D25556AL	■ LLT1D25556AR

Spec.					LLT1D99L	LLT1D99R



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Körfűrészek táblafelosztó gépekre

"Geräuscharme"-
Plattenaufteil-KSB

Lame pour scie circulaire
à format avec denture
trapézoïdale

Пилы для раскроя плит

LS16D

CSENDES

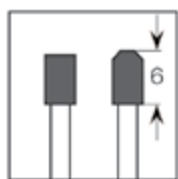
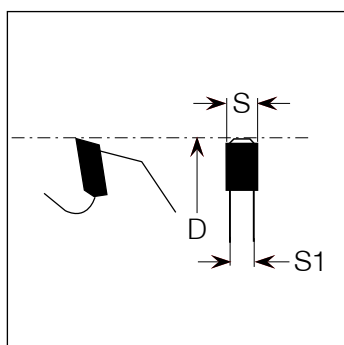
DP Panelkörfűrészek



Különleges acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Ajánlott egyes és kötegelt panelek vágására • Javasolt nyers vagy furnérozott forgácslapok és MDF panelek, valamint gipszkarton és műanyagok vágására • Használható DLI10 és DLI20 elővágó fűrészekkel együtt • Táblafelosztó gépekre alkalmas

Body in special steel • DP brazed cutting edges • Recommended for cutting singol or in stack panels • Suggested for cutting rough or veneered chipboard and MDF panels, moreover plasterboard and plastic materials • To use in couple with scoring saw blades DLI10 and DLI20 • Use on panel saw machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	S1	F	Z	PH	Géptípus	Cikkszám
300	4,4	3,2	30	60	FT03	Casadei, Panhans, Mayer, Scheer	■ LS16D30060PA
300	4,4	3,2	65	60	FT09	Selco	■ LS16D30060SE
300	4,4	3,2	75	60	FT07	Homag	■ LS16D30060HO
300	4,4	3,2	80	60	FT06	SCM, Gabbiani	■ LS16D30060SC
300	4,4	3,2	30	72	FT03	Panhans, Scheer	■ LS16D30072PA
300	4,4	3,2	65	72	FT09	Selco	● LS16D30072SE
300	4,4	3,2	75	72	FT07	Homag, Giben, Putsch Meniconi	■ LS16D30072HO
300	4,4	3,2	80	72	FT06	SCM, Gabbiani	■ LS16D30072GA
305	4,4	3,2	30	60	FT03	SCM, Mayer, Panhans, Scheer	■ LS16D30560SC
320	4,4	3,2	30	60	FT03	Format 4	■ LS16D32060FO
320	4,4	3,2	50	60	FT10	Giben	■ LS16D32060GI
320	4,4	3,2	65	60	FT09	Selco	■ LS16D32060SE
320	4,4	3,2	65	72	FT09	Selco	■ LS16D32072SE
320	4,4	3,2	75	72	FT07	Giben, Putsch Meniconi	■ LS16D32072GI
350	4,4	3,2	30	54	FT03	Panhans, Scheer, SCM, Schelling	● LS16D35054SH
350	4,4	3,2	60	54	FT05	Holzma	● LS16D35054HO
350	4,4	3,2	30	72	FT03	Panhans, Scheer, Paoloni, Schelling	● LS16D35072PA
350	4,4	3,2	50	72	FT10	Giben	● LS16D35072GI
350	4,4	3,2	60	72	FT05	Holzma	● LS16D35072HO
350	4,4	3,2	75	72	FT07	Giben, Putsch Meniconi, Homag	● LS16D35072ME
350	4,4	3,2	80	72	FT06	Gabbiani, SCM	● LS16D35072GA
355	4,4	3,2	30	54	FT03	Panhans, SCM, Schelling	■ LS16D35554PA
355	4,4	3,2	75	54	FT07	Giben	■ LS16D35554GI
355	4,4	3,2	80	54	FT06	Gabbiani, SCM	■ LS16D35554GA
355	4,4	3,2	30	72	FT03	Panhans, SCM, Schelling, Mayer, Irion	■ LS16D35572PA
355	4,4	3,2	75	72	FT07	Giben	■ LS16D35572GI
355	4,4	3,2	80	72	FT06	Gabbiani, SCM	■ LS16D35572GA
360	4,4	3,2	65	60	FT09	Selco	■ LS16D36060SE
360	4,4	3,2	65	72	FT09	Selco	■ LS16D36072SE
370	4,4	3,2	30	72	FT03	Schelling	■ LS16D37072SH
380	4,4	3,2	80	48	FT06	Gabbiani, SCM, S.M.A.	■ LS16D38048GA
380	4,4	3,2	50	60	FT10	Giben	■ LS16D38060GI
380	4,4	3,2	60	60	FT05	Holzma	■ LS16D3804460HO
380	4,4	3,2	30	72	FT03	Casadei	● LS16D38072CA
380	4,4	3,2	50	72	FT10	Giben	■ LS16D38072GI
380	4,4	3,2	60	72	FT05	Holzma	■ LS16D3804472HO
380	4,4	3,2	75	72	FT07	Holzma, Giben, Putsch Meniconi	■ LS16D38072ME
380	4,4	3,2	80	72	FT06	Gabbiani, SCM, S.M.A.	■ LS16D38072GA
380	4,4	3,2	80	96	FT06	SCM	■ LS16D38096SC
380	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma, S.M.A.	■ LS16D38060HO
380	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma	■ LS16D380072HO
380	4,8	3,5	60	84	FT05	Holzma	■ LS16D38084HO
390	4,4	3,2	50	72	FT10	Giben	■ LS16D39072GI
390	4,4	3,0	80	72	FT06	SCM	■ LS16D40072SC
400	4,4	3,0	30	48	FT03	Panhans, Scheer, Schellin	■ LS16D40048PA
400	4,4	3,0	75	48	FT07	Giben, Putsch Meniconi	■ LS16D40048GI
400	4,4	3,2	30	60	FT03	Panhans, Schelling, Mayer, Irion, Holz, Her	● LS16D40060PA
400	4,4	3,2	75	60	FT07	Giben, Putsch Meniconi	● LS16D40060GI

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Körfűrészek tábla-felosztó gépekre

"Geräuscharme"-
Plattenaufteil-KSB

Lame pour scie circulaire
à format avec denture
trapézoïdale

Пилы для раскроя плит

LS16D

DP Panelkörfűrészek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

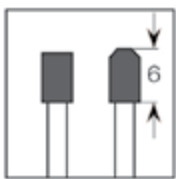
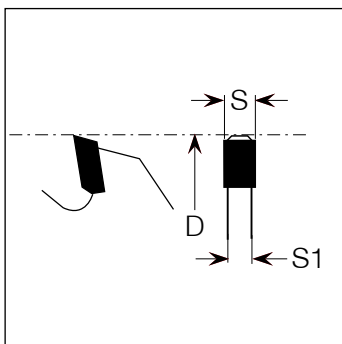
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	S1	F	Z	PH	Géptípus	Cikkszám
400	4,4	3,2	80	60	FT06	Selco, Gabbiani, SCM, S.M.A.	● LS16D40060GA
400	4,4	3,2	30	72	FT03	Scheer, Casadei, Schelling, Mayer, Irion, Holz, Her	● LS16D40072HO
400	4,4	3,2	75	72	FT07	Giben, Putsch Meniconi, Homag	● LS16D40072ME
400	4,4	3,2	80	72	FT06	Selco, Gabbiani, SCM, S.M.A.	● LS16D40072SE
400	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma, Anthon	■ LS16D40072AN
420	4,4	3,2	80	60	FT06	Gabbiani, SCM	■ LS16D42060GA
420	4,4	3,2	50	72	FT10	Giben	■ LS16D42072GI
420	4,4	3,2	80	72	FT06	Gabbiani, SCM	■ LS16D42072SC
420	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma, Anthon	■ LS16D42060HO
420	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma, Anthon	■ LS16D42072AN
420	4,8	3,5	60	84	FT05	Holzma, Anthon	■ LS16D42084HO
430	4,4	3,2	75	48	FT07	Giben	■ LS16D43048GI
430	4,4	3,0	30	60	FT03	Schelling, Irion	■ LS16D43060SC
430	4,4	3,2	75	60	FT07	Giben	■ LS16D43060GI
430	4,4	3,2	80	60	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D43060SF
430	4,4	3,2	30	72	FT03	Schelling, Irion	■ LS16D43072SC
430	4,4	3,2	75	72	FT07	Giben	■ LS16D43072GI
430	4,4	3,2	80	72	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D43060SE
430	4,4	3,2	75	96	FT07	Giben	■ LS16D43096GI
450	4,4	3,0	30	48	FT03	Mayer, Panhans, Schelling, Scheer, Irion	■ LS16D45048IR
450	4,4	3,0	60	48	FT05	Holzma	■ LS16D45048HO
450	4,4	3,0	80	48	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D45048SC
450	4,4	3,0	30	60	FT03	Mayer, Panhans, Schelling, Irion	■ LS16D45060SH
450	4,4	3,2	60	60	FT05	Holzma	■ LS16D45060HO
450	4,4	3,2	80	60	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D45060GA
450	4,4	3,2	30	72	FT03	Mayer, Panhans, Schelling, Irion	■ LS16D45072PA
450	4,4	3,2	60	72	FT05	Holzma	■ LS16D45072HO
450	4,4	3,2	80	72	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D45072SC
450	4,8	3,5	80	48	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D45048GA
450	4,8	3,5	30	60	FT03	Scheer, Schelling	■ LS16D45060SC
450	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma	■ LS16D4504860HO
450	4,8	3,5	80	60	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D45060SE
450	4,8	3,5	30	72	FT03	Scheer, Schelling, Irion, S.M.A.	■ LS16D45072IR
450	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma	■ LS16D4507872HO
450	4,8	3,5	80	72	FT06	Selco, Gabbiani, SCM	■ LS16D45072GA
450	4,8	3,5	60	84	FT05	Holzma	■ LS16D45084HO
460	4,4	3,2	30	72	FT03	Schelling	■ LS16D46072SC
470	4,4	3,2	75	48	FT07	Giben	■ LS16D47048GI
470	4,4	3,2	75	60	FT07	Giben	■ LS16D47060GI
470	4,4	3,2	75	72	FT07	Giben	■ LS16D47072GI
470	4,4	3,2	75	96	FT07	Giben	■ LS16D47096GI
480	4,4	3,2	30	72	FT03	Schelling	■ LS16D48072SC
480	4,8	3,5	80	48	FT06	Selco	■ LS16D48048SE
480	4,8	3,5	80	60	FT06	Selco	■ LS16D48060SE
480	4,8	3,5	30	72	FT03	Schelling	■ LS16D4807248SC
480	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma	■ LS16D48072HO
480	4,8	3,5	80	72	FT06	Selco	■ LS16D48072SE
500	4,4	3,2	80	48	FT06	Gabbiani, Selco	■ LS16D50048SE
500	4,4	3,2	30	60	FT03	Schelling	■ LS16D50060SH
500	4,4	3,2	80	60	FT06	Selco	■ LS16D50060SE
500	4,4	3,2	30	72	FT03	Schelling	■ LS16D50072SH
500	4,8	3,5	60	48	FT05	Holzma	■ LS16D50048HO
500	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma	■ LS16D50060HO
500	4,8	3,5	75	60	FT07	Selco	■ LS16D5004860SE
500	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma	■ LS16D50072HO
500	4,8	3,5	75	72	FT07	Selco	■ LS16D50072SE

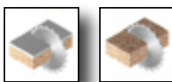
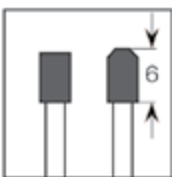
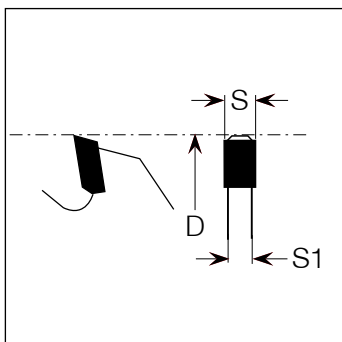
LS16D

DP Panelkörfűrészek



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	S1	F	Z	PH	Géptípus	Cikkszám
510	4,8	3,5	80	72	FT06	Selco, Holzma ■	LS16D51072SE
520	4,8	3,5	60	48	FT05	Holzma ■	LS16D52048HO
520	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma ■	LS16D52060HO
520	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma ■	LS16D52072HO
530	5,2	3,5	30	60	FT03	Schelling ■	LS16D53060SC
530	5,8	4,0	60	60	FT05	Holzma, Anthon ■	LS16D53060AN
540	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma ■	LS16D54060HO
540	4,8	3,5	60	72	FT05	Holzma ■	LS16D54072HO
540	5,8	4,0	60	60	FT05	Holzma ■	LS16D5405860HO
550	5,2	3,5	60	60	FT05	Holzma △	LS16D55060HO
550	5,2	3,5	80	60	FT06	Selco, Teutomatic △	LS16D55060SE
550	5,5	3,8	40	60		Schelling △	LS16D55060SC
565	5,2	3,5	80	48	FT06	Selco △	LS16D56548SE
565	5,2	3,5	100	48		Giben △	LS16D5655248GI
565	5,2	3,5	100	60		Giben △	LS16D56560GI
570	4,8	3,5	60	60	FT05	Holzma △	LS16D57060HO
600	5,8	4,0	60	60	FT05	Holzma △	LS16D60060HO
600	5,8	4,0	60	72	FT05	Holzma △	LS16D60072HO
620	6,2	4,2	40	60		Schelling △	LS16D62060SC
620	6,2	4,2	40	72		Schelling △	LS16D62072SC
670	5,8	4,2	60	60	FT05	Holzma △	LS16D67060HO
670	5,8	4,2	60	72	FT05	Holzma △	LS16D67072HO
670	6,2	4,2	40	60		Schelling △	LS16D67060SC
670	6,2	4,2	40	72		Schelling △	LS16D67072SC
680	6,2	4,2	40	60		Schelling △	LS16D68060SH
700	6,2	4,2	80	60	FT06	Selco, Anthon △	LS16D70060AT
720	6,4	4,4	40	60		Schelling △	LS16D72060SC
730	6,2	4,2	60	60	FT05	Holzma △	LS16D72060HO



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

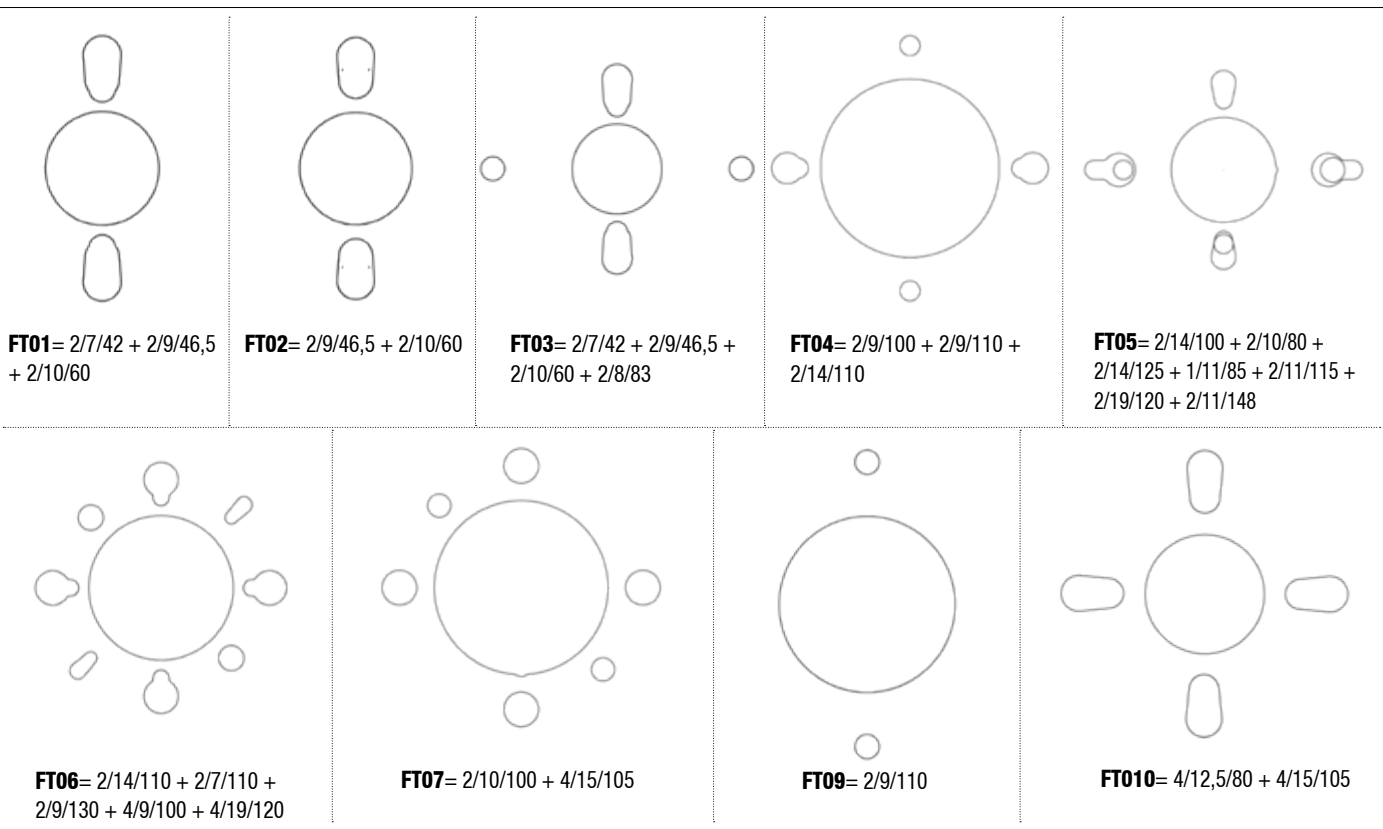
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

Szegmenses forgácstörők

Segment-Zerspanner

Déchiquiteurs a segments

Измельчители с сегментами HW/DP

FT01D

HW / DP Szegmenses forgácstörő egységek



Könnyűfém test • 4 acél szegmens és beforrasztott vidia vagy gyémánt (DP) vágófogak • Gyémánt (DP) körfűrészekkel összekapcsolandó • Ajánlott szennyeződésmentes furnérozott, laminált vagy melamin bevonatú forgácslap vagy MDF panelek végprofilozására • Szupersima felület • Zajszegény kivitel • Szokványos vagy TOPSYS felfogóra szerelhető fel.

Body in light alloy • 4 steel segments and cutting edges in carbide or DP • To couple with DP saw blades • Recommended for squaring veneered, laminated and melamine coated chipboard or MDF panels without impurities • Superfine finish • Low noise • Can be mounted on regular hub or TOPSYS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	d	Szegm.	Z	Mod	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	30	80	130	4	28	A	▲ FT01D250AAAL	▲ FT01D250AAAR
250	30	80	130	4	28	B	▲ FT01D250BAAL	▲ FT01D250BAAR
250	30	80	130	4	28	C	▲ FT01D250CAAL	▲ FT01D250CAAR

Spec. FT01D99L FT01D99R

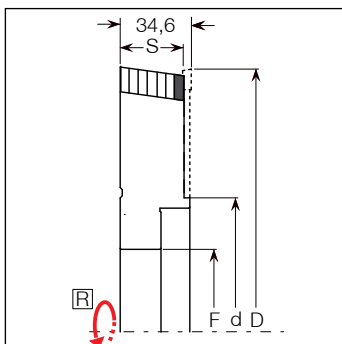
* Dotati di 4 fori con interasse di 100 mm

* 4 lyukas test (100 mm a furatok között) Top Systemre szerelhetőséghez.

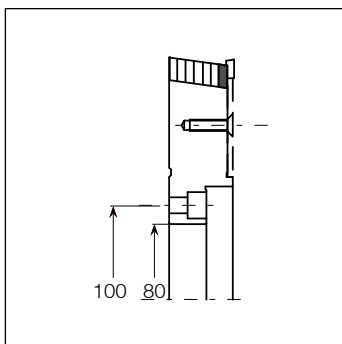
TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

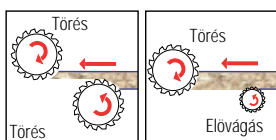
FRESATURA
CUTTING



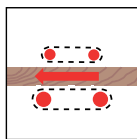
PANTOGRAFATURA
ROUTING



FORATURA
BORING

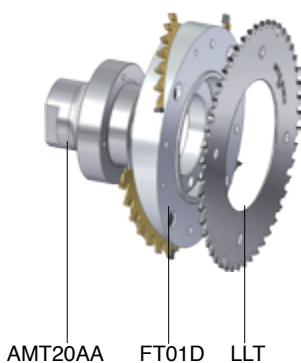


MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

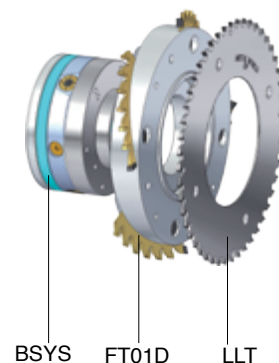


RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Szokványos fel-
fogóra szerelve



Top System fel-
fogóra szerelve



FT01D

HW / DP Szegmenses forgácstörök



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Z	Rögz.furat	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
DP saw	250	4,2	130	40	4/8/185	■ LLT1D25040AL	■ LLT1D25040AR
DP saw	250	4,2	130	48	4/8/185	■ LLT1D25048AR	■ LLT1D25048BR
DP saw	250	4,2	130	56	4/8/185	■ LLT1D25056AL	■ LLT1D25056AR

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni

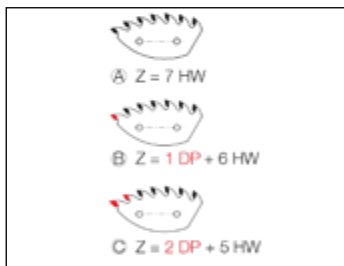
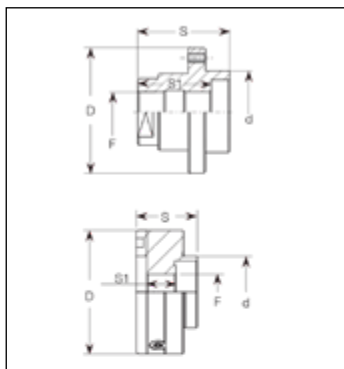
Típus	D	S	F	Rögzítő furatok	Cikkszám
Hub	120	90	35	4 M8/100	■ AMT10AAAAA35
Hub	120	90	40	4 M8/100	■ AMT10AAAAA40

Típus	D	S	F	S1	Rögz. fur.	d	Cikkszám
Top system	138	68	35	32	4 M8/100	80	■ BSYS012435AA
Top system	138	68	40	32	4 M8/100	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

Megnev.	D	Z	Modell	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
HW segm.	250	7 HW	A	● AST102507AAL	● AST102507AAR
DP/HW segm.	250	1DP+6HW	B	● AST1D25016AL	● AST1D25016AR
DP/HW segm.	250	2DP+5HW	C	● AST1D25025AL	● AST1D25025AR

Megnevezés	Méret	Cikkszám
TPS fűrészcsavar	M6X16	● WVTPSM06X16
TPS szegmenscsavar	M8X20	● WVTPSM08X20
"T" kulcs	4 hatszög	● ACHET04AAAAA
"T" kulcs	5 hatszög	● ACHET05AAAAA



FT02D

HW / DP Szegmenses forgácstörök



Edzett acél testtel készül • 6 edzett acél szegmens és beforrasztott vidia (HW) vagy gyémánt (DP) vágófogak • Gyémánt (DP) körfűrészekkel kapcsolandó össze • Ajánlott szennyeződésmentes furnérozott, laminált vagy melamin bevonatú forgácsolap vagy MDF panelek végprofilozására • Szupersima felület • Zajszegény kivitel • Szokványos, TOPSYS vagy gyorsrögítő felfogóra szerelhető fel.

Body in hardened and tempered steel • 6 segments in hardened steel and cutting edges in carbide or DP • To couple with DP saw blades • Recommended for squaring veneered, laminated and melamine coated chipboard and MDF panels without impurities • Superfine finish • Low noise • Can be mounted on regular hub, TOPSYS or quick realise system

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	d	Szeg.	Z	Modell	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	18	80	100	6	24HW	A	▲ FT02D250AAAL	▲ FT02D250AAAR
250	18	80	100	6	6DP+18HW	B	▲ FT02D250BAAL	▲ FT02D250BAAR
250	18	80	100	6	12DP+12HW	C	▲ FT02D250CAAL	▲ FT02D250CAAR

Spec. FT02D99L FT02D99R

* 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
* 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez

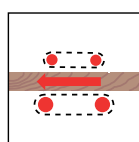
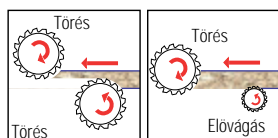
D	S	F	d	Szeg.	Z	Modell	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	18	60	100	6	24HW	A	▲ TR20M25024BL	▲ TR20M25024BR
250	18	60	100	6	6DP+18HW	B	▲ LT02D250BQAL	▲ LT02D250BQAR
250	18	60	100	6	12DP+12HW	C	▲ LT02D250CQAL	▲ LT02D250CQAR

Spec. FT02D99L FT02D99R

* 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez

Forgácsolap	3500 f/p	4000 f/p	5000 f/p	6000 f/p
Fűrész	Elötölási seb.	Elötölási seb.		
Z42	20 m/min	22 m/min	25 m/min	30 m/min
Z48	25 m/min	30 m/min	35 m/min	40 m/min
Z54	32 m/min	35 m/min	40 m/min	45 m/min

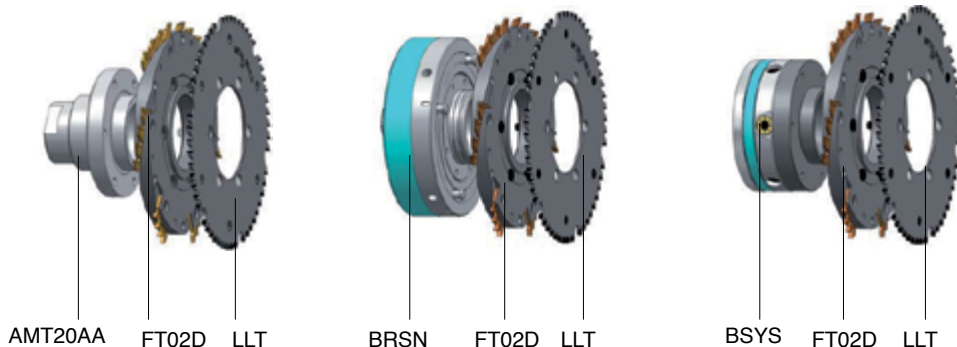
Az adatok csak irányadóak, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



Szokványos felfogóra szerelve

Gyorsrögítő rendszerre szerelve

Top System rendszerre szerelve



AMT20AA FT02D LLT

BRSN FT02D LLT

BSYS FT02D LLT

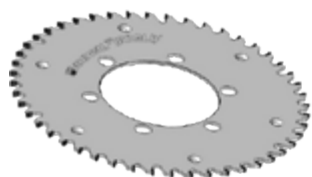


FT02D

HW / DP Szegmenses forgácstörök



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Z	Rögz.furat	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
DP fűrész	250	4,2	100	42	6/6/200	■ LLT1D25042AL	■ LLT1D25042AR
DP fűrész	250	4,2	100	48	6/6/200	■ LLT1D25048AL	■ LLT1D25048BL
DP fűrész	250	4,2	100	54	6/6/200	■ LLT1D25054AL	■ LLT1D25054AR

DIAMANTE
DIAMOND

Típus	D	S	F	Rögz.furat	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	□ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni
* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

FRESATURA
CUTTING

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB – BRSN016040AB persely hozzáadandó
* Obtained adding bush BRSN016035AB – BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rögz.fur.	d	Cikkszám
Top System	138	68	35	32	6/8/120	80	■ BSYS012435AA
Top System	138	68	40	32	6/8/120	80	■ BSYS012440AA

PANTOGRAFATURA
ROUTING

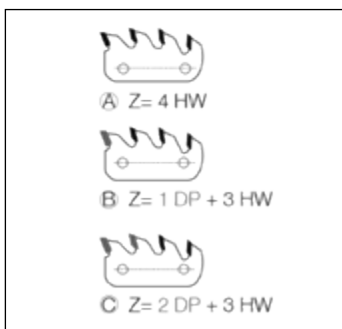
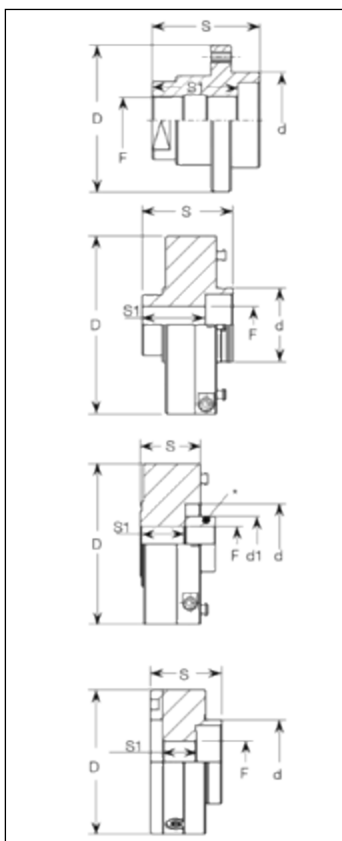
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	D	Z	Modell	Cikkszám
Szegmens	250	4HW	A	● AST202504AAA
Szegmens	250	1DP+3HW	B	● ASFT02D13AAA
Szegmens	250	2DP+2HW	C	● ASFT02D22AAA

Megnevezés	D	Cikkszám
TPS fűrészcsavar	M5X10	● WV056
TPS szegm. csav.	M8X13	● WV046
"T" Torx kulcs fűrészhez	T20	● ACHTT20AAAAA
"T" kulcs	5 hatszög	● ACHET05AAAAA

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



FT06D

ÚJ

DP Lapos kompakt forgácstörök



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Alkalmas forgácslap vagy bevonatos MDF panelek végprofilozására • Gyorsrögzítő rendszerre, szokványos felfogóra vagy Zero System-re szerelhető • Használatától függően kétféle geometriával rendelhető, amelyet a megrendeléskor meg kell adni: A típus: szennyeződésmentes panelekhez; B típus: ásványi vagy fémszennyezett panelekhez • Korlátozott újraélezhető terület.

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Suitable for squaring chipboard or coated MDF panels • Can be assembled to quick realise system, regular hub or Zero System • Based on the use they are available in two versions, (at the order specify the model): Mod. A to work out panel without impurities • Mod. B to workout panels with metal and/or mineral impurities • Reduced re-sharpenable area

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	16	80	24+24	■ FT06D250AAAL	■ FT06D250AAAR
250	16	80	30+30	■ FT06D250AABL	■ FT06D250AABR

Spec.

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	16	60	24+24	■ FT06D250AACL	■ FT06D250AACR
250	16	60	30+30	■ FT06D250AADL	■ FT06D250AADR

Spec.

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

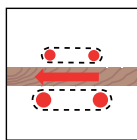
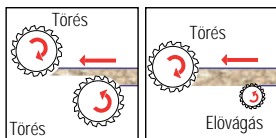
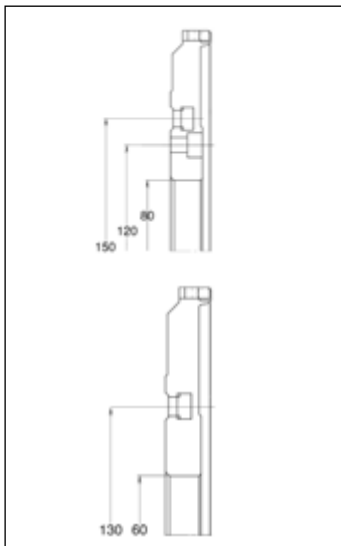
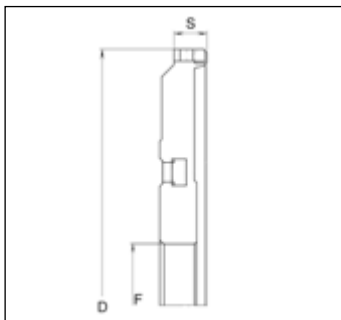
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

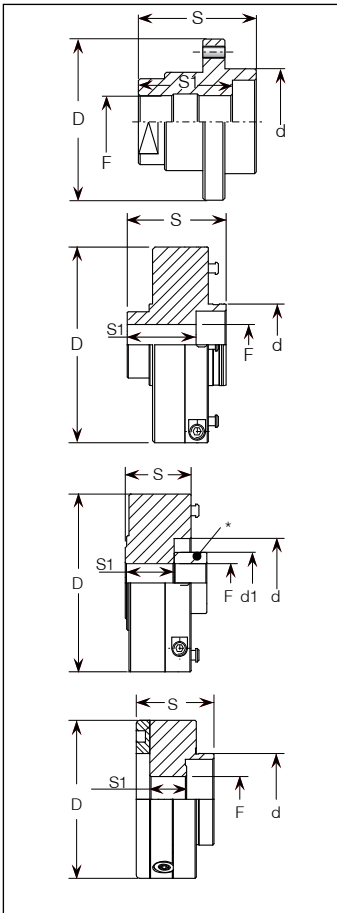
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



FT06D

DP Lapos kompakt forgácstörök



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögzítő furatok	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni

* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill. csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Quick R. Syst.	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó

* Obtained adding bush BRSN016035AB – BRSN016040AB

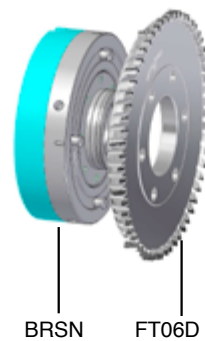
Típus	D	S	F	S1	Rögz. furat	d	Cikkszám
Top system	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top system	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

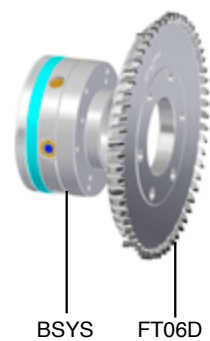
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Hengeresfejű csavar	M8X25	● WV069
"T" kulcs	6 hatszög	● ACHET06AAAAA



AMT20AA FT06D



BRSN FT06D



BSYS FT06D

FT10D

DP Lapos kompakt forgácstörök - balra döntött

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Alkalmos forgácslap vagy bevonatos MDF panelek végprofilozására • Gyorsrögzítő rendszerre, szokványos felfogóra vagy Zero System-re szerelhető • Használatától függően kétféle geometriával rendelhető, amelyet a megrendeléskor meg kell adni: A típus: szennyeződésmentes panelekhez; B típus: ásványi vagy fémszennyezett panelekhez • Korlátozott újraélezhető terület

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Suitable for squaring chipboard or coated MDF panels • Can be assembled to quick realise system, regular hub or Zero System • Based on the use they are available in two versions, (at the order specify the model): Mod. A to work out panel without impurities • Mod. B to workout panels with metal and/or mineral impurities • Reduced re-sharpenable area

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	12	80	24+6	■ FT10D25030AL	■ FT10D25030AR
250	12	80	30+6	■ FT10D25036AL	■ FT10D25036AR
250	12	80	36+6	■ FT10D25042AL	■ FT10D25042AR
250	12	80	42+6	■ FT10D25048AL	■ FT10D25048AR
250	12	80	48+6	■ FT10D25054AL	■ FT10D25054AR

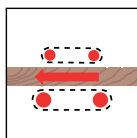
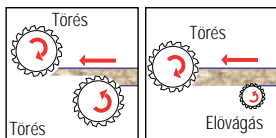
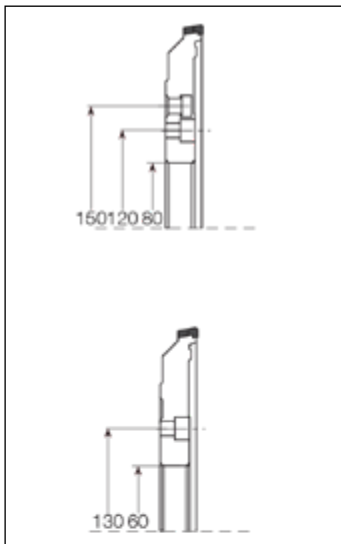
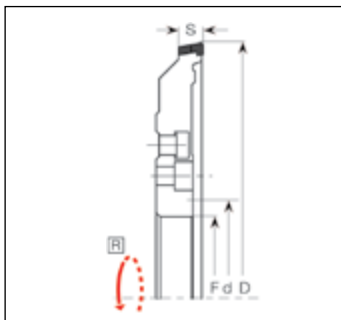
Spec. FT10D99L FT10D99R

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	12	60	24+6	■ FT10D22030QL	■ FT10D22030QR
220	12	60	30+6	■ FT10D22036QL	■ FT10D22036QR
220	12	60	36+6	■ FT10D22042QL	■ FT10D22042QR
220	12	60	42+6	■ FT10D22048QL	■ FT10D22048QR
250	12	60	24+6	■ FT10D25030QL	■ FT10D25030QR
250	12	60	30+6	■ FT10D25036QL	■ FT10D25036QR
250	12	60	36+6	■ FT10D25042QL	■ FT10D25042QR
250	12	60	42+6	■ FT10D25048QL	■ FT10D25048QR
250	12	60	48+6	■ FT10D25054QL	■ FT10D25054QR

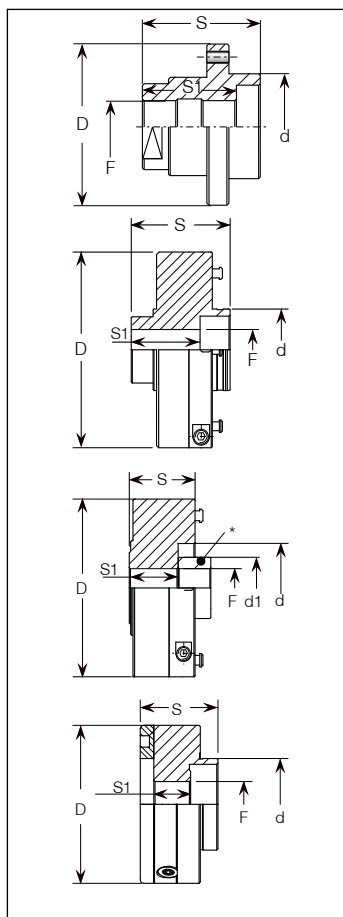
Spec. FT10D99L FT10D99R

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System



FT10D

DP Lapos kompakt forgácstörök



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögzítő furatok	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni

* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó

* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rögz. furat	d	Cikkszám
Top system	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top system	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Hengeresfejű csavar	M8X25	● WV069
"T" kulcs	6 hatszög	● ACHET06AAAAA

Szokványos felfogóra szerelve



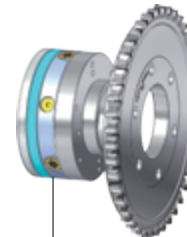
AMT20AA FT10D

Gyorsrögzítő rendszerre szerelve



BRSN FT10D

Top System rendszerre szerelve



BSYS FT10D

FT12D

DP Lapos kompakt forgácstörök - jobbra döntött

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Alkalmos forgácslap vagy bevonatos MDF panelek végprofilozására • Gyorsrögzítő rendszerre, szokványos felfogóra vagy Zero System-re szerelhető • Használatától függően kétféle geometriával rendelhető, amelyet a megrendeléskor meg kell adni: A típus: szennyeződésmentes panelekhez; B típus: ásványi vagy fémszennyezett panelekhez • Korlátozott újraélezhető terület

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Suitable for squaring chipboard or coated MDF panels • Can be assembled to quick realise system, regular hub or Zero System • Based on the use they are available in two versions, (at the order specify the model): Mod. A to work out panel without impurities • Mod. B to workout panels with metal and/or mineral impurities • Reduced re-sharpenable area

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	12	80	24+6	■ FT12D25030AL	■ FT12D25030AR
250	12	80	30+6	■ FT12D25036AL	■ FT12D25036AR
250	12	80	36+6	■ FT12D25042AL	■ FT12D25042AR
250	12	80	42+6	■ FT12D25048AL	■ FT12D25048AR
250	12	80	48+6	■ FT12D25054AL	■ FT12D25054AR

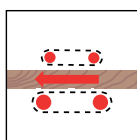
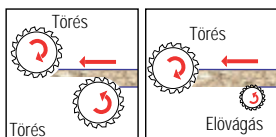
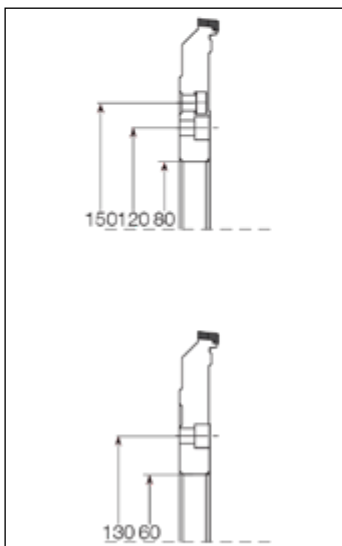
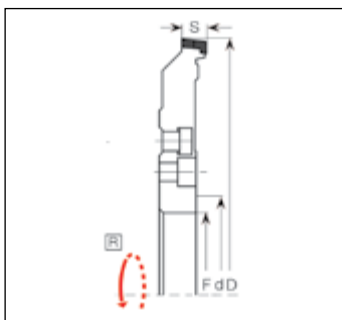
Spec. FT12D99L FT12D99R

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	12	60	24+6	■ FT12D22030QL	■ FT12D22030QR
220	12	60	30+6	■ FT12D22036QL	■ FT12D22036QR
220	12	60	36+6	■ FT12D22042QL	■ FT12D22042QR
220	12	60	42+6	■ FT12D22048QL	■ FT12D22048QR
250	12	60	24+6	■ FT12D25030QL	■ FT12D25030QR
250	12	60	30+6	■ FT12D25036QL	■ FT12D25036QR
250	12	60	36+6	■ FT12D25042QL	■ FT12D25042QR
250	12	60	42+6	■ FT12D25048QL	■ FT12D25048QR
250	12	60	48+6	■ FT12D25054QL	■ FT12D25054QR

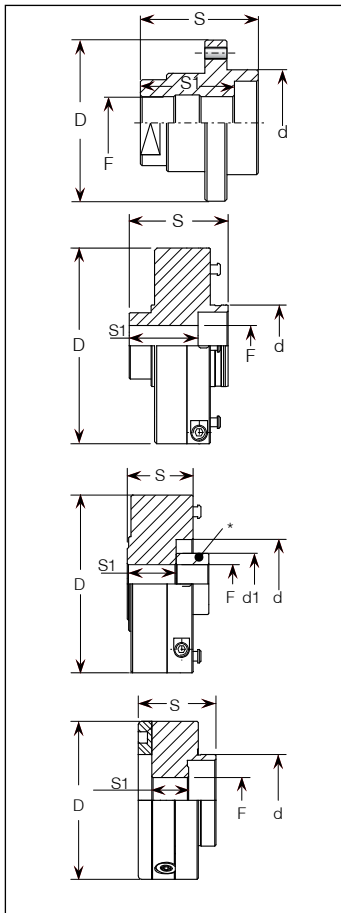
Spec. FT12D99L FT12D99R

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System



FT12D

DP Lapos kompakt forgácstörök



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rög. furat	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Felfogó	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni

* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó

* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rög.furat	d	Cikkszám
Top system	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top system	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Hengeresfejű csavar	M8X25	● WV069
"T" kulcs	hatszögü 6	● ACHET06AAAA

Szokványos fel-fogóra szerelve



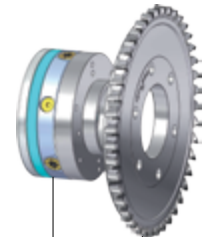
AMT20AA FT12D

Gyorsrögzítő rendszerre szerelve



BRSN FT12D

Top System rendszerre szerelve



BSYS FT12D

FT15D

DP Ferdeprofilú forgács- törő egységek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

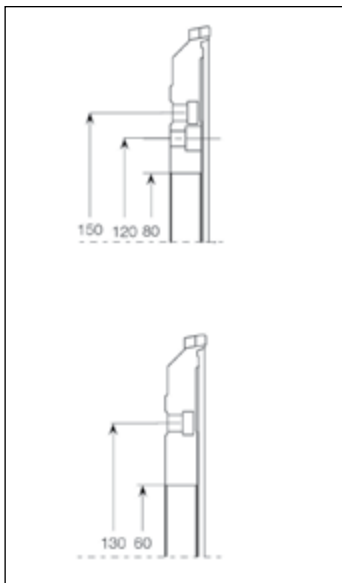
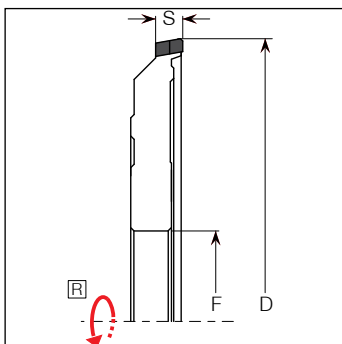
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Szennyeződésmentes nyers és laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek végprofilozására ajánlott • Szupersima felület • Szokványos felfogóra, Top System vagy gyorsrögzítő rendszerre szerelhető

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for squaring melaminated or laminated chipboard or MDF panels without impurities • Superfine finish • Can be assembled with regular hub, Top System or quick realise system

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	12	80	24+6	■ FT15D25030AL	■ FT15D25030AR
250	12	80	30+6	■ FT15D25036AL	■ FT15D25036AR
250	12	80	36+6	■ FT15D25042AL	■ FT15D25042AR
250	12	80	42+6	■ FT15D25048AL	■ FT15D25048AR
250	12	80	48+6	■ FT15D25054AL	■ FT15D25054AR
250	12	80	54+6	■ FT15D25060AL	■ FT15D25060AR

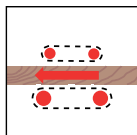
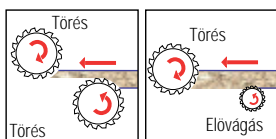
Spec.				FT15D99L	FT15D99R
-------	--	--	--	----------	----------

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	12	60	24+6	■ FT15D22030QL	■ FT15D22030QR
220	12	60	30+6	■ FT15D22036QL	■ FT15D22036QR
220	12	60	36+6	■ FT15D22042QL	■ FT15D22042QR
220	12	60	42+6	■ FT15D22048QL	■ FT15D22048QR
250	12	60	24+6	■ FT15D25030QL	■ FT15D25030QR
250	12	60	30+6	■ FT15D25036QL	■ FT15D25036QR
250	12	60	36+6	■ FT15D25042QL	■ FT15D25042QR
250	12	60	42+6	■ FT15D25048QL	■ FT15D25048QR
250	12	60	48+6	■ FT15D25054QL	■ FT15D25054QR
250	12	60	54+6	■ FT15D25060QL	■ FT15D25060QR

Spec.				FT15D99L	FT15D99R
-------	--	--	--	----------	----------

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System



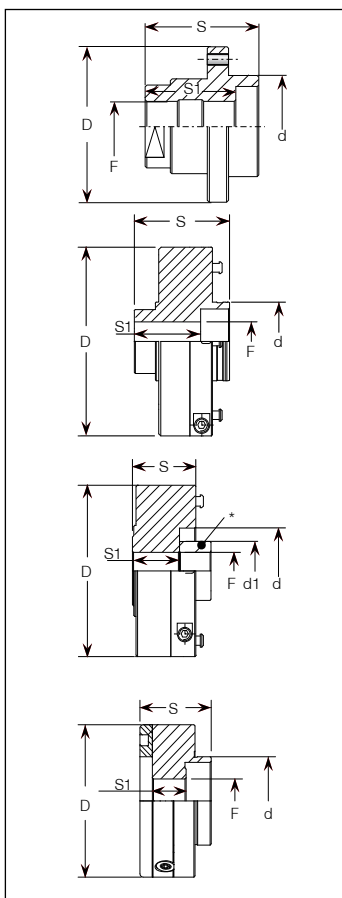


FT15D

DP Ferdeprofilú forgács-törő egységek



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furatok	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni
* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó
* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rögz.furat	d	Cikkszám
Top System	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top System	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

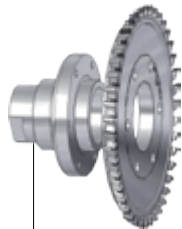
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Hatszögletű belső kulcsnyílású csavar	M8X25 ●	WV069
"T" kulcs	hatszögű 6 ●	ACHET06AAAAA

FORATURA
BORING

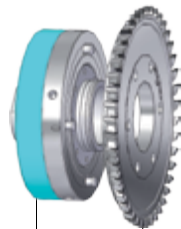


Szokványos fel-
fogóra szerelve



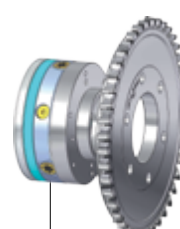
AMT20AA FT15D

Gyorsrögzítő rend-
szerre szerelve



BRSN FT15D

Top System rend-
szerre szerelve



BSYS FT15D

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Rádiuszos profilú forgácstörök

Radien Kompaktzerspaner

Déchiqueteurs compact à rayon

Алмазные измельчители с радиальным профилем

FT20D

DP Kompakt rádiuszos forgácstörök

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Fém- és ásványi szennyeződésektől mentes melamin bevonatos vagy laminált forgácslap és MDF panelek végprofilozására • Szupersima felület • Szokványos felfogóra, Top System-re vagy gyorsrögzítőre szerelhető

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for squaring coated with melamine or laminated chipboard MDF panels without metals and/or mineral impurities • Superfine finish • Can be assembled with regular hub, Top System or quick realise system

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
250	12	80	24+6	■ FT20D25030AL	■ FT20D25030AR
250	12	80	30+6	■ FT20D25036AL	■ FT20D25036AR
250	12	80	36+6	■ FT20D25042AL	■ FT20D25042AR
250	12	80	42+6	■ FT20D25048AL	■ FT20D25048AR

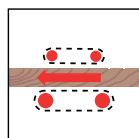
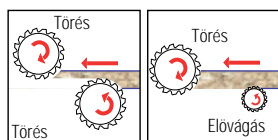
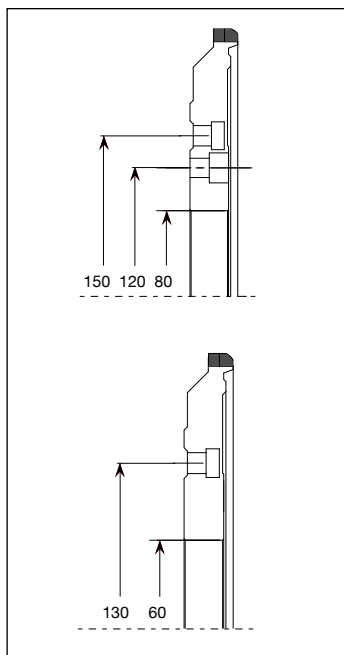
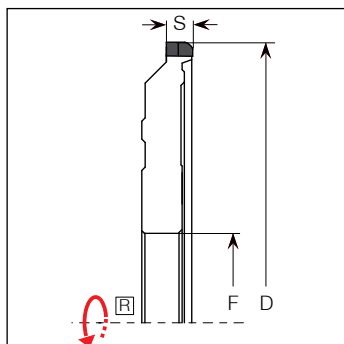
Spec.	FT20D99L	FT20D99R
-------	----------	----------

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
220	12	60	18+6	■ FT20D22024QL	■ FT20D22024QR
220	12	60	24+6	■ FT20D22030QL	■ FT20D22030QR
220	12	60	30+6	■ FT20D22036QL	■ FT20D22036QR
220	12	60	36+6	■ FT20D22042QL	■ FT20D22042QR
250	12	60	24+6	■ FT20D25030QL	■ FT20D25030QR
250	12	60	30+6	■ FT20D25036QL	■ FT20D25036QR
250	12	60	36+6	■ FT20D25042QL	■ FT20D25042QR
250	12	60	42+6	■ FT20D25048QL	■ FT20D25048QR

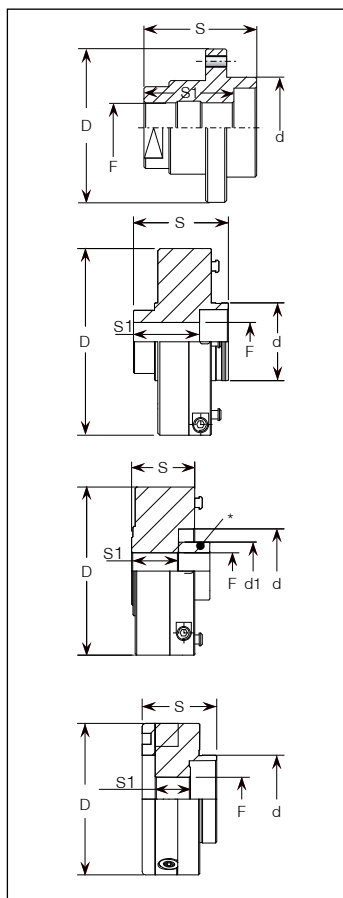
Spec.	FT20D99L	FT20D99R
-------	----------	----------

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System



FT20D

DP Kompakt rádiuszos forgácstörök



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furatok	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni
* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

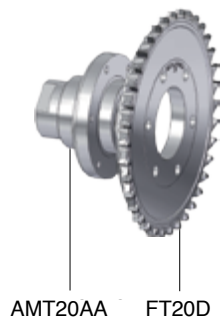
* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó
* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rögz.furat	d	Cikkszám
Top System	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top System	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

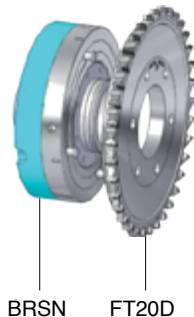
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Belső kulcsnyílású csavar	M8X25	● WV069
"T" kulcs	hatszögű 6	● ACHET06AAAAA

Szokványos fel-fogóra szerelve



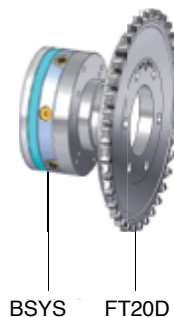
AMT20AA FT20D

Gyorsrögzítő rendszerre szerelve



BRSN FT20D

Top System rendszerre szerelve



BSYS FT20D

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Lesarkított profilú forgácstörök

Kompaktzerspaner

Décheteteurs compact chanfreiné

Измельчители со скошенным профилем

FT25D

DP Lesarkított kompakt forgácstörő

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

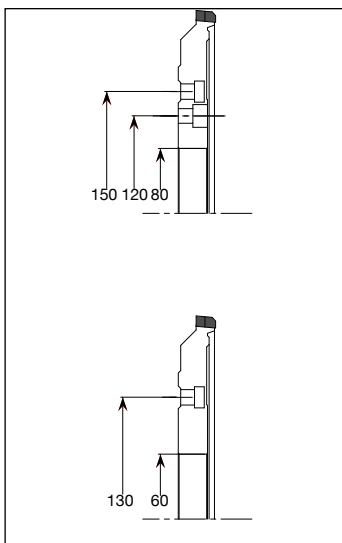
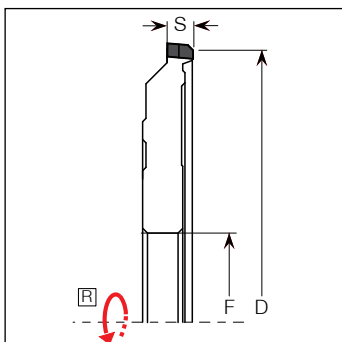
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Akár fém- és ásványi szennyeződéses melamin bevonatos vagy laminált forgácslap és MDF panelek végprofilozására ajánlott • Szupersima felület • Szokványos felfogóra, Top System-re vagy gyorsrögzítőre szerelhető

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for squaring laminated, coated melamine chipboard or MDF panels even with metal or mineral impurities • Superfine finish • Can be assembled with regular hub, Top System or quick realise system

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	12	80	24+6	■ FT25D25030AL	■ FT25D25030AR
250	12	80	30+6	■ FT25D25036AL	■ FT25D25036AR
250	12	80	36+6	■ FT25D25042AL	■ FT25D25042AR
250	12	80	42+6	■ FT25D25048AL	■ FT25D25048AR
250	12	80	48+6	■ FT25D25054AL	■ FT25D25054AR
250	12	80	54+6	■ FT25D25060AL	■ FT25D25060AR

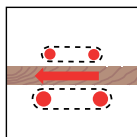
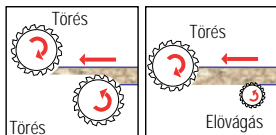
Spec.		FT25D99L	FT25D99R

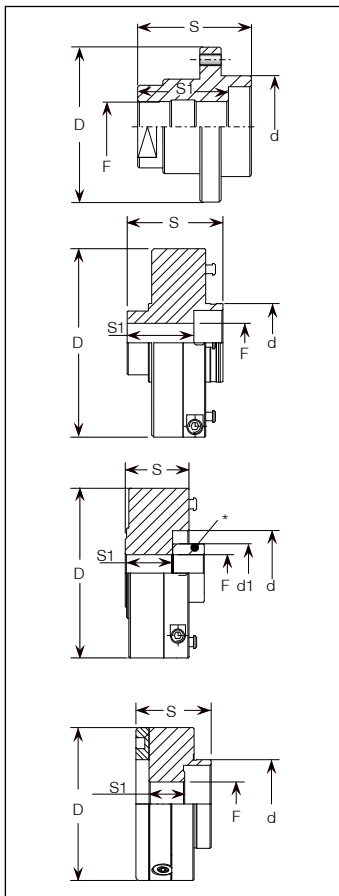
- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	12	60	24+6	■ FT25D22030QL	■ FT25D22030QR
220	12	60	30+6	■ FT25D22036QL	■ FT25D22036QR
220	12	60	36+6	■ FT25D22042QL	■ FT25D22042QR
220	12	60	42+6	■ FT25D22048QL	■ FT25D22048QR
250	12	60	24+6	■ FT25D25030QL	■ FT25D25030QR
250	12	60	30+6	■ FT25D25036QL	■ FT25D25036QR
250	12	60	36+6	■ FT25D25042QL	■ FT25D25042QR
250	12	60	42+6	■ FT25D25048QL	■ FT25D25048QR
250	12	60	48+6	■ FT25D25054QL	■ FT25D25054QR
250	12	60	54+6	■ FT25D25060QL	■ FT25D25060QR

Spec.		FT25D99L	FT25D99R

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System



FT25D**DP Lesarkított kompakt forgácstörő**TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furatok	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni

* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

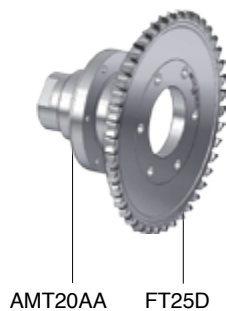
* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó

* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

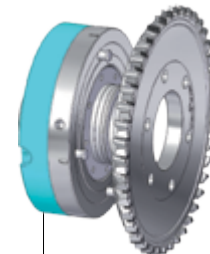
Típus	D	S	F	S1	Rögz.furat	d	Cikkszám
Top System	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top System	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

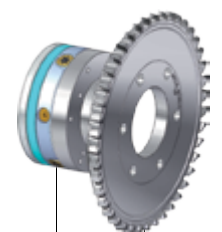
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Belső kulcsnyílású csavar	M8X25	● WV069
"T" kulcs	hatszögü 6	● ACHET06AAAAA

Szokványos fel-
fogóra szerelve

AMT20AA FT25D

Gyorsrögzítő rend-
szerre szerelve

BRSN FT25D

Top System rend-
szerre szerelve

BSYS FT25D



Nagyoló-simító
forgácstörő egységek



Schrupp - und Schlicht-
Zerspaner



Décheteteurs compact
à profil droit



Измельчители для грязной
обработки / чистой
обработки

FT40D

DP Nagyoló-simító forgácstörő egység

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



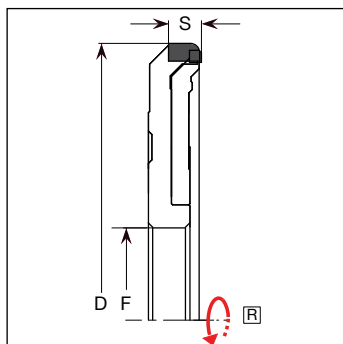
Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Akár fém- és ásványi szennyeződéses melamin bevonatos vagy laminált forgácslap és MDF panelek végprofilozására • Szupersima felület • A vágóélek csökkentik az ütökopást a forgácskidobás révén • Szokványos felfogóra, Top System-re vagy gyorsrögzítőre szerelhető

Two bodies in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for squaring coated with laminated, melamine coated chipboard or MDF panels with mineral and metal impurities • Superfine finish • Carbide cutting edges reduce the peening wear due to the chip removal • Can be assembled with regular hub, Top System or quick realise system

DIAMANTE
DIAMOND

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

FRESATURA
CUTTING

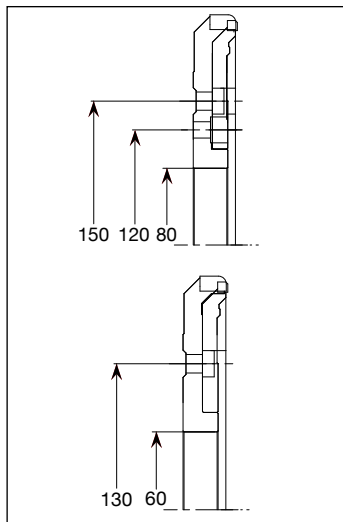


D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	20	80	12+6+36	■ FT40D25054AL	■ FT40D25054AR
250	20	80	15+5+40	■ FT40D25060AL	■ FT40D25060AR

Spec.	FT40D99L	FT40D99R

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

PANTOGRAFATURA
ROUTING

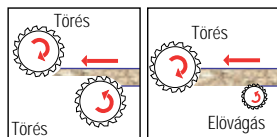


D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	20	60	10+5+30	■ FT40D22045QL	■ FT40D22045QR
250	20	60	12+6+36	■ FT40D25054QL	■ FT40D25054QR
250	20	60	15+5+40	■ FT40D25060QL	■ FT40D25060QR

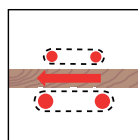
Spec.	FT40D99L	FT40D99R

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System

FORATURA
BORING



MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

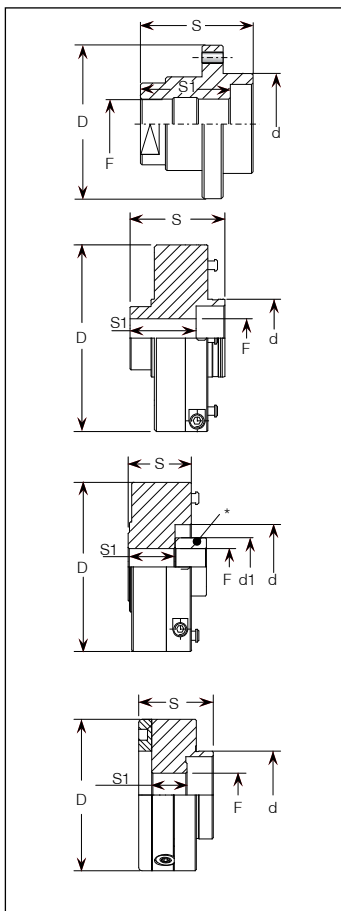


RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



FT40D

DP Nagyoló-simító forgácstörő egység



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furat	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni
* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó
* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rögz.furat	d	Cikkszám
Top System	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top System	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

PÓTALKATRÉSZEK

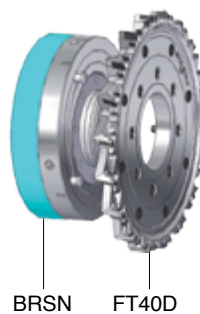
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Belső kulcsnyílású csavar	M8X25	● WV069
"T" kulcs	hatszögű 6	● ACHET06AAAAA



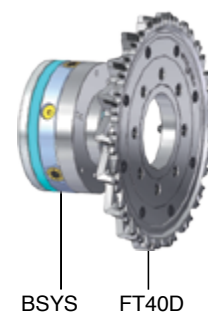
Szokványos fel-
fogóra szerelve



Gyorsrögzítő rend-
szerre szerelve



Top System rend-
szerre szerelve



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Forgácstörök félköríves betétekkel

Zerspaner mit halbrunden Einsätze

Déchiqueteurs compact avec des inserts à demi-rayon

Алмазные измельчители с дополнительными полукруглыми ножами

FT50D

DP Forgácstörök félköríves betétekkel



Edzett acélból készült test • Gyémánt (DP) betétek • Nyers és laminált vagy melamin bevonatos forgácslap vagy o MDF panelek, vagy ipari padlóburkolatok végprofilozására ajánlott • Hosszú él(et)tartamú szerszám az állítható félköríves betéteknek köszönhetően, mivel azok elkopásuk után elfordíthatók • Jó felület minőség • A testbe integrált kiegyensúlyozó rendszer is rendelkezésre áll • Az egy vonalba esésről az állítható DP betétek támaszok gondoskodnak • Szokványos felfogóra vagy gyorsrögzítőre szerelhető

Body in hardened and tempered steel • DP inserts • Recommended for squaring laminated, coated melamine chipboard or MDF panels or industrial flooring • Long life tool thanks to the adjustment of the semi-round inserts, because they can turn once used • Good finish • Available also the balancing system integrated into the body • The alignment is obtained adjusting the DP insert supports • Can be assembled with regular hub or quick realise system

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	13	35-40	12	■ FT50D22012AL	■ FT50D22012AR
220	13	35-40	16	■ FT50D22016AL	■ FT50D22016AR
220	13	35-40	20	■ FT50D22020AL	■ FT50D22020AR
220	13	35-40	24	■ FT50D22024AL	■ FT50D22024AR
250	13	35-40	12	■ FT50D25012AL	■ FT50D25012AR
250	13	35-40	16	■ FT50D25016AL	■ FT50D25016AR
250	13	35-40	20	■ FT50D25020AL	■ FT50D25020AR
250	13	35-40	24	■ FT50D25024AL	■ FT50D25024AR
Spec				FT50D99L	FT50D99R

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	13	80	12	■ FT50D25012BL	■ FT50D25012BR
250	13	80	16	■ FT50D25016BL	■ FT50D25016BR
250	13	80	20	■ FT50D25020BL	■ FT50D25020BR
250	13	80	24	■ FT50D25024BL	■ FT50D25024BR
Spec.				FT50D99L	FT50D99R

* 6 lyukas test (120 mm a furatok között) szokványos felfogóra szereléshez
* Body with 6 holes (centerhole 120 mm) to be mounted on standard hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	13	60	12	■ FT50D25012QL	■ FT50D25012QR
250	13	60	16	■ FT50D25016QL	■ FT50D25016QR
250	13	60	20	■ FT50D25020QL	■ FT50D25020QR
250	13	60	24	■ FT50D25024QL	■ FT50D25024QR
Spec.				FT50D99L	FT50D99R

* 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
* Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

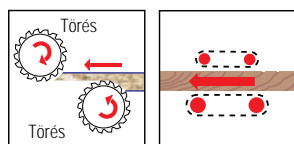
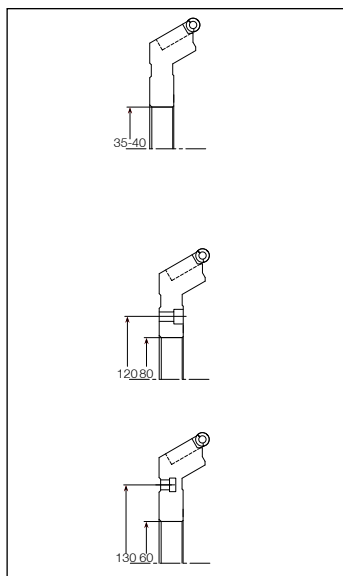
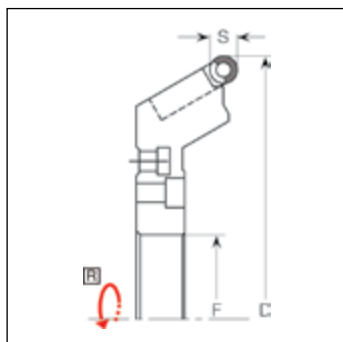
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

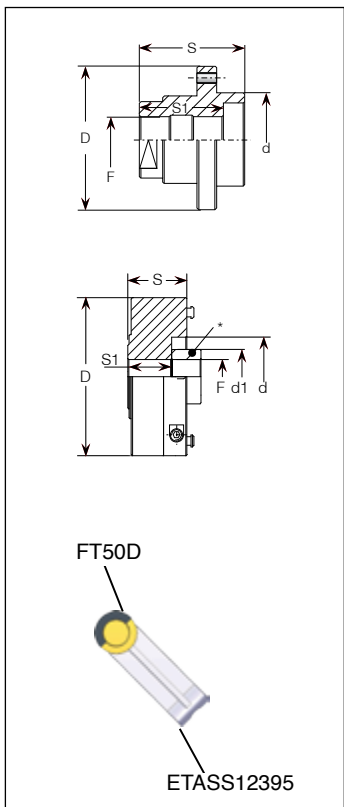




FT50D DP Forgácstörök félköríves betétkésekkel



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furatok	d	Cikkszám
Hub	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni
* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	Ill.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó
* Obtained adding bush BRSN016035AB – BRSN016040AB

DIAMANTE
DIAMOND

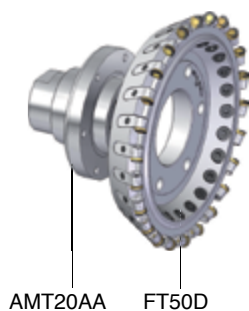
FRESATURA
CUTTING

PÓTALKATRÉSZEK

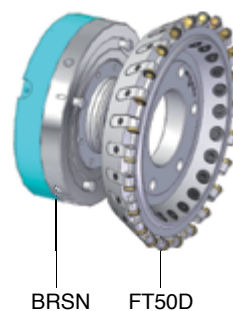
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Gyémánt (DP) betétkés	13X10	■ AITR50DAAAAA
Ék	12X13X39,5	● ETASS12395
DP betétkés állítócsavar	M4X10	● WV024
Ék állítócsavar	M5X12	● WV030
Ék csavar	M8X20	● WV070
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögü 2,5	● ACHET25AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögü 6	● ACHET06AAAAA

PANTOGRAFATURA
ROUTING

Szokványos fel-fogóra szerelve



Gyorsrögzítő rendszerre szerelve



FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Forgácstörök kör alakú betétekkel



Zerspaner mit runden Einsätze



Déchetiers compact avec des inserts à rayon



Алмазные измельчители с дополнительными круглыми ножами

FT60D

DP Forgácstörő kör alakú betétkéssel

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

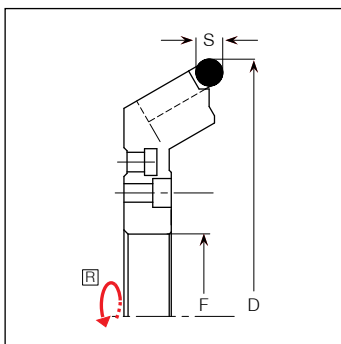
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



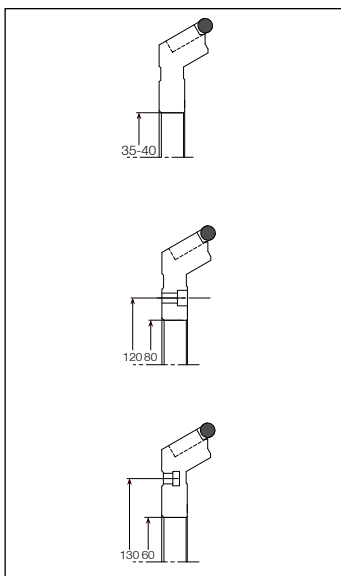
Edzett acélból készült test • A DTR50 fejlettebb változata • A kör alakú gyémánt (DP) betétek megnövelik a forgak elforgathatóságát és ezáltal a szerszám él(ét)tartamát • Jó felületminőség • A testbe integrált kiegyensúlyozó rendszerrel is kapható • Az egy vonalba esésről az állítható DP betétek támaszok gondoskodnak • Szokványos felfogóra vagy gyorsrögzítőre szerelhető

Body in hardened and tempered steel • Evolution of DTR50 tool • DP round inserts increase the number of teeth rotation, therefore a longer tool life • Good finish • Balacing system integrated into the body available too • The edge alignment is obtained adjusting the DP insert supports • Can be assembled with regular hub or quick realise system

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	13	35-40	12	■ FT60D22012AL	■ FT60D22012AR
220	13	35-40	16	■ FT60D22016AL	■ FT60D22016AR
220	13	35-40	20	■ FT60D22020AL	■ FT60D22020AR
220	13	35-40	24	■ FT60D22024AL	■ FT60D22024AR
250	13	35-40	12	■ FT60D25012AL	■ FT60D25012AR
250	13	35-40	16	■ FT60D25016AL	■ FT60D25016AR
250	13	35-40	20	■ FT60D25020AL	■ FT60D25020AR
250	13	35-40	24	■ FT60D25024AL	■ FT60D25024AR
Spec.				FT60D99L	FT60D99R

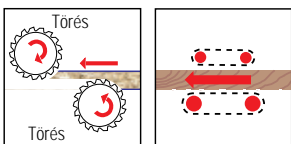


D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	13	80	12	■ FT60D25012BL	■ FT60D25012BR
250	13	80	16	■ FT60D25016BL	■ FT60D25016BR
250	13	80	20	■ FT60D25020BL	■ FT60D25020BR
250	13	80	24	■ FT60D25024BL	■ FT60D25024BR
Spec.				FT60D99L	FT60D99R

* 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
* Body with 6 holes (centerhole 120 mm) to be mounted on Top System or standard hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	13	60	12	■ FT60D25012QL	■ FT60D25012QR
250	13	60	16	■ FT60D25016QL	■ FT60D25016QR
250	13	60	20	■ FT60D25020QL	■ FT60D25020QR
250	13	60	24	■ FT60D25024QL	■ FT60D25024QR
Spec.				FT60D99L	FT60D99R

* 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
* Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System





FT60D

DP Forgácstörő köralakú betétkéssel



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

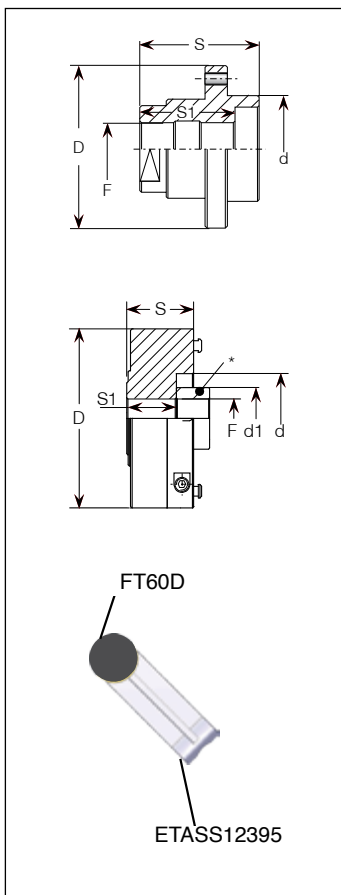
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furat	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Hub	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni

* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó

* Obtained adding bush BRSN016035AB - BRSN016040AB

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Gyémánt (DP) betétekés	13X10	■ AITR50DAAAAA
Ék	12X13X39,5	● ETASS12395
DP betétekés állítócsavar	M4X10	● WV024
Ék állítócsavar	M5X12	● WV030
Ék csavar	M8X20	● WV070
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 2,5	● ACHET25AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 6	● ACHET06AAAAA

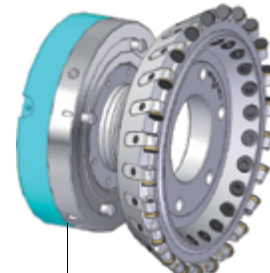


Szokványos felfogóra szerelve



AMT20AA FT60D

Gyorsrögzítő rendszerre szerelve



BRSN FT60D

"EVOLUTION" forgácstörök

"EVOLUTION" Zerspaner

"EVOLUTION" Déchiqueteurs compact avec géométrie variable

Измельчители "EVOLUTION"

FT70D

DP "EVOLUTION" változó geometriájú forgácstörök



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Szennyeződésmentes melamin bevonatos vagy laminált forgácslap és MDF panelek végprofilozására • Szupersima felület • Igen alacsony zajszint • Szokványos felfogóra, gyorsrögzítőre vagy Top System-re szerelhető

Single body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for squaring veneered, laminated or melamine coated chipboard or MDF panels without impurities • Superfine finish • Very low noise • Can be assembled with regular hub or quick realise system or Top System

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
250	15,4	80	16+8+4+4	■ FT70D25032AL	■ FT70D25032AR
250	15,4	80	20+10+5+5	■ FT70D25040AL	■ FT70D25040AR
250	15,4	80	24+12+6+6	■ FT70D25048AL	■ FT70D25048AR
250	15,4	80	28+14+7+7	■ FT70D25056AL	■ FT70D25056AR

Spec.	FT70D99L	FT70D99R
-------	----------	----------

- * 4 lyukas test (150 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez
- * 6 lyukas test (120 mm a furatok között) Top System rendszerre vagy szokványos felfogóra szereléshez
- * Body with 4 slots (150 mm between the holes) to be mounted on Quick Realise System
- * Body with 6 slots (120 mm between the holes) to be mounted on Top System or traditional hub

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
220	15,4	60	16+8+4+4	■ FT70D22032QL	■ FT70D22032QR
220	15,4	60	20+10+5+5	■ FT70D22040QL	■ FT70D22040QR
220	15,4	60	24+12+6+6	■ FT70D22048QL	■ FT70D22048QR
250	15,4	60	16+8+4+4	■ FT70D25032QL	■ FT70D25032QR
250	15,4	60	20+10+5+5	■ FT70D25040QL	■ FT70D25040QR
250	15,4	60	24+12+6+6	■ FT70D25048QL	■ FT70D25048QR
250	15,4	60	28+14+7+7	■ FT70D25056QL	■ FT70D25056QR

Spec.	FT70D99L	FT70D99R
-------	----------	----------

- * 4 lyukas test (130 mm a furatok között) gyorsrögzítő rendszerre (Quick Realise System) szereléshez.
- * Body with 4 slots (centerhole 130 mm) to be mounted on Quick Realise System

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

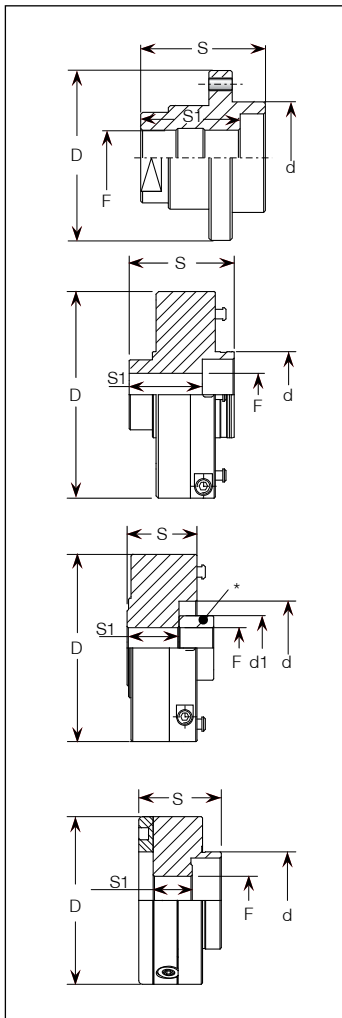
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



FT70D DP “EVOLUTION” változó geometriájú forgácstörök



KAPCSOLÓDÓ KOMPONENSEK

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Rögz.furatok	d	Cikkszám
Felfogó	138	90	35	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA35
Felfogó	138	90	40	6 M8/120	80	■ AMT20AAAAA40

* Megrendeléskor S1-et meg kell adni
* At the order specify S1

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	Cikkszám
Gyorsrögzítő	192	90	35	68	4/150	80	■ BRSN019230AA
Gyorsrögzítő	192	90	40	68	4/150	80	■ BRSN019240AA

Típus	D	S	F	S1	III.csap	d	d1	Cikkszám
Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80		■ BRSN016035AA
Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80		■ BRSN016040AA
*Gyorsrögzítő	160	60	35	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016035AB
*Gyorsrögzítő	160	60	40	44,5	4/130	80	60	■ BRSN016040AB

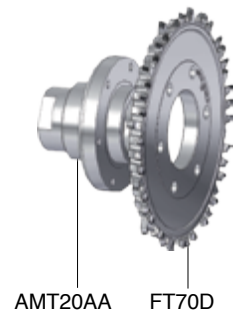
* BRSN016035AB - BRSN016040AB persely hozzáadandó
* Obtained adding bush BRSN016035AB – BRSN016040AB

Típus	D	S	F	S1	Rögz.furat	d	Cikkszám
Top system	138	68	35	32	6 M8/120	80	■ BSYS012435AA
Top system	138	68	40	32	6 M8/120	80	■ BSYS012440AA

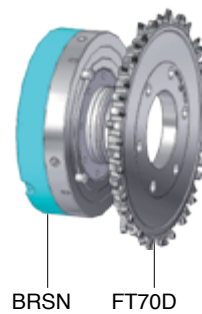
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Belső kulcsnyílású csavar	M8X25	● WV069
“T” kulcs	hatszögű 6	● ACHET06AAAAA

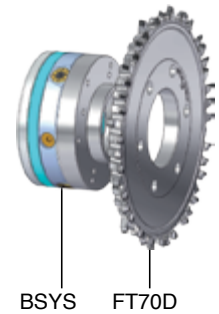
Szokványos felfogóra szerelve



Gyorsrögzítő rendszerre szerelve



Top System rendszerre szerelve



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

F110D

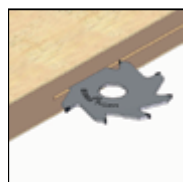
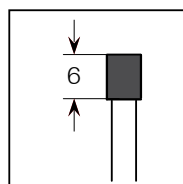
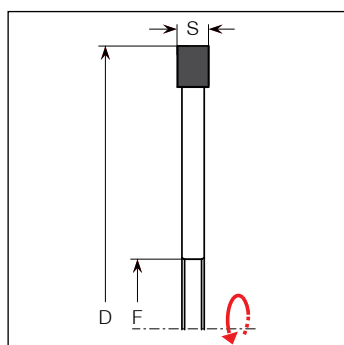
DP Horonymarók

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving at the sides and/or the top of rough or lined chipboard and MDF panels

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	F	Z	Cikkszám
100	3	30	6	■ F110D100306A
100	3	30	8	■ F110D100308A
100	3	30	12	■ F110D100312A
100	3	30	16	■ F110D100316A
100	3	30	20	■ F110D100320A
100	4	30	6	■ F110D100406A
100	4	30	8	■ F110D100408A
100	4	30	12	■ F110D100412A
100	4	30	16	■ F110D100416A
100	4	30	20	■ F110D100420A
100	5	30	6	■ F110D100506A
100	5	30	8	■ F110D100508A
100	5	30	12	■ F110D100512A
100	5	30	16	■ F110D100516A
100	5	30	20	■ F110D100520A
100	6	30	6	■ F110D100606A
100	6	30	8	■ F110D100608A
100	6	30	12	■ F110D100612A
100	6	30	16	■ F110D100616A
100	6	30	20	■ F110D100620A
150	3	30	6	■ F110D150306A
150	3	30	8	■ F110D150308A
150	3	30	12	■ F110D150312A
150	3	30	16	■ F110D150316A
150	3	30	20	■ F110D150320A
150	4	30	6	■ F110D150406A
150	4	30	8	■ F110D150408A
150	4	30	12	■ F110D150412A
150	4	30	16	■ F110D150416A
150	4	30	20	■ F110D150420A
150	5	30	6	■ F110D150506A
150	5	30	8	■ F110D150508A
150	5	30	12	■ F110D150512A
150	5	30	16	■ F110D150516A
150	5	30	20	■ F110D150520A
150	6	30	6	■ F110D150606A
150	6	30	8	■ F110D150608A
150	6	30	12	■ F110D150612A
150	6	30	16	■ F110D150616A
150	6	30	20	■ F110D150620A
200	3	30	6	■ F110D200306A
200	3	30	8	■ F110D200308A
200	3	30	12	■ F110D200312A
200	3	30	16	■ F110D200316A
200	3	30	20	■ F110D200320A

FI10D**DP Horonymarók**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
200	4	30	6	■ FI10D200406A
200	4	30	8	■ FI10D200408A
200	4	30	12	■ FI10D200412A
200	4	30	16	■ FI10D200416A
200	4	30	20	■ FI10D200420A
200	5	30	6	■ FI10D200506A
200	5	30	8	■ FI10D200508A
200	5	30	12	■ FI10D200512A
200	5	30	16	■ FI10D200516A
200	5	30	20	■ FI10D200520A
200	6	30	6	■ FI10D200606A
200	6	30	8	■ FI10D200608A
200	6	30	12	■ FI10D200612A
200	6	30	16	■ FI10D200616A
200	6	30	20	■ FI10D200620A

Spec.

FI10D99

FI15D

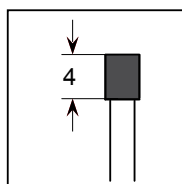
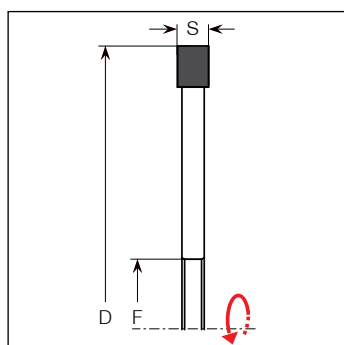
DP Horonymarók

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving at the sides and/or the top of rough or lined chipboard and MDF panels

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	F	Z	Cikkszám
100	3	30	6	■ FI15D100306A
100	3	30	8	■ FI15D100308A
100	3	30	12	■ FI15D100312A
100	3	30	16	■ FI15D100316A
100	3	30	20	■ FI15D100320A
100	4	30	6	■ FI15D100406A
100	4	30	8	■ FI15D100408A
100	4	30	12	■ FI15D100412A
100	4	30	16	■ FI15D100416A
100	4	30	20	■ FI15D100420A
100	5	30	6	■ FI15D100506A
100	5	30	8	■ FI15D100508A
100	5	30	12	■ FI15D100512A
100	5	30	16	■ FI15D100516A
100	5	30	20	■ FI15D100520A
100	6	30	6	■ FI15D100606A
100	6	30	8	■ FI15D100608A
100	6	30	12	■ FI15D100612A
100	6	30	16	■ FI15D100616A
100	6	30	20	■ FI15D100620A
150	3	30	6	■ FI15D150306A
150	3	30	8	■ FI15D150308A
150	3	30	12	■ FI15D150312A
150	3	30	16	■ FI15D150316A
150	3	30	20	■ FI15D150320A
150	4	30	6	■ FI15D150406A
150	4	30	8	■ FI15D150408A
150	4	30	12	■ FI15D150412A
150	4	30	16	■ FI15D150416A
150	4	30	20	■ FI15D150420A
150	5	30	6	■ FI15D150506A
150	5	30	8	■ FI15D150508A
150	5	30	12	■ FI15D150512A
150	5	30	16	■ FI15D150516A
150	5	30	20	■ FI15D150520A
150	6	30	6	■ FI15D150606A
150	6	30	8	■ FI15D150608A
150	6	30	12	■ FI15D150612A
150	6	30	16	■ FI15D150616A
150	6	30	20	■ FI15D150620A
200	3	30	6	■ FI15D200306A
200	3	30	8	■ FI15D200308A
200	3	30	12	■ FI15D200312A
200	3	30	16	■ FI15D200316A
200	3	30	20	■ FI15D200320A

F115D

DP Horonymarók



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
200	4	30	6	■ F115D200406A
200	4	30	8	■ F115D200408A
200	4	30	12	■ F115D200412A
200	4	30	16	■ F115D200416A
200	4	30	20	■ F115D200420A
200	5	30	6	■ F115D200506A
200	5	30	8	■ F115D200508A
200	5	30	12	■ F115D200512A
200	5	30	16	■ F115D200516A
200	5	30	20	■ F115D200520A
200	6	30	6	■ F115D200606A
200	6	30	8	■ F115D200608A
200	6	30	12	■ F115D200612A
200	6	30	16	■ F115D200616A
200	6	30	20	■ F115D200620A

Spec.

F115D99

Távtartókkal állítható horonymaró egységek

Verstellnutfräser

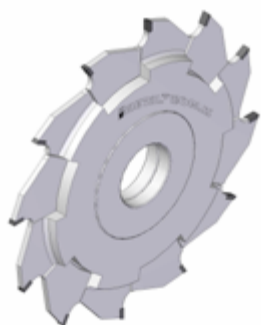
Jeu de fraises à rainier extensible

Комплект фрез с регулируемыми подрезными ножами с кольцами

FI20D

DP Távtartókkal állítható horonymarók

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

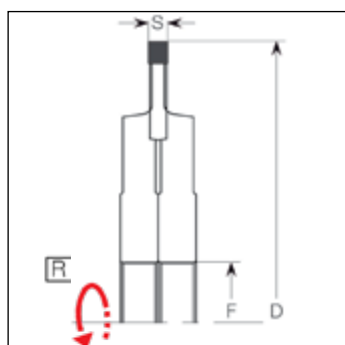


Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott • A szerszám állíthatósága különféle szélességű hornyok készítését teszi lehetővé • Kétféle kivitelben kapható: szimmetrikus és kidomborodó aggyal

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving sides and/or top of rough or coated chipboard and MDF panels • Tool adjustment allows to execute grooves of different thickness • Available in two versions: with symmetrical hub or with overhang hub

DIAMANTE
DIAMOND

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

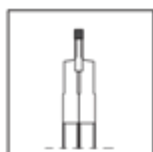


D	S	F	Z	Cikkszám
120	3,5÷6,5	30	6+6	■ FI20D12035AA
120	4÷7,5	30	6+6	■ FI20D12040AA
120	5,5÷10,5	30	6+6	■ FI20D12055AA
150	3,5÷6,5	30	8+8	■ FI20D15035AA
150	4÷7,5	30	8+8	■ FI20D15040AA
150	5,5÷10,5	30	8+8	■ FI20D15055AA
180	4÷7,5	40	10+10	■ FI20D18040AA
180	5,5÷10,5	40	10+10	■ FI20D18055AA
200	4÷7,5	40	12+12	■ FI20D20040AA
200	5,5÷10,5	40	12+12	■ FI20D20055AA

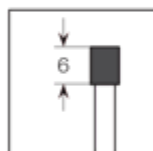
Spec.				FI20D99
-------	--	--	--	---------

*At the order specify Model / * Megrendeléskor a modelltypust meg kell adni
 * On request DP H=3, DP H4,5 / * Igény szerint H=3 és H=4,5 gyémánttal is rendelhető
 * Mod. B on demand / * B típusú modell igény szerint

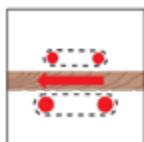
FRESATURA
CUTTING



PANTOGRAFATURA
ROUTING



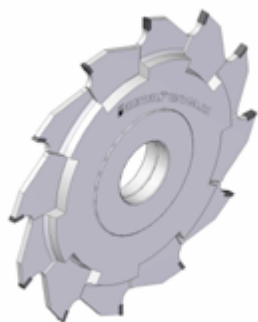
FORATURA
BORING



MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM



RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

FI25D**DP Távtartókkal állítható horonymarók**

Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott • A szerszám állíthatósága különféle szélességű hornyok készítését teszi lehetővé • Kétféle kivitelben kapható: szimmetrikus és kidomborodó aggyal

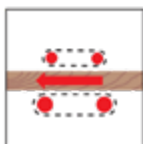
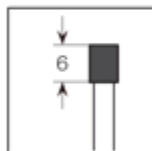
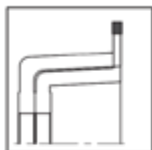
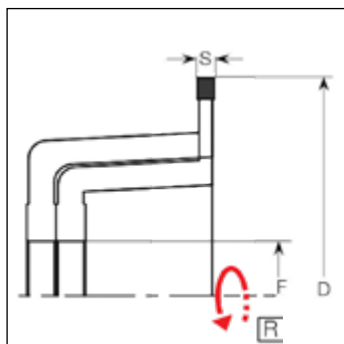
Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving sides and/or top of rough or coated chipboard and MDF panels • Tool adjustment allows to execute grooves of different thickness • Available in two versions: with symmetrical hub or with overhang hub

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
120	3,5÷6,5	30	6+6	■ FI25D12035AA
120	4÷7,5	30	6+6	■ FI25D12040AA
120	5,5÷10,5	30	6+6	■ FI25D12055AA
150	3,5÷6,5	30	8+8	■ FI25D15035AA
150	4÷7,5	30	8+8	■ FI25D15040AA
150	5,5÷10,5	30	8+8	■ FI25D15055AA
180	4÷7,5	40	10+10	■ FI25D18040AA
180	5,5÷10,5	40	10+10	■ FI25D18055AA
200	4÷7,5	40	12+12	■ FI25D20040AA
200	5,5÷10,5	40	12+12	■ FI25D20055AA

Spec. FI25D99

*At the order specify Model / * Megrendeléskor a modelltipust meg kell adni
 * On request DP H=3, DP H4,5 / * Igény szerint H=3 és H=4,5 gyémánttal is rendelhető
 * Mod. B on demand / *B típusú modell igény szerint



Horonymaró egységek/
állítható kúposággal

Verstellnutfräser
mit Wendeplatten
zum Anfasen

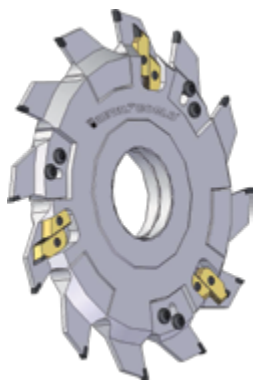
Jeu de fraises à rainier
extensible avec araseurs

Комплект фрез с
регулируемыми подрезными
ножами с кольцами

FI40D

DP Horonymarók állítható lesarkított betétkésekkel

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott • A szerszám állíthatósága különféle szélességű hornyok készítését teszi lehetővé • A lesarkított betétkések lehetővé teszik a simitást a horony kezdetétől és állíthatóságuknak köszönhetően különböző mélységű ferde hornyok készíthetők • Kétféle kivitelben kapható: szimmetrikus és kidomborodó aggyal

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving sides and/or top of rough or coated chipboard and MDF panels • Tool adjustment allows to execute grooves of different thickness • Chamfer inserts are bevelling the bigging of the grooves, and due to the fact that are adjustable they can make bevels of different depth • Available in two versions: with symmetrical hub or with overhang hub

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

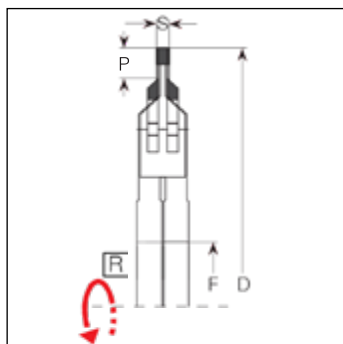
D	S	F	Z	Cikkszám
120	4÷75	30	4+4	■ FI40D12040AA
120	5,5÷10,5	30	4+4	■ FI40D12055AA
150	4÷7,5	30	6+6	■ FI40D15040AA
150	5,5÷10,5	30	6+6	■ FI40D15055AA
180	4÷7,5	30	8+8	■ FI40D18040AA
180	5,5÷10,5	30	8+8	■ FI40D18055AA

Spec.				FI40D99
-------	--	--	--	---------

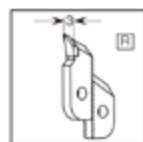
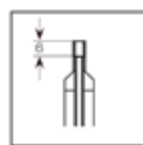
* On request DP H=3, DP H4,5 / * Igény szerint H=3 és H=4,5 gyémánttal is rendelhető

DIAMANTE
DIAMOND

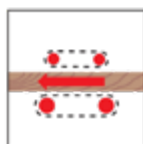
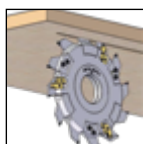
FRESATURA
CUTTING



PANTOGRAFATURA
ROUTING



FORATURA
BORING



MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

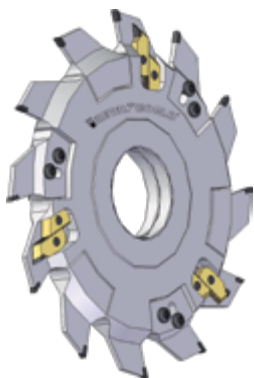
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Betétkés csavar	M4X6X7	● WV008
Csavarhúzó	Torx15	● ACHTC15AAAAA
Lesarkított betétkés balos	22X8X3	● FI40DSL
Lesarkított betétkés jobbos	22X8X3	● FI40DSR



FI45D

DP Horonymarók állítható lesarkított betétkésekkel



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott • A szerszám állíthatósága különféle szélességű hornyok készítését teszi lehetővé • A lesarkított betétkések lehetővé teszik a simítást a horony kezdetétől és állíthatóságuknak köszönhetően különböző mélységű ferde hornyok készíthetők • Kétféle kivitelben kapható: szimmetrikus és kidomborodó aggyal

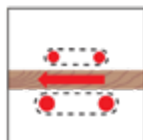
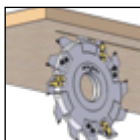
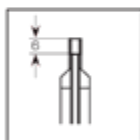
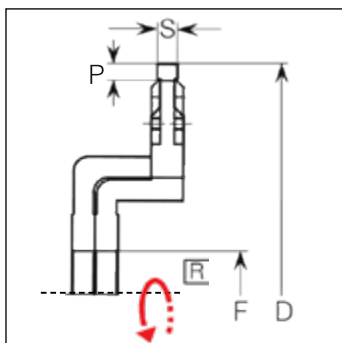
Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving sides and/or top of rough or coated chipboard and MDF panels • Tool adjustment allows to execute grooves of different thickness • Chamfer inserts are beveling the bigging of the grooves, and due to the fact that are adjustable they can make bevels of different depth • Available in two versions: with symmetrical hub or with overhang hub

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	P	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
120	4÷7,5	30	4+4	6÷11	■ FI45D12040AL	■ FI45D12040AR
120	5,5÷10,5	30	4+4	6÷11	■ FI45D12055AL	■ FI45D12055AR
150	4÷7,5	30	6+6	6÷11	■ FI45D15040AL	■ FI45D15040AR
150	5,5÷10,5	30	6+6	6÷11	■ FI45D15055AL	■ FI45D15055AR
180	4÷7,5	30	8+8	6÷11	■ FI45D18040AL	■ FI45D18040AR
180	5,5÷10,5	30	8+8	6÷11	■ FI45D18055AL	■ FI45D18055AR

Spec.	FI45D99L	FI45D99R
-------	----------	----------

* On request DP H=3, DP H4,5 / * Igény szerint H=3 és H=4,5 gyémánttal is rendelhető



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Betétkés csavar	M4X6X7	● WV008
Csavarhúzó	Torx15	● ACHTC15AAAAA
Lesarkított betétkés balos	22X8X3	● FI45DSL
Lesarkított betétkés jobbos	22X8X3	● FI45DSR

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Horonymaró egységek/
állítható kúposággal

Verstellnutfräser
mit Wendeplatten
zum Anfasen

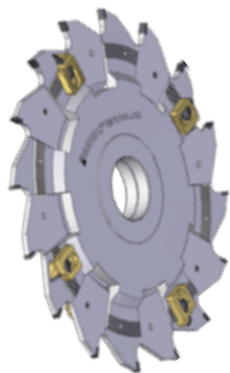
Jeu de fraises à rainner
extensible avec araseurs

Комплект фрез с
регулируемыми подрезными
ножами с кольцами

FI50D

DP Horonymarók állítható lesarkított betétkésekkel

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítése ajánlott • A szerszám állíthatósága különféle szélességű hornyok készítését teszi lehetővé • A lesarkított betétkések lehetővé teszik a simítást a horony kezdetétől és állíthatóságuknak köszönhetően 5-10 mm közötti mélységű ferde hornyok készíthetők • Szimmetrikus és kidomborodó agyas kivételben kapható.

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving sides and/or top of rough or coated chipboard and MDF panels • Tool adjustment allows to execute grooves of different thickness • Chamfer inserts are beveling the bigging of the grooves, and due to the fact that are adjustable by notches they can make bevels of different depth between 5 to 10 mm • Available in two versions: with symmetrical hub or with overhang hub

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

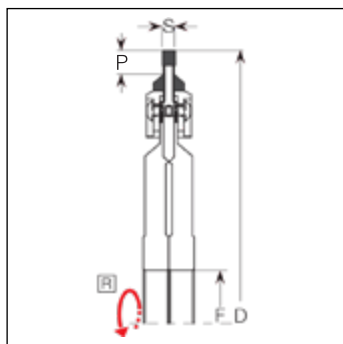
D	S	F	Z	P	Cikkszám
200	4÷7,5	30	6+6	5÷10	■ FI50D20040AA
200	5,5÷10,5	30	6+6	5÷10	■ FI50D20040BB
200	4÷7,5	30	8+8	5÷10	■ FI50D20055AA
200	5,5÷10,5	30	8+8	5÷10	■ FI50D20055BB
Spec.					FI50D99

PÓTALKATRÉSZEK

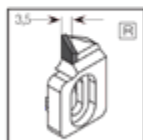
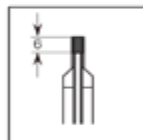
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Betétkés csavar	M4X6X7	● WV008
Csavarhúzó	Torx15	● ACHTC15AAAAA
Lesarkított betétkés balos	24X15X5,7	● FI50DSL
Lesarkított betétkés jobbos	24X15X5,7	● FI50DSR

DIAMANTE
DIAMOND

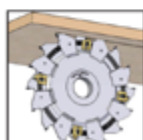
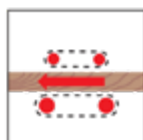
FRESATURA
CUTTING



PANTOGRAFATURA
ROUTING



FORATURA
BORING



MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

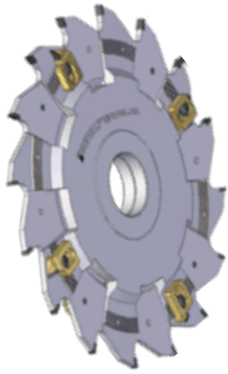


RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



FI55D

DP Horonymarók állítható lesarkított betétkésekkel



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Nyers és bevonatos forgácslap és MDF panelek oldalán és/vagy felületén hornyok készítésére ajánlott • A szerszám állíthatósága különféle szélességű hornyok készítését teszi lehetővé • A lesarkított betétkések lehetővé teszik a simítást a horony kezdetétől és állíthatóságuknak köszönhetően 5-10 mm közötti mélységű ferde hornyok készíthetők • Szimmetrikus és kidomborodó agyas kivitelben kapható.

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for grooving sides and/or top of rough or coated chipboard and MDF panels • Tool adjustment allows to execute grooves of different thickness • Chamfer inserts are bevelling the bigging of the grooves, and due to the fact that are adjustable by notches they can make bevells of different depth between 5 to 10 mm • Available in two versions: with symmetrical hub or with overhang hub

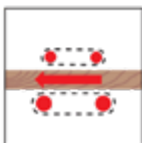
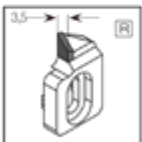
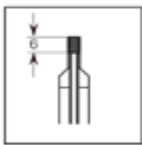
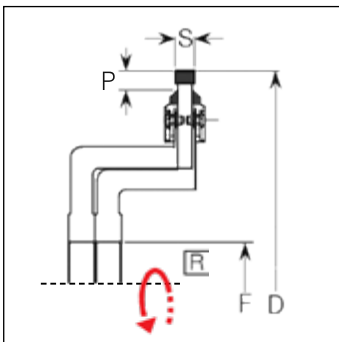
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	P	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
200	4÷7,5	30	6+6	5÷10	■ FI55D20040AL	■ FI55D20040AR
200	5,5÷10,5	30	6+6	5÷10	■ FI55D20055AL	■ FI55D20055AR
200	4÷7,5	30	8+8	5÷10	■ FI55D20040BL	■ FI55D20040BR
200	5,5÷10,5	30	8+8	5÷10	■ FI55D20055BL	■ FI55D20055BR

Spec. FI55D99L FI55D99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Betétkés csavar	M4X6X7	● WV008
Csavarhúzó	Torx15	● ACHTC15AAAAA
Lesarkított betétkés balos	24X15X5,7	● FI55DSL
Lesarkított betétkés jobbos	24X15X5,7	● FI55DSR



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Gyémántelű falc-
és kontúrmarók

Füge-und Falz-Fräse

Fraises à feuillurer

Фрезы четвертные алмазные

FF05D

54°

DP Falc- és kontúrmarók



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Puhafa, keményfa, nyers vagy bevonatos forgács-
lap vagy MDF panelek falcolására és kontúrmarására ajánlott

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Recommended for rebating and jointing adapt
for solid wood, hard wood rough or coated chipboard and MDF panels



Z2

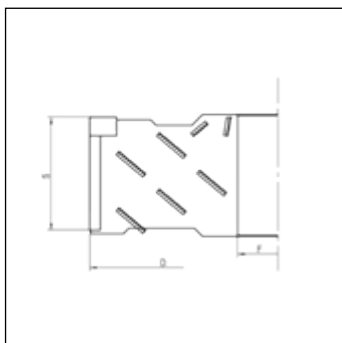
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
125	32	30	8+2	■ FF05D1253210
125	42	30	12+2	● FF05D1254214
125	60	30	16+2	■ FF05D1256018
140	32	30	8+2	■ FF05D1403210
140	42	30	12+2	■ FF05D1404214
140	60	30	16+2	● FF05D1406018
Spec.				FF05D99

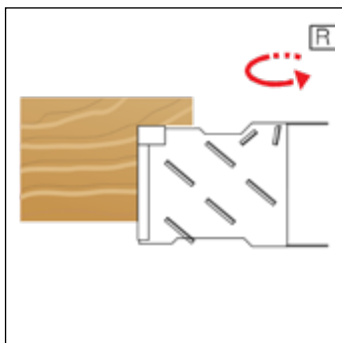
TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

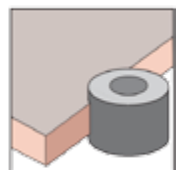
FRESATURA
CUTTING



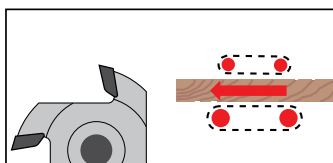
PANTOGRAFATURA
ROUTING



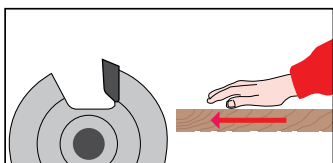
FORATURA
BORING



MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM



RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Lamello® Clamex
horonymarók

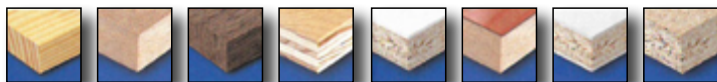
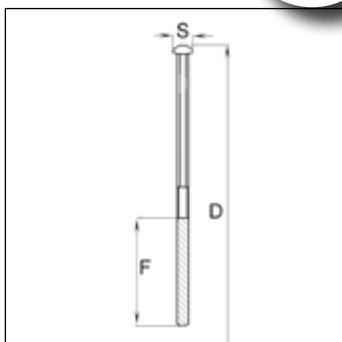
Lamello® Clamex
Nut-Fräse

Fraise a rainer Clamex

Сменный диск для
Lamello® Clamex

FF08D

DP Lamello **Clamex horonymarófejek**



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Alkalmas Lamello® Clamex hornyok marására • Lamello® kéziszerszámokon és CNC gépeken használható

Body in hardened and tempered body • DP brazed cutting edges • Suitable for Clamex Lamello® grooving executions • Can be used on power tools Lamello® and CNC machines

Z3/6

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	PH	Cikkszám
100,4	7	22	3	4/4,5–9,5/36	● FF08D1002203
100,4	7	30	3	4/4,5–9,5/36	● FF08D1003003
100,4	7	22	6	4/4,5–9,5/36	■ FF08D1002206
100,4	7	30	6	4/4,5–9,5/36	■ FF08D1003006
Spec.					FF08D99

Felfogó Lamello®-hoz

Nutfräsaufnahme

Arbre pour outil Clamex
(CNC)

Хвостовик для Lamello®

M788

Felfogó Lamello®-hoz



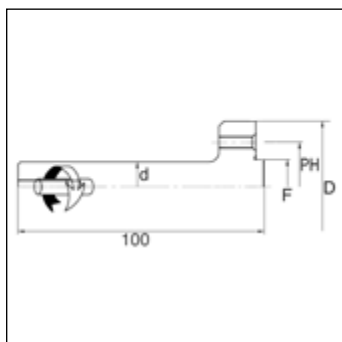
Edzett acélból készült test • Lamelloval történő horonymaráshoz ajánlott • Puhafa, keményfa, nyers vagy bevonatos forgácsap vagy MDF panelek falcolásához és kontúrmaráshoz • Kézi szerszámgépeken és CNC gépeken használható

Obtained from hardened and tempered steel • Carbide tip • Flat geometry • Indicated for grooving cuts for Lamello • Suitable to cut chipboard or MDF panels lined on both sides • Used on manual machine and CNC

PÓTALKATRÉSZ

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	F	d	PH	Cikkszám
53	22	16	4/4,5–9,5/36	● M78800532216
53	22	20	4/4,5–9,5/36	● M78800532220
53	30	16	4/4,5–9,5/36	● M78800533016
53	30	20	4/4,5–9,5/36	● M78800533020



Távtartóval állítható
simító maróegységek

Verstellbare Füge-Fräser

Calibres extensible
avec bagues de réglage

Комплект фрез
регулируемых с кольцами

FF10D

DP Távtartóval állítható kontúrmaró egységek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

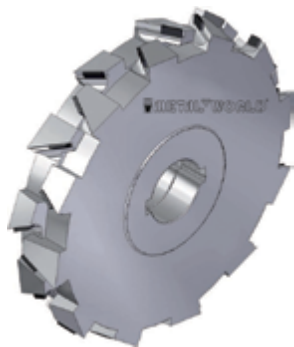
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



2 edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek végprofilírozására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • A szerszám állíthatósága előnyös a teljes megmunkálási szélességű használatához és meghosszabbítja az él(et)tartamot

2 bodies in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamine and/or laminated chipboard or MDF panels on double end tenoners • Superfine finish thanks to the axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • Tool adjustment is useful to take advantage of the entire cutting height and to extend tool life

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
100	24÷36	30+2	12	■ FF10D100363A
120	24÷36	30+2	12	■ FF10D120363A

4 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
100	24÷36	30+2	16	■ FF10D100364A
120	24÷36	30+2	16	■ FF10D120364A
150	24÷36	30+2	16	■ FF10D150364A
200	24÷36	40+2	16	■ FF10D200364A
200	36÷54	40+2	24	■ FF10D200544A
200	42÷68	40+2	32	■ FF10D200684A

6 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
200	24÷36	40+2	24	■ FF10D200366A
200	36÷54	40+2	36	■ FF10D200546A
200	42÷68	40+2	48	■ FF10D200686A

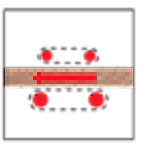
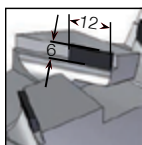
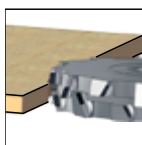
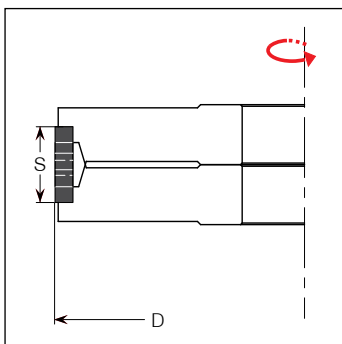
8 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
220	24÷36	40+2	32	● FF10D200368A
220	36÷54	40+2	48	● FF10D200548A
220	42÷68	40+2	64	● FF10D200688A

Spec.

FF10D99

* On request DP H=4 / * Igény szerint H=4 gyémánttal is rendelhető





FF20D

DP Távtartóval állítható kontúrmaró egységek



2 edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek végprofilírozására ajánlott • Jó felületminőség • A szerszám állíthatósága előnyös a teljes megmunkálási szélességű használathoz és meghosszabbítja az él(et)tartamot • A gyártási méretek és tűrések az UNI és ISO előírások betartásával

2 bodies obtained from hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamine and laminated chipboard panels as well as MDF on double end tenoner machines • Good finish • Tool adjustment is useful to take advantage of the entire cutting height and to extend tool life • Measures and tolerances of production are in observance of the UNI and ISO rules

2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
50	24÷36	30+2	4	■ FF20D050362A

3 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
50	24÷36	30+2	6	■ FF20D050363A
80	24÷36	30+2	6	■ FF20D080363A

4 FOGGAL VÁGÁS

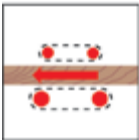
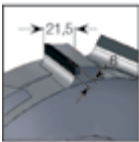
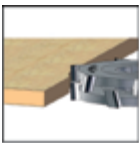
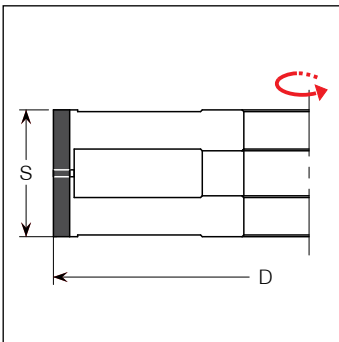
D	S	F	Z	Cikkszám
100	24÷36	30+2	8	■ FF20D100364A
125	24÷36	30+2	8	■ FF20D125364A
150	24÷36	30+2	8	■ FF20D150364A
200	24÷36	30+2	8	■ FF20D200364A

6 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
150	24÷36	30+2	12	■ FF20D150366A
200	24÷36	30+2	12	■ FF20D200366A

Spec.				FF20D99
-------	--	--	--	---------

* On request DP H=4 / * Igény szerint H=4 gyémánttal is rendelhető



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Távtartóval állítható simító maróegységek

Verstellbare Füge-Fräser

Calibres extensible avec bagues de réglage

Комплект фрез с регулируемыми кольцами

FF30D

54°

DP Távtartóval állítható kontúrmaró egységek



2 edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek végprofilírozására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • A szerszám állíthatósága előnyös a teljes megmunkálási szélességű használathoz és meghosszabbítja az él(et)tartamot

2 bodies in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamine and/or laminated chipboard or MDF panels on double end tenoners • Superfine finish thanks to the axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • Tool adjustment is useful to take advantage of the entire cutting height and to extend tool life



3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
100	24÷36	30+2	12	■ FF30D100363A
120	24÷36	30+2	12	■ FF30D120363A

4 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
100	24÷36	30+2	16	■ FF30D100364A
120	24÷36	30+2	16	■ FF30D120364A
150	24÷36	30+2	16	■ FF30D150364A
200	24÷36	40+2	16	■ FF30D200364A
200	36÷54	40+2	24	■ FF30D200544A
200	42÷68	40+2	32	■ FF30D200684A

6 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Cikkszám
200	24÷36	40+2	24	■ FF30D200366A
200	36÷54	40+2	36	■ FF30D200546A
200	42÷68	40+2	48	■ FF30D200686A

Spec.

Z3

f/min	Elötölási seb.
4000	6 m/min
5000	8 m/min
6000	10 m/min
7000	12 m/min
8000	15 m/min

Z4

f/min	Elötölási seb.
4000	10 m/min
5000	12 m/min
6000	15 m/min
7000	18 m/min
8000	20 m/min

Z6

f/min	Elötölási seb.
4000	15 m/min
5000	18 m/min
6000	20 m/min
7000	22 m/min
8000	28 m/min

Az adatok csak irányadó jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

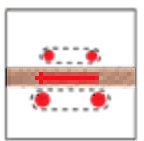
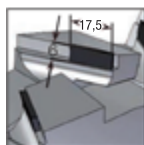
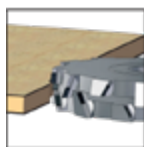
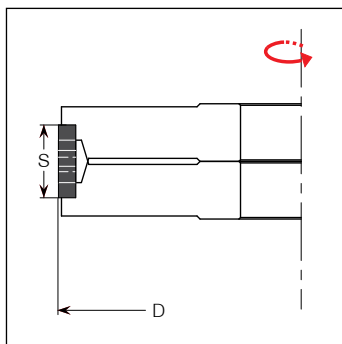
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



FF52D

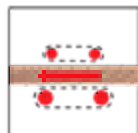
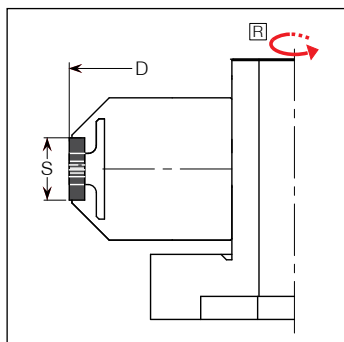
30°

DP HYDRO ADVANCED SYSTEM állítható kontúrmaró egységek



2 edzett acélból készült test hidro hüvelyen • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek végprofilírozására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • A marócsoport olyan állíthatósági rendszerrel rendelkezik, amely a szélesség állítását gyorsan és könnyen lehetővé teszi egyetlen határozó kulcs használatával • A szerszám állíthatósága előnyös a teljes megmunkálási szélességű használathoz és meghosszabbítja az él(et)tartamot • A hidro befogó rendszer tökéletes kapcsolódást biztosít a szerszám és a gép között.

2 bodies obtained from hardened and tempered steel mounted on hydro sleeve • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamine and bilaminated chipboard as well as MDF panels • Superfine finish thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • The cutting group has an adjustment system which allow to arrange the thickness in a fast and easy way just using a hex key • Tool adjustment is useful to take advantage of the entire cutting height and to extend tool life • The hydro clamping system grants a perfect coupling between tool and machine



Opening



Adjustment



Closed

6 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
180	22÷36	40	24	■ FF52D180366L	■ FF52D180366R
180	34÷54	40	36	■ FF52D180546L	■ FF52D180546R
180	48÷68	40	48	■ FF52D180686L	■ FF52D180686R
200	22÷36	40	24	■ FF52D200366L	■ FF52D200366R
200	34÷54	40	36	■ FF52D200546L	■ FF52D200546R
200	48÷68	40	48	■ FF52D200686L	■ FF52D200686R
220	22÷36	40	24	■ FF52D220366L	■ FF52D220366R
220	34÷54	40	36	■ FF52D220546L	■ FF52D220546R
220	48÷68	40	48	■ FF52D220686L	■ FF52D220686R

Spec. FF52D99L FF52D99R

8 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
200	22÷36	40	32	■ FF52D200368L	■ FF52D200368R
200	34÷54	40	48	■ FF52D200548L	■ FF52D200548R
200	48÷68	40	64	■ FF52D200688L	■ FF52D200688R
220	22÷36	40	32	■ FF52D220368L	■ FF52D220368R
220	34÷54	40	48	■ FF52D220548L	■ FF52D220548R
220	48÷68	40	64	■ FF52D220688L	■ FF52D220688R

Spec. FF52D99L FF52D99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

FF53D

54°

DP HYDRO ADVANCED SYSTEM 54°-os állítható kontúrmaró egység

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

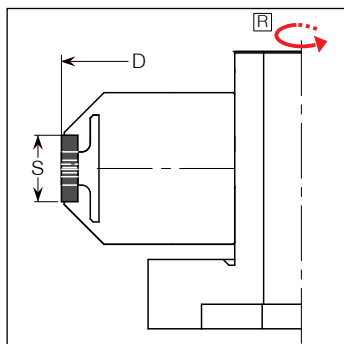
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



2 edzett acélból készült test hidro hüvelyen • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek végprofilírozására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • A marócsoport olyan állíthatósági rendszerrel rendelkezik, amely a szélesség állítását gyorsan és könnyen lehetővé teszi egyetlen hat-szögű kulcs használatával • A szerszám állíthatósága előnyös a teljes megmunkálási szélességü használathoz és meghosszabbítja az él(et)tartamot • A hidro befogó rendszer tökéletes kapcsolódást biztosít a szerszám és a gép között.

2 bodies obtained from hardened and tempered steel mounted on hydro sleeve • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamine and bilaminated chipboard as well as MDF panels • Superfine finish thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • The cutting group has an adjustment system which allow to arrange the thickness in a fast and easy way just using a hex key • Tool adjustment is useful to take advantage of the entire cutting height and to extend tool life • The hydro clamping system grants a perfect coupling between tool and machine



6 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

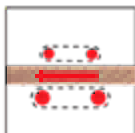
D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
200	22÷36	30+2	36	■ FF53D200366L	■ FF53D200366R
200	34÷54	30+2	48	■ FF53D200546L	■ FF53D200546R
200	48÷68	30+2	60	■ FF53D200686L	■ FF53D200686R
220	22÷36	30+2	36	■ FF53D220366L	■ FF53D220366R
220	34÷54	30+2	48	■ FF53D220546L	■ FF53D220546R
220	48÷68	30+2	60	■ FF53D220686L	■ FF53D220686R

Spec.				FF53D99L	FF53D99R
-------	--	--	--	----------	----------

8 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
200	22÷36	30+2	48	■ FF53D200368L	■ FF53D200368R
200	34÷54	30+2	64	■ FF53D200548L	■ FF53D200548R
200	48÷68	30+2	80	■ FF53D200688L	■ FF53D200688R
220	22÷36	30+2	48	■ FF53D220368L	■ FF53D220368R
220	34÷54	30+2	64	■ FF53D220548L	■ FF53D220548R
220	48÷68	30+2	80	■ FF53D220688L	■ FF53D220688R

Spec.				FF53D99L	FF53D99R
-------	--	--	--	----------	----------



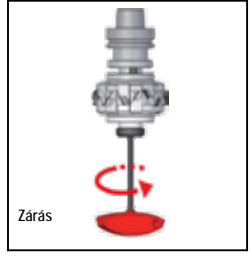
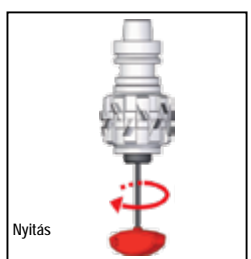
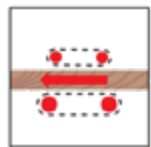
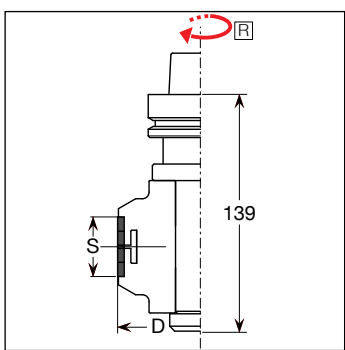


FF54D DP HYDRO ADVANCED SYSTEM állítható kontúrmaró egységek



2 edzett acélból készült test HSK63F hidro tokmányra szerelve • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek megmunkálására ajánlott CNC gépen • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • A marócsoport olyan állíthatósági rendszerrel rendelkezik, amely a szélesség állítását gyorsan és könnyen lehetővé teszi egyetlen hatszögű kulcs használatával • A szerszám állíthatósága előnyös a teljes megmunkálási szélességű használatához és meghosszabbítja az él(et)tartamot • A hidro befogó rendszer tökéletes kapcsolódást biztosít a szerszám és a gép között

2 bodies obtained from hardened and tempered steel mounted on HSK63F hydro clamping system • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamin and bilaminated chipboard as well as MDF panels on CNC machines • Superfine finish thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • The cutting group has an adjustment system which allow to arrange the thickness in a fast and easy way just using a hex key • Tool adjustment is useful to take advantage of the entire cutting height and to extend tool life • The hydro clamping system grants a perfect coupling between tool and machine



4 FOGGAL VÁGÁS ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
100	22÷36	HSK63F	16	△ FF54D100364L	△ FF54D100364R
100	34÷54	HSK63F	24	△ FF54D100544L	△ FF54D100544R

6 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
150	22÷36	HSK63F	24	△ FF54D150366L	△ FF54D150366R
150	34÷54	HSK63F	36	△ FF54D150546L	△ FF54D150546R

Spec.				FF54D99L	FF54D99R
-------	--	--	--	----------	----------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Cikkszám
Kulcs a hidrohoz	● ACHET06HAAAA
"T" kulcs	● ACHET04AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Simitómarók
élzáró gépekhez

Füge-Fräser

Calibres

Фрезы фуговальные для
кромкооблицовочных
станков

FF60D

30°

DP Simitómarók élzáró gépekhez - H=4 mm



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élzáró gépeken laminált vagy melamin bevonatos forgácslap vagy MDF panelek megmunkálására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szuperfina felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • Az aszimmetrikus kivétel lehetővé teszi különféle vastagságú panelek megmunkálását a motororsó újrapozicionálása nélkül • Használható BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZER, HOMAG, IMA, OTT, SCM gépeken • Valamennyi újraélezés lehetséges

Single body obtained from hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for working double-layer melamin and bilaminated chipboard as well as MDF panels on edgebanders machines • Superfine finish thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • Asymmetrical execution allow to work panels with different thickness without repositioning the motor spindle • Use on machines: BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZER, HOMAG, IMA, OTT, SCM • Some sharpening are allowed

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

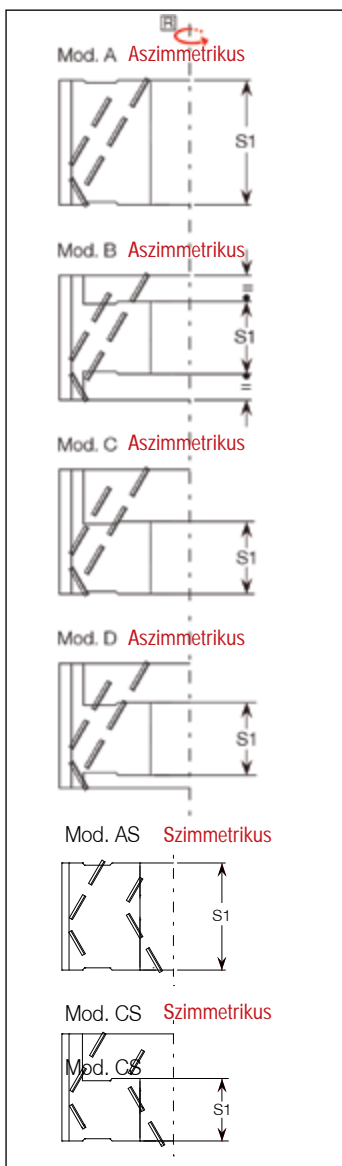
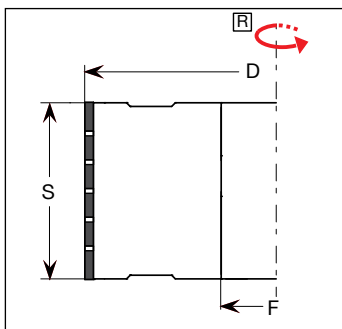
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	S1	Mod	F	Z	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
100	48	25	B	20+2CH	10	Cehisa	■ FF60D1002AAL	■ FF60D1002AAR
100	48	25	B	30+2CH	10	Holzer	■ FF60D1002ABL	■ FF60D1002ABR
100	48	25	AS	20+2CH	10	Cehisa	■ FF60D1002AFL	■ FF60D1002AFR
100	48	25	CS	30+2CH	10	Holzer	■ FF60D1002AGL	■ FF60D1002AGR
100	48	39	D	30+2CH	10	SCM	■ FF60D1002ACL	■ FF60D1002ACR
100	65	25	B	30+2CH	14	Holzher	■ FF60D1002ADL	■ FF60D1002ADR
100	65	39	D	30+2CH	14	SCM	■ FF60D1002AEL	■ FF60D1002AER
100	65	25	AS	30+2CH	14	Holzher	■ FF60D1002AHL	■ FF60D1002AHR
100	65	39	CS	30+2CH	14	SCM	■ FF60D1002AIL	■ FF60D1002AIR

3 FOGGAL VÁGÁS

D	S	S1	Mod	F	Z	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
80	65	53	B	30+2CH	21	Biesse	■ FF60D0803AAL	■ FF60D0803AAR
80	65		AS	30+2CH	18	Biesse	■ FF60D0803ABL	■ FF60D0803ABR
80	65		CS	30+2CH	18	Biesse	■ FF60D0803ACL	■ FF60D0803ACR
85	45	45	A	30+2CH	15	Ott	■ FF60D0853AAL	■ FF60D0853AAR
100	36	36	A	30+2CH	12	Ima-Brandt	■ FF60D1003AAL	■ FF60D1003AAR
100	36		AS	30+2CH	12	Ima-Brandt	■ FF60D1003AFL	■ FF60D1003AFR
100	36		CS	30+2CH	12	Ima-Brandt	■ FF60D1003AGL	■ FF60D1003AGR
100	48	39	C	30+2CH	15	SCM	● FF60D1003ABL	● FF60D1003ABR
100	48		AS	30+2CH	12	SCM	● FF60D1003AHL	● FF60D1003AHR
100	48	41	C	30+2CH	15	Ima-Brandt	● FF60D1003ACL	● FF60D1003ACR
100	48		AS	30+2CH	12	Ima-Brandt	● FF60D1003AIL	● FF60D1003AIR
100	65	25	B	30+2CH	21	Holzher	● FF60D1003ADL	● FF60D1003ADR
100	65		AS	30+2CH	18	Holzher	● FF60D1003ALL	● FF60D1003ALR
100	65	39	C	30+2CH	21	SCM	● FF60D1003AEL	● FF60D1003AER
100	65		AS	30+2CH	18	SCM	● FF60D1003AML	● FF60D1003AMR
125	36	36	A	30+2CH	12	Homag	■ FF60D1253AAL	■ FF60D1253AAR
125	36	36	AS	30+2CH	12	Homag	■ FF60D1253AFL	■ FF60D1253AFR
125	45	45	A	30+2CH	15	Biesse	● FF60D1253ABL	● FF60D1253ABR
125	45	40	C	30+2CH	15	Homag	● FF60D1253ACL	● FF60D1253ACR
125	45	40	CS	30+2CH	12	Homag	● FF60D1253AGL	● FF60D1253AGR
125	65	40	C	30+2CH	21	Homag	● FF60D1253AEL	● FF60D1253AER
125	65	40	CS	30+2CH	18	Homag	● FF60D1253AHL	● FF60D1253AHR
125	65	53	B	30+2CH	21	Biesse	● FF60D1253ADL	● FF60D1253ADR

Spec.

FF60D99L

FF60D99R

* On request DP H=2,5 / * Igény szerint H=2,5 gyémánttal is rendelhető



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona.
All trademarks are the property of their respective holders.

FF70D

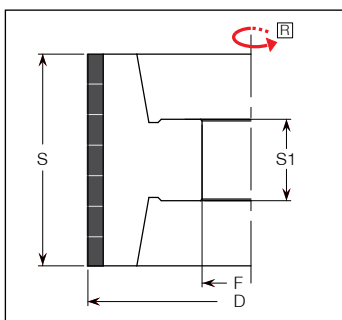
54°

DP Simítómarók élzáró gépekhez - H=6 mm



Edzett acélból készült egységes test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élzáró gépeken mindkét oldalon lamina-
nált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek megmunkálására ajánlott • A ferde tengelyű fogak-
nak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • Az
aszimmetrikus kivitel lehetővé teszi különféle vastagságú panelek megmunkálását a motororsó újrapozicionálása nélkül
• Használható: Biesse, Brandt, Cehisa, Holzer, Homag, Ima, Ott, SCM gépekhez

Single body obtained from hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Recommended for working
double-layer melamin and laminated chipboard as well as MDF panels on edgebanders machines • Superfine finish
thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the
cutting edges • Asymmetrical execution allow to work panels with different thickness without repositioning S the
motor spindle • Use on machines: Biesse, Brandt, Cehisa, Holzer, Homag, Ima, Ott, SCM



2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	S1	Mod	F	Z	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
100	48	25	B	30+2CH	10	Holzer	FF70D1002ABL	FF70D1002ABR
100	48	25	B	20+2CH	10	Cehisa	FF70D1002AAL	FF70D1002AAR
100	48	39	D	30+2CH	10	SCM	FF70D1002ACL	FF70D1002ACR
100	65	25	B	30+2CH	14	Holzher	FF70D1002ADL	FF70D1002ADR
100	65	39	D	30+2CH	14	SCM	FF70D1002AEL	FF70D1002AER

3 FOGGAL VÁGÁS

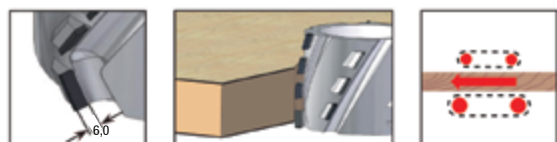
D	S	S1	Mod	F	Z	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
80	65	53	B	30+2CH	21	Biesse	FF70D0803AAL	FF70D0803AAR
80	65	53	CS	30+2CH	24	Biesse	FF70D0803ABL	FF70D0803ABR
85	45	45	A	30+2CH	15	Ott	FF70D0853AAL	FF70D0853AAR
100	36	36	A	30+2CH	12	Ima-Brandt	FF70D1003AAL	FF70D1003AAR
100	48	39	C	30+2CH	15	SCM	FF70D1003ABL	FF70D1003ABR
100	48	41	C	30+2CH	15	Ima-Brandt	FF70D1003ACL	FF70D1003ACR
100	65	25	B	30+2CH	21	Holzher	FF70D1003ADL	FF70D1003ADR
100	65	39	C	30+2CH	21	SCM	FF70D1003AEL	FF70D1003AER
125	36	36	A	30+2CH	12	Homag	FF70D1253AAL	FF70D1253AAR
125	36	36	AS	30+2CH	12	Homag	FF70D1253AFL	FF70D1253AFR
125	45	45	A	30+2CH	15	Biesse	FF70D1253ABL	FF70D1253ABR
125	45	40	C	30+2CH	15	Homag	FF70D1253ACL	FF70D1253ACR
125	45	40	CS	30+2CH	18	Homag	FF70D1253AGL	FF70D1253AGR
125	65	53	B	30+2CH	21	Biesse	FF70D1253ADL	FF70D1253ADR
125	65	40	C	30+2CH	21	Homag	FF70D1253AEL	FF70D1253AER
125	65	40	CS	30+2CH	24	Homag	FF70D1253AHL	FF70D1253AHR

4 FOGGAL VÁGÁS

D	S	S1	Mod	F	Z	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
125	36	40	A	30+2CH	16	Homag	FF70D1254AAL	FF70D1254AAR
125	36	36	AS	30+2CH	16	Homag	FF70D1254AEL	FF70D1254AER
125	45	40	C	30+2CH	20	Homag	FF70D1254ABL	FF70D1254ABR
125	45	40	CS	30+2CH	24	Homag	FF70D1254AFL	FF70D1254AFR
125	65	53	B	30+2CH	28	Biesse	FF70D1254ACL	FF70D1254ACR
125	65	40	C	30+2CH	28	Homag	FF70D1254ADL	FF70D1254ADR
125	65	40	CS	30+2CH	32	Homag	FF70D1254AGL	FF70D1254AGR

Spec. FF70D99L FF70D99R

* On request DP H=4 / * Igény szerint H=4 gyémánttal is rendelhető



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona.
All trademarks are the property of their respective holders.

T070D

ÚJ

DP Simítómarók élzáró gépekhez - H=2,5 mm



Alumínium ötvözetből készült egységes test • Cserélhető gyémánt (DP) betétkések • Élzáró gépeken mindkét oldalon taminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek megmunkálására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • Használható BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZHER, HOMAG, IMA, OTT, SCM gépeken

Single body obtained in light alloy • DP changeable knives • Recommended for working double-layer melamin and laminated chipboard as well as MDF panels on edgebanders machines • Superfine finish thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • Use on machines: BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZHER, HOMAG, IMA, OTT, SCM

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	S1	F	Z	Mod.	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
80	65	50	30+2CH	18	AS	Biesse	■ T070D0803ASL	■ T070D0803ASR
80	65	45	30+2CH	18	B		■ T070D0803ABL	■ T070D0803ABR
85	65	45	30+2CH	18	B		■ T070D0853BBL	■ T070D0853BBR
100	45	41	30+2CH	12	B		■ T070D1003CBL	■ T070D1003CBR
100	45	41	30+2CH	12	C	Ima-Brandt	■ T070D1003CCL	■ T070D1003CCR
100	45	32	30+2CH	12	B		■ T070D1003BAL	■ T070D1003BAR
100	65	41	30+2CH	18	CS	Ima-Brandt	■ T070D1003EAL	■ T070D1003EAR
100	54	26	30+2CH	15	B	CHEISA	■ T070D1003EBL	■ T070D1003EBR
100	65	41	30+2CH	18	C	SCM	■ T070D1003ECL	■ T070D1003ECR
100	65	40,5	30+2CH	18	D	SCM	■ T070D1003EDL	■ T070D1003EDR
125	45	45	30+2CH	12	A	Biesse	■ T070D1253CBL	■ T070D1253CBR
125	45	40	30+2CH	12	C	Homag	■ T070D1253CCL	■ T070D1253CCR
125	65	45	30+2CH	18	AS		■ T070D1253BAL	■ T070D1253BAR
125	54	42	30+2CH	15	B		■ T070D1253BBL	■ T070D1253BBR
125	66	40	30+2CH	18	AS	Homag	■ T070D1253EDL	■ T070D1253EDR
125	65	53	30+2CH	18	B	Biesse	■ T070D1253EBL	■ T070D1253EBR

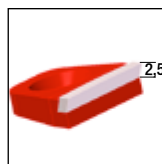
Spec.	T070D99L	T070D99R

PÖTALKATRÉSZEK

Megnevezés	D	H dia	Cikkszám
PCD betétkés	ø 80	2,5	● AITD14H32N8045
PCD betétkés	ø 85	2,5	● AITD14H32N8545
PCD betétkés	ø 100	2,5	● AITD14H32N10045
PCD betétkés	ø 125	2,5	● AITD14H32N12545

Z3

f/p	Előtölési seb.
4000	6 m/min
5000	8 m/min
6000	10 m/min
7000	12 m/min
8000	15 m/min



Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona.
All trademarks are the property of their respective holders.



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

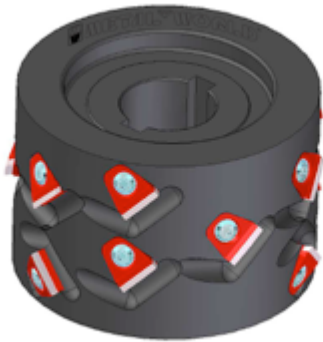
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

131

T071D

45°

DP Simítómarók élzáró gépekhez - H=2,5 mm



Alumínium ötvözetből készült egységes test • Cserélhető gyémánt (DP) betétek • Élzáró gépeken mindkét oldalon oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelek megmunkálására ajánlott • A ferde tengelyű fogaknak köszönhetően szupersima felületminőség • Alacsony energiaigény a vágófogak alakja és méretei miatt • Használható BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZHER, HOMAG, IMA, OTT, SCM gépeken

Single body obtained in light alloy • DP changeable knives • Recommended for working double-layer melamin and laminated chipboard as well as MDF panels on edgebanders machines • Superfine finish thanks to the high axial design of the teeth • Low power absorption thanks to the lay-out and dimensions of the cutting edges • Use on machines: BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZHER, HOMAG, IMA, OTT, SCM

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	S1	F	Z	Mod.	Géptípus	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
80	65	50	30+2CH	24	AS	Biesse	■ T071D0803ASL	■ T071D0803ASR
80	65	45	30+2CH	24	B		■ T071D0803ABL	■ T071D0803ABR
85	65	45	30+2CH	24	B		■ T071D0853ABL	■ T071D0853ABR
100	45	41	30+2CH	15	B		■ T071D1003ABL	■ T071D1003ABR
100	45	41	30+2CH	15	C	Ima-Brandt	■ T071D1003ACL	■ T071D1003ACR
100	45	32	30+2CH	15	B		■ T071D1003BBL	■ T071D1003BBR
100	50	41	30+2CH	18	CS	Ima-Brandt	■ T071D1003CSL	■ T071D1003CSR
100	54	26	30+2CH	18	B	CHEISA	■ T071D1003CBL	■ T071D1003CBR
100	65	41	30+2CH	24	C	SCM	■ T071D1003CCL	■ T071D1003CCR
100	65	40,5	30+2CH	24	D	SCM	■ T071D1003ADL	■ T071D1003ADR
125	45	45	30+2CH	15	A	Biesse	■ T071D1253ABL	■ T071D1253ABR
125	45	40	30+2CH	15	C	Homag	■ T071D1253CCL	■ T071D1253CCR
125	54	45	30+2CH	18	AS		■ T071D1253ASL	■ T071D1253ASR
125	54	42	30+2CH	18	B		■ T071D1253BBL	■ T071D1253BBR
125	65	40	30+2CH	24	AS	Homag	■ T071D125AASL	■ T071D125AASR
125	65	53	30+2CH	24	B	Biesse	■ T071D1253CBL	■ T071D1253CBR

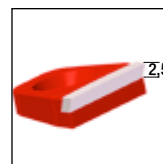
Spec.	T070D99L	T070D99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	D	H dia	Cikkszám
PCD betétkés	ø 80	2,5	● AITD14H32N8045
PCD betétkés	ø 85	2,5	● AITD14H32N8545
PCD betétkés	ø 100	2,5	● AITD14H32N10045
PCD betétkés	ø 125	2,5	● AITD14H32N12545

Z3

f/p	Elötölási seb.
4000	6 m/min
5000	8 m/min
6000	10 m/min
7000	12 m/min
8000	15 m/min



Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona.
All trademarks are the property of their respective holders.



Egyenes profilú élmárók élzáró gépekhez

Kanten-Füge-Fräser, gerade, zum Kantenanleimen

Fraises d'affleurage droites

Фрезы для кромкооблицовочных станков

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

FB40D

DP Egyenes élmárók élzáró gépre



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Szimmetrikus test • Központi felfogás • Élzáró gépekre mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelekhez • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming edge of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	10	12	16+2CH	6	■ FB40D7006AAA
70	10	12	16+2CH	8	■ FB40D7008AAA
80	10	12	16+2CH	6	■ FB40D8006AAA
80	10	12	16+2CH	8	■ FB40D8008AAA

Spec. FB40D99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
61	10	10	16+2CH	4	■ FB40D6104AAA

Spec. FB40D99

HOMAG ÉS BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	10	10	16+2CH	6	■ FB40D7006AAB

Spec. FB40D99

ZIMA ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

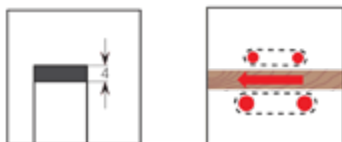
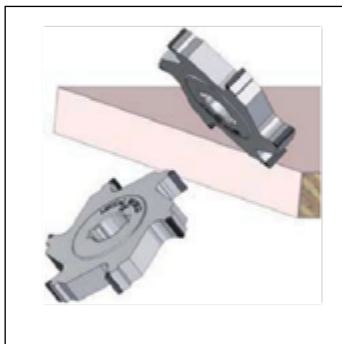
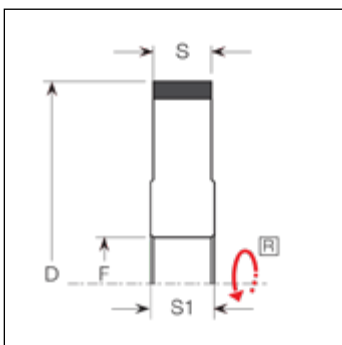
D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	10	12,5	20+2CH	6	■ FB40D7006AAD

Spec. FB40D99

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

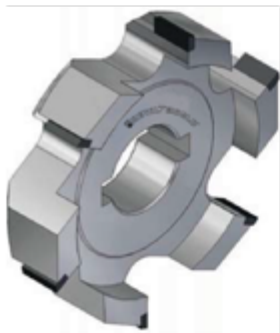
D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	10	11	16+2CH	6	■ FB40D7006AAC

Spec. FB40D99



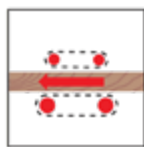
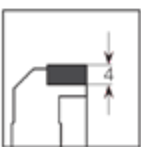
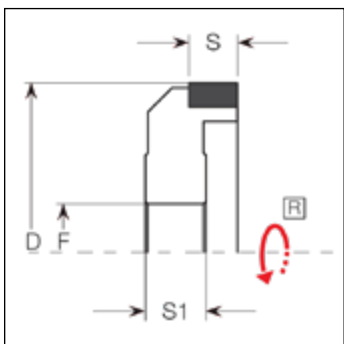


FB41D DP Egyenes élmarók élzáró gépre



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Egyoldalas felfogás • Élzáró gépekre mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelekhez • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Oneside hub • Suitable for trimming edge of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish



HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
61	10	10	16+2CH	4	■ FB41D6104AAL	■ FB41D6104AAR

Spec. FB41D99L FB41D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ∠ = Rendelésre

HOMAG ÉS BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	10	10	16+2CH	6	■ FB41D7006ABL	■ FB41D7006ABR

Spec. FB41D99L FB41D99R

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	10	12,5	20+2CH	6	■ FB41D7006ACL	■ FB41D7006ACR

Spec. FB41D99L FB41D99R

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	10	12	16+2CH	6	■ FB41D7006AAL	■ FB41D7006AAR

Spec. FB41D99L FB41D99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Egyenes profilú
élmarók élzáró gépekhez

Kanten-Füge-Fräser, gerade,
zum Kantenanleimen

Fraises d'affleurage droites

Фрезы для кромкооблицовочных станков

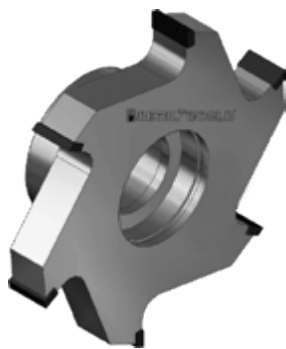
FB42D

DP Egyenes élmarók élzáró gépre



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépekre mindkét oldalán laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelekhez • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for trimming edge of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish



BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	10	22	20+2CH	6	A	■ FB42D7006AAL	■ FB42D7006AAR
70	10	22	20+2CH	8	A	■ FB42D7008AAL	■ FB42D7008AAR
80	10	22	20+2CH	6	A	■ FB42D8006AAL	■ FB42D8006AAR
80	10	22	20+2CH	8	A	■ FB42D8008AAL	■ FB42D8008AAR

Spec. FB42D99L FB42D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

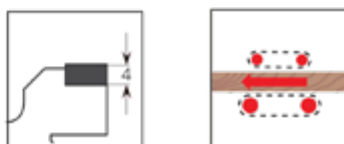
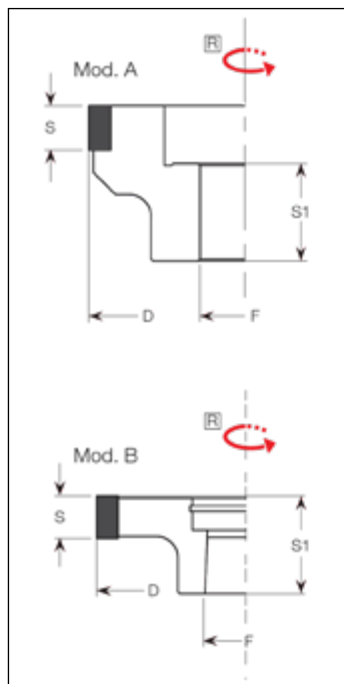
D	S	S1	F	Z	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
48	10	12,4	16+2CH	4	A	■ FB42D4804AAL	■ FB42D4804AAR

Spec. FB42D99L FB42D99R

HOMAG ÉS **IMA** ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	10	23	HSK25	6	B	■ FB42D7006ABL	■ FB42D7006ABR
70	10	23	HSK25	8	B	■ FB42D7008ABL	■ FB42D7008ABR

Spec. FB42D99L FB42D99R



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



FB43D DP Lesarkító élmárók élzáró gépre



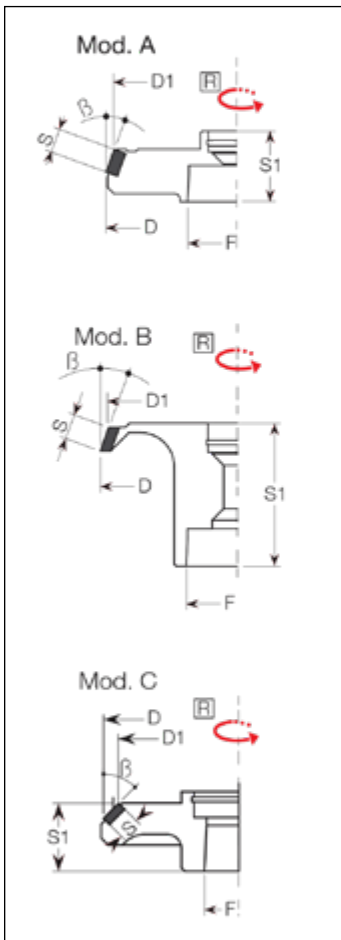
Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépek-re mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelekhez • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for trimming edge of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S	S1	F	Z	β	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
63	62	6	17,5	HSK32	4	5°	A	FB43D6304AAL	FB43D6304AAR
64	62	6	17,5	HSK32	4	20°	A	FB43D6404ABL	FB43D6404ABR

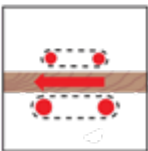
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	D1	S	S1	F	Z	β	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
64	62	6	34	HSK32	4	20°	B	FB43D6404AAL	FB43D6404AAR
64	62	6	34	HSK32	6	20°	B	FB43D6406AAL	FB43D6406AAR
65	62	6	34	HSK32	4	45°	B	FB43D6504AAL	FB43D6504AAR
65	62	6	34	HSK32	6	45°	B	FB43D6506ABL	FB43D6506ABR

D	D1	S	S1	F	Z	β	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
73	70	6	22	HSK25	4	20°	C	FB43D7304AAL	FB43D7304AAR
73	70	6	22	HSK25	6	20°	C	FB43D7306AAL	FB43D7306AAR
74	70	6	22	HSK25	4	45°	C	FB43D7404AAL	FB43D7404AAR
74	70	6	22	HSK25	6	45°	C	FB43D7406AAL	FB43D7406AAR

Spec.								FB43D99L	FB43D99R
-------	--	--	--	--	--	--	--	----------	----------



Lesarkító
profilú élmarók
élzáró gépekre

Kanten-Fase-Fräser,
zum Kantenanleimen

Fraises d'affleurage chanfrein

Фрезы для кромкооблицовочных станков

FB43D

DP Lesarkító élmarók élzáró gépre

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépekre mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos faforgácslap vagy MDF panelekhez • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for trimming edge of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S	S1	F	Z	β	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
65	60	6	12	16+2CH	6	25°	D	FB43D6506AAL	FB43D6506AAR

Spec.

FB43D99L

FB43D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

HOMAG ÉS **ZIMA** ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S	S1	F	Z	β	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
73	70	6	23	HSK25	4	20°	E	FB43D7304ABL	FB43D7304ABR

Spec.

FB43D99L

FB43D99R

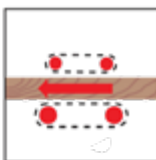
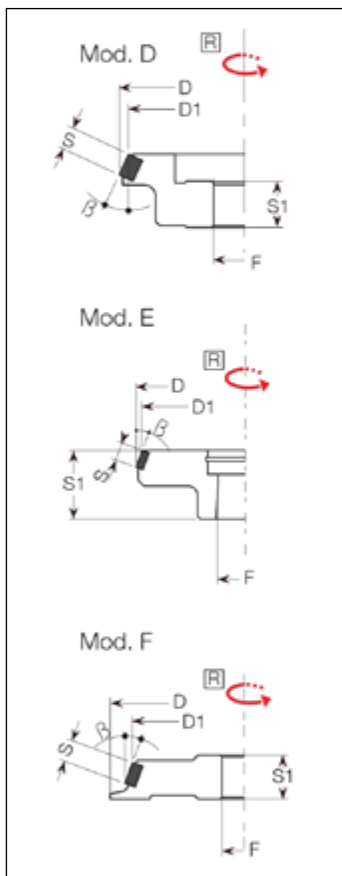
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S	S1	F	Z	β	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
72	61,7	6	12	12+2CH	4	20°	F	FB43D7204AAL	FB43D7204AAR

Spec.

FB43D99L

FB43D99R



FB44D

DP Lekerekítő marók élzáró gépre



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépeken mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos forgácslap vagy MDF panelek éllekerekítéséhez • Szuper-sima felület • Gyártási méretek és tűrések az UNI és ISO előírások betartásával

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for rounding edges of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish • Measures and tolerances of production are in observance of the UNI and ISO rules.

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S1	F	Z	R	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
66	60	12	16+2CH	6	1	A	FB44D66610AL	FB44D66610AR
68	60	12	16+2CH	6	1,5	A	FB44D68615AL	FB44D68615AR
68	60	12	16+2CH	6	2	A	FB44D68620AL	FB44D68620AR
70	60	12	16+2CH	6	3	A	FB44D70630AL	FB44D70630AR
66	60	25,5	20+2CH	6	1	A	FB44D66610BL	FB44D66610BR
68	60	25,5	20+2CH	6	1,5	A	FB44D68615BL	FB44D68615BR
68	60	25,5	20+2CH	6	2	A	FB44D68620BL	FB44D68620BR
70	60	25,5	20+2CH	6	3	A	FB44D70630BL	FB44D70630BR

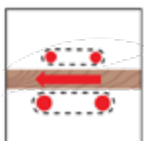
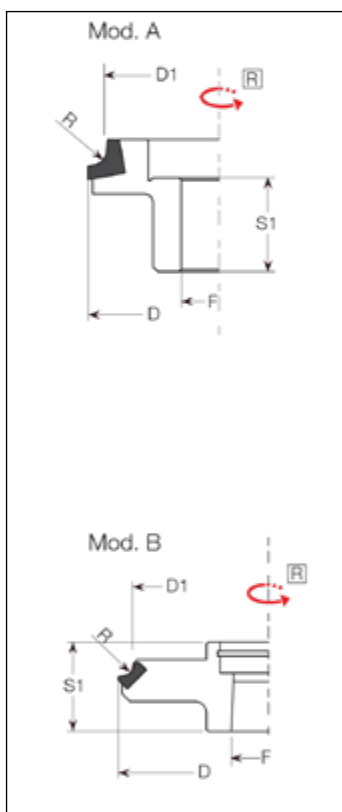
Spec. FB44D99L FB44D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

HOMAG ÉS IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S1	F	Z	R	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
75	70	23	HSK25	4	1	B	FB44D75410AL	FB44D75410AR
76	70	23	HSK25	4	1,5	B	FB44D76415AL	FB44D76415AR
77	70	23	HSK25	4	2	B	FB44D77420AL	FB44D77420AR
79	70	23	HSK25	4	3	B	FB44D79430AL	FB44D79430AR
75	70	23	HSK25	6	1	B	FB44D75610AL	FB44D75610AR
76	70	23	HSK25	6	1,5	B	FB44D76615AL	FB44D76615AR
77	70	23	HSK25	6	2	B	FB44D77620AL	FB44D77620AR
79	70	23	HSK25	6	3	B	FB44D79630AL	FB44D79630AR

Spec. FB44D99L FB44D99R



Lekerekítő marók
élzáró gépekre

Kanten-Abrund-Fräser,
zum Kantenanleimen

Fraises d'affleurance
à arrondir

Фрезы для кромкооблицовочных станков

FB44D

DP Lekerekítő marók élzáró gépre

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépeken mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos forgácslap vagy MDF panelek éllekerekítéséhez • Szuper-sima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for rounding edges of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S1	F	Z	R	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
69	62	17,5	HSK32	4	1	C	FB44D69410AL	FB44D69410AR
69	62	17,5	HSK32	4	1,5	C	FB44D69415AL	FB44D69415AR
70	62	17,5	HSK32	4	2	C	FB44D70420AL	FB44D70420AR
70	62	17,5	HSK32	4	3	C	FB44D70430AL	FB44D70430AR
69	62	17,5	HSK32	6	1	C	FB44D69610AL	FB44D69610AR
69	62	17,5	HSK32	6	1,5	C	FB44D69615AL	FB44D69615AR
70	62	17,5	HSK32	6	2	C	FB44D70620AL	FB44D70620AR
70	62	17,5	HSK32	6	3	C	FB44D70630CL	FB44D70630CR
74	62	33	HSK32	4	1	D	FB44D74410AL	FB44D74410AR
74	62	33	HSK32	4	1,5	D	FB44D74415AL	FB44D74415AR
74	62	33	HSK32	4	2	D	FB44D74420AL	FB44D74420AR
74	62	33	HSK32	4	3	D	FB44D74430AL	FB44D74430AR
74	62	33	HSK32	6	1	D	FB44D74610AL	FB44D74610AR
74	62	33	HSK32	6	1,5	D	FB44D74615AL	FB44D74615AR
74	62	33	HSK32	6	2	D	FB44D74620AL	FB44D74620AR
74	62	33	HSK32	6	3	D	FB44D74630AL	FB44D74630AR
84	70	23	HSK25	4	1	E	FB44D84410AL	FB44D84410AR
84	70	23	HSK25	4	1,5	E	FB44D84415AL	FB44D84415AR
84	70	23	HSK25	4	2	E	FB44D84420AL	FB44D84420AR
84	70	23	HSK25	4	3	E	FB44D84430AL	FB44D84430AR
84	70	23	HSK25	6	1	E	FB44D84610AL	FB44D84610AR
84	70	23	HSK25	6	1,5	E	FB44D84615AL	FB44D84615AR
84	70	23	HSK25	6	2	E	FB44D84620AL	FB44D84620AR
84	70	23	HSK25	6	3	E	FB44D84630AL	FB44D84630AR

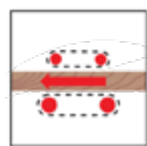
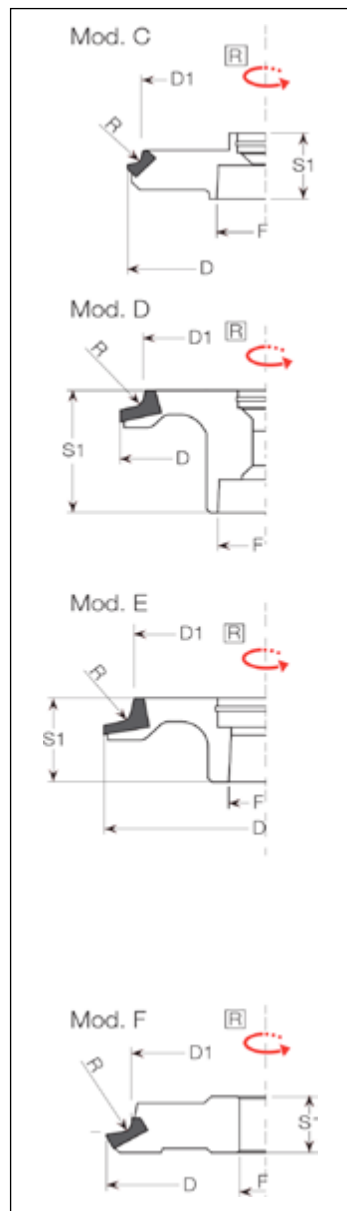
Spec. FB44D99L FB44D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	D1	S1	F	Z	R	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
73	62	12	12+2CH	4	1	F	FB44D73410AL	FB44D73410AR
73	62	12	12+2CH	4	1,5	F	FB44D73415AL	FB44D73415AR
73	62	12	12+2CH	4	2	F	FB44D73420AL	FB44D73420AR
73	62	12	12+2CH	4	3	F	FB44D73430AL	FB44D73430AR
73	62	12	12+2CH	6	1	F	FB44D73610AL	FB44D73610AR
73	62	12	12+2CH	6	1,5	F	FB44D73615AL	FB44D73615AR
73	62	12	12+2CH	6	2	F	FB44D73620AL	FB44D73620AR
73	62	12	12+2CH	6	3	F	FB44D73630AL	FB44D73630AR

Spec. FB44D99L FB44D99L



Lekerekítő marók
élzáró gépekre

Kanten-Abrund-Fräser,
zum Kantenanleimen

Fraises d'affleurage
à arrondir

Фрезы для кромкооблицовоч-
ных станков

FB45D

DP Lekerekítő maró élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépekre mindkét oldalon laminált vagy melamin bevonatos forgácslap vagy MDF panelekhez • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for rounding edges of double-layer laminated and melamine chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

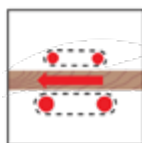
D	D1	S	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
74	70	10	20+2CH	6	2	FB45D74620AL	FB45D74620AR

Spec.

FB45D99L

FB45D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



Lekerekítő marók
élzáró gépekre

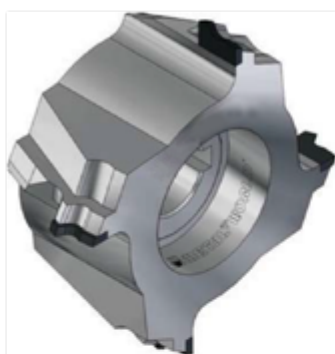
Kanten-Abrund-Fräser,
zum Kantenanleimen

Fraises d'affleurage
à arrondir

Фрезы для кромкооблицовоч-
ных станков

FB46D

DP Lekerekítő maró élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Aszimmetrikus test • Túlnyúló felfogás • Élzáró gépekre forgácslap vagy MDF panelek ABS vagy PVC éleinek lekerekítésére • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Asymmetrical body • Overhang hub • Suitable for rounding ABS or PVC edges of chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHE

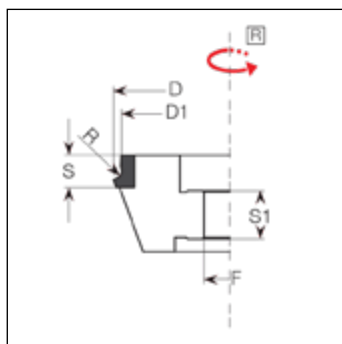
D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
72	67	12	15	16+2CH	4	2	FB46D72420AL	FB46D72420AR

Spec.

FB46D99L

FB46D99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Többrádiusos marók élzáró gépekhez

Kanten-Abrund-Fase-Fräser, zum Kantenanleimen

Fraises d'affleutage multi-profil

Фрезы для кромкооблицовочных станков

FB48D

DP Többrádiusos marók élzáró géphez

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élzáró gépekre forgácslap vagy MDF panelek ABS vagy PVC éleinek lekerekítésére • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Suitable for rounding ABS or PVC edges of chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S1	F	Z	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	15	16+2CH	4	A1	FB48D7004AAL	FB48D7004AAR
72	12	16+2CH	4	A2	FB48D7204AAL	FB48D7204AAR
75	15	16+2CH	4	A3	FB48D754AAAL	FB48D754AAAR
75	15	16+2CH	6	A3	FB48D756AAAL	FB48D756AAAR

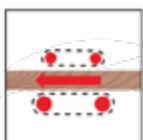
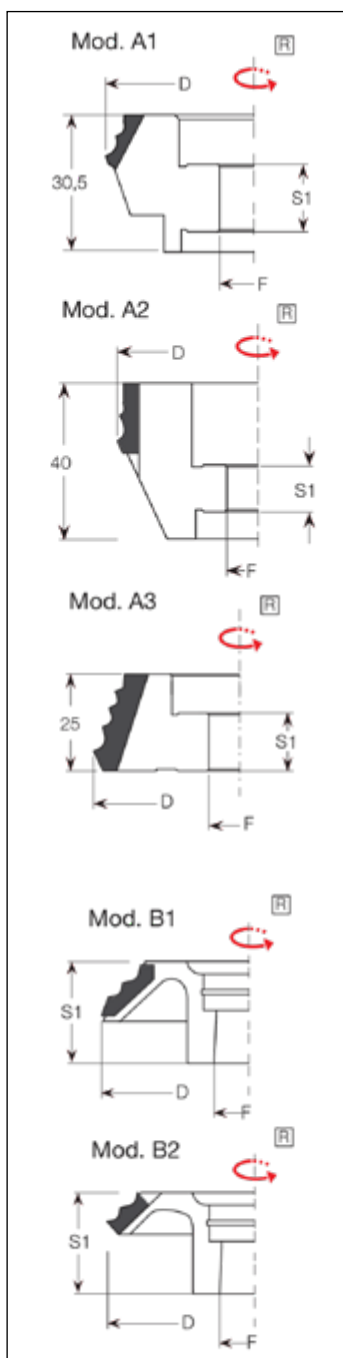
Spec.					FB48D99L	FB48D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S1	F	Z	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
81	28	HSK25	4	B1	FB48D814AAAL	FB48D814AAAR
81	28	HSK25	6	B1	FB48D816AAAL	FB48D816AAAR
85	28	HSK25	4	B2	FB48D854AAAL	FB48D854AAAR

Spec.					FB48D99L	FB48D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



FB48D DP Többrádiusos marók élzáró géphez



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Élzáró gépekre forgácslap vagy MDF panelek ABS vagy PVC éleinek lekerekítésére • Szupersima felület

Body in hardened and tempered steel • DP brazed cutting edges • Suitable for rounding ABS or PVC edges of chipboard and MDF panels on edge banding machines • Superfine finish

ZIMA ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Z	Mod.	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
75	28	28	HSK25	6	C	■ FB48D756AABL	■ FB48D756AABR
75	36	43	HSK25	6	C	■ FB48D756AACL	■ FB48D756AACR

Spec.						FB48D99L	FB48D99R
-------	--	--	--	--	--	----------	----------

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

ZIMA ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

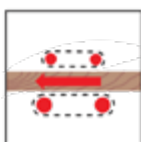
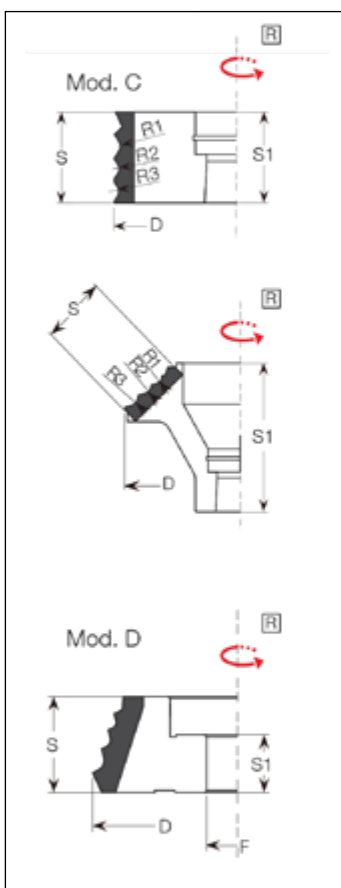
D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
90	26	56	HSK25	6	■ FB48D906AAAL	■ FB48D906AAAR

Spec.						FB48D99L	FB48D99R
-------	--	--	--	--	--	----------	----------

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKHEZ

D	S	S1	F	Mod.	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
77	19	11	16+2CH	D	4	■ FB48D774AAAL	■ FB48D774AAAR
77	19	11	16+2CH	D	6	■ FB48D776AAAL	■ FB48D776AAAR
77	20,4	11	16+2CH	D	4	■ FB48D774AABL	■ FB48D774AABR
77	20,4	11	16+2CH	D	6	■ FB48D776AABL	■ FB48D776AABR

Spec.						FB48D99L	FB48D99L
-------	--	--	--	--	--	----------	----------



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Gyémántélu felsőmarók csapággal hordozható marógépekhez



Kantenfräser



Mèche d'affleureuse PCD avec roulement



Концевые фрезы с подшипником для ручного фрезера

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

PP40D

DP 90°-os élmaró hordozható marógépekhez



Nagyszilárdságú acélból készült • 2 beforrasztott gyémánt (DP) vágóél • Egyenes szár • Hordozható felsőmarógépekbe fogható • Fa, agglomerátumok, lamináltak, műanyagok és hasonlók él- és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth in HW • Ground shank • To trim, cut on edge and make dividing cuts on portable machines

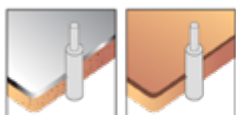


● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	α	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
12,7	13	45	8	2	90°	■ PP40D127132L	● PP40D127132R

Spec.

PP40D99



PP41D

DP 15°-os élmaró hordozható marógépekhez



Nagyszilárdságú acélból készült • 2 beforrasztott gyémánt (DP) vágóél • Egyenes szár • Hordozható felsőmarógépekbe fogható • Fa, agglomerátumok, lamináltak, műanyagok és hasonlók él- és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth in HW • Ground shank • To trim, cut on edge and make dividing cuts on portable machines

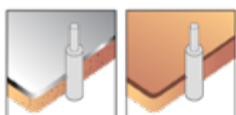


● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	α	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
17,3	10	47	8	2	15°	■ PP41D173102L	● PP41D173102R

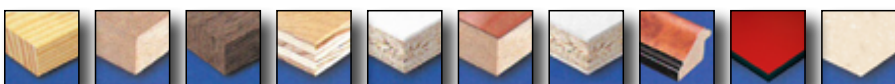
Spec.

PP41D99



PP42D

DP 45°-os élmaró hordozható marógépekhez



Nagyszilárdságú acélból készült • 2 beforrasztott gyémánt (DP) vágóél • Egyenes szár • Hordozható felsőmarógépekbe fogható • Fa, agglomerátumok, lamináltak, műanyagok és hasonlók él- és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth in HW • Ground shank • To trim, cut on edge and make dividing cuts on portable machines

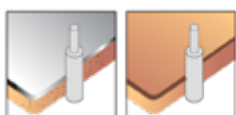


● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	α	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
21,8	10	47	8	2	45°	■ PP42D218102L	● PP42D218102R

Spec.

PP42D99



PP09D

DP Egyenes szármárók vídia testtel



Nagyszilárdságú tömör vídia test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Laminált vagy melaminos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Nesztügelésre és kontúrmarásra ajánlott.

Full carbide body with high mechanical resistance • DP brazed bits • Suggested to work double-layer melamine or bilaminated chipboard or MDF panels on router and CNC machines • Recommended for jointing and grooving

Z1/Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
*5	8	55	10X40	1 neg	■ PP09D050810L	● PP09D050810R
*6	12	70	10X40	1 neg	■ PP09D061210L	● PP09D061210R
*7	12	70	10X40	1 neg	■ PP09D060710L	● PP09D060710R
8	15	70	10X40	2 neg	■ PP09D081510L	● PP09D081510R
9	15	70	10X40	2 neg	■ PP09D091510L	● PP09D091510R
10	15	70	10X40	2 neg	■ PP09D101510L	● PP09D101510R
10	22	70	10X40	2 neg	■ PP09D102210L	● PP09D102210R
12	25	70	10X40	2 neg	■ PP09D122510L	● PP09D122510R
12	25	70	12X40	2 neg	■ PP09D122512L	● PP09D122512R

Spec. PP09D99L PP09D99R

* Tömör vídia testű szerszám acél szárral
* Tools in carbide body with shank in steel

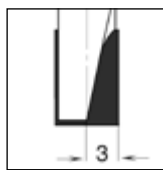
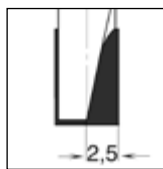
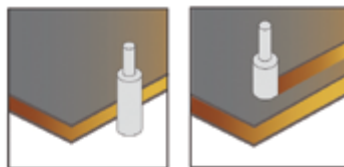
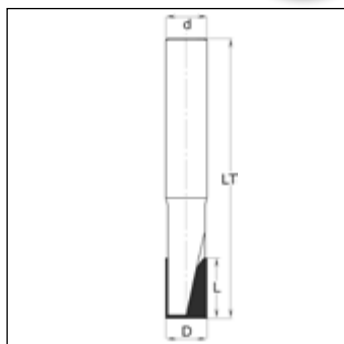
Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
5X8	5 mm / 2,5 m/min	
8X15	10 mm / 4 m/min	12 mm / 3 m/min
12X25	15 mm / 5 m/min	20 mm / 4 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
5X8	5 mm / 2 m/min	
8X15	10 mm / 3 m/min	12 mm / 2 m/min
12X25	15 mm / 4 m/min	20 mm / 3 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



PP10D

PROFESSIONAL

DP Eldobható felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Vidia fúró vágóél • Egy vágóéles 3 szárnyas kialakítás • Kétoldalt laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Nesztíngelésre és kontúrmarásra ajánlott • Korlátozottan élezhető újra

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • Carbide plung tip • Executed with one cutting principle on 3 wing design • Suggested to work double-layer melamine or bilaminated chipboard or MDF panels on router, punto-punto and CNC machines • Recommended for jointing and nesting • Reduced re-sharpening area

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

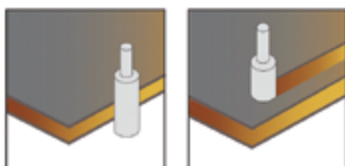
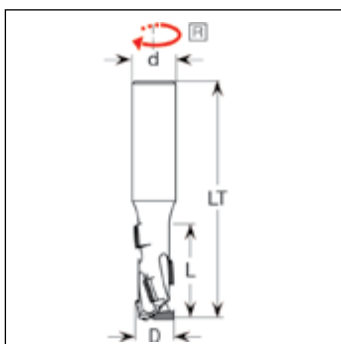
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
8	22	70	12X40	3+1	■ PP10D082212L	● PP10D082212R
10	26	75	12X45	3+1	■ PP10D102612L	● PP10D102612R
12	26	75	12X45	3+1	■ PP10D122612L	● PP10D122612R
12	26	85	20X55	3+1	■ PP10D122620L	● PP10D122620R
12	34	90	12X45	4+1	■ PP10D123412L	● PP10D123412R
16	26	90	16X55	3+1	■ PP10D162616L	● PP10D162616R
16	26	90	20X55	3+1	■ PP10D162620L	● PP10D162620R
16	34	100	16X55	4+1	■ PP10D163416L	● PP10D163416R
16	34	100	20X55	4+1	■ PP10D163420L	● PP10D163420R
16	43	110	16X55	5+1	■ PP10D164316L	● PP10D164316R
16	43	110	20X55	5+1	■ PP10D164320L	● PP10D164320R
18	26	90	20X55	3+1	■ PP10D182620L	● PP10D182620R
18	26	90	25X55	3+1	■ PP10D182625L	■ PP10D182625R
18	34	100	20X55	4+1	■ PP10D183420L	● PP10D183420R
18	34	100	25X55	4+1	■ PP10D183425L	■ PP10D183425R
18	43	110	16X55	5+1	■ PP10D184316L	■ PP10D184316R
18	43	110	20X55	5+1	■ PP10D184320L	● PP10D184320R
18	43	110	25X55	5+1	■ PP10D184325L	● PP10D184325R
20	26	90	20X55	3+1	■ PP10D202620L	● PP10D202620R
20	26	90	25X55	3+1	■ PP10D202625L	■ PP10D202625R
20	34	100	20X55	4+1	■ PP10D203420L	● PP10D203420R
20	34	100	25X55	4+1	■ PP10D203425L	■ PP10D203425R
20	43	110	20X55	5+1	■ PP10D204320L	● PP10D204320R
20	43	110	25X55	5+1	■ PP10D204325L	■ PP10D204325R
20	52	115	20X55	6+1	■ PP10D205220L	● PP10D205220R
20	52	115	25X55	6+1	■ PP10D205225L	● PP10D205225R
20	68	135	20X55	8+1	■ PP10D206820L	● PP10D206820R
20	68	135	25X55	8+1	■ PP10D206825L	● PP10D206825R

Spec.					PP10D99L	PP10D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------

Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Elötölási seb.	Munkamélység / Elötölási seb.
12X26	20 mm / 3 m/min	
18X34	25 mm / 6 m/min	30 mm / 5 m/min
20X52	40 mm / 7 m/min	50 mm / 6 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Elötölási seb.	Munkamélység / Elötölási seb.
12X26	20 mm / 2 m/min	
18X34	25 mm / 5 m/min	30 mm / 4 m/min
20X52	40 mm / 6 m/min	50 mm / 5 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



PP12D

PROFESSIONAL

DP Eldobható felsőmarók

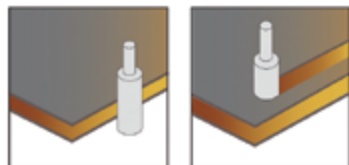
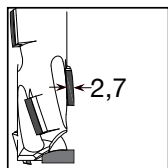
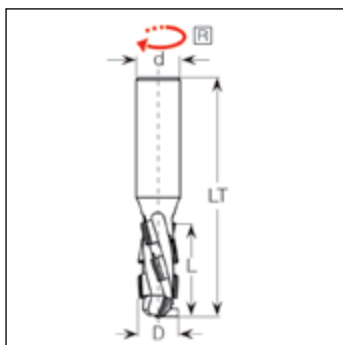


Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Vidia fúró vágóél • Két vágóéles 4 szárnyas kialakítás • Kétoldalt laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Közepes előtolási sebességű nesztügelésre és kontúrmarásra ajánlott • Korlátozottan élezhető újra

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • Carbide plung tip • Executed with two cutting principles on 4 wing design • Suggested to work double-layer melamine or bilaminated chipboard or MDF panels on router, punto-punto and CNC machines • Recommended for jointing and nesting at medium feed speed • Reduced re-sharpening area

ZZ

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
12	26	75	12X45	6+1	■ PP12D122612L	● PP12D122612R
16	26	90	20X55	6+1	■ PP12D162620L	● PP12D162620R
16	34	100	20X55	8+1	■ PP12D163420L	● PP12D163420R
18	26	90	20X55	6+1	■ PP12D182620L	● PP12D182620R
18	26	90	25X55	6+1	■ PP12D182625L	■ PP12D182625R
18	34	100	20X55	8+1	■ PP12D183420L	● PP12D183420R
18	34	100	25X55	8+1	■ PP12D183425L	■ PP12D183425R
20	26	90	20X55	6+1	■ PP12D202620L	● PP12D202620R
20	26	90	25X55	6+1	■ PP12D202625L	■ PP12D202625R
20	34	100	20X55	8+1	■ PP12D203420L	● PP12D203420R
20	34	100	25X55	8+1	■ PP12D203425L	■ PP12D203425R
20	43	110	20X55	10+1	■ PP12D204320L	● PP12D204320R
20	43	110	25X55	10+1	■ PP12D204325L	■ PP12D204325R
20	52	115	20X55	12+1	■ PP12D205220L	● PP12D205220R
20	52	115	25X55	12+1	■ PP12D205225L	■ PP12D205225R

Spec. PP12D99L PP12D99R

Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölási seb.	Munkamélység / Előtölási seb.
16X26	20 mm / 6 m/min	
20X34	25 mm / 8 m/min	30 mm / 7 m/min
20X52	40 mm / 10 m/min	50 mm / 9 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölási seb.	Munkamélység / Előtölási seb.
16X26	20 mm / 5 m/min	
20X34	25 mm / 7 m/min	30 mm / 6 m/min
20X52	40 mm / 8 m/min	50 mm / 7 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Felsőmarók
fúrásra és kontúrmarásra

Schaft-Fräser

Mèches à défoncer

Концевые фрезы

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

PP15D

DP Eldobható felsőmarók



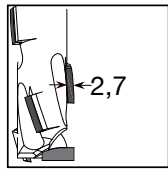
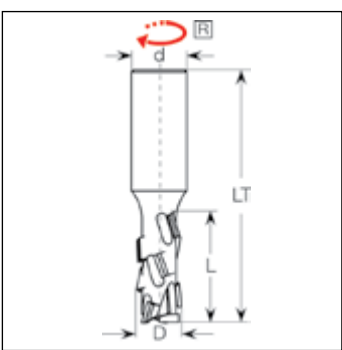
Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Vidia fúró vágóél • A speciális fogelrendezés optimalizálja a forgácskibást és ezáltal a szerszámnak kiváló stabilitást biztosít • Kétoldalon laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Közepes előtolási sebességű nesztíngelésre és kontúrmarásra ajánlott • Korlátozottan élezhető újra

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • Carbide plung tip • The special tips disposition optimize the chip removal giving to the tool an excellent stability • Suggested to work melamine coated, bilaminated chipboard or MDF panels on router, punto-punto and CNC machines • Recommended for jointing and nesting at medium feed speed • Reduced re-sharpening area

Z2 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
20	28	95	20X55	6+1	■ PP15D202820L	■ PP15D202820R
20	28	95	25X55	6+1	■ PP15D202825L	■ PP15D202825R
20	38	105	20X55	8+1	■ PP15D203820L	■ PP15D203820R
20	38	105	25X55	8+1	■ PP15D203825L	■ PP15D203825R
20	48	115	20X55	9+1	■ PP15D204820L	■ PP15D204820R
20	48	115	25X55	9+1	■ PP15D204825L	■ PP15D204825R

Spec.					PP15D99L	PP15D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------



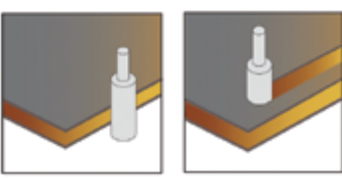
Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
16X26	20 mm / 6 m/min	
20X34	25 mm / 8 m/min	30 mm / 7 m/min
20X52	40 mm / 10 m/min	50 mm / 9 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
16X26	20 mm / 5 m/min	
20X34	25 mm / 7 m/min	30 mm / 6 m/min
20X52	40 mm / 8 m/min	50 mm / 7 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



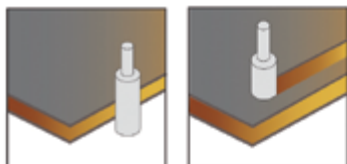
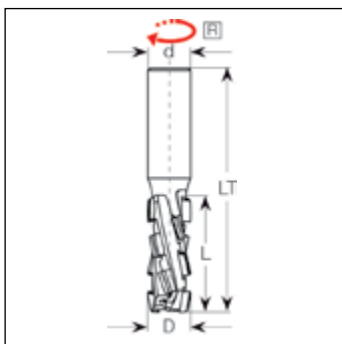


PP22D DP Felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Két vágó-
éles 4 szárnyas kialakítás • Kétoldalt laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására
javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Közepes előtolási sebességű nesztügelésre és kontúrmarásra ajánlott • Nagy
fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with two cutting principles on 4
wing design • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto
and CNC machines • Recommended for jointing and nesting at medium speed feed • Large re-sharpening area



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
18	26	90	20X55	6+1	■ PP22D182620L	■ PP22D182620R
18	34	100	20X55	8+1	■ PP22D183420L	■ PP22D183420R
20	34	100	20X55	8+1	■ PP22D203420L	■ PP22D203420R
20	43	110	20X55	10+1	■ PP22D204320L	■ PP22D204320R
20	52	115	20X55	12+1	■ PP22D205220L	■ PP22D205220R
20	60	125	20X55	14+1	■ PP22D206020L	■ PP22D206020R
20	68	135	20X55	16+1	■ PP22D206820L	■ PP22D206820R
Spec.					PP22D99L	PP22D99R

Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
16X26	20 mm / 6 m/min	
20X34	25 mm / 8 m/min	30 mm / 7 m/min
20X52	40 mm / 10 m/min	50 mm / 9 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
16X26	20 mm / 5 m/min	
20X34	25 mm / 7 m/min	30 mm / 6 m/min
20X52	40 mm / 8 m/min	50 mm / 7 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Felsőmarók
fúrásra és kontúrmarásra

Schaft-Fräser

Mèches à défoncer

Концевые фрезы

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

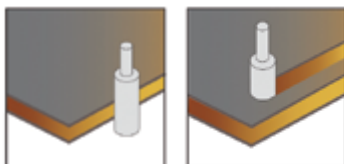
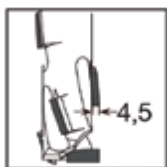
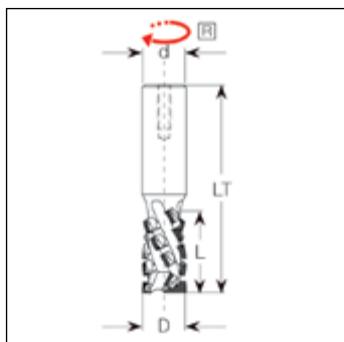
PP23D

DP Felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Két vágó-éles 4 szárnyas kialakítás • Kétoldalt laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Közepes előtolási sebességű nesztügelésre és kontúrmarásra ajánlott • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with two cutting principles on 4 wing design • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Recommended for jointing and nesting at medium feed speed • Large re-sharpening area



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
20	24	85	20X55	10+1	■ PP23D202420L	● PP23D202420R
20	24	90	25X55	10+1	■ PP23D202425L	■ PP23D202425R
20	28	85	20X55	12+1	■ PP23D202820L	■ PP23D202820R
20	28	90	25X55	12+1	■ PP23D202825L	■ PP23D202825R
20	36	95	20X55	16+1	■ PP23D203620L	● PP23D203620R
20	36	100	25X55	16+1	■ PP23D203625L	■ PP23D203625R
20	48	105	20X55	22+1	■ PP23D204820L	● PP23D204820R
20	48	110	25X55	22+1	■ PP23D204825L	● PP23D204825R
25	24	85	20X55	10+1	■ PP23D252420L	■ PP23D252420R
25	24	90	25X55	10+1	■ PP23D252425L	■ PP23D252425R
25	28	85	20X55	12+1	■ PP23D252820L	■ PP23D252820R
25	28	90	25X55	12+1	■ PP23D252825L	■ PP23D252825R
25	36	95	20X55	16+1	■ PP23D253620L	■ PP23D253620R
25	36	100	25X55	16+1	■ PP23D253625L	■ PP23D253625R
25	48	105	20X55	22+1	■ PP23D254820L	■ PP23D254820R
25	48	110	25X55	22+1	■ PP23D254825L	■ PP23D254825R
25	55	115	20X55	26+1	■ PP23D255520L	■ PP23D255520R
25	55	120	25X55	26+1	■ PP23D255525L	■ PP23D255525R
25	68	128	20X55	32+1	■ PP23D256820L	■ PP23D256820R
25	68	133	25X55	32+1	■ PP23D256825L	■ PP23D256825R

Spec.					PP23D99L	PP23D99L
-------	--	--	--	--	----------	----------

Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
20X36	20 mm / 10 m/min	
25X48	30 mm / 12 m/min	40 mm / 10 m/min
25X68	50 mm / 15 m/min	60 mm / 12 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
20X36	20 mm / 8 m/min	
25X48	30 mm / 10 m/min	40 mm / 8 m/min
25X68	50 mm / 12 m/min	60 mm / 10 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

Felsőmarók fúrásra és kontúrmarásra

Schaft-Fräser mit Spanbrechernuten

Mèches à défoncer

Концевые фрезы со стружколомом

PP32D

FORGÁCSTÖRŐS

DP Felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott forgácstörös gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Két vágóéles 4 szárnyas kialakítás • Kétoldalt laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Közepes előtolási sebességű nagyolásra és durva kontúrmarásra ajánlott • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits with chipbreaker • DP plung tip • Executed with two cutting principles on 4 wing design • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router and CNC machines • Recommended for coarse finishing at medium feed speed • Large re-sharpening area

Z2+RTR

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

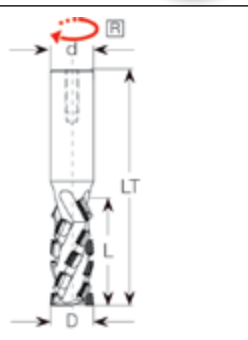
D	L	LT	d	Z	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
20	32	85	20X50	12+1	■ PP32D203220L	● PP32D203220R
20	48	100	20X50	18+1	■ PP32D204820L	■ PP32D204820R
20	53	110	20X50	20+1	■ PP32D205320L	■ PP32D205320R

Spec. PP32D99L PP32D99R

Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási sebesség
20X32	30 mm / 14 m/min
20X48	40 mm / 12 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



Egyenes szármaró forgácstörővel

Schaft-Fräse (HW Körper) mit Spanbrechernuten

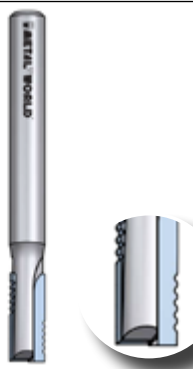
Mèches à défoncer avec brise-copeaux

Концевые фрезы со стружколомом

PP33D

ÚJ

DP Forgácstörös egyenes szármarók vídiá testtel



Nagyszilárdságú tömör vídiából készült test • Beforrasztott forgácstörös gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Két vágóélű kivitel • Műanyagok, kompozitok, compositi, kétoldalt laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Közepes előtolási sebességű nesztin-gelésre, nagyoló marásra ajánlott

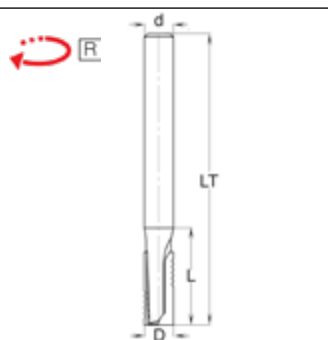
Full carbide body with high mechanical resistance • DP brazed bits with chipbreaker • DP plung tip • Executed with two cutting principles • Suggested to work plastic materials, composit materials, chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router and CNC machines • Recommended for nesting application, coarse finishing at medium feed speed

Z2+RTR

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Cikkszám
12	20	70	12	2 neg	■ PP33D122002R
12	22	70	12	2 neg	■ PP33D122202R
12	24	70	12	2 neg	■ PP33D122402R
12	20	70	12	4 neg	■ PP33D122004R
12	22	70	12	4 neg	■ PP33D122204R
12	24	70	12	4 neg	■ PP33D122404R

Spec. PP33D99





Felsőmarók fúrásra és kontúrmarásra

Schaft-Fräser

Mèches à défoncer

Концевые фрезы

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

PP60D

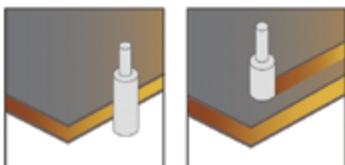
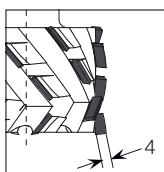
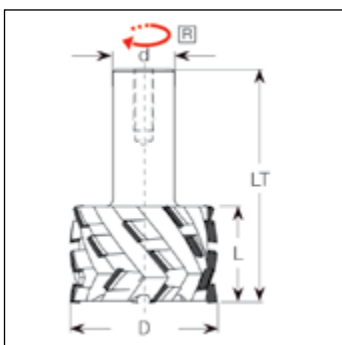
45°

DP Felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Három vagy négy vágóélű kivitel • Laminaált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Nagy előtolási sebességű simító marásra ajánlott • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • Executed with three or four cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Recommended for jointing at high feed speed • Large re-sharpening area



Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
50	23	80	25X55	12	■ PP60D502303L	■ PP60D502303R
50	28	85	25X55	15	■ PP60D502803L	● PP60D502803R
50	38	95	25X55	21	■ PP60D503803L	● PP60D503803R
60	23	80	25X55	12	■ PP60D602303L	■ PP60D602303R
60	28	85	25X55	15	■ PP60D602803L	■ PP60D602803R
60	38	95	25X55	21	■ PP60D603803L	■ PP60D603803R

Spec.					PP60D99L	PP60D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------

Z4

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
50	23	80	25X55	16	■ PP60D502304L	■ PP60D502304R
50	28	85	25X55	20	■ PP60D502804L	■ PP60D502804R
50	38	95	25X55	28	■ PP60D503804L	■ PP60D503804R
60	23	80	25X55	16	■ PP60D602304L	■ PP60D602304R
60	28	85	25X55	20	■ PP60D602804L	● PP60D602804R
60	38	95	25X55	28	■ PP60D603804L	● PP60D603804R

Spec.					PP60D99L	PP60D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------

Forgácslap 12000-18000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.
50X23 Z3	20 mm / 25-32 m/min
50X38 Z3	30 mm / 20-30 m/min

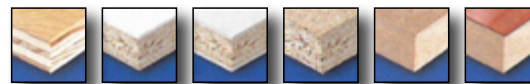
MDF 12000-18000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.
50X23 Z3	20 mm / 20-25 m/min
50X38 Z3	30 mm / 16-24 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

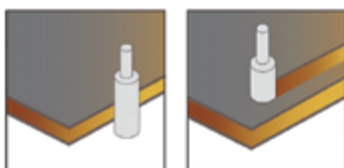
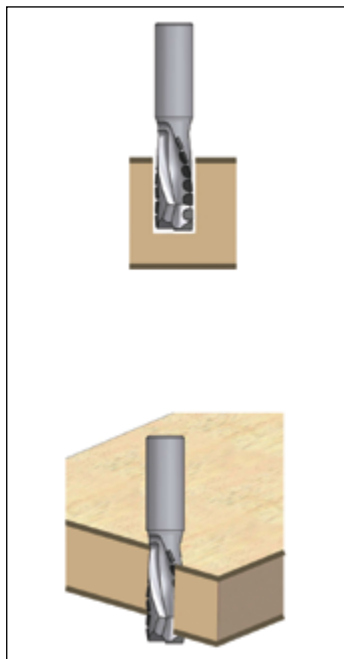
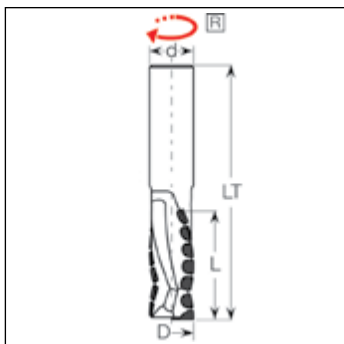


PP70D DP Felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Spirális kivitel két vágóéllal • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és nesztíngelésre nagy előtolási sebességgel • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with two spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vertically enter into the panel, jointing and nesting at high feed speed • Large re-sharpening area



Z2 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
18	22,5	85	20X50	5+1	■ PP70D182220L	■ PP70D182220R
18	30	90	20X50	7+1	■ PP70D183020L	■ PP70D183020R
18	37,5	100	20X50	9+1	■ PP70D183720L	■ PP70D183720R
18	45	105	20X50	11+1	■ PP70D184520L	● PP70D184520R
18	52,5	115	20X50	13+1	■ PP70D185220L	■ PP70D185220R
20	22,5	85	20X50	5+1	■ PP70D202220L	■ PP70D202220R
20	30	90	20X50	7+1	■ PP70D203020L	■ PP70D203020R
20	37,5	100	20X50	9+1	■ PP70D203720L	● PP70D203720R
20	45	105	20X50	11+1	■ PP70D204520L	● PP70D204520R
20	52,5	115	20X50	13+1	■ PP70D205220L	■ PP70D205220R

Spec.					PP70D99L	PP70D99R

Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
18X37,5	20 mm / 10 m/min	30 mm / 8 m/min
20X52,5	40 mm / 10 m/min	50 mm / 8 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
18X30	20 mm / 8 m/min	30 mm / 6 m/min
20X52,5	40 mm / 8 m/min	50 mm / 6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



PP81D

ÚJ

DP Nagyteljesítményű spirál felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Spirális kivétel három vágóélel • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és nesztíngelésre nagy előtolási sebességgel • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

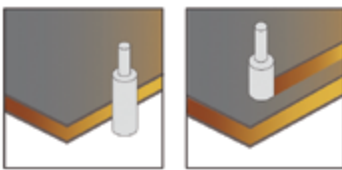
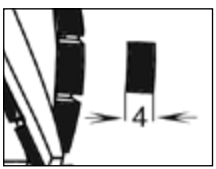
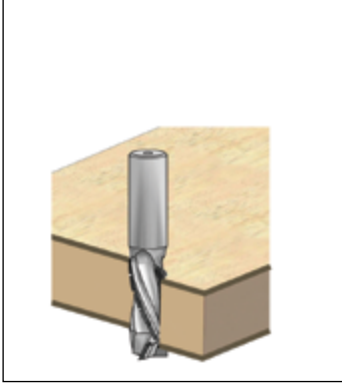
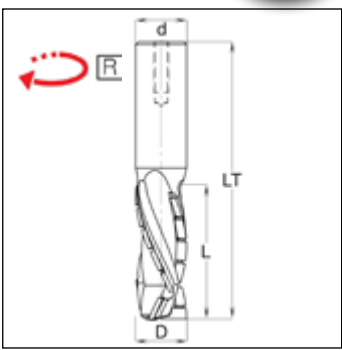
Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with three spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vertically enter into the panel, jointing and nesting at high feed speed • Large re-sharpening area

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
20	24	85	20X50	8+1	■ PP81D202420L	■ PP81D202420R
20	29	90	20X50	10+1	■ PP81D202920L	● PP81D202920R
20	34	95	20X50	12+1	■ PP81D203420L	● PP81D203420R
20	39	100	20X50	14+1	■ PP81D203920L	■ PP81D203920R
20	44	105	20X50	16+1	■ PP81D204420L	● PP81D204420R
20	49	110	20X50	18+1	■ PP81D204920L	■ PP81D204920R
25	29	102	25X62	10+1	■ PP81D252925L	● PP81D252925R
25	34	107	25X62	12+1	■ PP81D253425L	● PP81D253425R
25	39	112	25X62	14+1	■ PP81D253925L	■ PP81D253925R
25	44	117	25X62	16+1	■ PP81D254425L	● PP81D254425R
25	49	122	25X62	18+1	■ PP81D254925L	■ PP81D254925R
25	54	124	25X62	20+1	■ PP81D255425L	■ PP81D255425R

Spec.					PP81D99L	PP81D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------



Forgácslap 24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.
20X24	20 mm / 20–22 m/min
25X49	40 mm / 18–20 m/min

MDF 24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.
20X24	20 mm / 16–17 m/min
20X49	40 mm / 15–16 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Felsőmarók
fűrésra és kontúrmarásra

Schaft-Fräser

Mèches à défoncer

Концевые фрезы

PP82D

ÚJ

DP Nagyteljesítményű spirál felsőmarók

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

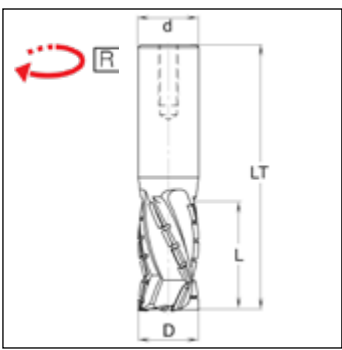
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Spirális kivitel négy vágóélel • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és nesztíngelésre nagy előtolási sebességgel • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with three spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vertically enter into the panel, jointing and nesting at high feed speed • Large re-sharpening area



Z4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
25	29	95	25X55	14+1	■ PP82D252925L	● PP82D252925R
25	34	100	25X55	18+1	■ PP82D253425L	● PP82D253425R
25	39	105	25X55	20+1	■ PP82D253925L	■ PP82D253925R
25	44	110	25X55	22+1	■ PP82D254425L	● PP82D254425R
25	49	115	25X55	26+1	■ PP82D254925L	■ PP82D254925R
25	54	120	25X55	28+1	■ PP82D255425L	■ PP82D255425R

Spec.					PP82D99L	PP82D99R
-------	--	--	--	--	----------	----------

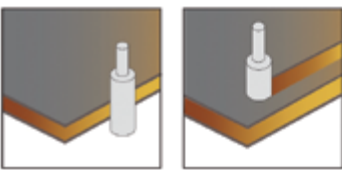
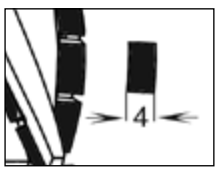
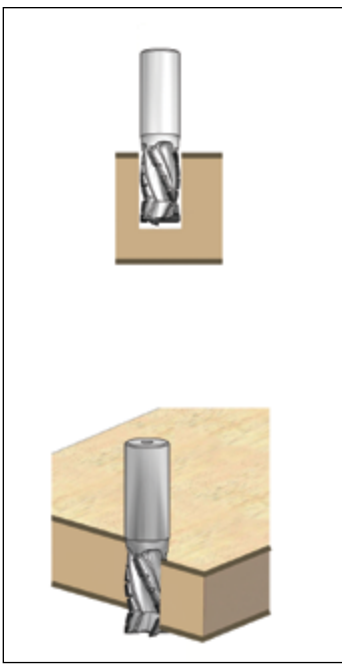
Forgácslap 24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
25X29	18 mm / 28–30 m/min	25 mm / 26–28 m/min
25X54	40 mm / 25–28 m/min	50 mm / 22–26 m/min

MDF 24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
25X29	18 mm / 22–25 m/min	25 mm / 21–23 m/min
25X54	40 mm / 20–23 m/min	50 mm / 18–21 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.





PP83D

DENSIMET

DP Erősített felsőmarók

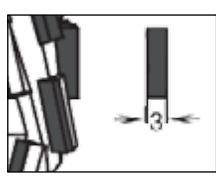
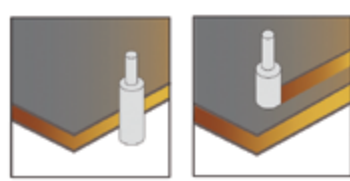
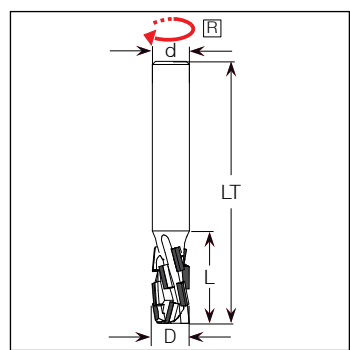


Nagyszilárdságú wolframötvözetből (DENSIMET) készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fűrő vágóél • Spirális kivitel három vágóélel • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és nesztügelésre nagy előtolási sebességgel • A nagy szilárdságú test jó teljesítményt biztosít kis méretek esetén is • Korlátozottan élezhető újra

Heavy steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with three spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vertically enter into the panel, jointing and nesting at high feed speed • The high resistance of the body grants good performance even with small dimensions • Reduced re-sharpening area

Z3 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
12	24	85	12X45	11+1	■ PP83D122412L	● PP83D122412R
12	29	90	12X45	14+1	■ PP83D122912L	■ PP83D122912R
12	35	95	12X45	17+1	■ PP83D123512L	● PP83D123512R
14	46	105	14X45	23+1	■ PP83D144614L	■ PP83D144614R
Spec.					PP83D99L	PP83D99R



Forgácslap 24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
12X24	18 mm / 18–20 m/min	
12X29	18 mm / 18–20 m/min	22 mm / 16–18 m/min
14X46	18 mm / 19–21 m/min	28 mm / 18–19 m/min

MDF 24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtölési seb.	Munkamélység / Előtölési seb.
12X24	18 mm / 14–17 m/min	
12X29	18 mm / 14–17 m/min	22 mm / 12–14 m/min
14X46	18 mm / 15–18 m/min	28 mm / 12–14 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Felsőmarók fűrésra és kontúrmarásra

Nesting-Schaft-Fräser

Mèches à défoncer pour nesting

Концевые фрезы (корпус DENSIMET)

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

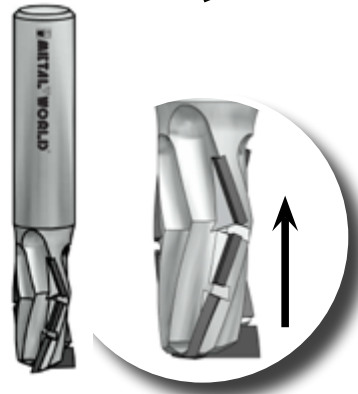
MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

PP84D

DENSIMET

DP Erősített neszing felsőmarók



Nagyszilárdságú wolframötvözetből (DENSIMET) készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fűró vágóél • Spirális kivitel három vágóélel • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és neszingelésre nagy előtolási sebességgel • A nagy szilárdságú test jó teljesítményt biztosít kis méretek esetén is • Korlátozottan élezhető újra • TURBO SYSTEM (porelszívó) használatához kialakítva

Heavy steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with three spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vertically enter into the panel, jointing and nesting at high feed speed • The high resistance of the body grants good performance even with small dimensions • Reduced re-sharpening area • Designed to be used with TURBO SYSTEM



Z2/3 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
10	22	82	12X45	7+1	■ PP84D102212L	■ PP84D102212R
12	22	82	12X45	10+1	■ PP84D122212L	● PP84D122212R
12	28	88	12X45	12+1	■ PP84D122812L	● PP84D122812R
12	32	102	12X45	15+1	■ PP84D123212L	● PP84D123212R
14	22	82	14X45	10+1	■ PP84D142214L	■ PP84D142214R
14	28	88	14X45	12+1	■ PP84D142814L	■ PP84D142814R
14	32	102	14X45	15+1	■ PP84D143214L	■ PP84D143214R

Spec. PP84D99L PP84D99R

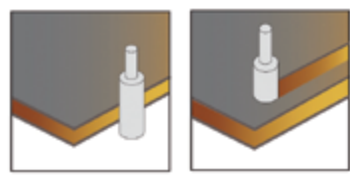
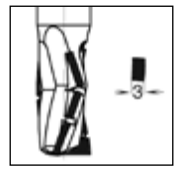
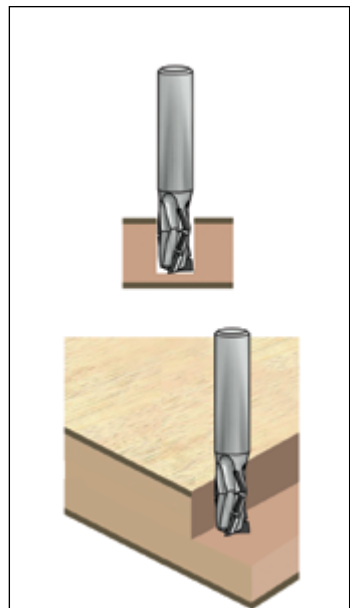
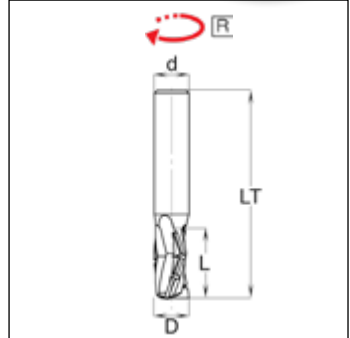
Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
12X22	12 mm / 12-14 m/min	18 mm / 10-12 m/min
12X38	25 mm / 10-12 m/min	30 mm / 8-10 m/min
14X42	35 mm / 14-16 m/min	40 mm / 12-14 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
12X22	12 mm / 10-12 m/min	18 mm / 8-10 m/min
12X38	25 mm / 8-10 m/min	30 mm / 6-8 m/min
14X42	35 mm / 12-14 m/min	40 mm / 10-12 m/min

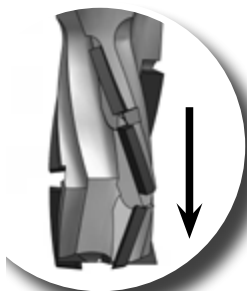
Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



PP85D

DENSIMET

DP Erősített felsőmarók



Nagyszilárdságú wolframötvözetből (DENSIMET) készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fűrész vágóél • Spirális kivitel három vágóélel • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és nesztügelésre nagy előtolási sebességgel • A nagy szilárdságú test jó teljesítményt biztosít kis méretek esetén is • Korlátozottan élezhető újra

Heavy steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • Executed with three spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vertically enter into the panel, jointing and nesting at high feed speed • The high resistance of the body grants good performance even with small dimensions • Reduced re-sharpening area

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
12	22	72	12X45	7+1	■ PP85D122212L	● PP85D122212R
12	28	78	12X45	9+1	■ PP85D122812L	● PP85D122812R
12	38	82	12X45	12+1	■ PP85D123812L	● PP85D123812R
14	42	92	14X45	13+1	■ PP85D144214L	■ PP85D144214R

Spec.					PP85D99L	PP85D99R

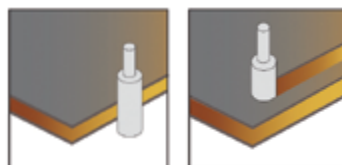
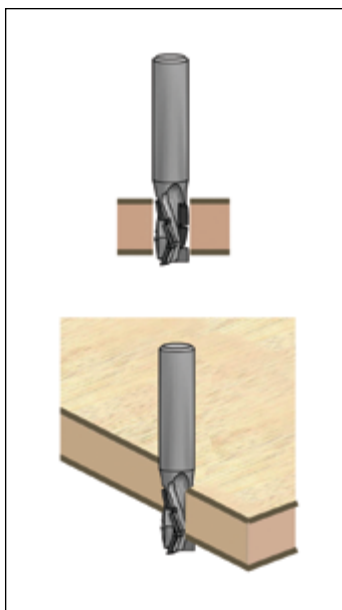
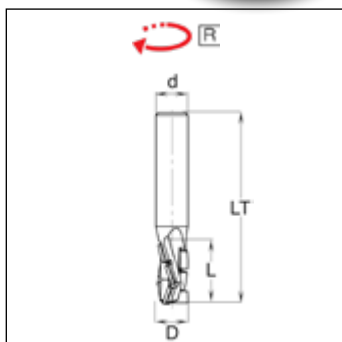
Forgácslap 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
12X22	12 mm / 12-14 m/min	18 mm / 10-12 m/min
12X38	25 mm / 10-12 m/min	30 mm / 8-10 m/min
14X42	35 mm / 14-16 m/min	40 mm / 12-14 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
12X22	12 mm / 10-12 m/min	18 mm / 8-10 m/min
12X38	25 mm / 8-10 m/min	30 mm / 6-8 m/min
14X42	35 mm / 12-14 m/min	40 mm / 10-12 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Felsőmarók
fúrásra és kontúrmarásra

Schaft-Fräser

Mèches à défoncer

Спиральные концевые
фрезы

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

PP86D

45°

DP Spirál felsőmaró



Nagyszilárdságú acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Gyémánt (DP) fúró vágóél • Nagy tengelyferdeségű fogak • Kettő + kettő vágóélű spirális kialakítás due principi di taglio elicoidali • Laminált vagy melamin bevonatos forgácslap és MDF panelek megmunkálására javasolt marógéppel vagy CNC gépen • Ajánlott panelba függőleges belépésre, simításra és nesztíngelésre közepes előtolási sebességgel • Nagy fogvastagság többszöri újraélezéshez

Steel body with high mechanical resistance • DP brazed bits • DP plung tip • High degree tips axial angle • Executed with two + two spiral cutting principles • Suggested to work chipboard or MDF panels lined with melamine or bilaminated on router, punto-punto and CNC machines • Can vetically enter into the panel, jointing and nesting at medium feed speed • Large re-sharpening area

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
20	28	93	20X55	12+1	■ PP86D202820L	● PP86D202820R
20	38	103	20X55	15+1	■ PP86D203820L	● PP86D203820R
20	45	110	20X55	18+1	■ PP86D204520L	● PP86D204520R
20	55	120	20X55	20+1	■ PP86D205520L	■ PP86D205520R
20	65	130	20X55	24+1	■ PP86D206520L	■ PP86D206520R
25	28	93	25X55	12+1	■ PP86D252825L	● PP86D252825R
25	38	103	25X55	15+1	■ PP86D253825L	● PP86D253825R
25	45	110	25X55	18+1	■ PP86D254525L	● PP86D254525R
25	55	120	25X55	20+1	■ PP86D255525L	● PP86D255525R
25	65	130	25X55	24+1	■ PP86D256525L	■ PP86D256525R

Spec.					PP86D99L	PP86D99R

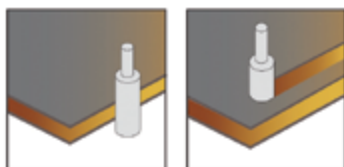
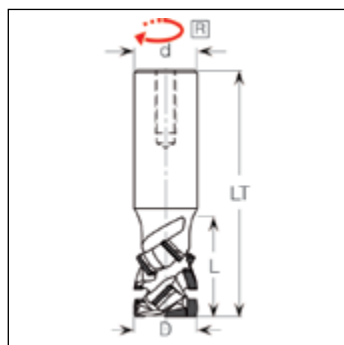
Forgácslap 18000-24000 f/p

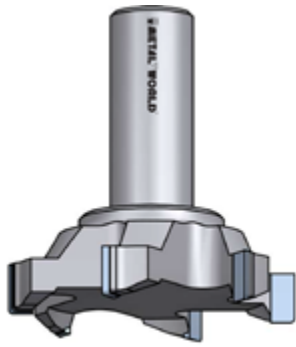
Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
20X28	10 mm / 16–18 m/min	20 mm / 15–17 m/min
25X45	30 mm / 14–16 m/min	40 mm / 12–14 m/min

MDF 18000-24000 f/p

Szerszám	Munkamélység / Előtolási seb.	Munkamélység / Előtolási seb.
20X28	10 mm / 13–15 m/min	20 mm / 12–14 m/min
25X45	30 mm / 12–13 m/min	40 mm / 11–12 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



PP87D**ÚJ****DP Száras síkmarók**

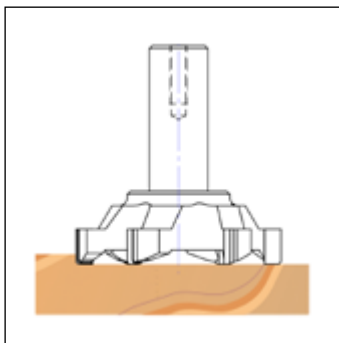
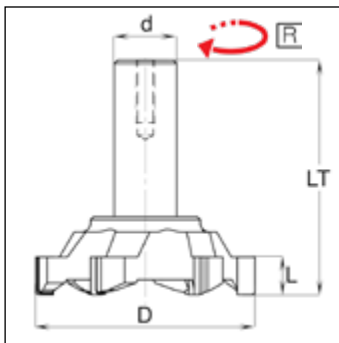
Edzett acélból készült test • Gyémánt (DP) vágóélek • Egyenes szár • CNC marógépeken és nesztigelő berendezéseken használható • Ideális sík felületek jó felületminőségű marására • MDF panelek síkmarására javasolt

Obtained from steel with a high mechanical resistance • PCD cutting edge • Use on CNC or standard and nesting router machines • Indicated for planing MDF panels

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
50	12	75	20	4	■ PP87D501220L	■ PP87D501220R
80	12	75	20	6	■ PP87D801220L	● PP87D801220R
100	12	75	20	8	■ PP87D101220L	● PP87D101220R
100	12	85	25	8	■ PP87D101225L	■ PP87D101225R
Spec.					PP87D99L	PP87D99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Hajtás és V horony
felsőmarók

Foldingfräser

Fraises à rainurer
et folding

V-образные фрезы

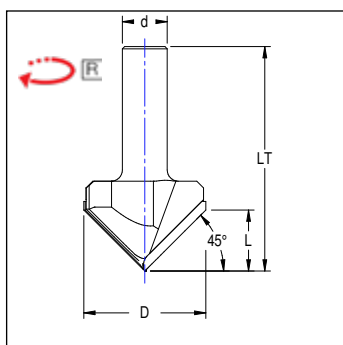
PP88D

DP Hajtás és V horony felsőmarók



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Egyenes szár • CNC vagy hagyományos marógépekre szerelhető • V hornyok vagy hajtáshornyok készítéséhez ajánlott • Laminált és hasonló forgácslap és MDF panelek marására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • PCD cutting edge • Use on CNC or standard and nesting router machines • Indicated for planing MDF panels



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
55	27	100	20	2	■ PP88D05527AL	■ PP88D05527AR
55	27	100	25	2	■ PP88D05527BL	■ PP88D05527BR
Spec.					PP88D99L	PP88D99R

Hajtás és V horony
felsőmarók

Foldingfräser

Fraises à rainurer
et folding

V-образные фрезы

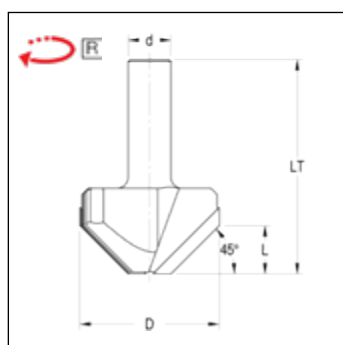
PP89D

DP Hajtás és V horony felsőmarók



Edzett acélból készült test • Beforrasztott gyémánt (DP) vágóélek • Egyenes szár • CNC vagy hagyományos marógépekre szerelhető • V hornyok vagy hajtáshornyok készítéséhez ajánlott • Laminált és hasonló forgácslap és MDF panelek marására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • PCD cutting edge • Use on CNC or standard and nesting router machines • Indicated for planing MDF panels



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
75	27	100	20	2	■ PP89D07527AL	■ PP89D07527AR
75	27	100	25	2	■ PP89D07527BL	■ PP89D07527BR
Spec.					PP89D99L	PP89D99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

PC20D

DP Tiplifúrók



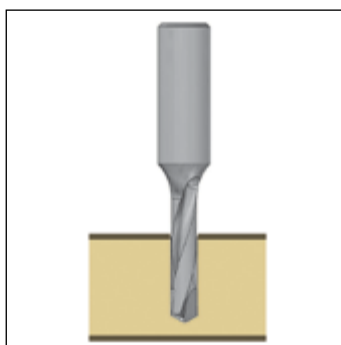
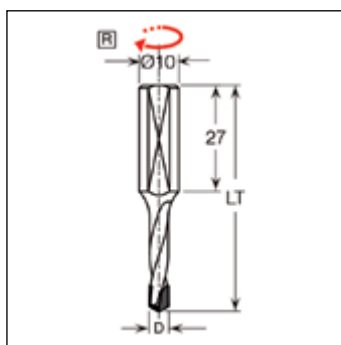
Edzett acélból készült test • Két beforrasztott gyémánt (DP) vágóél • Kétbekezdésű spirális test • Az alaptest szár lapolt és csavarral rögzíthető és állítható • Felületkezelés a jobb forgácskibocsátásért • Tokmányos vagy adapteres fúrógépeken használható • Nyers vagy laminált és hasonló forgácslap és MDF panelekben zsácfuratok készítéséhez ajánlott

Steel body with high mechanical resistance • 2 DP tips • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw
• Surface treatment for a better chip removal • Use on drilling machines with chucks or adapters • Recommended for making holes on chipboard or MDF panels rough or laminated and such

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	LT	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
5	57,5	● PC20D05575AL	● PC20D05575AR
6	57,5	● PC20D06575AL	● PC20D06575AR
8	57,5	● PC20D08575AL	● PC20D08575AR
10	57,5	■ PC20D10575AL	■ PC20D10575AR
5	70	● PC20D05700AL	● PC20D05700AR
6	70	● PC20D06700AL	● PC20D06700AR
8	70	● PC20D08700AL	● PC20D08700AR
10	70	■ PC20D10700AL	■ PC20D10700AR
Spec.		PC20D99L	PC20D99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Fúrószárok
átmenő furatokhoz

Dübelbohrer
für Durchgangsbohrungen

Mèches à percer
pour trou débouchants

Сквозные сверла

PC22D

DP Átmenő fúrók



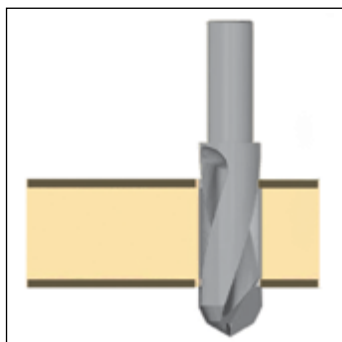
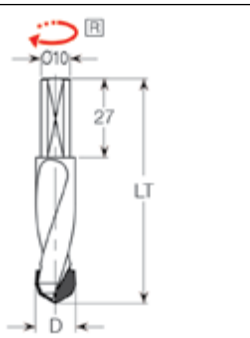
Edzett acélból készült test • Két beforrasztott gyémánt (DP) vágóél • Kétbekezdésű spirális test • Az alaptest szár lapolt és csavarral rögzíthető és állítható • Felületkezelés a jobb forgácskidobásért • Tokmányos vagy adapteres fúrógépeken használható • Nyers vagy laminált és hasonló forgácslap és MDF panelekben átmenő furatok készítéséhez ajánlott

Steel body with high mechanical resistance • 2 DP tips • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Surface treatment for a better chip removal • Use on drilling machines with chucks or adapters • Recommended to make through holes on chipboard or MDF panels rough or laminated and such

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	LT	Balcs cikkszám	Jobbcs cikkszám
5	57,5	● PC22D05575AL	● PC22D05575AR
6	57,5	● PC22D06575AL	● PC22D06575AR
8	57,5	● PC22D08575AL	● PC22D08575AR
10	57,5	■ PC22D10575AL	■ PC22D10575AR
5	70	● PC22D05700AL	● PC22D05700AR
6	70	● PC22D06700AL	● PC22D06700AR
8	70	● PC22D08700AL	● PC22D08700AR
10	70	■ PC22D10700AL	■ PC22D10700AR
Spec.		PC22D99L	PC22D99R



Forgácslap

f/p	Előtolási seb.
4000	0,3 m/min
5000	0,8 m/min
6000	1,0 m/min
8000	1,5 m/min
9000	1,8 m/min

MDF

f/p	Előtolási seb.
4000	0,2 m/min
5000	0,5 m/min
6000	0,7 m/min
8000	1,0 m/min
9000	1,2 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

PC30D

DP Pánthelyfúrók



Edzett acélból készült test • Két-két beforrasztott gyémánt (DP) fúró- és vágóél • Felületkezelés a jobb forgácskidobásért • Állítható vidia középpont • Az alaptest szár lapolt és csavarral rögzíthető és állítható • Tokmányos vagy adapteres fűrőgépeken használható • Nyers vagy laminált és hasonló forgácslap és MDF panelekben pánthely fenékfúrók készítésére ajánlott • A fúrosarkantyú egyedi geometria szerinti kialakítása hosszabb él(et)tartamot és minőségi felületet biztosít

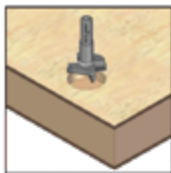
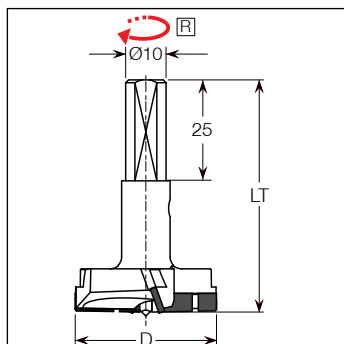
Steel body with high mechanical resistance • 2 DP tips and 2 DP spurs • HW adjustable centerpoint • Ground shank with flat and screw • Surface treatment for a better chip removal • Use on drilling machines with chucks or adapters • Recommended for making holes on chipboard or MDF panels rough or laminated and such

Z2+2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
15	57,5	■ PC30D15575AL	■ PC30D15575AR
20	57,5	■ PC30D20575AL	■ PC30D20575AR
25	57,5	■ PC30D25575AL	■ PC30D25575AR
30	57,5	■ PC30D30575AL	■ PC30D30575AR
35	57,5	■ PC30D35575AL	■ PC30D35575AR
15	70	■ PC30D15700AL	■ PC30D15700AR
20	70	■ PC30D20700AL	■ PC30D20700AR
25	70	■ PC30D25700AL	■ PC30D25700AR
30	70	■ PC30D30700AL	■ PC30D30700AR
35	70	■ PC30D35700AL	■ PC30D35700AR

Spec.	PC30D99L	PC30D99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Középpont	3X34	● P560MCENTR3
Csavar	M5X10	● WV510

Forgácslap

f/p	Előtölési seb.
3000	1,0 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

f/p	Előtölési seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

Pánthelymaró
fenékfűrök

Zylinderkopfbohrer

Mèches à tête cylindrique

Сверла для петель -
закруглённые резцы

PC32D

DP Pánthelyfűrök - Rádiuszos fogél

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

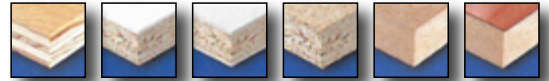
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Két-két beforrasztott gyémánt (DP) fűrő- és vágóél • Felületkezelés a jobb forgácskidobá-
sért • Állítható vidia középpont • Az alaptest szár lapolt és csavarral rögzíthető és állítható • Tokmányos vagy adapte-
res fűrőgépeken használható • Nyers vagy laminált és hasonló forgácslap és MDF panelekben pánthely fenékfura-
tok készítésére ajánlott • A fűrőszarkantyú egyedi geometria szerinti kialakítása hosszabb él(et)tartamot és minőségi
felületet biztosít

Steel body with high mechanical resistance • 2 DP tips and 2 DP radius spurs • HW adjustable centerpoint • Ground
shank with flat and screw • Surface treatment for a better chip removal • Use on drilling machines with chucks
or adapters • Recommended for making holes on chipboard or MDF panels rough or laminated and such • Longer
tool life and superfine finish thanks to the special geometry of the spurs

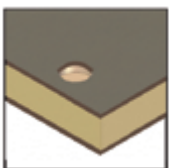
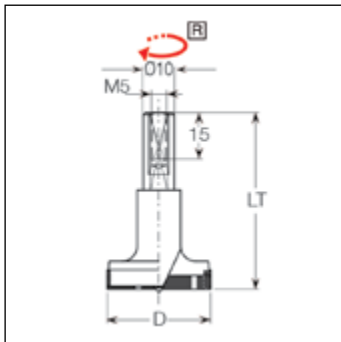
Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
15	57,5	● PC32D15575AL	● PC32D15575AR
25	57,5	● PC32D25575AL	● PC32D25575AR
30	57,5	● PC32D30575AL	● PC32D30575AR
35	57,5	● PC32D35575AL	● PC32D35575AR
15	70	● PC32D15700AL	● PC32D15700AR
25	70	● PC32D25700AL	● PC32D25700AR
30	70	● PC32D30700AL	● PC32D30700AR
35	70	● PC32D35700AL	● PC32D35700AR
Spec.		PC32D99L	PC32D99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Középpont	3X34	● P560MCENTR3
Csavar	M5X10	● WV510

Forgácslap

f/p	Elotolási seb.
3000	1,0 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

f/p	Elotolási seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

PC34D

Pánthelyfúrók



Edzett acélból készült test • Két vágó- és négy fúró- beforrasztott gyémánt (DP) él • Állítható vidia középpont • Az alaptest szár lapolt és csavarral rögzíthető és állítható • Felületkezelés a jobb forgácskidobásért • Tokmányos vagy adapteres fúrógépeken használható • Nyers vagy laminált és hasonló forgácslap és MDF panelekben pánthely fenékfuratok készítésére ajánlott • A fúrószarkantyú egyedi geometria szerinti kialakítása hosszabb él(et)tartamot és minőségi felületet biztosít • Szuperfinom simítás nagyon finom bevonat esetén is

Steel body with high mechanical resistance • 2 DP tips and 2 DP radius spurs • HW adjustable centerpoint • Ground shank with flat and screw • Surface treatment for a better chip removal • Use on drilling machines with chucks or adapters • Recommended for making holes on chipboard or MDF panels rough or laminated and such • Longer tool life thanks to the special geometry of the spurs • Superfine finish also on very delicate coats

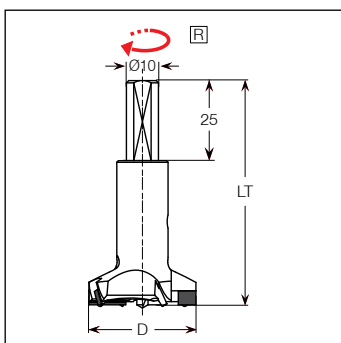
Z2+4

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

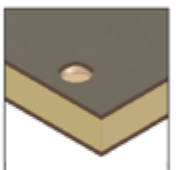
△ = Rendelésre

D	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
35	57,5	■ PC34D35575AL	■ PC34D35575AR
35	70	■ PC34D35700AL	■ PC34D35700AR
Spec.		PC34D99L	PC34D99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Centerpoint	3X34	● P560MCENTR3
Screw	M5X10	● WV510



Forgácslap

f/p	Előtolási seb.
3000	1,0 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

f/p	Előtolási seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



Gyémánt (DP) profilos felsőmarók alkalmazási példái

Einsatzbeispiele

Exemples des outils profilés en DP pour CNC

Примеры профильных концевых алмазных фрез

**TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING**

**DIAMANTE
DIAMOND**

**FRESATURA
CUTTING**

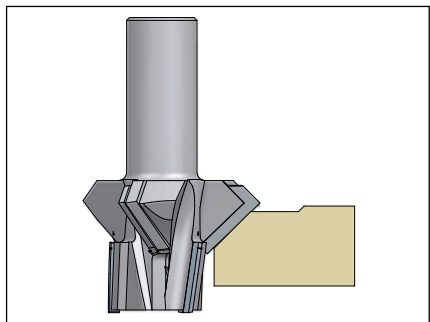
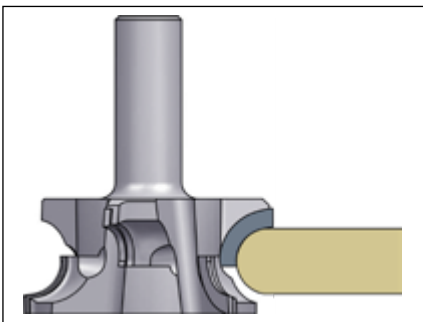
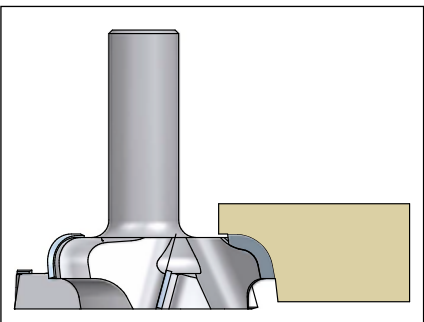
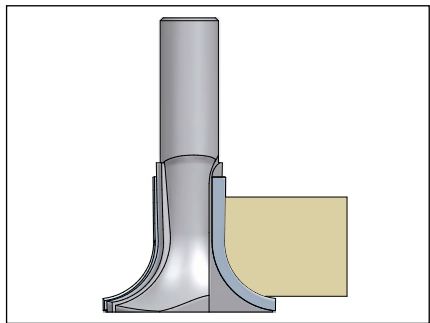
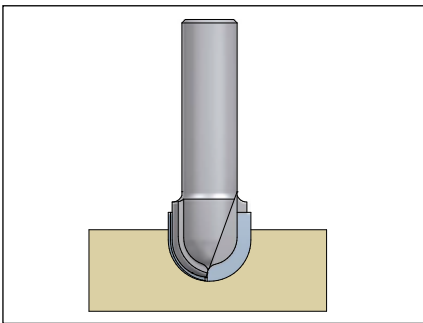
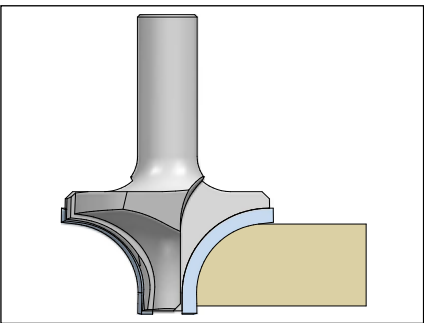
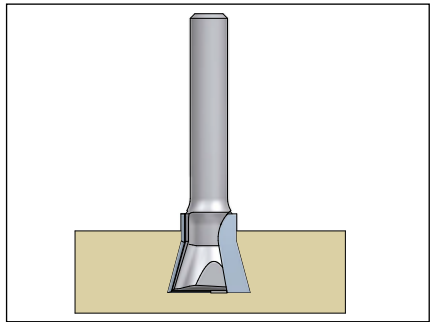
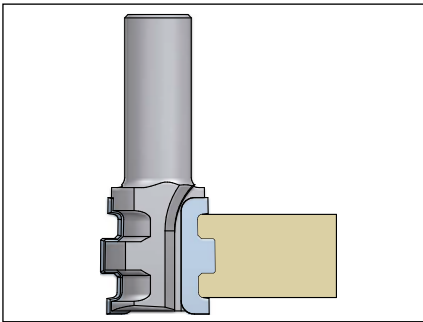
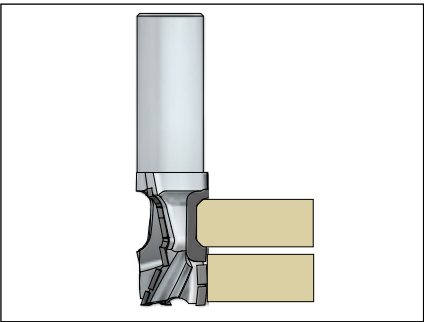
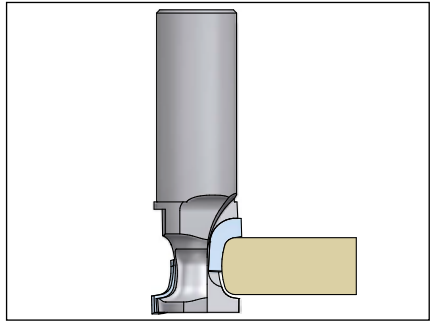
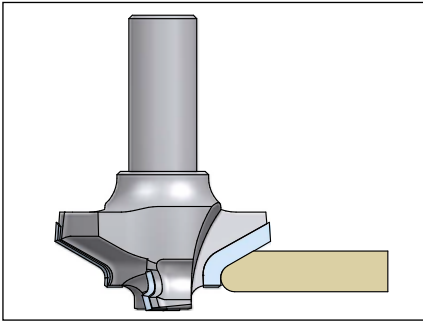
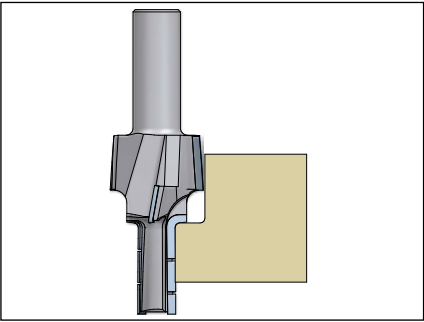
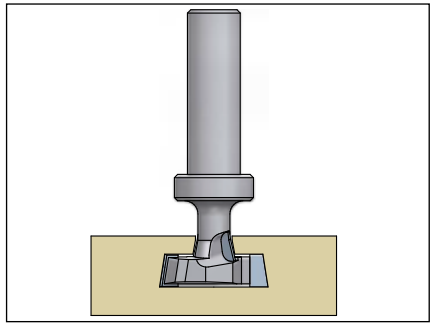
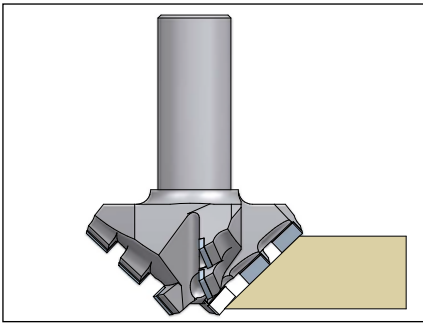
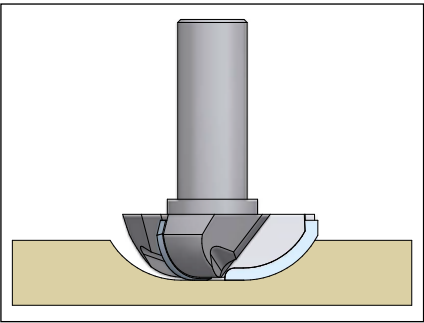
**PANTOGRAFATURA
ROUTING**

**FORATURA
BORING**

**MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM**

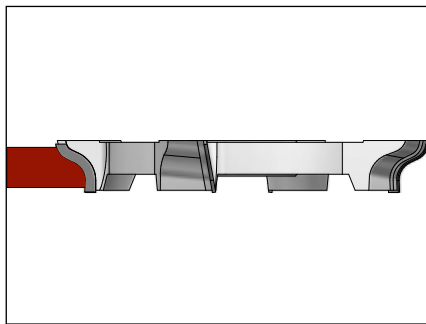
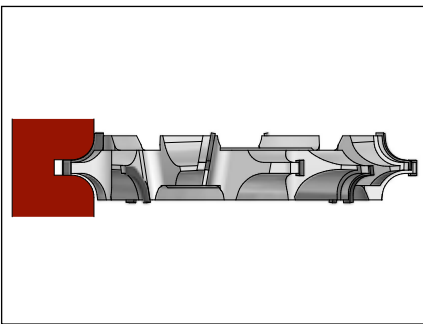
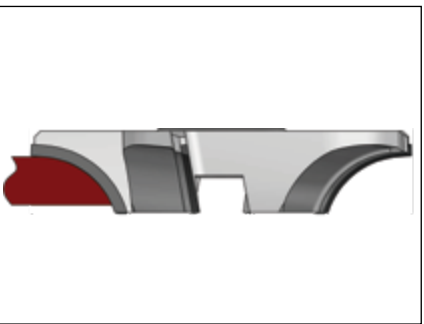
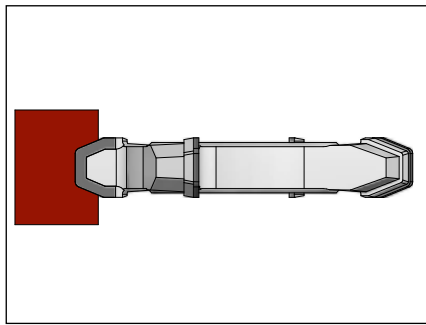
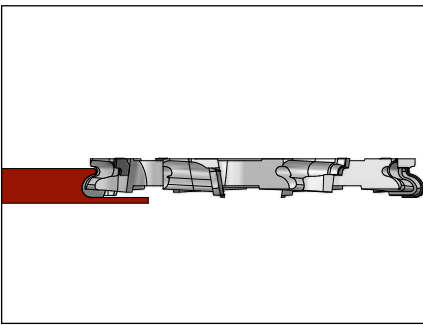
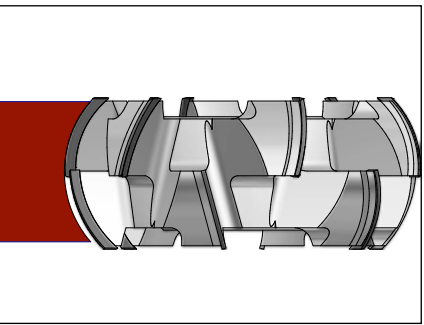
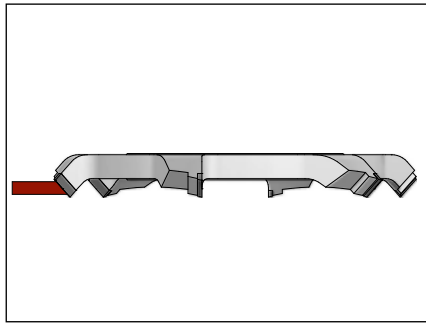
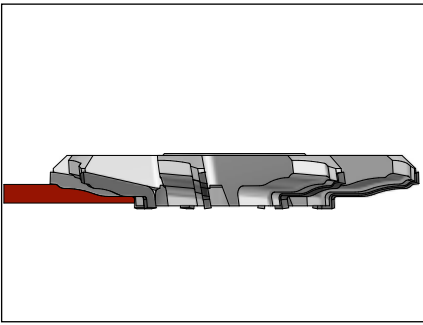
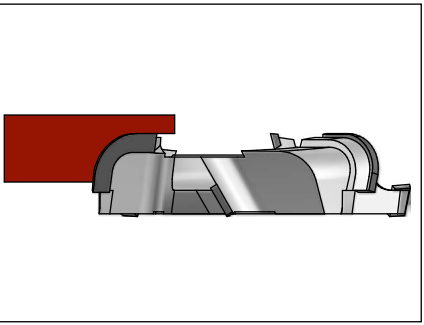
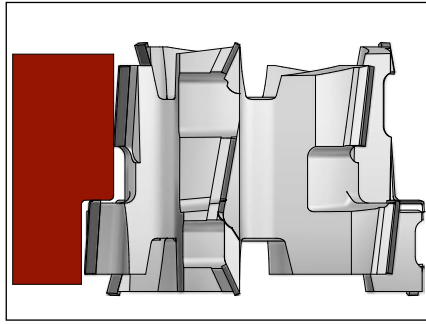
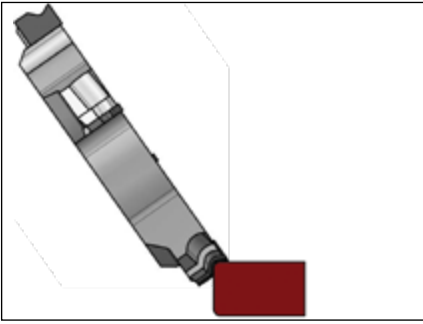
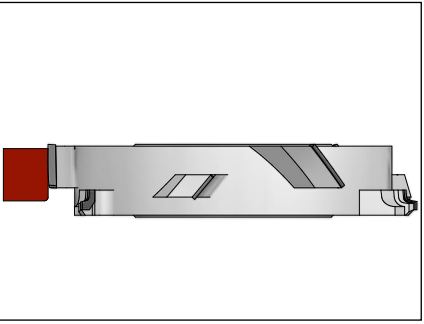
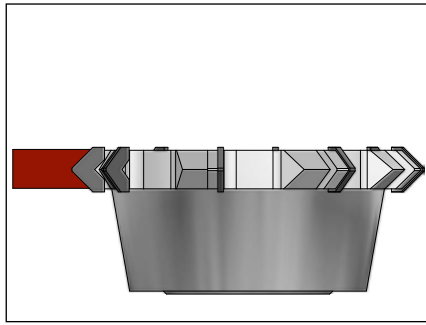
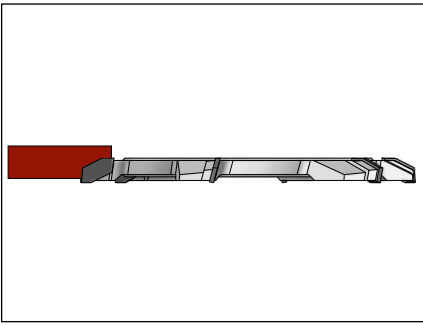
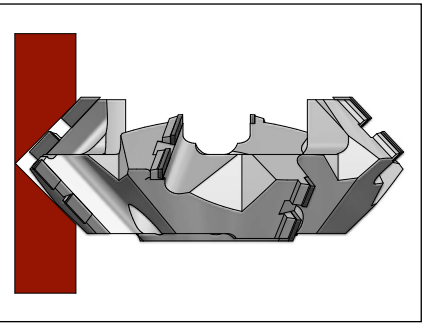
**RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING**

PS03D DP Gyémánt (DP) profilos felsőmarók alkalmazási példái





FS03D DP Alkalmazási példák DP marókra



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Példa parkettgyártó sorra
3+3 meghajtóval

Fertigung Parkett

Outils DP pour le parquet
(multi-arbres)

Комплекты фрезерных
головок для доски пола и
паркета

GRSPD

DP Parkettgyártó szerszámkészlet 3+3 meghajtóra

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

PROFILOZÓ GÉP

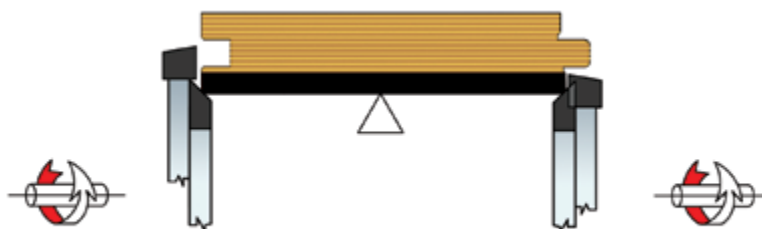
3. MEGMUNKÁLÁS



2. MEGMUNKÁLÁS



1. MEGMUNKÁLÁS



MARÓGÉP

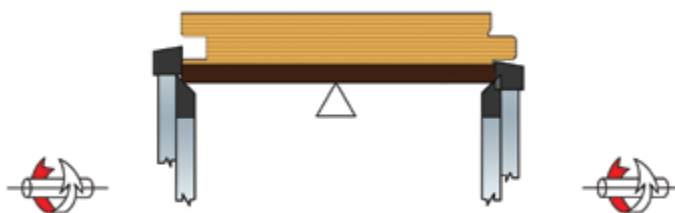
3. MEGMUNKÁLÁS



2. MEGMUNKÁLÁS



1. MEGMUNKÁLÁS



DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



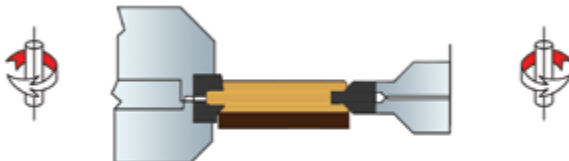
GRSPD DP Parkettgyártó szerszámkészlet 4+4 meghajtóra

PROFILOZÓGÉP

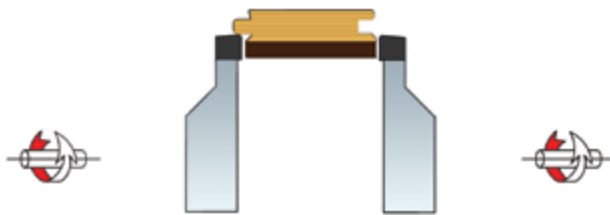
4. MEGMUNKÁLÁS



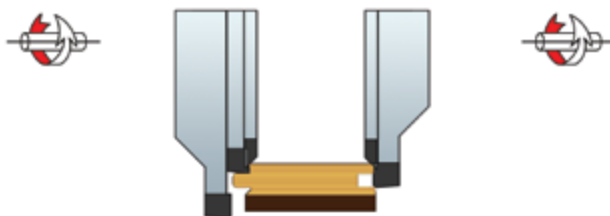
3. MEGMUNKÁLÁS



2. MEGMUNKÁLÁS



1. MEGMUNKÁLÁS



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

MARÓGÉP



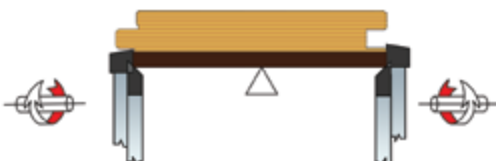
4. MEGMUNKÁLÁS



3. MEGMUNKÁLÁS



2. MEGMUNKÁLÁS



1. MEGMUNKÁLÁS

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM


RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



 Példa parkettgyártó sorra
5+5 meghajtóval

 Fertigung Parkett

 Outils DP pour le parquet
(multi-arbres)

 Комплекты фрезерных
головок для доски пола и
паркета

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

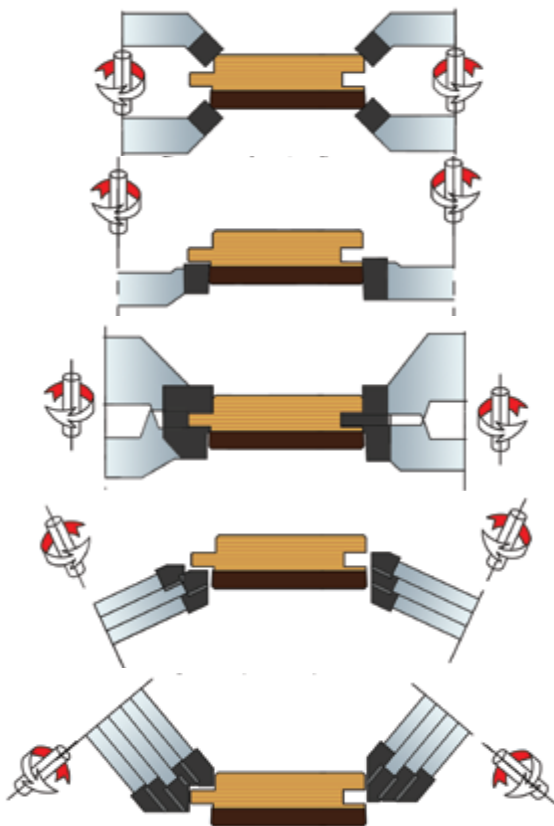
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

GRSPD

DP Parkettgyártó szerszámkészlet 5+5 meghajtóra

PROFILOZÓGÉP

- 5. MEGMUNKÁLÁS
- 4. MEGMUNKÁLÁS
- 3. MEGMUNKÁLÁS
- 2. MEGMUNKÁLÁS
- 1. MEGMUNKÁLÁS



MARÓGÉP

